

flex O vit

HOOGWAARDIGE OPLOSSINGEN
VOOR HAAKSE SLIJPERS



INTRODUCTIE

Flexovit biedt een complete range van hoogwaardige slijp- en schuuroplossingen. Door unieke schuur- en slijptechnologie biedt Flexovit een brede range van producten en oplossingen voor de metaal- en lasindustrie. De producten en oplossingen voldoen aan iedere professionele wens op het gebied van slijpen, afbramen, matteren, reinigen, finishen en polijsten.

Deze nieuwe brochure biedt u producten, aanbevelingen en adviezen voor toepassingen met de haakse slijper voor het bewerken van verschillende metalen. Het opvolgen van deze aanbevelingen en tips leiden tot meer productiviteit en een hoger rendement. Deze brochure ondersteunt bij het:

- afstemmen van de juiste producten op uw toepassingen voor de correcte oplossing;
- begrijpen van de laatste innovaties;
- kiezen van een hoogwaardig of economisch product op basis van uw gebruiksdoeleinden;
- stapsgewijs volgen van het proces om de beste resultaten in elke slijpbewerking te bereiken.

Om producten zelf te zien en ervaren zijn er training- en demonstratie mogelijkheden in onze Centre of Excellence faciliteiten, verspreid over Europa. Ook komen wij graag bij u op locatie om trainingen te verzorgen.

Neem voor meer informatie contact op met uw lokale vertegenwoordiger.



Het bewerken van metalen vraagt om het gebruik van de juiste producten voor de verschillende toepassingen. De 8 meest voorkomende applicaties staan hier toegelicht aan de hand van een kleurcodering. Deze kleurcodering vereenvoudigt het selecteren van het juiste product per applicatie.

APPLICATIE/ TOEPASSING

1



DOORSLIJPEN

Doorslijpschijven voor het doorslijpen van verschillende metalen.

2



GROF VERSPANEN

Afbraamschijven voor het snel verwijderen van bramen en oneffenheden.

3



VERSPANEN

VLAKLAMEL - Verwijdert zware lasnaden en overtollig materiaal en heeft een lange levensduur.

FIBERSCHIJF - Verwijdert overtollig materiaal van vlakke en gevormde oppervlakken.

4



MATTEREN & VERFIJNEN

Flexbrite schijven geven een uniforme finish.

5



ONTBRAMEN

Flexbrite en vlaklamellen voor het ontbramen, afronden en breken van hoeken.

6



VOORBEHANDELEN & REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Flexbrite, draadborstels en lamellenwielen voor het verwijderen van vuil, coating, roest of corrosie en voorbehandelen van het oppervlak voorafgaand aan het coaten of lassen.

7



FINISHEN

Flexbrite voor het verfijnen van de oppervlakte finish en voorbereiden op het polijsten. Dit kan cosmetische, bacteriologische of technische redenen hebben.

8



POLIJSTEN

Flexpolish voor het aanbrengen van een hoogglans finish.

TOEPASSINGSTABEL OP KORRELGROFTE

Onderstaande tabel toont de korrelgrofte en overlap van verschillende producten per toepassing.

KORREL	GROF (SLIJPEN)					FIJN (FINISHEN)				
	24	36	40	50	60	80	120	150-180	180-240	
Afbraam- & doorslijpschijven	DOORSLIJPEN									
	GROF VERSPANEN									
Coated & Non-Woven	VERSPANEN									
					MATTEREN & VERFIJNEN					
					ONTBRAMEN					
						VOORBEHANDELEN & REINIGEN				
							FINISHEN			

UITLEG VAN HET PROCES

Deze brochure richt zich op de meest voorkomende bewerkingen in de metaalindustrie, met gebruik van een haakse slijper. De meest effectieve oplossingen worden bereikt met de hoogwaardige producten van Flexovit in de professionele categorie, zowel qua finish en kostenbesparing als op het gebied van comfort. Daarnaast worden er alternatieve economische oplossingen geboden bij de applicaties.

Proces: _____

Beschrijving van het type bewerking en aantal applicaties om het gehele proces te doorlopen.

Applicatie: _____

Uitleg van de applicatie. Herken de toepassing aan de juiste kleurcodering.

Professioneel: _____

Selecteer innovatieve producten die uitzonderlijk hoge prestaties leveren.

Economisch: _____

Selecteer alternatieve economische oplossingen voor uw toepassing.

HOOGWAARDIGE PRODUCTEN
WERKEN OPTIMAAL OP MACHINES
MET EEN HOOG VERMOGEN
(1200W EN HOGER)



LASVOORBEREIDEN EN FINISHEN IN 4 BEWERKINGEN (STAAL/RVS)

1 DOORSLIJPEN

Flexovit doorslijpschijven bieden opmerkelijke snelheid, uitzonderlijk gebruikscomfort, controle van begin tot eind en leveren consistente resultaten. Dankzij de scherpe keramische korrel, welke gemakkelijk door het metaal slijpt, verbetert de Maxx3 het slijpcomfort.

Voor het beste resultaat met de Maxx3 adviseren wij een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1200W te gebruiken.



FLEXOVIT **MAXX3**



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1.0x22.23	NQ60Y	25	66253371480
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371481
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371482
	125	1.0x22.23	NQ60Y	25	66253371483
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371484
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371485

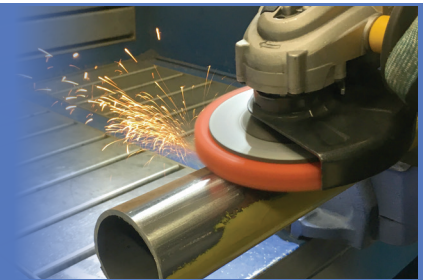
INDUSTRIAL LINE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1,0x22,23	A 60 T	25	66252829282
		1,6x22,23	A 46 T	25	66252833015
	125	1,0x22,23	A 60 T	25	66252829285
		1,6x22,23	A 46 T	25	66252833018

2 REINIGEN

Gebruik Mega-Line Flexclean schijven om ongewenste coatings, aanslag, corrosie en lichte bramen snel te verwijderen. De agressiviteit van de schijf is te beïnvloeden door de slijphoek aan te passen. Het is een veelzijdig product en comfortabel in gebruik.



MEGA-LINE FLEXCLEAN



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623396063
125 x 22	R9101	10	12000	Type 27	63642547410

SPEEDOFLEX FLEXCLEAN



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R4101	10	11000	Type 27	63642586224
125 x 22	R4101	10	8500	Type 27	63642586225

LASVOORBEREIDEN EN FINISHEN IN 4 BEWERKINGEN (STAAL/RVS)

3 (GROF) VERSPANEN

Voor lichte afbraamwerkzaamheden, zoals het bewerken van buizen, is de Flexovit Maxx3 LCG-schijf ideaal. De 3,0mm schijven slijpen sneller en zijn eenvoudig en nauwkeurig in gebruik.



De Flexovit Maxx3 LCG-schijf is ook geschikt voor gebruik op accu haakse slijpers. Er is minder batterijvermogen benodigd, wat leidt tot 50% langere batterijduur van de accu haakse slijpers.



FLEXOVIT **MAXX3** LCG



DIKTE	DIA x A (mm)	TYPE	SPEC	V. E.	ARTIKEL NR.
3,0mm	115x22,23	27	NQ 30 S	10	66252846612
	125x22,23	27	NQ 30 S	10	66252846613

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

4 VERWIJDEREN VAN LASNAAD (*VERSPANEN*)

Gebruik na het lassen een vlaklamellenschijf met keramische korrel 60 of zirkonium korrel 40 om de lasnaad snel te verwijderen en de finish te realiseren.



MEGA-LINE PINK R928



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261150494
125x22	60	10	66261146414

SPEEDOFLEX R842



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	40	10	63642517997
125x22	40	10	63642518000

LASNAAD VERWIJDEREN TOT EEN COMMERCIËLE FINISH IN 3 BEWERKINGEN *(STAAL/RVS)*

1 GROF VERSPANEN

Verwijder overtollige lasnaden met een afbraamschijf onder een hoek van 30-45° graden. De afbraamschijven laten een grove oppervlakte-finish achter.

TIP: Gebruik de Flexovit Maxx3 combo-schijf met een dikte van 4,2 mm voor grof (uit)slijpen in hoeken en om af te schuinen. Dankzij de keramische korrel maakt deze schijf die toepassingen eenvoudig.

Wij adviseren een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1200W voor het beste resultaat.



FLEXOVIT **MAXX3** COMBO



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371489
	125	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371490
	150	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371491
	180	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371492
	230	4.2x22.23	NQ24R	20	66253371493

INDUSTRIAL LINE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	7.0x22.23	A30P	10	66252829205
	125	7.0x22.23	A24/30Q	10	66252829220
	180	7.0x22.23	A24/30Q	10	66252829244
	230	7.0x22.23	A24/30Q	10	66252833243

FLEXOVIT **MAXX3**



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371494
	125	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371495
	150	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371496
	180	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371497
	230	7.0x22.23	NQ24P	10	66253371498

LASNAAD VERWIJDEREN TOT EEN COMMERCIËLE FINISH IN 3 BEWERKINGEN *(STAAL/RVS)*



2 VERSPANEN

Gebruik de fiberschijf (P50) onder een hoek van 10-15° om lasnaden te verwijderen en een acceptabele finish te verkrijgen. Gebruik een fiberschijf korrel 36 voor een snelle verspaning en maak daarbij altijd gebruik van een nylon versterkte steunschijf, zie pagina 19.

TIP: Het schuren van RVS genereert een aanzienlijke hoeveelheid warmte; gebruik altijd een Flexovit Mega-Line FX777 schijf met een 'supersize' laag, welke warmteontwikkeling voorkomt en de kwaliteit van het schuren en de finish verbetert. Een schijf met een grove korrel wordt gebruikt voor het schuren van MIG-lassen en bij TIG-lassen wordt een fijnere korrel gebruikt.



MEGA-LINE FX777



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	66254493915
	50	25	66254493916
125x22	36	25	66254493919
	50	25	66254493920
180x22	36	25	66254493923
	50	25	66254493924

INDUSTRIAL LINE FX672



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	36	25	63642585564
	50	25	63642585567
125x22	36	25	63642585575
	50	25	63642585581
180x22	36	25	63642585587
	50	25	63642585589

3 MATTEREN EN VERFIJNEN

Flexbrite schijven zijn ideaal voor matteertoepassingen en het verfijnen van overgebleven schuurlijnen die zijn ontstaan tijdens het verspanen. De heldere finish is een laatste bewerking of een tussenbewerking voorafgaand aan het polijsten.



MEGA-LINE FLEXBRITE SCHIJVEN



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	V. E.	ARTIKEL NUMMER
115	S2303	Middel	20	69957310758
125	S2303	Middel	20	69957310796

FLEXBRITE SCHIJVEN



DIA (mm)	CAP CODE	KORREL	V. E.	ARTIKEL NUMMER
115	S2308	Middel	20	63642586051
125	S2308	Middel	20	63642586072
178	S2308	Middel	10	63642586089

DOORSLIJPEN & VERFIJNEN IN 3 BEWERKINGEN (STAAL/RVS)



FLEXOVIT SLIJPSCHIJVEN
BESCHIKBAAR IN HANDIGE
TUBS.

GOEDE BESCHERMING,
PRAKTISCH &
DUURZAAM.

1 DOORSLIJPEN

Doorslijpschijven slijpen met gemak door (roestvast)staal. Dankzij de keramische korrel slijpen de schijven eenvoudig door het metaal en bieden een comfortabele slijp-ervaring gedurende de levensduur van de schijf.

Voor het beste resultaat met de Maxx3 adviseren wij een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1200W te gebruiken.



FLEXOVIT MAXX3



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1.0x22.23	NQ60Y	25	66253371480
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371481
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371482
Type 41	125	1.0x22.23	NQ60Y	25	66253371483
		1.3x22.23	NQ60ZZ	25	66253371484
		1.6x22.23	NQ46ZZ	25	66253371485

INDUSTRIAL LINE



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1,0x22,23	A 60 T	25	66252829282
		1,6x22,23	A 46 T	25	66252833015
		1,0x22,23	A 60 T	25	66252829285
Type 41	125	1,6x22,23	A 46 T	25	66252833018

DOORSLIJPEN & VERFIJNEN IN 3 BEWERKINGEN *(STAAL/RVS)*

2 ONTBRAMEN

Vlaklamellenschijven met keramische korrel zorgen voor maximale verspaning door een snelle en constante werking. Vlaklamellenschijven bieden meer comfort in vergelijking tot een fiberschijf. De lamellen geven voldoende flexibiliteit om zich te vormen naar de rand van het werkstuk.

Korrel 60 laat een finish met kleine krasdieptes achter. Voor optimaal resultaat gebruikt u een haakse slijper met een minimaal vermogen van 1200W.



MEGA-LINE PINK R928



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261150494
125x22	60	10	66261146414

INDUSTRIAL LINE R842



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	40	10	63642534630
125x22	40	10	63642517981

3 VERFIJNEN

Mega-Line Flexfinish-schijven zijn ideaal voor finish- en ontbraamtoepassingen. De agressiviteit van de schijf is te beïnvloeden door de slijphoek aan te passen.



MEGA-LINE FLEXFINISH



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U2305	10	12000	VTME5	66623396391
125 x 22	U2305	10	12000	VTME5	63642547412

LASNAAD VERWIJDEREN TOT HET AANBRENGEN VAN HOOGGLANS FINISH IN 4 STAPPEN (STAAL/RVS)

STAP 1 VERSPANEN

Gebruik na het lassen een vlaklamellenschijf met keramische korrel 60 of zirkonium korrel 40 om de lasnaad snel te verwijderen en de finish te realiseren.



MEGA-LINE PINK R928



INDUSTRIAL LINE R842



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	60	10	66261150494
125x22	60	10	66261146414



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	40	10	63642534630
125x22	40	10	63642517981

STAP 2 MATTEREN EN VERFIJNEN

Mega-Line Flexfinish schijven zijn comfortabel in gebruik met fijne finish capaciteiten. De schijven zijn ontwikkeld met een speciale korreltechnologie voor veelzijdig gebruik en tevens een langere levensduur. De agressiviteit van de schijf is te beïnvloeden door de slijphoek aan te passen.



MEGA-LINE FLEXFINISH



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U2305	10	12000	VTMES	66623396391
125 x 22	U2305	10	12000	VTMES	63642547412

LASNAAD VERWIJDEREN TOT HET AANBRENGEN **flexOvit** VAN HOOGGLANS FINISH IN 4 STAPPEN (STAAL/RVS)

STAP 3 FINISHEN

Speedoflex Flexfinish schijven verfijnen de structuur van de Mega-Line Flexfinish schijven en geven een extreem fijne, heldere zijdeglans. De agressiviteit van de schijf is te beïnvloeden door de slijphoek aan te passen.



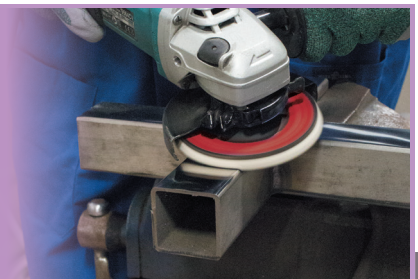
SPEEDOFLEX FLEXFINISH



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	GROFTE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U4401	10	12000	FIJN	66254492400
125 x 22	U4401	10	12000	FIJN	77696066957

STAP 4 POLIJSTEN

Gebruik Flexpolish vilt-schijven om in de laatste stap een hoogglans finish te bereiken. Flexpolish schijven hebben een vilt materiaal op een nylon rug. Kies bij de polijstschijf de witte polijstpasta, geschikt voor RVS.



FLEXPOLISH



DIAxA (mm)	CAP CODE	TYPE	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	F0005	XFLD (Vlak)	10	66261113019
125x22	F0005	XFLD (NW)	10	66261113023

POLIJSTPASTA



KLEUR	SPECIFICATIE	V. E.	ARTIKEL NR.
Wit	RVS	1	07660739109

2 BEWERKINGEN VOORAFGAAND AAN (POEDER)COATEN

1 VERSPANEN

Fiberschijven in korrel 60 zijn goede opties voor het egaliseren en vormen van metalen. Voor de beste resultaten kiest u de steunschijf van gemiddelde hardheid. Zie pagina 19 voor de beschikbare steunschijven.



MEGA-LINE FX777



DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	60	25	66254493917
125x22	60	25	66254493921
180x22	60	25	66254493925

INDUSTRIAL LINE FX672



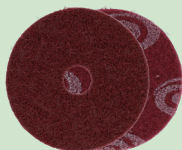
DIA x A (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	60	25	63642585569
125x22	60	25	63642585582
180x22	60	25	63642585590

2 MATTEREN EN VERFIJNEN

Mega-Line Flexfinish schijven zijn te gebruiken na de eerste bewerking voor een finish die geschikt is voor lakken en coaten. Kraspatronen worden verwijderd en zorgt voor een uitstekende hechting van de coating of verf.

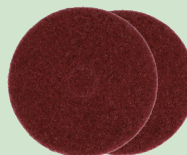


MEGA-LINE FLEXBRITE



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	KORREL	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	S2303	10	12000	VTME	69957310758
125 x 22	S2303	10	12000	VTME	69957310796

FLEXBRITE



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	GROFTE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	S2308	10	12000	MEDIUM	63642586051
125 x 22	S2308	10	12000	MEDIUM	63642586072

VERF, COATING EN CORROSIE VERWIJDEREN 2 OPTIES

OPTIE 1 VOORBEHANDELEN EN REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Mega-Line Flexclean schijven worden gebruikt om coating en corrosie te verwijderen. De agressiviteit van de schijf is te beïnvloeden door de slijphoek aan te passen. Het is een veelzijdig product en comfortabel in gebruik zonder het werkstuk te beschadigen of kerven te veroorzaken.



MEGA-LINE FLEXCLEAN



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	TYPE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623396063
125 x 22	R9101	10	12000	Type 27	63642547410

OPTIE 2 VOORBEHANDELEN EN REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Flexovit komborstels worden gebruikt als alternatief voor Mega-Line Flexclean. Een reeks komborstels is beschikbaar voor moeilijk bereikbare of vlakke oppervlakken. Door de verscheidenheid aan draadstructuur verwijdert de borstel ongewenste coating van ongelijke of vlakke oppervlakken.



KOMBORSTELS - GETORDEERD



DxA L (mm)	HAAKSE SLIJPER (mm)	V. E.	STAAL	RVS
65xM14 T20	115 & 125	1	07660739517	07660739530

KOMBORSTELS - GEGOLFD

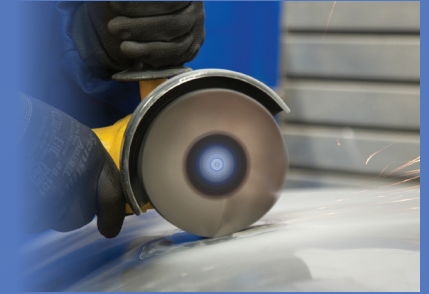


DxA L (mm)	HAAKSE SLIJPER (mm)	V. E.	STAAL	RVS
60xM14 T16	115 & 125	1	07660739541	07660739552

VERWIJDEREN VAN AANSLAG & REINIGEN IN 1 BEWERKING

1 VERWIJDEREN VAN AANSLAG EN REINIGEN

Flexovit Speedoflex lamellenwielen verwijderen snel aanslag, roest of verf van het werkstuk. Ze zijn geschikt voor het schuren van contouren en oneffen oppervlakken. Ideaal voor lineaire afwerking in metaalverwerkende- en lasindustrieën. Speedoflex lamellenwielen verminderen het risico van verspaning of oppervlaktevervorming.



SPEEDOFLEX KX31



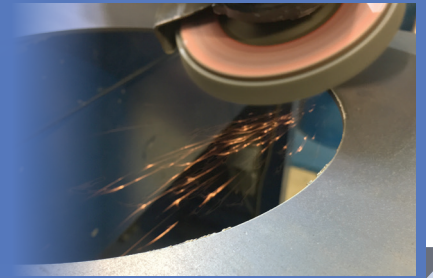
DIAxBxA (mm)	KORREL	V. E.	ARTIKEL NUMMER	AANBEVOLEN RPM
115x20 M14	40	5	66261121437	6700-8300
	60	5	66261121438	
	80	5	66261121439	
	120	5	66261121440	
125x20 M14	40	5	66261121446	6000-7700
	60	5	66261121451	
	80	5	66261121452	
	120	5	66261121453	

SCHERPE RANDEN VERWIJDEREN NA LASERSNIJDEN (STAAL/RVS)



VERWIJDEREN VAN BRAMEN

De Speedoflex Flexfinish schijf is compact, waardoor bramen en ook scherpe randen worden verwijderd, die ontstaan door lasersnijden. De solide 3D-structuur van het product zorgt voor een langere levensduur en hogere productiviteit.



SPEEDOFLEX FLEXFINISH



DIA x A (mm)	CAP CODE	V. E.	MAX RPM	GROFTE	ARTIKEL NUMMER
115 x 22	U4401	10	12000	FIJN	66254492400
125 x 22	U4401	10	12000	FIJN	77696066957

AANBRENGEN VAN HOOGGLANS FINISH

POLIJSTEN

Gebruik Flexpolish viltstijven om in de laatste stap een hoogglans finish te bereiken. Flexpolish stijven hebben een viltten materiaal op een nylon rug. Kies bij de polijfstijf de juiste polijstpasta, geschikt voor non-ferro metalen, RVS, Messing of koper.



INDUSTRIAL LINE FLEXPOLISH



DIAxA (mm)	CAP CODE	KORREL	TYPE	V. E.	ARTIKEL NR.
115x22	F0005	Vilt	XFLD (Vlak)	10	66261113019
125x22	F0005	Vilt	XFLD (NW)	10	66261113023

POLIJSTPASTA



KLEUR	SPECIFICATIE	V. E.	ARTIKEL NR.
Roze	Koper	1	07660739111
Wit	RVS	1	07660739109
Blauw	Messing	1	07660739112
Groen	Non-ferro metalen	1	07660739108

STEUNSCHIJVEN GESCHIKT VOOR FIBERSCHIJVEN

NYLON VERSTERKTE STEUNSCHIJVEN

- De ribben op de steunschijf houden het schuurmiddel koeler en geeft de hoogste verspaning;
- Voor zware schuurtoepassingen;
- Voldoet aan ISO 15636 normen;
- Korrels 36+ en fijner.



DIA (mm)	AANSLUITING	HARDHEID	MAX. RPM	V. E.	ARTIKEL NR.
115	M14	Hard	13300	5	66623376727
125	M14	Hard	12200	5	66623376821
180	M14	Hard	8500	5	66623376822

STEUNSCHIJVEN: NYLON

- Gebruik een harde steunschijf voor meer verspaning met grove korrel (tot P50);
- Gebruik een middelharde steunschijf voor afwerking met korrel 60 en fijner of voor het volgen van contouren met alle korrelgroftes.



DIA (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	V. E.	ARTIKEL NR.
115	Hard	M14	5	69957382818
	Middel	M14	5	69957382815
125	Hard	M14	5	69957382819
	Middel	M14	5	69957382816
180	Hard	M14	5	69957382820
	Middel	M14	5	69957382817

HARDHEID STEUNSCHIJVEN



Hard (versterkt) is geschikt voor grove slijpwerkzaamheden en waar een hoge materiaal verspaning vereist is zoals bij afkanten.

Hard is geschikt voor grove toepassingen en een hoge materiaal verspaning zoals bij ontbramen, lasnaden verwijderen of slijpwerkzaamheden.

Middel is geschikt voor medium/fijne slijpwerkzaamheden zoals afronden van kanten of schuren van oppervlakken.

STEUNSCHIJVEN GESCHIKT VOOR FLEXFINISH SCHIJVEN

STEUNSCHIJVEN



DIA x A (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	V. E.	ARTIKEL NR.
115	Middel	M14	1	69957382846
125	Middel	M14	1	69957382841
178	Middel	M14	1	69957382844

STEUNSCHIJVEN MET CENTREERPEN



DIA x A (mm)	HARDHEID	AANSLUITING	V. E.	ARTIKEL NR.
115	Middel	M14	1	77696076935
125	Middel	M14	1	77696076941

NOTITIE: FLEXFINISH SCHIJVEN MET UITNEEMBAAR ASGAT, OP BEIDE TYPE STEUNSCHIJVEN TE BEVESTIGEN.

ECONOMISCHE RANGE

Perflex is de economische lijn van Flexovit op het gebied van afbraam- en doorslijpschijven voor de haakse slijper. Een goed prestatieniveau en een consistente kwaliteit, op staal en inox/roestvrij staal. De slijpschijven beschikken over scherpe aluminiumoxide korrels voor een langere levensduur en een hoge materiaalverspaning.



PERFLEX INOX



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1.6x22.23	A46V	25	66252842399
	125	1.0x22.23	A60V	25	66252842406
	125	1.6x22.23	A46V	25	66252842407
	230	1.9x22.23	A46V	25	66252842411

PERFLEX STAAL/INOX



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 42	115	2.5x22.23	A30R	10	66252844305
	125	2.5x22.23	A30R	10	66252844307
	230	2.5x22.23	A30R	10	66252844312

PERFLEX STAAL/INOX



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 41	115	1.0x22.23	A60R	25	66252844283
	115	1.6x22.23	A46S	25	66252844304
	125	1.0x22.23	A60R	25	66252844282
	125	1.6x22.23	A46S	25	66252844303
	180	1.6x22.23	A46S	25	66252844298
230	1.9x22.23	A46S	25	66252844299	



Type 41	115	2.5x22.23	A30R	25	66252842412
	125	2.5x22.23	A30R	25	66252842413
	180	2.5x22.23	A30R	25	66252842414
	230	2.5x22.23	A30R	25	66252842415

PERFLEX STAAL



PRODUCT TYPE	DIA (mm)	D x A (mm)	SPEC.	V. E.	ARTIKEL NUMMER
Type 27	115	6.4x22.23	A30P	10	66252842416
	125	6.4x22.23	A24/30Q	10	66252842417
	180	6.4x22.23	A24/30Q	10	66252842418
	230	6.4x22.23	A24/30Q	10	66252842419

VEILIGHEIDSADVIES

WEL DOEN

✓	Schijven altijd met zorg behandelen en goed opbergen. Doorslijpschijven moeten horizontaal en vlak opgeborgen worden, bij voorkeur op een stalen plaat. Schijven met verdiept centrum moeten op elkaar gestapeld worden of in de originele verpakking opgeslagen worden.
✓	Controleer altijd visueel alle schijven voor montage op mogelijke beschadigingen tijdens transport.
✓	Gebruik altijd de beschermkap en zorg dat deze juist geplaatst en stevig bevestigd is. Deze moet tenminste een helft van de schijf bedekken en de gebruiker beschermen in het onwaarschijnlijke geval dat de schijf breekt. ONVERSTERKTE SCHIJVEN MOGEN ALLEEN GEBRUIKT WORDEN OP VASTE MACHINES EN MET DE JUISTE BESCHERMING.
✓	Zet de machine altijd uit en/of haal de stekker uit het stopcontact, sluit de luchttoevoer af en laat de slijpschijf uitdraaien voordat u een slijpschijf gaat verwisselen.
✓	Zorg ervoor dat het toerental van de machine het maximale toerental van de slijpschijf nooit overschrijdt.
✓	Gebruik altijd de juiste flenzen en zie erop toe dat ze onbeschadigd, schoon en vrij van bramen zijn.
✓	Draag altijd een VEILIGHEIDSBRIL.
✓	Draag altijd de juiste veiligheidskleding zoals STOFMASKER, VEILIGHEIDSHANDSCHOENEN, GEHOORBESCHERMING, OVERALL EN VEILIGHEIDSSCHOENEN.
✓	Controleer de machinetoerentallen regelmatig. Vooral na onderhoudswerkzaamheden en reparatie. Machines met een variabel toerental moeten altijd goed onderhouden worden.
✓	Controleer de aandrijfriemen regelmatig op spanning. Aandrijfriemen moeten stevig vastzitten om volledige vermogensoverdracht te garanderen.
✓	Bevestig het werkstuk altijd stevig als het doorgeslepen of afgebraamd wordt.
✓	Zet draagbare machines in geschikte houders als ze niet gebruikt worden om schade aan de schijf te voorkomen.
✓	Gebruik een draagbare machine altijd in een comfortabele positie waar het werkstuk goed in evenwicht is en de machine voldoende steun heeft.
✓	Slijp met een hoek groter dan 30 graden ten opzichte van het werkstuk bij gebruik van een afbraamschijf.
✓	Houd de werkruimte rondom doorslijp- en afbraamwerkzaamheden vrij. Het is zeer gevaarlijk als een gebruiker struikelt en valt met een draaiende machine in zijn handen.

NIET DOEN

X	Behandel de schijven nooit ruw.
X	Gebruik geen onversterkte doorslijpschijven op handmachines.
X	Berg de schijven niet op in een vochtige omgeving of in een omgeving met extreme temperaturen.
X	Monteer geen beschadigde schijven.
X	Draai de Montagemoer of vergrendelingsflens nooit te strak aan. Dit kan de flenzen vervormen.
X	Monteer de schijven nooit met geweld op de spindel van een machine.
X	Gebruik geen blotters op schijven met een verdiept centrum kleiner of gelijk aan 406 mm (EN12413)
X	Gebruik geen machines die niet in de goede mechanische staat verkeren.
X	Gebruik geen machine zonder beschermkap.
X	Gebruik de schijven niet zonder stofmasker of in ruimtes met onvoldoende ventilatie.
X	Belast doorslijpschijven niet zijdelings. Buig de slijpschijf niet.
X	Breng de slijpschijf niet tot stilstand door er druk op uit te oefenen.
X	Laat de slijpschijf niet vastlopen in het materiaal.
X	Oefen geen buitensporige druk uit op de slijpschijf, als gevolg waarvan het toerental van de machine sterk terugloopt.
X	Niet afbramen op de vlakke kant van schijven met een dikte <4mm.
X	Laat handmachines niet vallen of aan de kabel of luchtleiding op de vloer zakken. De slijpschijf kan hierdoor makkelijk breken.
X	Braam niet af met een afbraamschijf onder een hoek kleiner dan 30 graden.
X	Gebruik de machine niet in een positie waarbij u geen volledige controle heeft over de machine of als u niet in evenwicht staat.

PERSOONLIJKE BESCHERMING

Wij adviseren het dragen en gebruik van veiligheidsbril, gehoorbescherming, veiligheidshandschoenen, stofmaskers en, indien de omstandigheden er om vragen, extra gezichtsbescherming. Veiligheidsschoenen moeten worden gedragen.



PRAKTISCHE OPLOSSINGEN VOOR HAAKSE SLIJPERS

1



DOORSLIJPEN

Doorslijpschijven voor het doorslijpen van verschillende metalen.

2



GROF VERSPANEN

Afbraamschijven voor het snel verwijderen van bramen en oneffenheden.

3



VERSPANEN

VLAKLAMEL - Verwijdert zware lasnaden en overtollig materiaal en heeft een lange levensduur.

FIBERSCHIJF - Verwijdert overtollig materiaal van vlakke en voorgevormde oppervlakken.

4



MATTEREN & VERFIJNEN

Flexbrite schijven geven een uniforme finish.

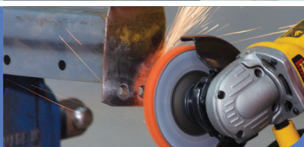
5



ONTBRAMEN

Flexbrite en vlaklamellen voor het ontbramen, afronden en breken van hoeken.

6



VOORBEHANDELEN & REINIGEN VAN HET OPPERVLAK

Flexbrite, draadborstels en lamellenwielen voor het verwijderen van vuil, coating, roest of corrosie en voorbehandelen van het oppervlak voorafgaand aan het coaten of lassen.

7



FINISHEN

Flexbrite voor het verfijnen van de oppervlakte finish en voorbereiden op het polijsten. Dit kan cosmetische, bacteriologische of technische redenen hebben.

8



POLIJSTEN

Flexpolish voor het aanbrengen van een hoogglans finish.

RESHAPING YOUR WORLD!





Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
Nederland

T: +31 (0)545 466 466
E: sales.nl@saint-gobain.com

Saint-Gobain Abrasives NV
Industrieweg 21
9420 Erpe - Mere
België

T: +32 (0)2 267 21 00
E: sales.be@saint-gobain.com

Maatschappelijke zetel:
Saint-Gobain Innovative Materials
Belgium SA/NV Abrasives
Avenue Einstein 6
1300 Warve
België



www.flexovit.com/nl-nl



Form # 3880