

flex **O**vit

2025 CATÁLOGO

Discos de Corte y Desbaste

Abrasivos Aplicados

Discos de Diamante

Fresas y Cepillos de Alambre

Abrasivos Aglomerados

Productos de Pulido

Gama Emblistada



INDUSTRIAL PERFORMANCE ABRASIVES

flexovit

Flexovit ofrece una gama completa de abrasivos aplicados, discos de corte y desbaste, abrasivos aglomerados y discos de diamante de gran rendimiento para todas las aplicaciones industriales.

CONTENIDOS

INTRODUCCIÓN

04

Soluciones para el mercado	04
Marca Flexovit	05
Apoyando la sostenibilidad en la industria abrasiva	06
Nuevos expositores de producto	07

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

11

Soluciones Flexovit	11
Productos Innovación	12
Entender el producto	14
Guía de selección de producto	16
Discos para amoladoras angulares	18
Discos de pequeño diámetro	38
Fundición	40
Discos para fundación y raíl	43
Discos de gran diámetro	45
Información técnica	47
Consejos de seguridad	49

ABRASIVOS APLICADOS

53

DISCOS ABRASIVOS

Discos de fibra	60
Discos de láminas	64
Discos Fibreflex	69
Discos Flexbrite	71
Discos surface blending	74
Discos de cambio rápido	77
Discos para máquinas orbitales y de suelo	87

CEPILLOS ABRASIVOS

Cepillos de lija	100
Discos Flexclean	108
Discos Flexfinish	109

ROLLOS ABRASIVOS

FlexiMesh	112
Rollos de taller	114
Rollos de papel y de tela	117
Rollos Flexbrite	124
Rollos de espuma en caja	125
Rollos Emblistados	126

HOJAS Y ESPONJAS ABRASIVAS

Hojas de lija	128
Hojas Flexbrite	132
Hojas pre-cortadas	134
Espojas abrasivas	136

BANDAS DE LIJA

Bandas lima	140
Bandas portátiles	142
Bandas estrechas	144

ESPECIALIDADES

Espirabandas	150
Mini Rollos	153

FRESAS DE METAL DURO

157

Entender el producto	158
Aplicación por forma	159
Fresas Mega-Line corte y doble corte	160
Kits de fresas	164
Fresas de corte aluminio ALU	164

CEPILLOS DE ALAMBRE

167

Entender el producto	168
Cepillos de alambre	169
Cepillos limpiatubos	180



DISCOS DE DIAMANTE

183

Entender el producto	184
Guía de selección de producto	186
Innovación de producto	188
Para hormigón y hormigón armado	189
Para uso general y granito	191
Para desbaste y rectificado	194
Para azulejo y baldosas de porcelana	196
Para asfalto y materiales abrasivos	198
Para multimateriales	199
Consejo de seguridad	200

ABRASIVOS AGLOMERADOS

203

Entender el producto	204
Disponibilidad de anillo reductor de plástico	204
Especificaciones de muelas	205
Muelas de rectificado de precisión	206
Piedras de afilar	208
Puntas montadas	209
Muelas y copas para fundición	211
Discos orgánicos de corte	212

PRODUCTOS DE PULIDO

213

Discos de algodón de doble cosido	214
Lana de acero	215
Pastas de pulido	215

EXPOSITORES

217

Expositores murales	218
Expositor de discos	218
Expositor de varillas para hojas	219
Expositores de rollos	219

FLEXOVIT MERCHANDISING

221

Introducción	222
Discos de corte y desbaste	233
Abrasivos aglomerados	241
Abrasivos aplicados	247
Discos de diamante	269
Accesorios	277
Información técnica, índice y notas	285

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

299



SOLUCIONES PARA EL MERCADO

Con una tecnología abrasiva incomparable, nuestra amplia gama de productos y soluciones satisfacen todas las necesidades y exigencias individuales, ya se trate de operaciones de corte, desbaste, lijado, matizado, acabado o pulido, en cualquier mercado.



FABRICACIÓN DE METALES

Abrasivos de gran rendimiento para su uso en la fabricación de puertas, verjas, vallas, cierres, puertas de garaje, estructuras metálicas para equipos industriales, chapas de metal prefabricadas, marcos y andamiajes.



MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

La preparación de soldaduras, el rectificado, el desbarbado, la eliminación de óxido y la limpieza son operaciones fundamentales para el mantenimiento de piezas de calidad. Flexovit ofrece soluciones de gran rendimiento para cada aplicación.



AERONÁUTICA

Aumente la producción y reduzca los costes en la fabricación de compartimentos de trenes de aterrizaje, estructuras de alas, estructuras de reactores, aletas auxiliares y estructuras de fuselaje.



ASTILLEROS

Confíe en Flexovit para realizar trabajos en los entornos más duros de construcción de buques civiles o de guerra y para trabajos de mantenimiento y reparación de navíos de pequeño o gran tamaño.



CALDERAS Y TUBERÍAS

Abrasivos de alto rendimiento para la construcción y montaje de chapas y tuberías de metal en instalaciones industriales.



CISTERNAS Y CONTENEDORES

Flexovit dispone de experiencia en aplicaciones abrasivas en la fabricación y ensamblaje de sistemas de acero y de acero inoxidable para alimentos y productos químicos.



FUNDICIÓN

Soluciones abrasivas para operaciones intensas de rectificado, desbarbado, eliminación de grietas, conformado y arranque de restos de colada de piezas en el mercado aeroespacial, médico y de ingeniería general.



FERROCARRIL

Flexovit ofrece una gama de soluciones abrasivas asequibles y fáciles de usar para cualquier aplicación en operaciones de mantenimiento y reparación de vías de ferrocarril.



ENERGÍA

Flexovit ofrece una gama de soluciones abrasivas industriales de alto rendimiento para operaciones de fabricación y reparación en la industria de la energía tradicional.



MARÍTIMO

Ya se trate de reparaciones o de cuidados para su inversión, Flexovit le ofrece abrasivos que le ayudarán a obtener acabados perfectos en barcos, buques y yates.



CONSTRUCCIÓN Y FERRETERÍA

Una gama de discos de diamante, de corte y desbaste y productos de lijado para los profesionales más exigentes de los mercados de la construcción y la ferretería.

UNA MARCA DE GRAN TRAYECTORIA

flexOvit

UNA DIFERENCIACIÓN DE PRODUCTO CLARA

Un diseño audaz y una comunicación clara agilizan y facilitan la selección del producto.



UNAS GAMAS DE CALIDAD CLARAMENTE SEGMENTADAS

Una oferta estructurada de calidad y rendimientos con soluciones 'BUENO', 'MEJOR' y 'ÓPTIMO' claramente definidas para todas las aplicaciones industriales, representadas por tres gamas claramente diferenciadas: Speedoflex, Industrial Line y Mega-Line.



ÓPTIMO

MAXX3 y Mega-Line son lo mejor en productos industriales de alto rendimiento para obtener excelentes resultados en aplicaciones muy exigentes.



MEJOR

'Industrial Line' proporciona una calidad profesional y soluciones técnicas para aplicaciones exigentes.



BUENO

Soluciones de producto a menor coste con un nivel de rendimiento estándar para aplicaciones generales.



APOYANDO LA SOSTENIBILIDAD EN LA INDUSTRIA DE LOS ABRASIVOS

Saint-Gobain se enorgullece de ser miembro activo de SEAM - Fabricantes Europeos de Abrasivos Sostenibles. Iniciativa de FEPA, el programa SEAM garantiza que las organizaciones miembros de la cadena de suministro de abrasivos, fabriquen y distribuyan productos de acuerdo con los nuevos estándares para apoyar el crecimiento sostenible de la producción y distribución.



Sustainable European Abrasive Manufacturers

El objetivo es equilibrar la eficiencia medioambiental, el rendimiento de la producción y la seguridad laboral mediante el cumplimiento de una serie de requisitos relacionados con tres pilares: medio ambiente, trabajo y economía.

Saint-Gobain Abrasivos se compromete a preservar el medio ambiente y los recursos, reduciendo las desigualdades y mejorando la vida diaria de todos. Es más que una expectativa, contribuir de forma positiva se ha convertido en un requisito para todos nosotros.

Todos tenemos un papel que desempeñar en asegurar nuestros procesos y nuestros productos, así como la salud y seguridad de nuestros empleados, facilitando que nuestra industria opere de manera sostenible ahora y en el futuro.

Para más información, visite: www.flexovit.com/es-es

APOYANDO LA SOSTENIBILIDAD EN LA INDUSTRIA ABRASIVA

Mitigar el cambio climático significa descarbonizar nuestras economías y aquí, en Saint-Gobain, el objetivo está claro: para 2050 no debemos emitir más carbono del que absorbemos. Debemos ser carbono cero, debemos preservar los activos de nuestro planeta, como el agua y los recursos naturales y debemos limitar los residuos que generamos.

Este compromiso tiene sus raíces en una historia de reducción de nuestro impacto medioambiental y es inseparable de nuestra ambición de proporcionar a nuestros clientes soluciones para descarbonizar y reducir su propia huella medioambiental. Nuestra ambición de cero emisiones es también una expresión concreta de nuestro propósito: ¡Hacer del mundo un hogar mejor!

LA SOSTENIBILIDAD ESTÁ EN EL CENTRO DE LO QUE HACEMOS, NUESTROS COMPROMISOS **GIRAN EN TORNO A CINCO PILARES:**

LA SOSTENIBILIDAD COMO MOTOR DE CRECIMIENTO



- Descarbonización de las aplicaciones de nuestros clientes
- Declaración ambiental del producto / Evaluación del ciclo de vida
- Economía circular, servicios de reciclaje, eco-innovación

LIMITAR NUESTRO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL



- Reducir del consumo de energía y de emisiones de CO₂ (Alcance 1 y 2)
- Extracción y reutilización de agua
- Reducción del vertido de residuos, reutilización y reciclaje
- Aumento de la biodiversidad y reducción de la contaminación

TOMAR MEDIDAS EN TODA LA CADENA DE SUMINISTROS



- Reducción de las emisiones de CO₂ de alcance 3 de la cadena de valor
- Descarbonización de nuestro transporte
- Cambio claro hacia envases más ecológicos

SOLUCIONES CENTRADAS EN LA SEGURIDAD, LA SALUD, EL CONFORT Y EL BIENESTAR DE LOS USUARIOS FINALES



- La seguridad, la salud, el confort y el bienestar centradas en nuestro cliente
- Soluciones para reducir las vibraciones, el ruido, el polvo, los COV y los olores,...
- Soluciones más ecológicas que respeten al planeta y a las personas

FOMENTAR EL COMPROMISO DE LOS EMPLEADOS



- Programas de educación y sensibilización
- Nuestros empleados como embajadores y como motor de iniciativas

Para saber más y ver ejemplos prácticos de los pasos que hemos dado y de los objetivos en los que estamos trabajando en cada uno de estos pilares, visite:

www.flexovit.com

EXPOSITORES DE PRODUCTO

Flexovit pone a su disposición una amplia oferta de expositores, así como una solución completa de gráficos para el punto de venta.



KIT EXPOSITOR

- El kit completo viene con todos los componentes necesarios para crear una presentación completa de cualquier gama de producto
- El kit comprende: base x1, tablillas con agujeros x4, cabecero de marca x1, bandeja x1, barra expositora con 5 ganchos x1, patas x2, ganchos individuales x35
- De ser necesario, se pueden pedir accesorios aparte

KIT EXPOSITOR (mm)	UE	Nº ART.
Expositor: 2300 x 1030 x 500	1	410101315

COMPONENTES INDIVIDUALES	UE	Nº ART.
Cabecero: con luz	1	Fabricación
Cabecero: sin luz	1	
Bandeja	1	
Barra con 5 ganchos para productos pesados	1	
Ganchos individuales	35	
Ganchos Euro-hook	35	

EXPOSITOR PORTÁTIL

- Para discos de corte y desbaste
- El kit comprende: unidad x1, cabecero x1, ganchos x22, paneles laterales x2
- De ser necesario, se pueden pedir accesorios aparte

KIT PORTÁTIL (mm)	UE	Nº ART.
Expositor: 1740 x 380 x 580	1	410101319

GRÁFICOS EN EL PUNTO DE VENTA

- Las plantillas de los elementos gráficos se pueden adaptar a sus necesidades
- Para más información contacte con su representante flexovit habitual

EJEMPLOS DE PLANTILLAS



ONE BOND

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

**DESCUBRA NUESTRA
NUEVA GAMA**

SAINT-GOBAIN SURFACE SOLUTIONS

ADHESIVOS Y SELLADORES PARA OPERACIONES DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN



PARA UNIONES DURADERAS.


SAINT-GOBAIN



SELLADORES DE SILICONA

Siliconas acéticas para el sellado sanitario en baños y cocinas; siliconas neutras para aplicaciones exteriores con muy bajas emisiones de COV.



SELLADORES ACRÍLICOS

Selladores acrílicos para uso interior y grado acrílico resistente a la intemperie para aplicaciones exteriores con muy bajas emisiones de COV.



SELLADORES MS HÍBRIDOS

Selladores y adhesivos multiusos y multimateriales con muy bajas emisiones de COV.



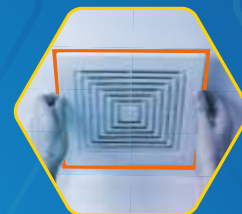
SELLADORES DE POLIURETANO

Selladores fuertes, resistentes y duraderos para condiciones de trabajo exigentes.



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Adhesivos multisuperficies, rápidos, resistentes y fáciles de usar para reparaciones inteligentes.



SELLADORES

Epoxi y Adhesivo Estructural 2K resistentes, fuertes y duraderos para condiciones de trabajo exigentes.



FIJADORES Y SELLADORES DE ROSCAS

Bloquea y sella pernos, tacos, tuercas y tornillos evitando que se desenrosquen por tensiones y vibraciones.



QUÍMICOS Y ACCESORIOS

Complementos perfecto para la gama OneBond. Una amplia gama de productos que satisfacen las necesidades de nuestros clientes y ofrecen una ventaja competitiva.



CINTAS

De un enmascarado preciso a una versátil adhesión doble cara, con una resistencia fiable para cualquier tarea, nuestra gama de cintas de enmascarar, de doble cara y profesionales, son la solución definitiva para todas las necesidades del mercado.



onebondadhesives.com



Onebond.espana



Onebond.espana



OneBond

flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es





SOLUCIONES FLEXOVIT

PARA AMOLADORAS ANGULARES EN LA FABRICACIÓN DEL METAL

1



CORTE

Discos de corte para un dimensionado correcto.

2



DESBASTE

Discos abrasivos para eliminar soldaduras y rebabas.

3



ELIMINACIÓN DE MATERIAL

Discos de Láminas Para eliminar cordones de soldadura y el exceso de material. Gran duración.

Discos de Fibra Para eliminar el exceso de material de las superficies planas y contorneadas.

4



MATIZADO Y REFINADO

Para conseguir un acabado uniforme.

5



DESBARBADO

Para eliminar rebabas, redondear y eliminar bordes afilados.

6



PREPARACIÓN Y LIMPIEZA DE SUPERFICIES

Para eliminar la suciedad, el óxido o la corrosión y preparar la superficie antes de pintar o soldar.

7



ACABADO

Para reducir rugosidades de la superficie, conseguir un acabado uniforme y prepararla para el pulido.

8



PULIDO

Paso final para conseguir un acabado de alto brillo.

PRODUCTOS INNOVACIÓN

DESBASTE CON UN CONFORT HASTA AHORA DESCONOCIDO

DESBASTE LIGERO CONFORTABLE DISCOS 3.0mm



Los Discos Confortables de Desbaste Ligero Flexovit (LCG) tienen un grosor de 3mm y 3 claros beneficios; son más rápidos, más suaves y más precisos que sus homólogos tradicionales de 7mm en aplicaciones de desbaste ligero.

¿INTERESADO?

COMPRUEBE CÓMO LOS DISCOS LCG PUEDEN BENEFICIAR A SUS CLIENTES Y CONTACTE YA CON SU REPRESENTANTE HABITUAL FLEXOVIT



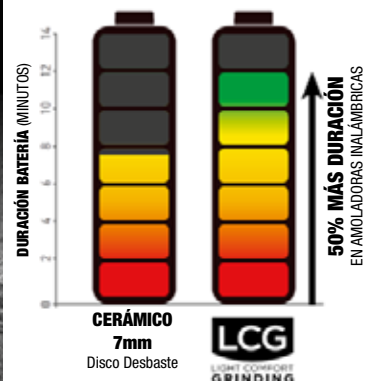
EN CONSTANTE INNOVACIÓN Y DESARROLLANDO NUEVOS DISCOS DE DESBASTE PARA QUE SIENTA LA DIFERENCIA EN LAS APLICACIONES LIGERAS DE RECTIFICADO

MAXX3
MÁXXimo confort y rendimiento

FLEXOVIT LCG
Rendimiento eficiente

- 1 MÁS RÁPIDO**
Un ligero contacto del disco LCG con el metal y el material se elimina al instante. El disco corta con gran facilidad.
- 2 MÁS SUAVE**
Es más cómodo al trabajar que otros discos tradicionales. Se siente menos vibraciones de la amoladora.
- 3 MÁS PRECISO**
Con un grosor de 3 mm, el disco es perfecto cuando se necesita precisión. Facilita el trabajo de rectificado en espacios reducidos, secciones en T, esquinas y curvas.

50% MÁS DE DURACIÓN DE LA BATERÍA DE SU AMOLADORA.



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Entender el Producto	14
Guía de Selección de Producto	16
Discos para Amoladoras Angulares	18
Discos de Pequeño Diámetro	38
Fundición	40
Raíl	43
Discos de Gran Diámetro	45
Información Técnica	47
Consejos de Seguridad	49



ENTENDER EL PRODUCTO

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



CASQUILLO METÁLICO CON FECHA DE USO PREFERENTE

V = FECHA DE USO PREFERENTE (TRIMESTRE DE FABRICACIÓN + 3 AÑOS)
 V01 = 1º trimestre V04 = 2º trimestre V07 = 3º trimestre V10 = 4º trimestre

Ejemplo:
 V04/2025 indica fabricación en el 2º trimestre de 2022 y uso preferente antes del 2º trimestre de 2025

DIFERENCIACIÓN DE GAMA

Flexovit proporciona una amplia selección de discos de corte y desbaste que comprende cuatro líneas de producto diferentes, cada una de ellas con su propio nivel de relación rendimiento-precio, para satisfacer todas las exigencias del mercado industrial. Flexovit Maxx 3 proporciona la última tecnología cerámica para una experiencia definitiva de corte y desbaste. Mega-Line ofrece un rendimiento máximo, Flexovit Industrial Line es la respuesta para quienes buscan el equilibrio entre rapidez, duración y precio, y Perfex es una solución económica para todos los trabajos básicos de corte y desbaste.



MAXX3 Flexovit Maxx3: lo último en corte y desbaste ligero. El grano cerámico proporciona un corte fino para mayor control del operario y el mejor rendimiento en la eliminación de material.

MEGA-LINE Flexovit Mega-Line está diseñada para satisfacer las demandas de los usuarios más exigentes. Mega-Line trabaja rápido y tiene una mayor duración, lo que significa que usted necesitará menos discos para realizar su trabajo, ahorrando así tiempo y dinero.

INDUSTRIAL LINE La gama Industrial Line ofrece un gran equilibrio entre rapidez, duración y coste para diversos metales en todas las aplicaciones de corte y desbaste.

PERFLEX La gama Perfex proporciona un valor sobresaliente cuando el coste del disco es más importante que el tiempo de producción. Ideal para operaciones básicas de corte y desbaste.

PICTOGRAMAS DE DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

PICTOGRAMAS DE MATERIALES

Inox / Acero Inoxidable	Acero	Fundición	No Ferroso	Piedra	Raíl

PICTOGRAMAS DE MÁQUINAS

Corte	Desbaste	Amoladora Recta	Amoladora Angular	Máquina de Gasolina con dispositivo de sujeción (Raíl)	Máquina de Gasolina	Cortadora de mesa	Máquina estacionaria

PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD

Usar Mascarilla	Usar Guantes	Usar Gafas de Seguridad	Usar Protección Auditiva	Leer las Instrucciones	No usar para Desbaste	No Usar Disco Dañado

PROTEGER. SERVIR. BRILLAR.

Ofreciéndole la protección definitiva, nuestros discos de corte Flexovit más vendidos vienen ahora en prácticos envases. Sin roturas durante el transporte ni grietas, desgarros o daños por agua, el nuevo envase colorido y resistente garantiza que nuestros discos están mejor protegidos, son más fáciles de transportar y más fáciles de ver en estantería. Nuestros envases son además totalmente reciclables, y le animamos a que los reutilice en el taller para contribuir a una economía circular y a proteger el medioambiente.



GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

DISCOS DE DESBASTE PARA AMOLADORAS ANGULARES



	NQ 30 S MAXX3 LCG	FLEXOVIT LCG	NQ 24 R MAXX3 COMBO	NQ 24 P MAXX3	NQ 24 N MAXX3	ZA 24 Q MEGA-LINE MAXX	A 30 W MEGA-LINE	A 30 Q MEGA-LINE	A 30 P MEGA-LINE
MATERIALES	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Acero, acero construcción	●	●	●	●	●	◐	●	◐	●
Acero de baja aleación	●	●	●	●	●	◐	●	◐	●
Acero de alta aleación	●	●	●	●	●	●	◐	●	●
Chapa fina, placas, perfiles	●	●					●		
Acero inoxidable, inox	●	●	◐		●	●	◐	●	●
Raíl			◐	●	◐				●
Hierro fundido	◐	◐				●	◐	◐	◐
No ferroso									
Titanio						◐			
Piedra, hormigón									
Vidrio, plástico, PVC									

DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES



	NQ 60 Y MAXX3	NQ 60 ZZ MAXX3	NQ 46 ZZ MAXX3	ZA 46/60 Y MEGA-LINE MAXX	A 60 V MEGA-LINE	A 24 V MEGA-LINE	A 46/60 W MEGA-LINE	A 30 W MEGA-LINE	ZA 60 Y MEGA-LINE MAXX	A 30 V IND. LINE LONG LIFE
MATERIALS	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Acero, acero construcción	●	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●
Acero de baja aleación	●	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●
Acero de alta aleación	●	●	●	●	●	●	◐	◐	●	◐
Chapa fina, placas, perfiles	●	●	◐	●	●	◐	●	◐	●	◐
Acero inoxidable, inox	●	●	●	●	●	●	◐	◐	●	◐
Raíl										
Hierro fundido								◐		◐
No ferroso					◐					
Titanio	●				◐					
Piedra, hormigón										
Azulejo, cerámica										
Vidrio, plástico, PVC										

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



ALL IN 1 WHEEL	ZA 24 Q IND. LINE ZIRCONIA	A 24 V IND. LINE LONG LIFE	A 24 Q IND. LINE FAST CUT	A 36 Q IND. LINE ALU	A 30 S IND. LINE GEN. PURP.	C 30 T IND. LINE GEN. PURP.	A30P PERFLEX	ZA 203 T FOUNDRY	ZA 203 R FOUNDRY	ZA 24R/30S FOUNDRY
◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐			
●	●	◐	●	◐	●		●	◐	◐	◐
●	●	◐	●	◐	●		●	◐	◐	◐
●	◐	●	◐	◐	◐		◐	◐	◐	●
●	◐	●	◐	◐	◐			◐	◐	●
	◐	◐	◐	●	◐	●	◐	●	●	●
				●						
				●						
				●						
						●				
						●				
						●				
						●				



A 24 V IND. LINE LONG LIFE	A 46/60 T IND. LINE THIN CUT	A 30 S IND. LINE GEN. PURP.	A 36/46/60 Q IND. LINE ALU	C 30 S/T IND. LINE GEN. PURP.	A 24/30 V IND. LINE LONG LIFE	NQ 24 Q MAXX3 RAIL	ZIRCONIA RAIL	ZA 24 Q IND. LINE FAST CUT RAIL	A60R PERFLEX	A46S PERFLEX	A30S PERFLEX
◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐	◐◐◐◐◐		◐◐◐◐	◐◐◐	◐◐◐	◐◐◐
◐	◐	●	◐		◐				●	●	●
◐	◐	●	◐		◐				●	●	●
●	●	◐	◐		●				●	●	◐
◐	●	◐	◐		◐				●	●	◐
●	●	◐	◐		●	●	●	●			
◐		◐	◐	●	◐						◐
	◐		●						◐	◐	
	◐		●						◐	◐	
				●							
				●							



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

DESBASTE – BF 27

TECNOLOGÍA **CERÁMICA**

REINVENTAMOS EL DISCO

DESBASTE LIGERO CONFORTABLE

DESBASTE FLEXOVIT MAXX3, LO NUNCA VISTO

- **MAXX CONFORT**
Reduce la fatiga de trabajo gracias a la baja vibración del corte
- **MAXX ELIMINACIÓN DE MATERIAL**
Un disco más afilado para un corte rápido, presión reducida y menos tiempo de desbaste
- **MAXX DURACIÓN**
Menos tiempo de inactividad y residuos, uso de menos discos

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

DESARROLLADO PARA
SU MÁQUINA DE BATERÍA



YouTube

DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,0 x 22,23	NQ 30 S-BF27	10	66252846612



COMPATIBLE
INALÁMBRICAS



FLEXOVIT LCG

RENDIMIENTO EFICIENTE,
PARA UN LIJADO MÁS RÁPIDO,
SUAVE Y PRECISO

FLEXOVIT LCG

- Disco de óxido de aluminio con una sola capa de abrasivo para un menor desprendimiento y reducción de astillas
- Muy buen ratio precio/rendimiento
- Fácil acceso a zonas difíciles de rectificar, esquinas e interior de ranuras estrechas
- Desbaste y prepare las soldaduras al grosor exacto y rectifíquelas de forma segura con 1 sólo disco

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252849226



COMPATIBLE
INALÁMBRICAS



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

DESBASTE – BF 27

TECNOLOGÍA **CERÁMICA**

**LO ÚLTIMO EN RAPIDEZ,
DURACIÓN Y CONFORT
PARA EL USUARIO**

FLEXOVIT MAXX3

Trabaje con más habilidad que fuerza con los discos de desbaste Flexovit Maxx3.

Nuestro compromiso para mejorar el rendimiento industrial nunca ha sido mayor que con esta mezcla de grano cerámico y sistema de aglomerante, lo que genera unos resultados de desbaste extraordinarios. Maxx3 proporciona una potencia considerable y un control preciso desde el principio hasta el final, incluso al usarse por todos sus lados, pudiendo con las aplicaciones más duras de acero sin esfuerzo. Elimine marcas de soldadura en metales planos, esquinas o a 45° utilizando menos discos para el trabajo.



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371494
125	4,2 x 22,23	NQ 24 R-BF27	20	66253371490
	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371495
	7,0 x 22,23	NQ 24 N-BF27 INOX	10	66252839722
150	4,2 x 22,23	NQ 24 R-BF27	20	66253371491
	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371496
180	4,2 x 22,23	NQ 24 R-BF27	20	66253371492
	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371497
230	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371498
	7,0 x 22,23	NQ 24 N-BF27 INOX	10	66252839723



MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es



MEGA-LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919149
125	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919150
180	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919151
230	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919153



- Grano de óxido de aluminio para desbastar materiales de alta resistencia como el acero
- Disco de alto grado de dureza para una vida útil larga en aplicaciones duras con máquinas potentes
- Ideal para eliminar aristas vivas del acero

MEGA-LINE INOX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148
125	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006
150	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673
180	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013



- Grano afilado que arranca material rápidamente durante el uso
- Grado de dureza media que proporciona una vida útil más larga del disco y menos vibraciones para una mayor comodidad al trabajar.

MEGA-LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
180	7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243
230	7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272



- Grado de dureza blando para un lijado rápido en acero y acero/inox
- Libre de hierro, azufre y cloro por lo que no contamina la pieza de trabajo

MEGA-LINE DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 41

TECNOLOGÍA CERÁMICA

CORTAR CON RAPIDEZ Y SEGURIDAD

FLEXOVIT MAXX3

Siguiendo los pasos de los discos de desbaste Maxx3 llega la nueva innovación en corte: Maxx3 en grosor de 1,3 mm y 1,6 mm. Si quiere velocidad de corte o trabajar en materiales finos o huecos, el disco de 1,3 mm lo hará con facilidad. Si va a cortar materiales más gruesos y la vida útil del disco es importante, entonces el disco de 1,6 mm es el ideal. Elija el producto que elija, experimentará una acción de corte rápida y extra suave y una mayor duración del disco gracias a nuestro óptimo grano cerámico.



MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es

DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0 x 22,23	NQ 60 Y-T41	25	66253371480
	1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ-T41	25	66253371481
	1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ-T41	25	66253371482
125	1,0 x 22,23	NQ 60 Y-T41	25	66253371483
	1,3 x 22,23	NQ 60 ZZ-T41	25	66253371484
	1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ-T41	25	66253371485
	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T41	25	66252845953
	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T42	25	66252832259
	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T41	25	66252846122
180	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T41	25	66252849116
	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T42	25	66252845045
230	2,5 x 22,23	NQ 24 P-T41	25	66252846358



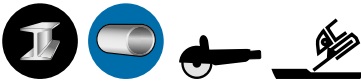
NUESTROS DISCOS DE CORTE FLEXOVIT MÁS VENDIDOS VIENEN AHORA EN PRÁCTICOS ENVASES



MÁS INFORMACIÓN EN: www.flexovit.com/es-es



MEGA-LINE MAXX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	1,9 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841205



- Grano de zirconio afilado para un corte limpio y rápido en acero e inox, aumentando la productividad
- Muy estable y con bajas vibraciones gracias al aglomerante del disco
- Mayor precisión en aplicaciones difíciles

MEGA-LINE INOX



30% MEJORADO ▶

30% MEJORADO ▶

DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594
	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920
125	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599
	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145
180	1,6 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607
230	1,9 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923



- Disco de grado medio de dureza para una buena velocidad de corte en acero inoxidable, lo que ayuda a aumentar la productividad
- El grano de zirconio afilado y el aglomerante de resina reforzado permiten un corte muy estable y cómodo
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

VER EL VÍDEO

www.flexovit.com/es-es



MEGA-LINE INOX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380
125	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381
180	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383
125	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007
150	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023
180	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920050
230	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221



- Disco de grado duro para una gran duración trabajando en acero inoxidable
- El disco más grueso da más estabilidad y control al cortar
- Disco de grano grueso para trabajar con presión de media a alta
- Libre de hierro, azufre y cloro por lo que no contamina la pieza de trabajo
- Para operaciones agresivas y exigentes

MEGA-LINE DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 41



MEGA-LINE



- Grano de óxido de aluminio para lograr dos o tres veces más cortes en acero que los discos convencionales
- Dureza de grado medio para una buena vida útil del disco

DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252832592
125	1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252833017
	1,6 x 22,23	A 46 W-BF41	25	66252833019
	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252950809
	2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920009
230	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66243451721
	2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920066
	3,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920074



CORTE – BF 42

MEGA-LINE MAXX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840226
125	0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840227



- Discos superfinos de 0,8 mm para un corte preciso en metales de menos de 2 mm de grosor
- El grano de zirconio afilado y el grosor de 0,8 mm reducen la pérdida de material y conservan la integridad de la pieza
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

MEGA-LINE INOX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154
125	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659
230	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578



- El grano grueso de óxido de aluminio proporciona una gran velocidad en el arranque de material
- Alto grado de dureza para una gran duración y resistencia
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

MEGA-LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919155
125	3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919660
230	3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252832569



- Grado duro del disco para una larga vida útil del producto durante el corte de metales duros
- El disco está diseñado para su uso en máquinas potentes y operaciones de corte de alta resistencia



INDUSTRIAL LINE

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE INDUSTRIAL LINE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE, DESBASTE, PULIDO – BF 27



DISCO ALL IN 1



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
125	2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830580

- Un único disco para operaciones de corte y desbaste ligero
- Reduzca la pérdida de tiempo por cambios de disco y aumente la productividad
- La dureza de grado medio y el tipo de grano logran menores vibraciones, reduciendo la fatiga manual durante su uso
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

**NUESTROS DISCOS DE CORTE FLEXOVIT MÁS VENDIDOS
VIENEN AHORA EN PRÁCTICOS ENVASES**

MÁS INFORMACIÓN EN: www.flexovit.com/es-es



DESBASTE – BF 27

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE ZIRCONIA



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
125	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223
150	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252919672
180	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248
230	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278



- Los granos afilados de zirconio arrancan el material rápidamente
- El grano grueso atraviesa los metales más duros como la fundición una y otra vez gracias a la larga vida útil del disco
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE COMBO WHEEL



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
125	4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252918945
150	4,5 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252919671
180	4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829229
230	4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829256

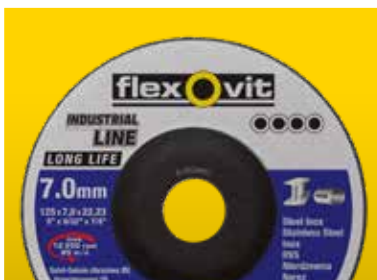


- Grosor de 4 y 4,5mm del disco significa el uso a 90° y 45°, para el rectificado de zonas estándar o de difícil acceso, ahorrando tiempo por el cambio de disco
- Grano grueso de óxido de aluminio que rectifica fácilmente el acero y el acero inoxidable
- Los discos de grado duro duran más en operaciones exigentes
- No contiene hierro, azufre ni cloro por lo que no contamina la pieza de trabajo

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE INDUSTRIAL LINE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

DESBASTE – BF 27

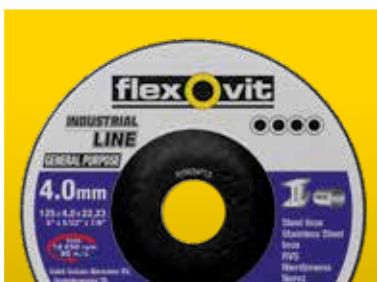


- El grano grueso de óxido de aluminio desbasta fácilmente el acero y el acero inoxidable
- Los discos de grado duro duran más
- No contiene hierro, azufre ni cloro por lo que no contamina la pieza de trabajo

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829204
125	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829225
150	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252918946
180	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829242
230	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829271

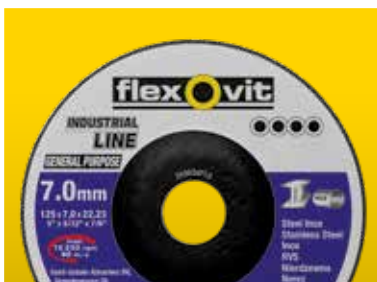


- El grosor de disco de 4 mm y 4,5 mm permite su uso a 90° y 45° para el desbaste de áreas estándar y de difícil acceso, ahorrando tiempo en cambios de disco
- La dureza de grado ligeramente más suave hace que este sea el disco ideal para su uso en distintos metales, un disco de lo más completo
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE DISCOS DE COMBINACIÓN



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	4,5 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829193
125	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829211
150	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252832891
180	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829230
230	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252950741



- Disco de dureza media para un buen rendimiento de desbaste en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829205
125	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829220
150	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252832558
180	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829244
230	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252833243

INDUSTRIAL LINE FAST CUT



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829203
125	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829224
150	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252918893
180	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829241
	8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919694
230	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829270
	8,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919726



- El grano grueso del interior del disco agiliza y facilita las operaciones en acero e inox
- Trabajos más rápidos que prolongan y aumentan la productividad
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE ALU



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
125	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252833005
180	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829245
230	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832861



- Una combinación única de grano y aglomerante que permite un rendimiento excelente en aluminio
- Este sistema de aglomerante evita que se empaste o emboce el disco durante el desbaste y aumenta la vida útil del producto
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
125	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829221
180	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829246
230	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252833245



- Disco libre de hierro para su uso en piedra y fundición
- El grano afilado de carburo de silicio permite un corte rápido con menor presión durante el desbaste

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE INDUSTRIAL LINE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 41



- Un disco fino para un corte preciso en acero e inox y con menos rebabas
- El grano afilado de óxido de aluminio y la dureza media del aglomerante permiten un corte estable durante toda la vida del disco
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE THIN CUT



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829282
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833015
125	1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829285
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833018
150	1,2 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252832962
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832605
180	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832606
230	1,9 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252829660



- Disco de grado de dureza alto para una larga vida útil en inox
- Obtenga un mayor uso de cada disco y reduzca el coste abrasivo total
- El grano grueso de óxido de aluminio permite un corte rápido durante toda la vida del disco
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283
125	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947
150	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949
180	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

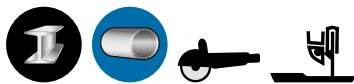


DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980
125	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008
150	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022
180	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043
230	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289



- Disco de dureza alta que permite más número de cortes en acero, reduciendo los tiempos de inactividad y aumentando la productividad
- El grosor de disco de 2-2,5 mm proporciona aún más estabilidad de corte

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252950914
125	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920003
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920476
150	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252918948
180	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252919160
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252829685
230	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252832613
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252831080



- La dureza y el grano de grado medio hacen de este disco el ideal para operaciones generales de corte en todas las máquinas
- Buenos resultados en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE INDUSTRIAL LINE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 41

INDUSTRIAL LINE ALU



- Una combinación única de grano y aglomerante que permite un rendimiento excelente en aluminio
- Este sistema de aglomerante evita que se empaste o emboce el disco durante el corte y aumenta la vida útil del producto
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832590
	1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832919
125	1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832598
	1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252951061
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252829286
150	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252920029
180	1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832925
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833020
230	1,9 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832924
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833021



- Para cortes en piedra y fundición
- El grano afilado de carburo de silicio permite un corte rápido con menor presión durante su uso
- El grosor de 3 mm optimiza el rendimiento del corte

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918959
125	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918960
230	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252950760

CORTE – BF 42

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551
125	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553
150	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252833007
230	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194



- Disco de grado de dureza alto que permite cortes más largos en acero, reduciendo los tiempos de inactividad y aumentando la productividad
- El grosor de disco proporciona aún más estabilidad de corte

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169
125	2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919655
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178
150	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833234
180	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566
	3,4 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197



- Disco de grado de dureza alto para una larga vida útil en inox
- Obtenga un mayor uso de cada disco y reduzca el coste abrasivo total
- El grano grueso de óxido de aluminio permite un corte rápido durante toda la vida del disco
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831167
125	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831176
150	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252832557
180	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831186
230	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831198



- La dureza de grado medio hace de este disco el ideal para operaciones generales de corte en distintas máquinas
- Buenos resultados en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE INDUSTRIAL LINE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 42



- Una combinación única de grano y aglomerante que permite un rendimiento excelente en aluminio
- El sistema de aglomerante evita que se emboce el disco durante el corte y aumenta la vida útil del producto
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE ALU



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950734
125	3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950736



- Para corte en piedra y fundición
- El grano afilado de carburo de silicio permite un corte rápido con menor presión durante su uso
- El grosor de disco optimiza el rendimiento del corte

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833002
125	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833003
230	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252831199





DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PERFLEX PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos de corte y desbaste Perflex para amoladoras angulares y máquinas fijas, proporcionan un buen nivel de rendimiento y una calidad de corte constante durante toda la vida útil del producto. Libre de hierro, azufre y cloro, el disco es adecuado para su uso en metales duros y no contamina el acero inoxidable. Una gama limitada para sus necesidades básicas.

CORTE – BF 41

PAQUETES 10 UNIDADES



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE*	Nº ART.**
115	1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	10	66252842838
125	1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	10	66252842840

*Unidad de Embalaje: 10 paquetes. Cada paquete contiene 10 discos. Total 100 discos.

**El número de artículo corresponde a 1 Paquete (10 discos).



- Acero / Acero inoxidable
- Corte constante y recto
- Corte fácil y cómodo
- Rápida eliminación de material
- Baja vibración
- Máxima seguridad

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS PERFLEX

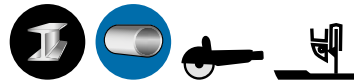
PARA AMOLADORAS ANGULARES

CORTE – BF 41



- Acero / Acero inoxidable
- Corte constante y recto
- Corte fácil y cómodo
- Rápida eliminación de material
- Baja vibración
- Máxima seguridad

PERFLEX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0x22,23	A60R - BF41	25	66252844283
	1,6x22,23	A46S - BF41	25	66252844304
125	1,0x22,23	A60R - BF41	25	66252844282
	1,6x22,23	A46S - BF41	25	66252844303
150	1,6x22,23	A46S - BF41	25	66252844302
180	1,6x22,23	A46S - BF41	25	66252844298
230	1,9x22,23	A46S - BF41	25	66252844299

FLEXOVIT PERFLEX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	1,0x22,23	A60V - BF41	25	66252842398**
125	1,0x22,23	A60V - BF41	25	66252842406
	1,6x22,23	A46V - BF41	25	66252842407
230	1,9x22,23	A46V - BF41	25	66252842411

CORTE – BF 42

PERFLEX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844305
125	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844307
230	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844312



- Acero
- Corte constante y recto
- Corte fácil y cómodo
- Rápida eliminación de material
- Baja vibración
- Máxima seguridad

PERFLEX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844306
230	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844313



- Acero
- Corte constante y recto
- Corte fácil y cómodo
- Rápida eliminación de material
- Baja vibración
- Máxima seguridad

DESBASTE – BF 27

PERFLEX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66252842416
125	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66252842417
180	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66252842418
230	6,4 x 22,23	A 30 P-BF27	10	66252842419



- Acero
- Corte constante y recto
- Corte fácil y cómodo
- Rápida eliminación de material
- Baja vibración
- Máxima seguridad

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

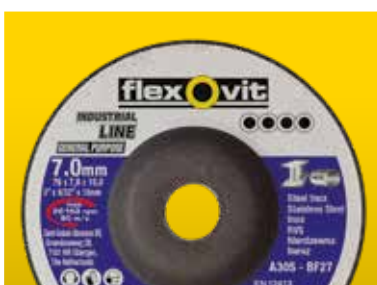
Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

** FABRICACIÓN: consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial



DISCOS DE PEQUEÑO DIÁMETRO

DESBASTE – BF 27



- Los discos de pequeño diámetro son ideales para operaciones de desbaste en áreas de difícil acceso o pequeñas
- Grado medio de dureza para uso general en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
76	4,5 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252919030
	7,0 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252829279

CORTE – BF 41

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
76	2,0 x 10,0	A 30 S-BF41	100	66252950745



- Disco pequeño de corte para áreas de difícil acceso o pequeñas
- Grado medio de dureza para uso general en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE THIN CUT



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
76	1,0 x 6,0	A 60 T-BF41	100	66252919378
	1,0 x 10,0	A 60 T-BF41	100	66252833014
	1,6 x 10,0	A 46 T-BF41	100	66252833237



- Diámetro ultra fino para un corte preciso y sin rebabas
- Disco de grado alto de dureza para un corte más estable en acero e inox
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables





FUNDICIÓN

DESBASTE – BF 27



DISCOS DE GRAN POTENCIA PARA LAS MÁQUINAS MÁS POTENTES

FOUNDRY



Los discos de fundición Flexovit están optimizados para máquinas de gran potencia. Esto significa que puedan utilizarse a la máxima potencia sin riesgo de rotura cuando se aplica presión lateral. El refuerzo adicional del disco permite que resistan las aplicaciones de corte y desbaste más agresivas.

Recomendamos utilizar los discos de fundición Flexovit con máquinas de alta frecuencia. En máquinas de potencia normal, los discos con refuerzo estándar son suficiente.



HF OPTIMISED FOR
HIGH FREQUENCY
ANGLE GRINDERS

DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	7,0 x 22,23	ZA 203 T-BF27 HF	10	66252829266

FUNDICIÓN ZA 203 R



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
115	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207
125	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222
180	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27 HF	10	66252829247
230	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27 HF	10	66252832573**



- Dureza: media
- Para acero/nodular y fundición gris
- Para máquinas de alta frecuencia con potencia > 3kW

FUNDICIÓN ZA 24 R INOX



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
180	7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX HF	10	66252833222
230	7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX HF	10	66252832955



- Dureza: media
- Para acero inoxidable/inox/nodular y fundición gris
- Para máquinas de alta frecuencia con potencia > 3kW
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

FUNDICIÓN ZA 30 S



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	4,2 x 22,23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708
	4,5 x 22,23	ZA 30 S-BF27		



- Dureza: media
- Para acero/nodular y fundición gris



Las máquinas de alta frecuencia no reducen las revoluciones al aumentar la presión de rectificación. Cuando se utiliza alta presión en discos estándar o no reforzados, el riesgo de rotura del disco es alto. Además, a baja presión, los discos no reforzados pueden presentar grietas debido a la fatiga del abrasivo al trabajar a altas revoluciones. Los discos reforzados de alta frecuencia garantizan unas condiciones de trabajo seguras en cualquier circunstancia.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

** FABRICACIÓN: consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial

FUNDICIÓN

CORTE – BF 41 & BF 42



- Dureza: alta
- Para nodular y fundición gris

FUNDICIÓN ZA 203 T



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	3,4 x 22,23	ZA 203 T-BF42	25	66252950768



- Hardness: medium
- Para nodular y fundición gris

FUNDICIÓN ZA 30 S



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	3,4 x 22,23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082



- Dureza: media
- Combinación de zirconio, óxido de aluminio y grano de carburo de silicio
- Para fundición con arena
- Para acero/fundición con arena/hierro fundido blanco y gris

FUNDICIÓN ZAC 24 S



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	2,5 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222
	3,0 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075
	3,4 x 22,23	ZAC 24 S-BF42	25	66252829573



- Dureza: baja
- Para nodular y fundición gris

FUNDICIÓN ZA 24 R



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
230	3,4 x 22,23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201

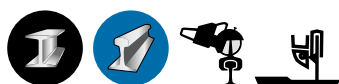
RAÍL

CORTE – BF 41

ACELERA EL CORTE

FLEXOVIT MAXX3 RAÍL

Flexovit es la marca de referencia en el corte de raíles. Durante más de 60 años Flexovit ha trabajado duro para entender las necesidades de la industria ferroviaria, monitorizando los avances en máquinas, materiales y tendencias del mercado. Como resultado de la escucha quienes trabajan a diario en la industria, presentamos Flexovit Maxx3 Raíl. Estos discos han sido especialmente fabricados con grano cerámico para obtener el máximo rendimiento de corte en raíles, aumentando la productividad, ahorrando tiempo y reduciendo los costes.



WORLD'S 1st CERAMIC RAIL DISCS!

DIA (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
356	4,0 x 22,23	NQ 24 Q-T41	10	66252845403
	4,0 x 25,4	NQ 24 Q-T41	10	66252845404
406	4,0 x 25,4	NQ 24 Q-T41	10	66252846337

TECNOLOGÍA CERÁMICA

ZIRCONIO



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
356	4,0 x 22,23	ZA 24 P-BF41/41	10	66252833766



- Mezcla de grano de óxido de aluminio y zirconio para una mayor duración, corte estable y menos vibraciones para una experiencia de corte más confortable

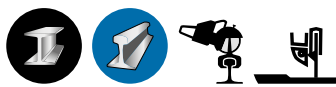
Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables



- Dureza: media
- Proporciona un corte recto sin quemadura
- Grano grueso para un corte rápido
- Para máquinas de gasolina y eléctricas de corte de raíl con dispositivo de sujeción

CORTE DE RAÍL

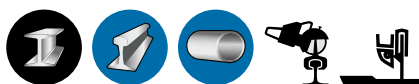


DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
300	3,5 x 22,23	A 24 Q-BF41/80	10	66252920091
356	4,0 x 20,0	A 24 Q-BF41/100	10	66252920149
	4,0 x 22,23	A 24 Q-BF41/100	10	66252921826
	4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100	10	66252832796
406	4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100	10	66252832954



- Dureza: blanda
- Libre de hierro
- El grado blando corta más rápido los tipos de metal más duros
- Grano grueso para un corte rápido
- Para máquinas de gasolina y eléctricas de corte de raíl con dispositivo de sujeción

CORTE DE RAÍL

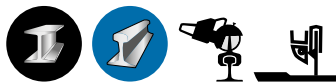


DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
356	4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100	10	66252833233
406	4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100	10	66252920164



- Dureza: dura
- Mezcla de granos de zirconio y de óxido de aluminio para un corte estable y duradero
- Obtenga más cortes con una vida útil de disco más larga utilizando discos de dureza alta en materiales duros
- Grano grueso para un corte rápido
- Para máquinas de gasolina y eléctricas de corte de raíl con dispositivo de sujeción

CORTE DE RAÍL



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
300	3,5 x 22,23	ZA 24 Q-BF41/80	10	66252920092
356	4,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF41/100	10	66252920150
	4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100	10	66252833001
406	4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100	10	66252833112



DISCOS DE GRAN DIÁMETRO

MÁQUINAS DE GASOLINA – BF 41

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	RPM (m/s)	UE	Nº ART.
300	3,5 x 20,0	A 30 S-BF41	80	10	66252918950
	3,5 x 22,23	A 30 S-BF41		10	66252918951
	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918952
356	4,0 x 20,0	A 30 S-BF41	100	10	66252920154
	4,0 x 22,23	A 30 S-BF41		10	66252920155
	4,0 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918956



- Buena vida útil de disco en acero e inox, aumenta la productividad y reduce el coste abrasivo general
- Corte rápido en acero e inox, reduce los ciclos de trabajo
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	RPM (m/s)	UE	Nº ART.
300	3,5 x 20,0	C 30 S-BF41	80	10	66252951158
	3,5 x 22,23	C 30 S-BF41		10	66252951156
	3,5 x 25,4	C 30 S-BF41		10	66252951157
356	4,0 x 20,0	C 30 S-BF41	100	10	66252920237
	4,0 x 25,4	C 30 S-BF41		10	66252918961



- Grano de carburo de silicio para un corte rápido en piedra y fundición
- La buena vida útil de disco aumenta la productividad y reduce el coste abrasivo general
- Libre de hierro, de manera que no contamina la pieza

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

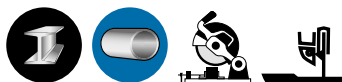
Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

CORTADORA DE MESA – BF 41



- Buena vida útil de disco en acero e inox, aumenta la productividad y reduce el coste abrasivo general
- Corte sin quemadura y sin rebabas, mantiene la integridad de la pieza
- Disco muy estable para corte recto
- Diseñado para pequeñas máquinas eléctricas de mesa y fijas
- El doble refuerzo interior del disco significa que es aún más seguro durante su uso
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	RPM (m/s)	UE	Nº ART.
300	2,6 x 25,4	A 30 S-BF41	80	10	66252920082
	2,6 x 32,0	A 30 S-BF41		10	66252920084
356	2,6 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918953
	2,6 x 32,0	A 30 S-BF41		10	66252833057
406	3,2 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918957
	3,2 x 32,0	A 30 S-BF41		10	69936617084

MÁQUINAS ESTACIONARIAS – BF 41



- La buena vida útil de disco aumenta la productividad y reduce el coste abrasivo general
- El corte sin quemaduras y sin rebabas reduce la necesidad de trabajar la pieza de nuevo
- Disco altamente estable para corte recto
- Libre de hierro, azufre y cloro, de manera que no contamina la pieza

INDUSTRIAL LINE



DIA. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
300	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098
	3,5 x 32,0	A 30 S-BF41/80		10
356	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954
406	4,0 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920168
	4,0 x 32,0	A 30 S-BF41/80		66252832996
	4,0 x 40,0	A 30 S-BF41/80		66252920169

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

Tipo de Abrasivo A	Grano 30			Grado de Dureza S			Tipo de Aglomerante BF27
A = Óxido de Aluminio	Grueso	Medio	Fino	Blando	Medio	Duro	B = Baquelita/ Aglomerante resinoide
C = Carburo de Silicio	16	30	80	N	Q	T	BF = Refuerzo de baquelita y fibra de vidrio
Z = Alúmina de zirconio	20	to		O	R	U	
NQ = Cerámico	24	60		P	S	V	

ESPECIFICACIÓN DE FORMA

BF 27	BF 41	BF 42
Discos de desbaste de centro deprimido, grosor de 2,2-10 mm. Disponibles en diámetros 76-230 mm para máquinas portátiles	Discos de corte planos. Disponibles en diámetros 76-406 mm para máquinas portátiles y 300-406 mm para máquinas estacionarias	Discos de corte de centro deprimido. Disponibles en diámetros 76-230 mm
APLICACIÓN: DESBASTE	APLICACIÓN: CORTE	APLICACIÓN: CORTE

PICTOGRAMAS DE MÁQUINA

Corte	Desbaste	Amoladora Recta	Amoladora Angular	Máquina de Gasolina con dispositivo de sujeción (Rail)	Máquina de Gasolina	Cortadora de mesa	Máquina Estacionaria

VELOCIDADES DE FUNCIONAMIENTO

Los productos Flexovit están diseñados y probados para determinadas aplicaciones y velocidades de funcionamiento. Elija un disco adecuado para el material de la aplicación. Los materiales adecuados se indican en la etiqueta del disco. Para consultar la lista completa vaya a la tabla Seleccionar el Producto Correcto en la página 16. Antes de montar el disco de desbaste o de corte en la máquina, asegúrese de que la velocidad de funcionamiento de la máquina no es superior a la velocidad de funcionamiento máxima indicada en el disco.

CONVERSIÓN DE VELOCIDAD SEGÚN EN 12413

Diámetro de disco (mm)	Velocidad periférica máxima en m/s		
	63	80	100
76	15850	20150	25150
100/102	12100	15300	19100
115	10500	13300	16650
125	9650	12250	15300
150/152	8050	10200	12700
180	6700	8500	10650
230	5250	6650	8350
250/254	4850	6150	7650
300/305	4050	5100	6400
350/356	3450	4400	5500
400/406	3050	3850	4800

Todas las cifras son velocidades máximas de funcionamiento en RPM

SAQUE EL MÁXIMO PARTIDO A SUS DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

- Decida sobre qué material va a trabajar más y seleccione el disco Flexovit más adecuado conforme a la tabla de aplicaciones de este capítulo. Usar el disco adecuado para el material adecuado es muy importante para la vida útil y el comportamiento de corte/desbaste del disco
- Compruebe que la máquina funciona correctamente y de que la máquina no supera la velocidad que se indica en el disco
- Use el disco a la velocidad recomendada indicada en el disco y conforme a la tabla de velocidad de funcionamiento máxima que encontrará más adelante en este capítulo

La guía de resolución de problemas le puede ayudar a identificar y resolver problemas con facilidad.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS CON DISCOS DE CORTE

El disco no corta	
Causa	En caso de corte azulado: disco demasiado duro o demasiado grueso
Solución	Use un disco Flexovit más blando o fino, compruebe velocidad periférica
Causa	Velocidad periférica demasiado baja
Solución	Aumente rpm hasta máx. (80 m/s)
Desgaste excesivo	
Causa	En caso de corte blanco: disco demasiado blando
Solución	Use un disco más duro
Causa	Velocidad de funcionamiento demasiado baja
Solución	Aumente rpm hasta máx. (80 m/s)
Causa	Disminución de las rpm durante el corte
Solución	Use una máquina más potente, reduzca la presión sobre la máquina
Borde de disco desmenuzado	
Causa	Se ha utilizado el disco de corte para operaciones de desbaste
Solución	Use un disco de desbaste para las operaciones de desbaste
Causa	La pieza se mueve
Solución	Sujete la pieza adecuadamente
Causa	Demasiada presión lateral
Solución	Aplique solo presión radial al disco
El agujero o centro del disco se parte	
Causa	El disco queda preso en la pieza/material
Solución	Aplique más presión radial y oscile el disco hacia adelante y hacia atrás
Causa	Se ha utilizado el disco de corte para operaciones de desbaste
Solución	Use un disco de desbaste para operaciones de desbaste
Causa	Demasiada presión lateral
Solución	Aplique solo presión radial al disco
Causa	Diferente diámetro de la brida superior/inferior
Solución	Use bridas del mismo diámetro

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS CON DISCOS DE DESBASTE

El disco no corta	
Causa	Disco demasiado duro
Solución	Use un disco más blando
Causa	Presión insuficiente
Solución	Aumente la presión
Causa	Potencia de máquina demasiado baja
Solución	Use una máquina más potente
Causa	Embozamiento y vidriado (no ferrosos)
Solución	Use discos Flexovit Alu que evitan el embozamiento y el vidriado
Excesivo desgaste del disco	
Causa	Disco demasiado blando
Solución	Use un disco más duro
Causa	Presión excesiva
Solución	Reduzca la presión, deje que sea el disco el que haga el desbaste
Causa	Disminución de la velocidad periférica
Solución	Use una máquina más potente, reduzca la presión sobre la máquina
Causa	Velocidad periférica demasiado baja
Solución	La velocidad óptima es 80 m/s máximo
Borde de disco desmenuzado	
Causa	Ángulo de desbaste demasiado plano
Solución	Cambiar ángulo a 30° - 40°
Causa	La pieza se mueve
Solución	Sujete la pieza adecuadamente
Causa	Presión excesiva
Solución	Reduzca la presión, deje que sea el disco el que haga el desbaste
Fisuras en la cara del disco	
Causa	Superficie de contacto demasiado amplia
Solución	Reduzca la superficie de contacto
Causa	Presión excesiva
Solución	Reduzca la presión, deje que sea el disco el que haga el desbaste
Vibración	
Causa	Bridas sucias
Solución	Limpie las bridas
Causa	Disco mal montado
Solución	Ajuste las bridas
Causa	Bridas de distinto diámetro
Solución	Sustituir bridas

CONSEJOS DE SEGURIDAD

CONDICIONES DEL LUGAR DE TRABAJO

La seguridad del operario depende de un entorno de trabajo limpio y ordenado. Debería disponerse de un espacio de trabajo adecuado, una buena iluminación y calefacción. Deben cumplirse todas las normativas locales, nacionales e internacionales pertinentes.

INSTRUCCIONES DE USO

Los discos de corte y desbaste solo deberían utilizarse con los materiales para los que son adecuados. Esto se indica mediante pictogramas en el producto, en el envase y en el catálogo.

CORTE

En operaciones de corte, mantenga el disco recto en el corte y aplique solo presión radial al disco

DESBASTE

En operaciones de desbaste, mantenga el disco a un ángulo de 20°/30° o más sobre la pieza

PROTECCIÓN PERSONAL

Gafas de seguridad, protección auditiva, guantes de trabajo, mascarillas y, en condiciones extremas, máscara especial de protección. Deben usarse delantales de cuero y calzado de seguridad.

PROTECCIÓN PERSONAL

Mascarilla	Guantes De Trabajo	Gafas De Seguridad	Protección Auditiva	Leer Las Instrucciones	No Usar Para Desbaste	No Usar, Disco Dañado

PROTECCIÓN DE LA PIEZA

Las máquinas portátiles deberían utilizarse de manera que las chispas se dirijan en dirección opuesta al cuerpo del operario y a cualquier material inflamable.

CARCASAS PROTECTORAS

La carcasa protectora de disco de la máquina debe estar en su posición y bien sujeta.

DETENER LA MÁQUINA

Apague la máquina y deje que el disco se detenga completamente antes de colocar la máquina sobre un banco de trabajo o en el suelo. No aplique nunca presión en la superficie del disco para detenerlo.



CONSEJOS DE SEGURIDAD QUÉ SE DEBE HACER Y QUÉ NO SE DEBE HACER

QUÉ SE DEBE HACER Por su seguridad debería asegurarse de que sabe perfectamente cómo utilizar discos abrasivos

✓	SÍ Manipule y almacene los discos con cuidado en todo momento. Los discos de corte deberían almacenarse en horizontal sobre una superficie plana, preferiblemente sobre una placa base de acero. Los discos de centro deprimido deberían ponerse unos sobre otros o almacenarse en el envase original.
✓	SÍ Inspeccione siempre visualmente todos los discos antes de montarlos por si presentan daños por transporte
✓	SÍ Utilice siempre un sistema de protección y asegurese de que está correctamente posicionado y bien sujeto. Debería cubrir al menos la mitad del disco y proteger al operario en el caso improbable de que el disco se rompa. LOS DISCOS DE CORTE NO REFORZADOS DEBERÍAN UTILIZARSE ÚNICAMENTE EN MÁQUINAS FIJAS QUE DISPONGAN DEL SISTEMA DE PROTECCIÓN ADECUADO.
✓	SÍ Apague la máquina y desenchúfela de la red eléctrica antes de cambiar el disco
✓	SÍ Utilice siempre las herramientas suministradas por el fabricante de la máquina para cambiar el disco
✓	SÍ Asegúrese siempre de que la velocidad del eje de la máquina no es superior a la velocidad de funcionamiento indicada en el disco.
✓	SÍ Utilice siempre las bridas de montaje correctas y comprobar que no están dañadas, que están limpias y que no presentan rebabas
✓	SÍ Consulte la norma EN 12413.
✓	SÍ Deje que los discos recién montados giren a la velocidad de trabajo, con la protección en su sitio, durante un tiempo razonable antes de iniciar la operación de corte o desbaste.
✓	SÍ Utilice siempre ropa de trabajo adecuada, como GAFAS DE PROTECCIÓN, MASCARILLA, PROTECCIÓN AUDITIVA, ROPA Y CALZADO DE SEGURIDAD.
✓	SÍ Compruebe regularmente las velocidades de la máquina, especialmente después de trabajos de mantenimiento o reparación. Las máquinas equipadas con dispositivos de control de velocidad deberán siempre pasar las correspondientes revisiones de mantenimiento
✓	SÍ Asegúrese siempre de que la pieza se encuentra bien sujeta durante la operación de corte o desbaste.
✓	SÍ Cuando no se estén utilizando, ponga las máquinas portátiles en un lugar adecuado, de manera que se eviten daños al disco
✓	SÍ Utilice siempre una máquina portátil en una posición cómoda, en la que la pieza esté bien equilibrada y la máquina tenga un buen apoyo.
✓	SÍ En el caso de discos de centro deprimido, realice la operación de desbaste a un ángulo mayor de 30° con respecto a la pieza.
✓	SÍ Mantenga el entorno de trabajo de la operación de corte y desbaste despejado. Puede ser muy peligroso si el operario tropieza y cae con una máquina en funcionamiento en sus manos.

QUÉ NO SE DEBE HACER Por su seguridad debería asegurarse de que sabe perfectamente cómo utilizar discos abrasivos

✗	NO Manipule los discos de manera descuidada.
✗	NO Use discos de corte no reforzados con máquinas portátiles.
✗	NO Almacene los discos en un ambiente húmedo o sometido a temperaturas extremas.
✗	NO Monte un disco dañado.
✗	NO Supere nunca la velocidad de funcionamiento máxima indicada en el disco.
✗	NO Fuerce un disco para que encaje en el eje de la máquina.
✗	NO Use bridas de montaje inadecuadas, dañadas, sucias o con rebabas.
✗	NO Apriete en exceso la brida o la rosca de montaje. Esto puede deformar las bridas.
✗	NO Use secantes con discos de centro deprimido menores o iguales a 406 mm (EN 12413).
✗	NO Use una máquina que no se encuentre en buen estado mecánico.
✗	NO Use una máquina sin carcasa de protección de disco.
✗	NO Use discos sin una ventilación adecuada o sin equipo de protección contra el polvo.
✗	NO Aplique presión lateral a un disco de corte. No debería doblar el disco.
✗	NO Detenga el disco aplicando presión en su cara o bordes. Apague siempre la máquina y espere a que el disco deje de girar.
✗	NO Deje que el disco quede atrapado o insertado en el corte.
✗	NO Aplique una presión excesiva en el disco de manera que el motor se ralentice.
✗	NO Utilice para desbaste el canto de un disco de corte o discos de centro deprimido de menos de 4,0 mm de grosor.
✗	NO Deje caer ni baje al suelo una máquina portátil sujetándola por el cable o por el tubo de extracción. El disco se puede romper con facilidad si se posa en alguna superficie con brusquedad, por el peso de la máquina. Esta es una de las causas habituales de que se rompan los discos.
✗	NO Realice una operación de desbaste con un disco de desbaste de centro deprimido a un ángulo menor de 30 grados con respecto a la pieza
✗	NO Use una máquina en una postura en la que no tenga control total sobre la misma y en la que usted no se mantenga en perfecto equilibrio.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y USO DE DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

Todos los discos de corte y desbaste se pueden romper, por lo que resulta imperativo que todos los usuarios tomen las precauciones adecuadas. Los discos abrasivos dañados, mal montados o usados inadecuadamente pueden provocar daños graves a cualquier persona que se encuentre en su proximidad. Esta sección contiene un resumen de las precauciones más importantes. Encontrará más recomendaciones de seguridad en la legislación y disposiciones de su país y en las y normas técnicas del código de seguridad de FEPA (Federación Europea de Fabricantes de Abrasivos, www.fepa-abrasives.org).

SELECCIÓN DEL DISCO

Lea detenidamente la etiqueta o la información en el disco y asegúrese de si el disco es adecuado para la aplicación y de tamaño correcto. Asegúrese de que el valor máximo de rpm del eje de la máquina en el que montará el disco nunca supere el valor máximo de rpm indicado en la etiqueta del disco. Observe las instrucciones y restricciones específicas de uso indicadas en el disco o en la documentación adjunta.

INSPECCIÓN Y PRUEBA PREVIA AL MONTAJE

Asegúrese de que las instrucciones en el disco y en la máquina son compatibles.

INSPECCIÓN VISUAL

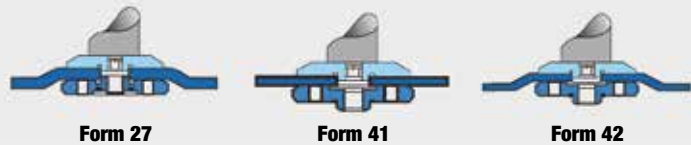
Inspeccione detenidamente el disco abrasivo: nunca use un disco dañado.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

Antes de iniciar los trabajos de corte o desbaste, la carcasa de protección debe estar en su lugar y bien sujeta. La carcasa de protección del disco debe ser capaz de retener los fragmentos del disco en caso de rotura y de soportar el impacto provocado por la misma.

MONTAJE DEL DISCO DE DESBASTE Y USO DE LOS DISPOSITIVOS DE MONTAJE

Monte los discos únicamente en máquinas diseñadas para tal efecto. Nunca emplee fuerza al montarlo. Utilice siempre bridas de montaje suministradas con la máquina, asegúrese de que estén limpias y no las modifique.



¿CUÁLES SON LAS VENTAJAS DE LOS DISCOS DE DESBASTE FRENTE A LOS DISCOS DE LÁMINAS O DE FIBRA PARA EL ARRANQUE DE MATERIAL?

- 1** Los discos de desbaste soportan más potencia y son más resistentes.
- 2** Los discos de desbaste pueden utilizarse por todos sus lados, de manera que puede utilizar todo el disco.
- 3** Los discos de desbaste son fáciles de montar, y no precisan de elementos de soporte, velcro, etc.
- 4** Los discos de desbaste, y especialmente los discos de combinación (4,2 mm), pueden aplicarse con facilidad en las esquinas, ranuras y aristas afiladas sin que se dañe el disco.
- 5** Los discos de desbaste, y especialmente los discos de combinación (4,2 mm), son muy ligeros y cómodos de usar.



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

ABRASIVOS APLICADOS

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Índice por tipo de producto	54
Introducción	56
Discos abrasivos para amoladoras angulares	59
Discos de cambio rápido para amoladoras rectas	77
Discos de lija para máquinas orbitales	87
Cepillos abrasivos	99
Rollos abrasivos	111
Hojas y esponjas abrasivas	127
Bandas de lija	139
Especialidades	149



ÍNDICE POR TIPO DE PRODUCTO

DISCOS



Discos de fibra **60**



Discos de láminas **64**



Discos fibreflex **69**



Discos no tejidos **71**



Discos surface
blending **74**



Discos de cambio **77**
rápido

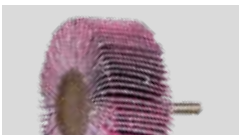


Discos para
máquinas orbitales **87**

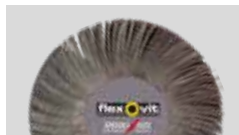


Discos de suelo **97**

CEPILLOS



Cepillos con eje **100**



Cepillos para
amoladoras angulares **103**



Cepillos de
lija Satinex **104**



Cepillos para
máquina de banco/
pedestal **106**



Discos
Flexclean y Flexfinish **108**

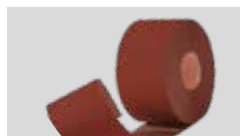
ROLLOS



FlexiMesh **112**



Rollos de taller **114**



Rollos de papel y
de tela **117**



Rollos Flexbrite **124**



Rollos de
espuma en caja **125**



Rollos emblistados **126**

HOJAS Y ESPONJAS ABRASIVASHojas de lija **128**Hojas Flexbrite **132**Hojas pre-cortadas **134**Esponjas abrasivas **136****BANDAS DE LIJA**Bandas lima **140**Bandas portátiles **142**Bandas estrechas **144****ESPECIALIDADES**Espirabandas **150**Mini rollos cilíndricos **153**Mini rollos cónicos **154**

ABRASIVOS APLICADOS

INFORMACIÓN TÉCNICA

¿QUÉ ES UN ABRASIVO APLICADO?

Los abrasivos aplicados son actualmente el resultado de un proceso extremadamente técnico desarrollado tras muchos años de investigación. No obstante, la estructura básica sigue siendo la misma: un grano abrasivo fijado por un aglomerante sobre un soporte flexible o semi-flexible.



TIPOS DE ABRASIVOS

ABRASIVOS

El grano abrasivo ideal ofrece la máxima resistencia al desgaste pero se fractura antes de perder su filo, cumpliendo así los requisitos de eliminación de material y de acabado.

El **Óxido de Aluminio** es resistente y afilado, y se fractura por presión, lo que permite su reafilado. Se adapta bien al lijado de materiales duros como el acero, el carbono, los aceros de aleación, el bronce y las maderas duras. El factor de dureza es la capacidad de resistir a la fractura, es su característica más importante, siendo el óxido de aluminio el material que supera en rendimiento a todos los demás granos abrasivos.

El **Zirconio** presenta una característica única de auto-afilado que prolonga su duración en operaciones de eliminación de material. El Zirconio es adecuado para operaciones de lijado de metales y de superficies planas de madera, dado que la fractura controlada del grano produce continuamente nuevas aristas de corte.

El **Óxido de Aluminio Cerámico** es un abrasivo duradero, duro y denso debido a su microestructura. Sus partículas son extremadamente pequeñas (microscópicas) y se fragmentan durante el lijado, produciendo nuevas aristas cortantes. Mientras se mantenga afilado, especialmente al utilizarse en operaciones de presión media y alta, corta a una velocidad mayor que otros abrasivos. Se recomienda su uso en aplicaciones sobre acero forjado y al carbono, y en níquel y cobalto de alta aleación.

El **Carburo de Silicio** es el mineral más duro y afilado de los utilizados para abrasivos aplicados. Estas cualidades lo convierten en el abrasivo ideal para el lijado de metales no ferrosos (aluminio, latón, magnesio, titanio, etc.), caucho, vidrio, plásticos, maderas fibrosas, esmaltes y otros materiales relativamente blandos. El carburo de silicio es superior a cualquier otro abrasivo en cuanto a capacidad de penetración y de corte rápido con presión baja.

DISTRIBUCIÓN DEL GRANO ABRASIVO

Existen dos tipos de distribución del grano abrasivo sobre el soporte:

- Distribución de estructura abierta, en la que entre el 30% y el 60% del soporte está recubierto de grano abrasivo, dejando amplios espacios entre cada grano. Se utiliza en operaciones en las que la acumulación de partículas puede provocar el embozamiento de la superficie abrasiva, provocando una reducción de la eficiencia del corte y de la duración del abrasivo aplicado.
- Distribución de estructura cerrada, en la que el grano cubre completamente la superficie del soporte. Un mayor número de puntos de abrasión en una zona dada provoca una eliminación de material más rápida. Se recomienda su uso cuando el embozamiento no supone un problema y cuando se desea un acabado más liso de las superficies.

ABRASIVOS

TAMAÑO DEL GRANO

Los granos abrasivos se clasifican según el tamaño estándar de las partículas, utilizando cribas realizadas con hilos de seda de tamaño y distribución por pulgada cuadrada para garantizar una máxima exactitud. El número de grano que figura en el soporte del abrasivo indica el número de granos que caben en 1 pulgada lineal. La norma europea para granulometrías es el sistema de clasificación de la FEPA.

Todas las granulometrías de la FEPA van precedidas de la letra 'P', esto es, P180, etc. Sin embargo, algunos productos llevan abrasivos no incluidos en la clasificación FEPA, como Esmeril, Cristal, Sílex y Cerámico. En la tabla de la siguiente página encontrará información adicional sobre los distintos sistemas de clasificación.

AGLOMERANTES ABRASIVOS

Existen dos tipos habituales de aglomerantes: una cola orgánica de origen animal y otro basado en resinas sintéticas termoendurecibles. El adhesivo se aplica en un mínimo de dos capas. La primera capa que adhiere el grano adhesivo al soporte, asegurando que se encuentra correctamente fijado y orientado. Después del secado o endurecimiento se aplica la segunda capa, que se une a la primera para proporcionar la fijación definitiva del grano y el nivel total de adherencia requerido para el producto final.

TIPOS DE SOPORTES

SOPORTES

Ya se trate de papel, tela, fibra vulcanizada o poliéster, el soporte debe ser lo suficientemente homogéneo para permitir un recubrimiento uniforme, lo suficientemente resistente para soportar las presiones de trabajo y lo suficientemente flexible para adaptarse a distintos contornos.

PAPEL

Cuanto más ligero es el soporte, mayor es el grado de flexibilidad; cuanto más grueso es el soporte, mayor será la resistencia al desgarro.

Gramaje A (85 gramos) – Ligero y flexible, el gramaje A se utiliza principalmente para operaciones de acabado a mano, tanto en seco como en húmedo. Granos de tamaño 80 y más finos.

Gramaje C (115-125 gramos) – Más resistente y menos flexible que el gramaje A. Este soporte se elige para lijado a mano, en seco o en húmedo, y para su uso en pequeñas lijadoras mecánicas. Para lijado intermedio y fino. Granos de tamaño 60 hasta 180.

Gramaje D (150-185 gramos) – Más resistente y menos flexible que el gramaje C. Este soporte también se utiliza para operaciones de lijado a mano y con pequeñas lijadoras mecánicas. Para lijado intermedio y grueso. Granos de tamaño 36 hasta 80.

Gramaje E (220-270 gramos) – Más resistente y menos flexible que el gramaje D, este soporte se utiliza principalmente para aplicaciones con rollos, bandas y discos en las que se precise una alta resistencia al desgarro.

Gramaje F (270-300 gramos) – El soporte de papel más resistente y menos flexible. Se utiliza para rollos de lepeado de cigüeñales, bandas y rollos para curtidos.

TELA

Los soportes de tela son más duraderos que los de papel, ya que ofrecen una mayor resistencia al desgarro y pueden doblarse y curvarse de manera continua durante su uso.

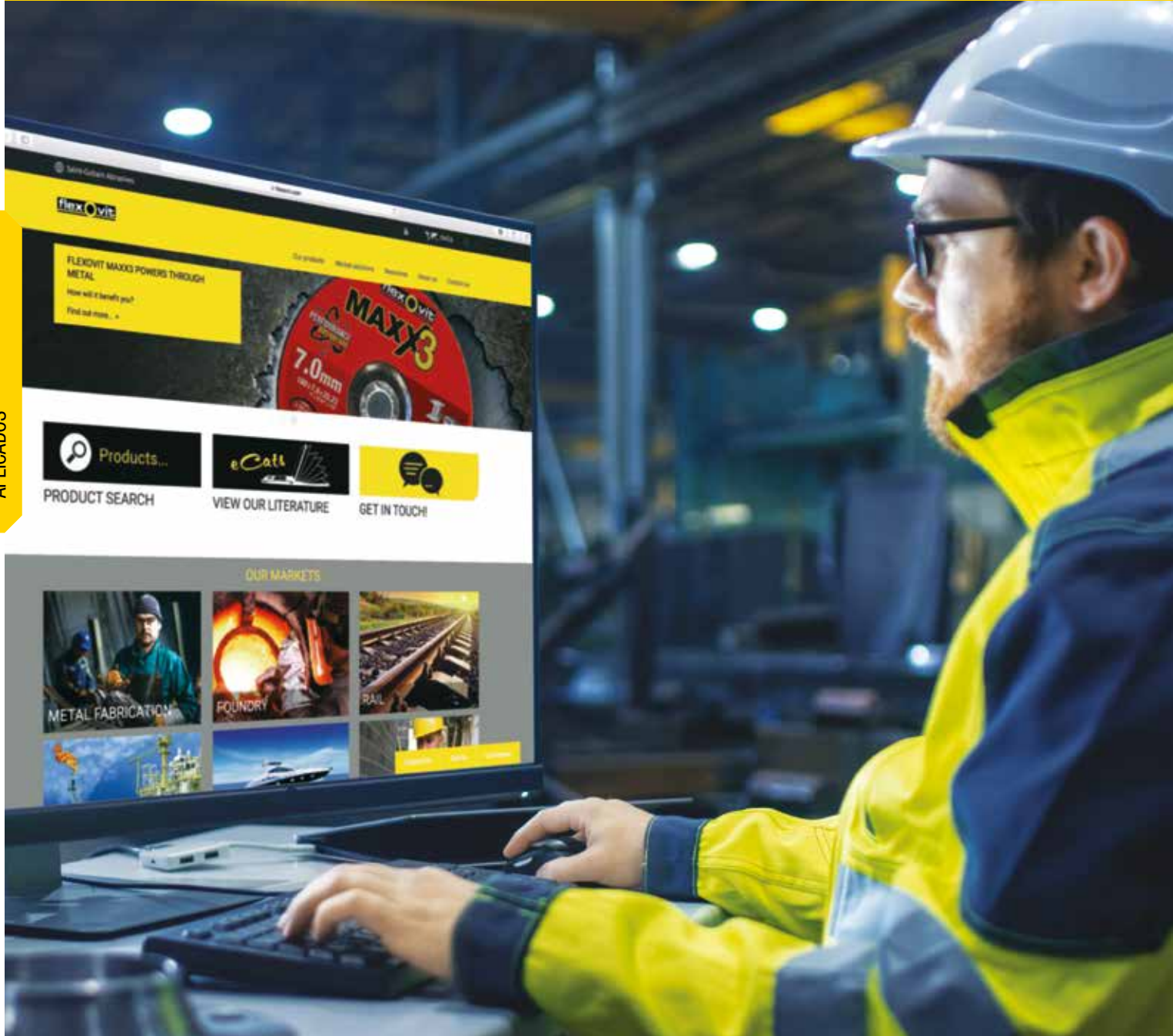
El soporte de tela se diseña con unas características constructivas para una mejor adaptabilidad a aplicaciones concretas.

A continuación se ofrece una explicación de los tipos de soporte de tela disponibles en la Gama Flexovit.

Tela J – El soporte de tela más ligero y flexible. Se utiliza cuando es más importante el acabado y la uniformidad de la superficie que la eliminación de material. Resulta ideal para acabados y cuando se necesita que el soporte sea flexible, como por ejemplo al trabajar sobre superficies curvas.

Tela X – Este soporte es resistente y relativamente rígido si lo comparamos con la tela J. Las principales características de los productos con soporte de tela X son una productividad consistente, un acabado excelente y una larga duración. Los productos con granulometrías gruesas y un soporte de tela X son ideales para la eliminación de material; en el caso de granulometrías más finas, resultan más adecuados para aplicaciones de acabado y pulido.

ABRASIVOS
APLICADOS



**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

DISCOS ABRASIVOS PARA AMOLADORAS ANGULARES

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Discos de Fibra	60
Discos de Láminas	64
Discos Fibreflex	69
Discos Flexbrite	71
Discos Surface Blending	74





DISCOS DE FIBRA PARA AMOLADORAS ANGULARES

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE FX777	MEGA-LINE FX888	INDUSTRIAL LINE FX672	SPEEDOFLEX FX170
	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable, inox y duplex	●	-	◐	-
Titanio, incoel y súper aleaciones	●	-	◐	-
Acero al carbono, de construcción y acero estructural aleado de poco carbono	-	●	●	◐
Fundición	◐	●	●	◐
No ferroso metal (latón/aluminio)	-	-	◐	●
Madera	-	-	●	◐



- Grano cerámico Hi-Pal de máxima calidad para una velocidad de corte rápida y agresiva
- El soporte de fibra de 0,8 mm de grosor proporciona durabilidad y permite el arranque fuerte de material en aplicaciones de alta intensidad
- El tratamiento Supersize reduce la acumulación de calor en materiales sensibles al calor como el acero inoxidable

MEGA-LINE FX777



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22	36	25	66254493915
	60	25	66254493917
	80	25	66254493918
125 x 22	36	25	66254493919
	50	25	66254493920
	60	25	66254493921
	80	25	66254493922
180 x 22	36	25	66254493923
	50	25	66254493924*
	60	25	66254493925
	80	25	66254493926

* Stock hasta fin de existencias

TRATAMIENTO SUPERSIZE

El tratamiento avanzado Supersize se aplica al grano durante la fabricación. Esto minimiza el calor, el embozamiento y vidriado en acero, titanio y super aleaciones, lo que lleva a una mayor calidad de corte y acabado sin marcas de quemadura en el acero inoxidable, lo que reduce la operación de volver a trabajar la pieza.

MEGA-LINE BLUE FX888X



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22	36	25	78072749571
	80	25	78072749592
125 x 22	36	25	78072749593
	50	25	78072749597*
	60	25	78072749599
180 x 22	36	25	78072749602
	60	25	78072749604

* Stock hasta fin de existencias



- Grano cerámico microfracturable para una mejor tasa de corte y una mayor duración del disco
- El soporte de fibra más fuerte proporciona un mejor desbaste de la superficie y mayor resistencia al desgarro en aplicaciones de trabajo pesado
- Diseñado especialmente para trabajar el acero al carbono. Para facilitar su identificación, esto está indicado en el reverso de cada disco

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE FX672



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22	24	25	63642585560
	36	25	63642585564
	50	25	63642585567
	60	25	63642585569
	80	25	63642585570
	120	25	63642585572
125 x 22	24	25	63642585574
	36	25	63642585575
	60	25	63642585582
	80	25	63642585583
	120	25	63642585585
180 x 22	24	25	63642585586
	36	25	63642585587
	50	25	63642585589*
	60	25	63642585590
	80	25	63642585591
	120	25	63642585594*

* Stock hasta fin de existencias



- El grano de zirconio afilado proporciona una alta velocidad de corte cuando se utiliza con una presión media
- El soporte de fibra de 0,8 mm de grosor proporciona durabilidad y permite el arranque fuerte de material en aplicaciones de alta intensidad
- Excelente relación precio-rendimiento en metales incluyendo el acero e inox

INFORMACIÓN TÉCNICA

No es necesario utilizar un disco de fibra con tratamiento Supersize en acero al carbono, ya que se genera menos calor que el que se produce en el acero inoxidable.

DISCOS DE FIBRA

PARA AMOLADORAS ANGULARES

SPEEDOFLEX FX170



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22	16	25	66623391839
	24	25	66623391751
	36	25	66623391670
	40	25	66623391843
	50	25	66623391752
	60	25	66623391753
	80	25	66623391754
	100	25	66623391755
	120	25	66623391756
	125 x 22	16	25
24		25	66623391757
36		25	66623391758
40		25	66623391847
50		25	66623391759
60		25	66623391760
80		25	66623391761
100		25	66623391762
120		25	66623391763
180 x 22		16	25
	24	25	66623391771
	36	25	66623391772
	40	25	66623391858
	60	25	66623391774
	80	25	66623391775
	100	25	66623391776
	120	25	66623391777

- El grano resistente de óxido de aluminio proporciona un rendimiento de corte constante cuando se utiliza con una presión baja/media.
- El soporte de fibra de 0,8 mm de grosor proporciona durabilidad y permite la eliminación de gran cantidad de material en aplicaciones de alta intensidad
- Ideal para aplicaciones de uso general, en pequeños trabajos en los que el precio es más importante que el rendimiento

PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA

Los discos de fibra se deben utilizar con un plato del tamaño adecuado. El diámetro del disco debe ser al menos 3mm más grande que el diámetro del plato, pero nunca más de 15mm. Los platos están disponibles en dos diseños (caucho aerorefrigerado y nailon) y distintas densidades para adaptarse mejor a todas sus necesidades.

PLATO DE CAUCHO AEROREFRIGERADO



- Los relieves del plato mantienen el disco y plato más frío mientras mantienen la flexibilidad del mismo
- Ideal para operaciones de rectificado más duras
- Grano 40 y más bastos

PLATO DE NAILON



- Para uso universal
- Seleccione la densidad media para uso en superficies curvas y aristas, o al usar granos de 60 y más finos
- La superficie plana proporciona un acabado uniforme

PLATOS DE CAUCHO AEROREFRIGERADO FIJACIÓN M14 X 2,0

DIA. (mm)	DENSIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
115	Rígido	13300	1	69957382821
125	Rígido	12200	1	69957382823
180	Rígido	8500	1	69957382824

PLATOS DE NAILON FIJACIÓN M14 X 2,0

DIA. (mm)	DENSIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
115	Medio	13300	1	69957382815
	Duro	13300	1	69957382818
125	Medio	12200	5	69957382816
	Duro	12200	5	69957382819
180	Medio	8500	5	69957382817
	Duro	8500	5	69957382820

PLATO DE DISCO DE FIBRA GUÍA DE DENSIDADES



RÍGIDO Adecuado para operaciones de rectificado agresivas y en las que se requiere de alto índice de arranque de material, tales como biselado.



DURO Adecuado para aplicaciones agresivas y mayor arranque de material, tales como trabajos de biselado, eliminación de cordones de soldadura y desbarbado.



MEDIO Densidad adecuada para aplicaciones medias y finas tales como redondeo de cantos o rectificado de superficies.



DISCOS DE LÁMINAS PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos de láminas Flexovit están disponibles en una variedad de especificaciones para satisfacer las distintas necesidades y aplicaciones del mercado. Los granos más gruesos son ideales para aplicaciones en las que se precisa una velocidad rápida y altos niveles de arranque de material. Los granos más finos ofrecen un buen equilibrio entre un arranque eficaz de material y un buen acabado de superficies. Tiempos bajos de montaje, niveles de ruido reducidos, rectificado cómodo y en frío, tecnología anti embozado y el hecho de que no se necesite soporte son características que garantizan un rendimiento y una versatilidad equilibrada y completa. Los discos de láminas son particularmente adecuados para operaciones de rectificado duro e intermedias, logrando un arranque rápido de material. Las láminas de tela están diseñadas y dispuestas para desgastarse uniformemente de manera que se exponga nuevo grano, ayudando a mantener un resultado uniforme durante un periodo de tiempo largo.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO



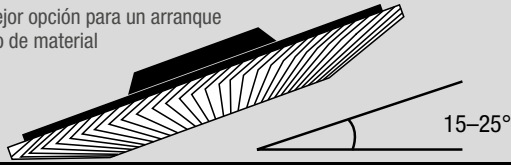
Muy recomendado ●
Recomendado ○

MATERIALES	MEGA-LINE PINK / R928	MEGA-LINE MAXX3 / R980P	MEGA-LINE BLUE / R860	INDUSTRIAL LINE PREMIUM / R842	INDUSTRIAL LINE ALOX / R265	SPEEDOFLEX ZIRCONIO / R842	PERFLEX KX663
	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●	BUENO
Acero inoxidable, inox y duplex	●	●	●	○	-	-	○
Titanio, inconel y súper aleaciones	●	●	●	○	-	-	-
Acero al carbono, de construcción y acero estructural aleado de poco carbono	●	●	●	●	○	○	●
Fundición	-	-	-	●	○	○	○
Metales no ferrosos (latón/aluminio)	-	-	-	-	●	●	-
Madera	-	-	-	-	●	●	●

FORMAS DE DISCO

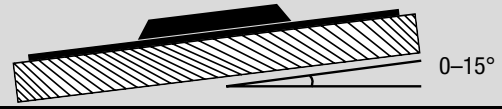
FORMA 29 CÓNICO

- Para superficies con contornos y trabajos de redondeado de cantos
- Las láminas en ángulo ofrecen un mayor contacto al arrancar material de superficies planas
- La mejor opción para un arranque rápido de material



FORMA 27 PLANO

- Para uso en superficies planas
- La mejor opción para matizado y acabado



PIENSE EN ROSA PARA UN RECTIFICADO RÁPIDO

MEGA-LINE PINK / R928

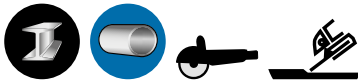


- Los discos Mega-Line Pink con soporte de tela de polialgodón y grano cerámico son la mejor opción para un rectificado rápido con presión media en acero inoxidable o metales duros
- Velocidad de corte rápida en aplicaciones de alta resistencia
- Tratamiento Supersize para un corte más frío y menor generación de calor lo que proporciona una mejor calidad de la pieza y evita las quemaduras

MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es



ABRASIVOS
APLICADOS



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	40	10	66261150493
	60	10	66261150494
	80	10	66261150495
	120	10	66261150503

DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
125 x 22 	40	10	66261146402
	60	10	66261146414
	80	10	66261146415
	120	10	66261146417

MEGA-LINE MAXX3 R980P



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
125 x 22 	40	10	66261086960
	60	10	66261086961



- Grano cerámico extremadamente agresivo para una velocidad de corte perceptiblemente más rápida
- Soporte de poliéster resistente para trabajos exigentes en cantos
- Para un rectificado más frío de acero inoxidable, inconels, cromo-cobalto, titanio u otros materiales difíciles de rectificar
- Adecuado para aplicaciones con presión alta en amoladoras angulares de alta potencia

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables

| Stock Europeo | Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS DE LÁMINAS

PARA AMOLADORAS ANGULARES

ABRASIVOS
APLICADOS








- Afilado grano de zirconio para un corte más rápido desde el principio
- Resistente soporte de poliéster para una excelente vida útil del producto y una mayor eliminación de material con un solo disco
- Ideal en aplicaciones de media y alta presión en acero al carbono y metales duros

MEGA LINE BLUE R860

¡PRUÉBALOS!



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	40	10	78072747900
	60	10	78072747908
	80	10	78072747910
125 x 22 	40	10	78072747912
	60	10	78072747914
	80	10	78072747925
	120	10	78072747927
125 x 22 	60	10	78072747979
150 x 22 	40	10	78072747983
	60	10	78072747984
	80	10	78072748019*
180 x 22 	60	10	78072747980*

* Stock hasta fin de existencias









- Grano auto afilado de zirconio de la máxima calidad para una velocidad de corte consistente durante toda la vida útil del disco
- El soporte de tela de algodón aguanta el desgaste durante el uso mientras se exponen nuevos granos con presión de baja a media
- Una combinación de grano y soporte que hace que sea un disco versátil para todos los trabajos intensos de rectificación
- Alto rendimiento frente a precio en aplicaciones en acero e inox

INDUSTRIAL LINE PREMIUM / R842







COMPATIBLE
INALÁMBRICAS 

DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115x22 	40	10	63642534630
	60	10	63642517978
	80	10	63642517979
	120	10	63642517980
115 x 22 	40	10	63642517987
	60	10	63642517988
	80	10	63642517989
	120	10	63642517990
125 x 22 	40	10	63642517981
	60	10	63642519304
	80	10	63642517982
	120	10	63642517983
125 x 22 	40	10	63642517991
	60	10	63642517992
	80	10	63642517993
	120	10	66261168591
180 x 22 	40	10	63642517984
	60	10	63642519305
	80	10	63642517985
180 x 22 	40	10	66261168580
	60	10	66261168610*

* Stock hasta fin de existencias

INDUSTRIAL LINE ÓXIDO DE ALUMINIO / R265



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	40	10	63642521034
	60	10	63642521035
	80	10	63642521036
	120	10	63642521037
115x22 	40	10	63642521046
	60	10	63642521047
	80	10	63642521048
	120	10	66261162876*
125 x 22 	40	10	63642521038
	60	10	63642521039
	80	10	63642521040
	120	10	63642521041
180 x 22 	40	10	63642521042
	60	10	63642521043

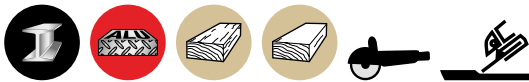
* Stock hasta fin de existencias







- El grano de óxido de aluminio proporciona una velocidad de corte inicial rápida
- El soporte de tela de algodón aguanta el desgaste durante el uso mientras se exponen nuevos granos con presión de baja a media
- Disco duradero para operaciones de rectificado intenso y desbarbado en carbono, acero e incluso madera

ABRASIVOS
APLICADOS

SPEEDOFLEX ZIRCONIO / R842



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	40	10	63642517997
	60	10	63642517998
	80	10	63642517999
	120	10	66261168618
125 x 22 	40	10	63642518000
	60	10	63642518001
	80	10	63642518002
115 x 22  Soporte plástico	40	10	66261039428
	60	10	66261039446
	80	10	66261039454
	120	10	66261039508
125 x 22  Soporte plástico	40	10	63642564454
	60	10	63642564455
	80	10	63642564456



- El grano de zirconio se mantiene afilado durante toda la vida del disco, de manera que usted puede rectificar durante más tiempo
- El soporte de algodón aguanta operaciones de rectificado de intensidad baja a media
- Un disco multiuso para lograr un buen arranque de material cuando el precio es más importante que el rendimiento en trabajos de rectificado intenso y desbarbado

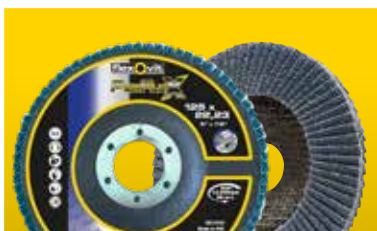
Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

** FABRICACIÓN: consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial

DISCOS DE LÁMINAS

PARA AMOLADORAS ANGULARES





- Óptima tasa de eliminación de material
- Bajos niveles de vibración
- Velocidad de corte constante
- Perfecto ratio precio/rendimiento

PERFLEX ZIRCONIA ALUMINA / KX663



COMPATIBLE
INALÁMBRICAS



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	40	10	78072750539
	60	10	78072750541
	80	10	78072750592
	120	10	78072750594
125 x 22 	40	10	78072750597
	60	10	78072750598
	80	10	78072750600
	120	10	78072750603

DISCOS FIBREFLEX PARA AMOLADORAS ANGULARES




Los discos semiflexibles están fabricados con un revestimiento de capas de fibra de alta resistencia impregnado con abrasivo por medio de resinas especiales. La cantidad de abrasivo utilizada en combinación con un diseño de disco único logran que el disco semiflexible tenga una vida útil más larga al resistir al embozamiento y permitir realizar el desbaste a temperaturas más bajas.

Se utilizan habitualmente sobre piedra para limpieza de cascos de barcos, para eliminar el óxido de grandes superficies y revestimientos y eliminar colas y masillas. Los discos semiflexibles se pueden utilizar en lugar de los discos de desbaste de centro deprimido y los discos de lijado. La flexibilidad del producto logra un rendimiento mejorado al facilitar el trabajo en contornos y requerir de una presión limitada, por lo que es más fácil de usar. Los discos Flexovit Fibreflex deberían utilizarse con un plato adecuado para amoladoras angulares.

Todos los discos Fibreflex tienen una velocidad de funcionamiento máxima de 80 m/s.

INDUSTRIAL LINE CARBURO DE SILICIO



DIM DxA (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115 x 22 	C 16	25	66261168675
	C 24	25	69957336400
	C 36	25	69957336397
	C 60	25	69957336394
	C 80	25	69957336391
125 x 22 	C 16	25	66261168709
	C 24	25	69957336399
	C 36	25	69957336396
	C 60	25	69957336393
	C 80	25	66261168713
180 x 22 	C 16	25	69957336401
	C 24	25	69957336398
	C 36	25	69957336395
	C 60	25	69957336392



- Grano negro de carburo de silicio súper afilado para un corte agresivo
- Corta materiales duros como mármol, granito, hormigón y fundición
- Ideal en operaciones que requieren un arranque de material agresivo, como limpieza profunda, nivelado y rectificado

DISCOS FIBREFLEX

PARA AMOLADORAS ANGULARES

PLATOS PARA DISCOS FIBREFLEX

Los discos de fibra se deben utilizar con un soporte del tamaño adecuado. El diámetro del disco debe ser al menos 3mm más grande que el diámetro del plato, pero nunca más de 15mm.

SOPORTE DE **NAILON**



- Para uso universal
- La superficie plana proporciona un acabado uniforme

TIPO DE SOPORTE	DIA. (mm)	FIJACIÓN	DENSIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
Soporte de nailon	115	M14	Duro	13300	1	69957382818
	125	M14	Duro	12200	1	69957382819
	180	M14	Duro	8500	5	69957382820

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

ABRASIVO / FORMA	16	24	60	80	120
Óxido de aluminio – plano	●	●	●	●	●
Óxido de aluminio – curvo	●	●	●	●	●
Carburo de silicio – curvo	●	●	●	●	●

DIMENSIONES (mm) D X B	PEDIDO MÍNIMO
Todos los tamaños	500 unidades



DISCOS NO-TEJIDOS FLEXBRITE PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos no-tejidos Flexbrite para amoladoras angulares tienen tres componentes: una resistente trama de fibra sintética y abrasivos de calidad, unidos con un aglomerante adhesivo que no mancha.

Los discos **FlexClean** tienen una estructura de malla abierta que permite una acción de corte agresiva mientras la superficie se mantiene fría y sin embozar.

Los discos **FlexFinish** tienen una estructura compacta con una trama que varía de abierta a más cerrada para operaciones de desbarbado y acabado.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE FLEXCLEAN R9101	MEGA-LINE FLEXFINISH U2305	INDUSTRIAL LINE DISCOS SURFACE BLENDING ALOX			SPEEDOFLEX SURFACE BLENDING ALOX	SPEEDOFLEX FLEXFINISH U4401	INDUSTRIAL LINE FLEXPOLISH FIELTRO
	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●			BUENO ●●●	BUENO ●●●	MEJOR ●●●●
GRADO	-	-	GRUESO	MEDIO	FINO	MEDIO	FINO	-
Arranque de óxido	●	-	-	-	-	-	-	-
Eliminación de material	●	◐	◐	-	-	-	-	-
Decapado intenso	◐	●	●	-	-	-	-	-
Decapado ligero	-	●	●	◐	-	◐	-	-
Acabado suave	-	◐	◐	●	-	●	-	-
Matizado	-	-	-	●	◐	●	◐	-
Acabado	-	-	-	◐	●	◐	●	-
Pulido	-	-	-	-	◐	-	◐	●

DISCOS NO-TEJIDOS CON CENTRO DEPRIMIDO

FOR AMOLADORAS ANGULARES

ABRASIVOS
APLICADOS



- Grano cerámico extra grueso que facilita el trabajo de arranque de óxido, residuos, proyecciones e incrustaciones de soldadura y sarros
- Estructura de malla abierta para una larga vida útil del disco, hasta el doble que discos similares de la competencia
- La naturaleza abierta de la malla evita daños, enganches o desprendimientos, incluso con presión alta

MEGA-LINE FLEXCLEAN



DIM. DxExA (mm)	GRADO	COLOR	CALIDAD	UE	RPM	Nº ART.
115x12x22	EX grueso	Naranja	R9101	10	12000	66623396063
125x12x22	EX grueso	Naranja	R9101	10	12000	63642547410
178x12x22	EX grueso	Naranja	R9101	10	8000	69957309826

MÁS INFORMACIÓN EN

www.flexovit.com/es-es



- Abrasivo de carburo de silicio para acción de corte intenso
- Estructura más suave y de malla más abierta para aplicaciones menos agresivas, como arranque ligero de óxido y residuos y limpieza de superficies

SPEEDOFLEX FLEXCLEAN



DIM. DxExA (mm)	GRADO	COLOR	CALIDAD	UE	RPM	Nº ART.
115x22	EX grueso	Negro	R4104	10	11000	63642586224
125x22	EX grueso	Negro	R4104	10	9800	63642586225
178x22	EX grueso	Negro	R4104	5	6500	63642586226



- Una tecnología de grano que proporciona múltiples usos con un solo disco, desde el arranque de material a operaciones de acabado, reduciendo la necesidad de utilizar múltiples productos abrasivos
- Vida útil más larga gracias a la densidad de la fibra y la compresión del grano, lo que redundará en menos tiempos de parada y una producción más rápida de la pieza

MEGA-LINE FLEXFINISH



DIM. DxExA (mm)	GRADO	COLOR	CALIDAD	UE	RPM	Nº ART.
115x12x22	Medio	Azul	U2305	10	12000	66623396391
125x12x22	Medio	Azul	U2305	10	12000	63642547412

MÁS INFORMACIÓN EN

www.flexovit.com/es-es



SPEEDOFLEX FLEXFINISH



DIM. DxExA (mm)	GRADO	COLOR	CALIDAD	UE	RPM	Nº ART.
115x12x22	2S Fino	Gris	U4401	10	12000	66254492400
125x12x22	Fino	Gris	U4401	10	12000	77696066957



- Grano fino de carburo de silicio que proporciona un acabado suave con rapidez en muchos metales
- Estructura unitizada que permite una operación controlada, importante para operaciones de matizado y acabado
- Reduce la generación de calor, conservando así la integridad de la pieza y eliminando la necesidad de volver a trabajar la pieza en las fases finales

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE FLEXPOLISH



DIM. DxExA (mm)	GRADO	COLOR	CALIDAD	UE	RPM	Nº ART.
115x12x22	Fieltro	Blanco	F0005	10	8500	66261113019
125x12x22	Fieltro	Blanco	F0005	10	7700	66261113023



- Disco de lana de fieltro para lograr un acabado espejo con resultados lisos y sin rayaduras

SPEEDOFLEX DISCOS DE LÁMINAS SURFACE BLENDING



DIM. DxExA (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
115x22	Grueso	Alox	Marrón	S2208	10	69957310421
	Medio	Alox	Rojo	S2308	10	69957310427
	Fino	Alox	Verde	S2408	10	69957310501
	Muy Fino	Alox	Azul	S2508	10	69957310504
125x22	Medio	Alox	Rojo	S2308	10	69957310507
	Fino	Alox	Verde	S2408	10	69957310508*
	Muy Fino	Alox	Azul	S2508	10	69957310512*



- La estructura de las pestañas del disco de láminas prolonga la duración del grano de óxido de aluminio. Obtenga mayor rendimiento en sus trabajos de matizado con uno solo de nuestros discos surface blending
- Reduce la acumulación de calor y el emborronamiento, eliminando la necesidad de volver a trabajar
- Ideal para limpiar, desbarbar ligeramente y procesar los cordones de soldadura TIG

* Stock hasta fin de existencias



DISCOS SURFACE BLENDING PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos surface blending están fabricados con material no-tejido Flexbrite. Impregnados con grano abrasivo, estos discos, cuando se usan en una amoladora angular después de discos de fibra o de láminas, ofrecen unos acabados de superficie excelentes. Dependiendo del grado que elija, podrá limpiar, desbarbar, alisar y crear un acabado de calidad, perfecto para prepara la pieza.



- Grano de óxido de aluminio resistente pero versátil para obtener resultados excelentes en la preparación de superficies y trabajos de limpieza
- Tecnología de grano que combina la velocidad de corte de granos duros con el acabado de granos finos
- Estructura abierta que proporciona una acción de corte constante durante toda la vida útil del disco

INDUSTRIAL LINE



DIM. Dx A (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
115 x 22	Grueso	Alox	Marrón	S2203	20	69957310757
	Medio	Alox	Rojo	S2303	20	69957310758
125 x 22	Ex grueso	Alox	Negro	S2103	20	69957310760
	Grueso	Alox	Marrón	S2203	20	69957310795
	Medio	Alox	Rojo	S2303	20	69957310796
	Fino	Alox	Verde	S2403	20	69957310797
	Muy fino	Alox	Azul	S2503	20	69957310798*

* Stock hasta fin de existencias

SURFACE BLENDING



DIM. DxA (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
115x22	Ex Grueso	Alox	Negro	S2108	20	63642558451
	Grueso	Alox	Marrón	S2208	20	63642558453
	Medio	Alox	Rojo	S2308	20	63642586051
	Muy Fino	Alox	Azul	S2508	20	63642586055
125x22	Ex Grueso	Alox	Negro	S2108	20	63642586061*
	Grueso FB	Alox	Marrón	S2211	20	63642586064*
	Grueso	Alox	Marrón	S2208	20	63642586066
	Medio	Alox	Rojo	S2308	20	63642586072*
178x22	Ex Grueso	Alox	Negro	S2108	10	63642586080
	Grueso	Alox	Marrón	S2208	10	63642586087*
	Medio	Alox	Rojo	S2308	10	63642586089
	Fino	Alox	Verde	S2408	10	77696068723*

* Stock hasta fin de existencias



- Grano de óxido de aluminio resistente pero versátil para obtener resultados excelentes en la preparación de superficies y trabajos de limpieza
- Producto de uso general para matizado, acabado, limpieza y desbarbado ligero

ABRASIVOS
APLICADOS

ACCESORIOS - PLATOS

TIPO DE PLATO	DIA. (mm)	PRODUCTO TIPO DE MATERIAL	DENSIDAD	UE	Nº ART.
Fijación M14 - Velgrip	115	-	-	1	69957382846
	125	-	-	1	69957382841
	178	-	-	1	69957382844
Fijación M14 para discos de fibra	115	Nailon	Medio	5	69957382815
		Nailon	Duro	1	69957382818
		Caucho aerorefrigerado	Duro	1	69957382821
	125	Nailon	Medio	5	69957382816
		Nailon	Duro	1	69957382819
		Caucho aerorefrigerado	Duro	1	69957382823
	180	Nailon	Medio	5	69957382817
		Nailon	Duro	5	69957382820
		Caucho aerorefrigerado	Duro	1	69957382824
Fijación M14 autoajustable con husillo central de posición - Velgrip	115	-	Medio	1	77696076935
	125	-	Medio	1	77696076941



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Discos de Cambio Rápido **78**

Mini Discos de Láminas **81**

Discos No-tejidos **83**

Platos **86**

PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES





DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Los discos de cambio rápido son una gama de pequeños discos abrasivos diseñados para maximizar la productividad y minimizar los tiempos de parada. El sistema de sujeción 'SpeedLok' hace que sea más rápido y fácil cambiar los discos.

El disco se fija firmemente en el plato de caucho sin deslizarse ni soltarse, y queda centrado correctamente para evitar vibraciones en la operación. La herramienta abrasiva ideal para operaciones de presión ligera a media de rectificado, matizado y acabado en áreas pequeñas o de difícil acceso, en la construcción de herramientas y moldes, en los sectores de automoción, aeronáutico y aeroespacial, equipamientos y construcción de recipientes a presión. Tres discos versátiles que se pueden utilizar para trabajar en contornos moldeados así como en superficies planas y que resultan muy eficaces al ser utilizados con máquinas eléctricas o neumáticas. Los granos de 36-50 son ideales para arranque de material (soldadura), mientras que los granos de 60-120 son más adecuados para la eliminación de imperfecciones y trabajos de matizado.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	INDUSTRIAL LINE ZIRCONIO	SPEEDOFLEX ALOX
	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable, inox y duplex	●	-
Inconel, titanio y súper aleaciones	●	-
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●	◐
Fundición	●	◐
Metales no ferrosos (latón/aluminio)	◐	●
Madera dura y blanda	●	◐

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO SUJECIONES Y TRUCOS



SUJECIÓN TS
(Tipo 2 – SL2)
Sujeción con un giro



SUJECIÓN TR
(Tipo 3 – SL3)
Cierre con giro de 2 vueltas y media



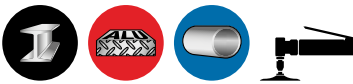
TRUCO Para una mayor flexibilidad al trabajar contornos utilice un plato de tamaño menor que el diámetro de los discos, como por ejemplo un plato de 38 mm para un disco de 50 mm.



TRUCO Seleccione un plato duro para aplicaciones más agresivas.

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE ZIRCONIO



DIA. (mm)	GRANO	REC. RPM	UE	Nº ART.
SUJECIÓN TR				
50	36	5700 - 13400	100	63642561990
	60	5700 - 13400	100	63642561997
	80	5700 - 13400	100	63642566811
75	36	3800 - 8900	100	63642562003
	60	3800 - 8900	100	63642562008
	80	3800 - 8900	100	63642562011
SUJECIÓN TS				
50	36	5700 - 13400	100	63642561989
	60	5700 - 13400	100	63642561996
	80	5700 - 13400	100	63642562000*
75	60	3800 - 8900	100	63642562009

* Stock hasta fin de existencias



- El grano de zirconio se auto afila al fracturarse constantemente durante el uso, lo que alarga la vida útil del disco y reduce los tiempos de parada en el trabajo
- Un grano constantemente afilado redonda asimismo en una acción de corte rápida y consistente, lo que acelera el tiempo de proceso
- Un disco de máxima calidad ideal para aplicaciones pequeñas de alta resistencia

INFORMACIÓN TÉCNICA

Monte el disco en el plato de cambio rápido Flexovit adecuado. Los discos podrán acceder a esquinas difíciles y contornos.

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

SUJECIONES Y TRUCOS

ABRASIVOS
APLICADOS



- Grano tenáz de óxido de aluminio que garantiza una gran velocidad de corte para estos mini-discos
- Para aplicaciones más generales y para superficies pequeñas, planas o con contornos

SPEEDOFLEX ÓXIDO DE ALUMINIO



DIA. (mm)	GRANO	REC. RPM	UE	Nº ART.
SUJECIÓN TR				
50	36	5700 - 13400	100	63642562693
	60	5700 - 13400	100	63642562698
	80	5700 - 13400	100	63642562702
	120	5700 - 13400	100	63642562705
75	36	3800 - 8900	100	63642562710
	60	3800 - 8900	100	63642562718*
	80	3800 - 8900	100	63642562719*
	120	3800 - 8900	100	63642562721*
SUJECIÓN TS				
50	36	5700 - 13400	100	63642562694*
	60	5700 - 13400	100	63642562699
	80	5700 - 13400	100	63642562701
	120	5700 - 13400	100	63642562707
75	36	3800 - 8900	100	63642562711
	120	3800 - 8900	100	63642562722

* Stock hasta fin de existencias

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

GRANO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Cerámico con tratamiento Supersize	●	●	●	●	●	●	●	●				
Zirconio	●	●		●	●	●		●				
Zirconio con tratamiento Supersize		●	●	●	●	●	●	●				
Carburo de silicio		●	●	●	●	●	●	●	●			
Óxido de aluminio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DIA. (mm)	PEDIDO MÍNIMO
25	500 unidades
38	500 unidades
50	250 unidades
75	250 unidades



MINI DISCOS DE LÁMINAS PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Los mini discos de láminas son una solución multiusos para un alto arranque de material, ideal para matizado de soldaduras en áreas pequeñas o de difícil acceso. Ofrece una vida útil más larga, una comodidad mejorada para el usuario gracias a la reducción de vibraciones y una mayor productividad al minimizar los tiempos de parada para cambios.

El cierre de cambio rápido facilita el cambio de discos al ajustarse firmemente en el plato, de manera que el disco no se desliza ni se suelta por la generación de calor. El sistema de fijación (SL3) garantiza que el disco está correctamente centrado y no genera vibraciones. Los mini-discos de láminas logran su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 30-40 m/s. Esto optimiza el arranque de material, el acabado de superficies, la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐

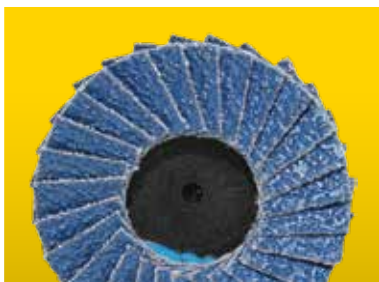


MATERIALES	INDUSTRIAL LINE ZIRCONIO
	MEJOR ●●●●
Acero inoxidable, inox y duplex	●
Inconel, titanio y súper aleaciones	●
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●
Fundición	●
Metales no ferrosos (latón/aluminio)	◐
Madera dura y blanda	●

MINI DISCOS DE LÁMINAS

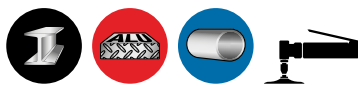
PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

ABRASIVOS
APLICADOS



- Resistente abrasivo de zirconio que ofrece una velocidad de corte agresiva y una vida útil más larga en operaciones en acero al carbono y soldadura
- La estructura semi-abierta del revestimiento evita la acumulación de material
- Fácil de cambiar, el sistema SL3 garantiza que el disco está centrado correctamente, lo que reduce las vibraciones

INDUSTRIAL LINE ZIRCONIO



DIA. (mm)	GRANO	REC. RPM	UE	Nº ART.	PLATO REC.
SUJECIÓN TR					
50	36	11500 - 15000	10	66261141372	
	60	11500 - 15000	10	66261141373	
	80	11500 - 15000	10	66261141374	63642562239
75	36	7500 - 10000	10	66261141383*	
	60	7500 - 10000	10	66261141375	

* Stock hasta fin de existencias

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

PRODUCTOS	36	40	50	60	80	120
Mini disco de láminas cerámico	●	●	●	●	●	
Mini disco de láminas de zirconio	●	●		●	●	●
Mini disco de láminas de óxido de aluminio	●	●		●	●	●

DIÁMETRO (mm)	PEDIDO MÍNIMO
50	100 unidades
75	100 unidades



DISCOS NO-TEJIDOS DE CAMBIO RÁPIDO PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE FLEXCLEAN CERÁMICO	INDUSTRIAL LINE SURFACE BLENDING ALOX		DISCOS UNITIZED ALOX/CARBURO SILICIO
	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●	MEJOR ●●●●	MEJOR ●●●●
GRADO	-	GRUESO	MEDIO	-
Arranque de óxido	●	-	-	-
Eliminación de material	●	◐	-	-
Decapado intenso	◐	●	-	-
Decapado ligero	-	●	◐	-
Acabado suave	-	◐	●	-
Matizado	-	-	●	-
Acabado	-	-	◐	◐

MEGA-LINE FLEXCLEAN SL3



DIA (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Extra Grueso	Cerámico	Naranja	R9101	15000	10	63642547419
75	Extra Grueso	Cerámico	Naranja	R9101	12000	10	63642547420



- El grano cerámico junto con la estructura abierta del disco convierten al Mega-Line Flexclean en la mejor opción para eliminar rápidamente el óxido, las salpicaduras de soldadura, costra y pintura

DISCOS NO-TEJIDOS DE CAMBIO RÁPIDO

PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

ABRASIVOS
APLICADOS



- El disco de carburo de silicio también arranca óxido, proyecciones de soldadura, costras y pintura, y es una gran solución cuando el coste es más importante que la velocidad

FLEXCLEAN SL3



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Extra Grueso	SIC	Negro	R4101	15000	10	63642588152
75	Extra Grueso	SIC	Negro	R4101	12000	10	63642588157



- Abrasivo de carburo de silicio con una estructura más abierta para cuando se requiere un decapado menos agresivo

ZMD STRIPPA SL3



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
75	Extra Grueso	SIC	Negro	R4101	12000	10	63642557678



- Grano fino, densidad flexible y estructura compacta para una experiencia de matizado/acabado controlada y sin dificultades
- Corte libre y acabado rápido

UNITIZED SL3



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Fino	SIC	Gris	U4401	18000	10	63642586194*
75	Medio	SIC	Gris	U4401	12100	10	63642586199
	Medio	Alox	Gris	U2301	12100	10	63642586213*
	Medio	Alox	Gris	U2301	18000	10	63642586214*

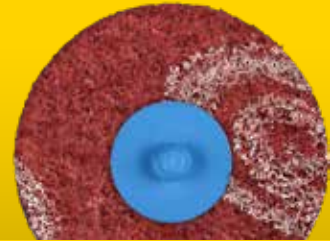
* Stock hasta fin de existencias

INDUSTRIAL LINE SURFACE BLENDING SL3



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Grueso	Alox	Marrón	S2203	23000	50	69957314715
	Fino	Alox	Verde	S2503	23000	50	69957314718*
	Muy Fino	Alox	Azul	S2403	23000	50	69957314716*
75	Grueso	Alox	Marrón	S2203	18000	50	69957314719*
	Medio	Alox	Rojo	S2303	18000	50	69957314720

* Stock hasta fin de existencias



- Un grano de óxido de aluminio y un método de revestimiento exclusivos unidos para lograr la máxima velocidad de corte
- Proporciona un acabado constante con granos más finos para reducir el tiempo de proceso un +50% ya que la secuencia de múltiples granos se alcanzan en un solo paso
- Mayor arranque de material, una vida útil más larga y consistente, un acabado libre de manchas en trabajos de limpieza y acondicionado, incluso en aleaciones con alto contenido de níquel

SURFACE BLENDING SL2



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Grueso	Alox	Marrón	S2208	23000	50	63642562112
	Muy fino	Alox	Azul	S2508	23000	50	63642562116
75	Grueso	Alox	Marrón	S2208	18000	50	63642556177*

* Stock hasta fin de existencias



- Grano de óxido de aluminio y fibras tejidas para matizado, acabado, limpieza y desbarbado ligero
- Para aplicaciones más delicadas o de pulido, seleccione el disco de carburo de silicio superfino

SURFACE BLENDING SL3



DIA. (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
50	Grueso	Alox	Marrón	S2208	23000	50	63642562110
	Medio	Alox	Rojo	S2308	23000	50	63642562114
	Muy fino	Alox	Azul	S2508	23000	50	63642562115*
75	Grueso	Alox	Marrón	S2208	18000	50	63642562119
	Medio	Alox	Rojo	S2308	18000	50	63642562121
	Muy fino	Alox	Azul	S2508	18000	50	63642562123

* Stock hasta fin de existencias



- Producto de uso general para matizado, acabado, limpieza y desbarbado ligero
- La variedad de grados permite distintas opciones de acabado

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

PLATOS DE CAUCHO

PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

PLATOS DE CAUCHO AEROREFRIGERADOS PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES: EJE DE 6 mm

Los discos de cambio rápido y discos de láminas se deben utilizar con un plato de caucho del tamaño adecuado. El diámetro del disco debe ser al menos de 3 mm pero no más de 15 mm más grande que el diámetro del plato.

FORMA 2 - SL2



- Sistema de sujeción con giro de dos piezas metálicas

FORMA 3 - SL3

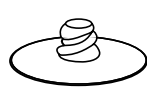


- Sistema de sujeción con un tornillo de rosca de nailon



SUJECIÓN TS PLATO AEROREFRIGERADO

DIA. (mm)	DENSIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
38	Medio	25100	1	63642562238
50	Medio	19000	1	63642562241
75	Medio	12800	1	63642562246



SUJECIÓN TR PLATO AEROREFRIGERADO

DIA. (mm)	DENSIDAD	MAX. RPM	UE	Nº ART.
38	Medio	25100	1	63642562239
50	Medio	19000	1	63642562244
75	Medio	12800	1	63642562247

TRUCO DE APLICACIÓN

Para una mayor flexibilidad en aplicaciones de contornos y evitar la aparición de estrías utilice un plato de un tamaño menor que el diámetro del disco, como por ejemplo un plato de 38 mm para un disco de 50 mm.

DISCOS PARA MÁQUINAS ORBITALES Y DE SUELO

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

FlexiMesh	88
Discos de Lija	90
Platos	96
Discos para el Suelo	97





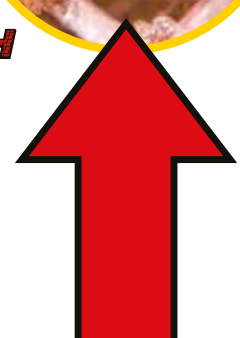
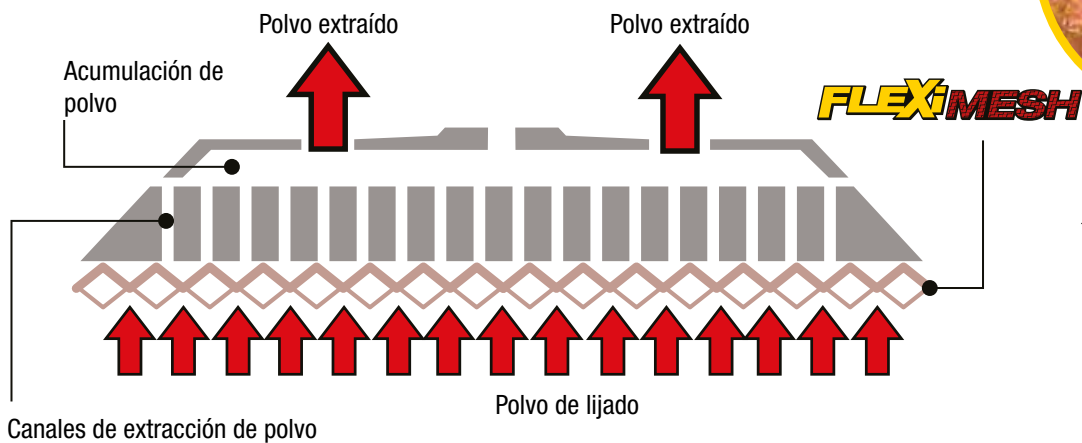
FLEXIMESH PARA LIJADO A MÁQUINA

GRAN EXTRACCIÓN DE POLVO SIGNIFICA UN AMBIENTE MÁS LIMPIO

La demanda de un ambiente de trabajo más saludable, la mejor calidad del acabado y la reducción de costes en los consumibles, así como los sistemas de lijado cada vez más evolucionados, se han traducido en una evolución del soporte de papel a una estructura de malla con miles de pequeños agujeros.

FlexiMesh responde a estas demandas ofreciendo una mayor extracción de polvo en todas las operaciones.

La estructura abierta de la malla permite que las partículas de polvo fluyan libremente a través de los miles de agujeros, creando un entorno libre de polvo. ¡Mejor para su salud, mejor para sus aplicaciones, mejor para su negocio!



FLEXIMESH CERÁMICO



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
150	P80	50	78072701822
	P120	50	78072701823
	P180	50	78072701824
	P240	50	78072701825
	P320	50	78072701826
	P400	50	78072701827

* Diámetro 225mm, consultar plazo y cantidad mínima de fabricación con nuestro departamento comercial.



- El grano cerámico proporciona una gran eliminación de material
- La mejor productividad
- Mayor duración del producto y acabado suave

FLEXIMESH ÓXIDO DE ALUMINIO



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
150	P80	50	78072701802
	P120	50	78072701803
	P180	50	78072701804
	P240	50	78072701805
	P320	50	78072701806
	P400	50	78072701807

* Diámetro 225mm, consultar plazo y cantidad mínima de fabricación con nuestro departamento comercial.



- Grano de óxido de aluminio para un rendimiento de corte constante
- Buena productividad
- Buena duración del producto

ABRASIVOS
APLICADOS

¿POR QUÉ ELEGIR UN ABRASIVO CERÁMICO?

GRANO CERÁMICO



Grano muy duro que se fractura constantemente, manteniendo siempre unos aristas cortantes y afilados.

GRANO DE ÓXIDO DE ALUMINIO



Un grano de corte afilado que se desgasta uniformemente durante su uso.



DISCOS DE LIJA PARA MÁQUINAS ORBITALES

Los discos de lija disponen de un soporte de ajuste rápido que permite un cambio rápido y fácil, minimizando los tiempos de parada. Fabricados con granos abrasivos de máxima calidad para una acción de corte excelente, proporcionan un acabado homogéneo y de alta calidad. Dependiendo de la granulometría, los discos de ajuste rápido de Flexovit son ideales para la preparación de superficies imprimadas y pintadas, la eliminación de revestimientos de imprimación, barniz y pintura, el lijado de plástico y fibra de vidrio, el matizado ligero, desbarbado de soldaduras y el lijado de madera natural.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES		MEGA-LINE P64E	BC2 DEBRAY	INDUSTRIAL LINE P37C PREMIER RED
		ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●
Metal	Lijado agresivo	●	◐	
	Acabado	●	●	
Madera	Lijado agresivo	●	◐	
	Acabado	●	●	◐
Barniz / pintura / imprimación	Lijado agresivo	◐	●	●
	Acabado	◐	●	●
Yeso	Lijado agresivo	◐	●	
	Acabado		●	●

MEGA-LINE - VELGRIP P64E



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
115	40	50	63642588504
	60	50	63642588505*
	80	50	63642588506
	100	50	63642588507
	120	50	63642588508
115 8 agujeros	180	50	63642588509*
	40	50	63642579528
	60	50	63642568069
	80	50	63642567460
	120	50	69957331284
125	40	50	63642588510
	60	50	63642588511
	80	50	63642588512
	100	50	63642588513
	120	50	63642588514
125 8 agujeros	180	50	63642588516
	40	50	63642585764
	60	50	63642585770
	80	50	63642585772
	100	50	63642585773
150	120	50	63642585775
	150	50	63642585777
	180	50	63642585778
	240	50	69957331085
	40	50	63642535364
150	60	50	63642535366
	80	50	63642535367
	100	50	63642588517
	120	50	63642588518
	150	50	63642588519
150 6 agujeros	180	50	63642588520
	220	50	69957331094
	60	50	69957384686
	80	50	69957331295
	100	50	69957331290
150 7 agujeros	120	50	63642566933
	150	50	63642568619
	40	50	63642585780
	60	50	63642585786
	80	50	63642585787
150 9 agujeros	100	50	63642585790
	120	50	63642585791
	150	50	63642585793
	180	50	63642585816
	40	50	63642585827
150 15 agujeros	60	50	63642585829
	80	50	63642585830
	100	50	63642585832
	120	50	63642585833
	150	50	63642585834
150	180	50	63642585835
	40	50	63642585817
	60	50	63642585819
	80	50	63642585821
	100	50	63642585822
150	120	50	63642585823
	150	50	63642585825
	180	50	63642585826

Pedido mínimo de 100 unidades por grano

* Stock hasta fin de existencias



- Grano resistente de óxido de aluminio que ofrece un acabado constante en trabajos de lijado y acabado
- El soporte de papel pesado aguanta aplicaciones agresivas
- Fijación de ajuste rápido para un cambio rápido y fácil del disco, minimizando los tiempos de parada
- El embozamiento del producto se ve reducido gracias a la estructura abierta, lo que alarga la vida útil del disco y reduce el coste abrasivo
- Discos muy versátiles cuando es clave el rendimiento y la rapidez de trabajo en madera, metal, plástico, masilla o imprimaciones

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los discos de papel se deberían utilizar solo en máquinas con un plato adecuado. No utilice discos y platos dañados o deformados. Los discos y platos no deben modificarse en modo alguno. Asegúrese de que el disco está bien fijado y centrado en el plato. El diámetro del disco debe ser al menos 2 mm más grande pero no más de 4 mm que el plato.

DISCOS DE LIJA

PARA MÁQUINAS ORBITALES



- Abrasivo: óxido de aluminio
- Soporte: papel
- Producto polivalente
- Indicado para máquinas eléctricas o neumáticas de disco (con o sin aspiración)

BC2 DEBRAY AUTOADHESIVO



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
150	40	100	63642579442
	60	100	63642579440**
	80	100	63642579439
	120	100	63642579437**
	180	100	63642579435**
	240	100	63642579433**

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- Abrasivo: óxido de aluminio
- Soporte: papel
- Producto polivalente
- Indicado para muebles, carpintería, chapistería...

BC2 DEBRAY - VELGRIP



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
150	80	100	63642579426**
150 6 agujeros	40	100	63642579621
	60	100	63642579617
	80	100	63642579615
	100	100	63642579613
	120	100	63642579611
	150	100	63642579609**
	240	100	63642579602**
	400	100	63642579593**
150 8+1 agujeros	40	100	63642579622**
	60	100	63642579618**
	80	100	63642579616**
	120	100	63642579612**

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial

BC2 DEBRAY - VELGRIP MULTIAGUJEROS



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
 225	40	100	66254488194
	60	100	66254488195
	80	100	66254488197
	100	100	66254488198
	120	100	66254488199
	150	100	66254488200
	180	100	66254488201
240	100	66254488203	




- Abrasivo: óxido de aluminio
- Soporte: papel ligero
- Discos adaptados para máquinas tipo "JIRAFÁ"

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE - VELGRIP P37C / Con espuma



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
 150 14 agujeros	220	20	66254494900
	320	20	66254494905
	400	20	66254494906*
	600	20	66254494907*
	800	20	66254494908*
	1000	20	66254494909

* Stock hasta fin de existencias








- Abrasivo: óxido de aluminio
- Soporte: papel
- Producto polivalente
- Indicado para muebles, carpintería, chapistería...

DISCOS DE LIJA

PARA MÁQUINAS ORBITALES

INDUSTRIAL LINE - VELGRIP PREMIER RED / P37C



DIA. (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
 125 9 agujeros	80	100	63642535529
	120	100	63642535532
	240	100	63642535535
	320	100	63642535537
	400	100	63642535538
 150 Sin agujeros	80	100	66261020455
	120	100	66261020456
	150	100	66261020457
	180	100	66261020458
	220	100	66261020459
	240	100	66261020460
	320	100	66261020463
	400	100	66261020464
 150 7 agujeros	80	100	63642535345
	120	100	63642535426
	150	100	63642535428
	180	100	63642535429
	220	100	63642535430
	240	100	63642535431
	280	100	63642535432
	320	100	63642535433
	400	100	63642535434
	500	100	63642535435
	600	100	63642535436
800	100	63642535437	
 150 9 agujeros	80	100	63642535444
	120	100	63642535445
	150	100	63642535446
	180	100	63642535447
	220	100	63642535448
	240	100	63642535449
	280	100	63642535450
	320	100	63642535451
	400	100	63642535452
	500	100	63642535453
	600	100	63642535454
 150 15 agujeros	80	100	66254405888
	120	100	66254405884
	150	100	66254405886
	180	100	66254405889
	220	100	66254405890
	240	100	66254405902
	320	100	66254405887
	400	100	66254405904
	500	100	66254405905
	600	100	66254405906
800	100	66254405907	

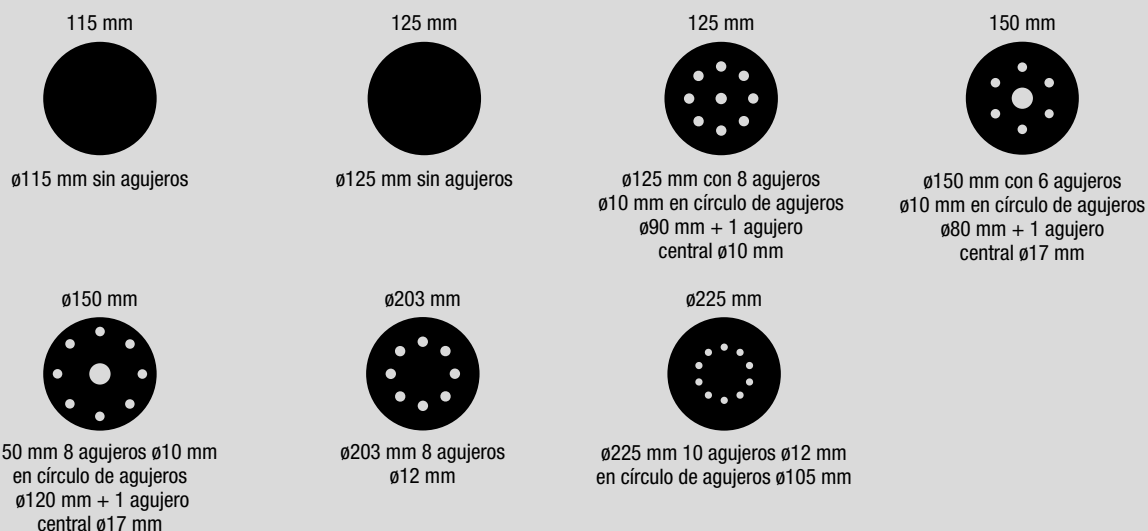


- Abrasivo de óxido de aluminio para una mayor velocidad de corte y un patrón de lijado constante que proporciona un resultado de calidad de principio a fin
- El soporte de papel ligero reforzado proporciona una mayor flexibilidad y acabado que los discos con un soporte más pesado. Los discos pueden incluso doblarse para utilizarse a mano
- La capa de estearato aplicada al grano resiste la acumulación de material y el embozamiento, lo que alarga la vida útil del disco, de manera que puede trabajar más tiempo sin necesidad de cambiar el producto, ahorrando tiempo y coste de consumibles

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

PATRONES DE AGUJEROS

Otros tamaños y patrones de agujeros disponibles bajo pedido



DISPONIBILIDAD DE GRANO	40	60	80	120	150	180	220	240	320	400	500	600
P64E	●	●	●	●	●	●		●				
P37C			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES DxB (mm)	PEDIDO MÍNIMO
Hasta 50	4000 unidades
De 51 a 90	2500 unidades
De 91 a 125	2000 unidades
De 126 a 200	1000 unidades
De 201 a 420	200 unidades
Más de 421	25 unidades

TRUCOS DE SEGURIDAD

Comience a lijar solo cuando la máquina haya alcanzado su velocidad máxima, salvo que se trate de máquinas neumáticas roto-orbitales, que se deben arrancar con una ligera presión sobre el disco.

Se debería utilizar la máquina con el disco en el menor ángulo posible con respecto a la pieza.

Aplice solo una ligera presión al principio en operaciones de rectificadas con discos de ajuste rápido con plato.

La superficie del abrasivo no debería estar en contacto con el suelo o con el banco de trabajo.

No permita que el disco se caliente en exceso.

Después de su uso se debería almacenar la máquina con cuidado.

PLATOS DE AJUSTE RÁPIDO

PARA LIJADORAS ORBITALES

PLATOS DE AJUSTE RÁPIDO

Los discos de fibra se deben utilizar con un plato del tamaño adecuado. El diámetro del disco debe ser al menos de 2 mm pero no más de 4 mm más grande que el diámetro del plato. Asegúrese de que el disco está bien fijado y centrado en el plato.

PLATOS



- Soportes de espuma para platos de ajuste rápido Flexovit
- Diseño industrial
- Alta calidad

GUÍA DE SELECCIÓN PLATOS

MÁQUINA	TIPO DE AJUSTE
Amoladora angular eléctrica	M14
Lijadora orbital Festo	M8
Otras lijadoras orbitales	5/16

TIPO DE SOPORTE	DIA. (mm)	FIJACIÓN	UE	Nº ART.
Plato de ajuste rápido 	 125 9 agujeros	M8 + 5/16	1	69957384732
	 125 Sin agujeros	M14	1	66261052715



DISCOS PARA PULIDORAS DE SUELO

Flexovit ofrece una solución para cada una de las etapas de la preparación de los suelos; desde el decapado y la limpieza, al lijado entre capas, el acabado y el pulido.

NEGRO SUPER STRIP JF178

Un disco grueso, agresivo, duradero y consistente para operaciones de cepillado en húmedo.

ROJO BUFFER JF176

Generalmente utilizado donde se necesita un acabado brillante de alta calidad, con abrillantados en seco o espray. También se puede utilizar para aplicaciones de limpieza ligera.

BEIGE JF177

Para rebabado y pulido, ideal para zonas de poco tránsito.

AZUL SUPER CLEAN JF181

Para trabajos de cepillado general y pulido, para obtener un rendimiento constante y garantizar un brillo superior.

VERDE SUPER SCRUB JF180

Un disco de alta resistencia para cepillado que elimina las marcas más resistentes en zonas de mucho tránsito.

BLANCO SUPER GLOSS JF175

Disco no abrasivo para pulido. Utilizar en seco o ligeramente humedecido para obtener un brillo espejo.

USO GENERAL DISCOS GRUESOS

DIA (mm)	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
406	Alox	Negro	JF178	5	63642586356
	Alox	Azul	JF181	5	63642586357
	Alox	Beige	JF177	5	63642586358
	Alox	Verde	JF180	5	63642586359
	Alox	Rojo	JF176	5	63642586360
	N/A	Blanco	JF175	5	63642586362



- Estos discos gruesos son resistentes y duros
- Son duraderos y pueden utilizarse varias veces antes de que se desgasten
- El código de colores permite identificar rápida y fácilmente el disco adecuada para cada trabajo

DISCOS

PARA PULIDORAS DE SUELO

USO GENERAL DISCOS FINOS



- Estos disco finos son ideales cuando el coste prima sobre la duración del producto
- Buen rendimiento en todas las aplicaciones
- El código de colores permite identificar rápida y fácilmente el disco adecuada para cada trabajo

DIA (mm)	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
406	Alox	Negro	JU014	5	63642586364
	Alox	Verde	JF068	5	63642586365
	Alox	Beige	JF040	5	63642586366
	Alox	Blanco	JF175	5	63642586367

CEPILLOS ABRASIVOS

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Cepillos de Lija - Con Eje	100
Cepillos de Lija para Amoladoras Angulares	103
Cepillos de Lija Satinex	104
Cepillos de Lija para Máquinas de Banco o Pedestal	106
Discos Flexclean para Amoladoras Rectas	108
Discos Flexfinish para Amoladoras Rectas	109



CEPILLOS DE LIJA PARA MÁQUINAS CON EJE

Los cepillos de lija son una opción ideal para una gran variedad de operaciones de matizado, desbaste, alisado y pulido en materiales como el acero, el acero inoxidable, el latón, la madera y materiales sintéticos. Son particularmente adecuados cuando el trabajo de desbaste o pulido se debe realizar en espacios reducidos, o se trabajan formas difíciles o contornos, ya que los cepillos de lija se ajustan perfectamente a la pieza, sin importar su tamaño. Diseñados para lograr un acabado uniforme con una velocidad de corte constante, los cepillos de lija se componen de lengüetas de tela abrasiva dispuestas radialmente en torno a un centro de resina que incorpora un eje. Las lengüetas se desgastan según se usa, exponiendo continuamente nuevas partículas abrasivas. Se montan generalmente en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas o en máquinas de eje flexible, y funcionan con una alta velocidad de rotación.

GÚÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE PINK* CERÁMICA	INDUSTRIAL LINE* ZIRCONIO	SPEEDOFLEX KX31Plus
	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable y duplex	●	◐	◐
Titanio, inconel y súper aleaciones	●	◐	◐
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●	●	●
Fundición	◐	●	●
Metal no-ferroso (latón/aluminio)	-	●	●
Madera	-	-	●

* Sólo disponible bajo pedido

GÚÍA DE APLICACIÓN

GRANO LIJA	GRUESO - LIJADO					FINO - ACABADO	
	40	60	80	120	180	240	320
GRADO FLEXBRITE	GRUESO / EXTRA CORTE					FINO	
Eliminación de material	●						
Desbaste	●						
Preparado de metal antes de pintado		●	●				
Matizado de marcas de máquina		●	●				
Matizado de superficies de metal			●	●	●		
Eliminación de rayado ligero			●	●	●		
Matizado y limpieza suaves				●	●	●	
Acabado y pulido de metal						●	●

CEPILLO LIJA / MIXTO ← → CEPILLOS FLEXBRITE

SPEEDOFLEX KX31 PLUS



DIM. DxAxEx (mm)	GRANO	UE	REC. RPM	Nº ART.
20 x 10 x 6	60	10	14300 - 23900	66261162828
	80	10		66261168437
	120	10		66261168442
20 x 20 x 6	40	10	14300 - 23900	66261168440
30 x 10 x 6	60	10	9500 - 15900	66261168370
	80	10		66261168358
	120	10		66261168398
30 x 15 x 6	40	10	9500 - 15900	63642585429
	60	10		63642585432
	80	10		63642585434
	120	10		63642585435
30 x 20 x 6	40	10	9500 - 15900	63642523264
	60	10		63642523265
	80	10		63642520055
	120	10		66261168387
40 x 15 x 6	40	10	7100 - 12000	63642564831
	60	10		66261168293
	80	10		63642564832
	120	10		66261168318
40 x 20 x 6	40	10	7100 - 12000	63642585439
	60	10		63642585441
	80	10		63642585443
	120	10		63642585444
	150	10		63642585445*
	240	10		66261168366
50 x 15 x 6	80	10	5700 - 9500	66261168362*
	120	10		66261168363*
50 x 20 x 6	40	10	5700 - 9500	63642543478
	60	10		63642585447
	80	10		63642585449
	120	10		63642585451
50 x 30 x 6	40	10	5700 - 9500	63642585452
	60	10		63642585453
	80	10		63642585455
	120	10		63642585456
60 x 30 x 6	40	10	4800 - 7900	63642585463
	60	10		63642585464
	80	10		63642585465
	120	10		63642585466
	150	10		66261168335
	240	10		66261168356
60 x 40 x 6	40	10	4800 - 7900	63642585467
	60	10		63642585469
	80	10		63642585470
	120	10		63642585471
80 x 30 x 6	40	10	3600 - 6000	66261168290
	60	10		66261168303
	80	10		66261168314
	120	10		66261168328
80 x 50 x 6	40	10	3600 - 6000	63642585474
	60	10		63642585476
	80	10		63642585478
	120	10		63642585480

* Stock hasta fin de existencias

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables



- Consiga un corte más frío y acabado con nuestra mezcla de grano de óxido de aluminio versátil y duradero
- El soporte flexible de algodón permite que el cepillo se adapte a la forma de la pieza
- El soporte de algodón duro también aporta durabilidad para un arranque intenso de material
- Concentricidad y equilibrio excelentes, lo que redonda en un desbaste estable y en una mayor comodidad para el operario

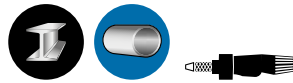
ABRASIVOS
APLICADOS

CEPILLOS DE LIJA



- Abrasivo de óxido de aluminio y material no-tejido Flexbrite mixto para un gran rendimiento en superficies tanto planas como irregulares
- El producto no raya la superficie de la pieza y deja un acabado satinado mate en la mayoría de metales

FLEXBRITE



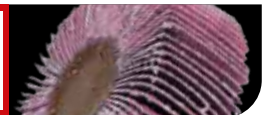
DIM. DxAxE (mm)	GRADO	CALIDAD	UE	Nº ART.
60 x 30 x 6	Fino	F2401	10	63642586269
	Fino A Mixto	F2401	10	63642586271
80 x 50 x 6	Fino	F2401	10	63642586274
	Extra corte	F2401	10	63642586277
	Fino A Mixto	F2302	10	63642586275
100 x 50 x 6	Fino	F2401	10	63642586278
	Fino A Mixto	F2401	10	63642586280

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

CALIDAD	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Mega-Line Pink - grano cerámico con soporte de polialgodón		●	●	●	●				
Industrial Line - grano de zirconio con soporte de algodón	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES (mm)	PEDIDO MÍNIMO
De 20 a 80 mm con eje de 6 mm	250 unidades

MEGA-LINE PINK
MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es



Discos Flexbrite disponibles bajo pedido de fabricación

CEPILLOS DE LIJA RANURADOS

Los cepillos de lija ranurados están disponibles bajo pedido de fabricación con diámetros de 30 a 80 mm y un eje de 6 mm de diámetro por 40 mm de longitud. Las ranuras adicionales en las láminas mejoran la flexibilidad, haciéndolo más cómodo de usar y llegando a zonas de difícil acceso, ajustándose rápidamente a los contornos complejos de la pieza. Contacte con su representante de ventas local para más información

TRUCOS DE SEGURIDAD

- Los cepillos de lija con eje solo deben montarse en máquinas diseñadas específicamente para este fin
- Asegúrese de que los cepillos se montan siguiendo estrictamente las instrucciones del fabricante.
- Confirme que el cepillo está montado de manera centrada y bien sujeto en la máquina.
- Respete siempre la velocidad máxima de funcionamiento indicada en la placa de la máquina.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los cepillos de lija con eje alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 15-25 m/s. A esta velocidad se optimizan el arranque de material, el acabado de la superficie, la carga térmica de la pieza y el desgaste de la máquina.

Para evitar un desgaste innecesario de la herramienta, no aumente la presión de contacto demasiado; para aumentar el arranque de material utilice una granulometría más gruesa.

El aumento de la velocidad de corte genera un acabado de la superficie más fino; una presión de contacto más alta crea un acabado más basto.

CEPILLOS DE LIJA

PARA AMOLADORAS ANGULARES – CON EJE M14

Los cepillos de lija con eje interno M14 se utilizan en amoladoras angulares para lijar contornos y superficies irregulares y lograr un acabado constante con una velocidad de corte uniforme en operaciones de matizado, desbarbado y acabado en las industrias de fabricación y soldado de metales. Los cepillos de lija se adaptan a formas y contornos difíciles y son fáciles de utilizar, no siendo necesario realizar ajustes, reavivados u otros preparativos antes de o durante la operación.

GUÍA DE APLICACIÓN

Muy recomendado ●
Recomendado ○

Acero inoxidable	○
Titanio, iniconel y súper aleaciones	○
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●
Fundición	●
Metal no-ferroso (latón/aluminio)	●
Madera	●

SPEEDOFLEX KX31 PLUS



DIM. DxA (mm)	GRANO	UE	REC. RPM	Nº ART.
125 x 20	40	5	6000-7700	66261121446
	60	5		66261121451



- El corte es más frío y suave con nuestra versátil y duradera mezcla de óxido de aluminio de la máxima calidad
- Excelente velocidad de corte en operaciones de acabado con presión baja
- Garantiza un acabado lineal perfecto en trabajos de reparación y retoque
- Montaje rápido y fácil en amoladoras angulares

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

CALIDAD	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Mega-Line Pink - grano cerámico con soporte de polialgodón		●	●	●	●				
Industrial Line - grano de zirconio con soporte de algodón	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES (mm)	PEDIDO MÍNIMO
115 o 125 mm	20 unidades

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los cepillos de lija con eje interno M14 alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 40-50 m/s. A esta velocidad, las pestañas abrasivas se mantienen rectas debido a la fuerza centrífuga, y solo las puntas entran en contacto con la pieza, optimizando así el arranque de material, el acabado de superficie, la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta.

Para evitar un desgaste innecesario de la herramienta, utilice una granulometría más gruesa en lugar de aumentar la presión de contacto.



CEPILLOS PARA MÁQUINAS SATINEX

Estos versátiles cepillos se utilizan en máquinas portátiles y son compatibles con la mayoría de sistemas más usados del mercado. Los cepillos Satinex constan de un núcleo de láminas abrasivas o flexbrite unidas radialmente. La solución ideal para acabados decorativos y satinados, desbarbado ligero, matizado, pulido, eliminación de capas de óxido en acero inoxidable y metales no ferrosos, así como para lijar superficies de madera.

Su diseño los hace ideales para trabajos de desbaste fino en grandes zonas y superficies irregulares, logrando un acabado regular con una velocidad de corte uniforme. La estructura del producto, con las tiras abrasivas ancladas al núcleo mediante resinas, proporciona una mayor flexibilidad y un acabado de superficie muy regular.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



MATERIALES	INDUSTRIAL LINE ZIRCONIO*	SPEEDOFLEX KX31 PLUS
	MEJOR ○○○○	BUENO ○○○
Acero inoxidable y duplex	●	○
Titanio, iniconel y súper aleaciones	●	○
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●	●
Fundición	○	●
Metal no-ferroso (latón/aluminio)	○	●
Madera	-	●

* Sólo disponible bajo pedido

GUÍA DE APLICACIÓN

GRANO LIJA	GRUESO - LIJADO						FINO - ACABADO	
	40	60	80	120	180	240	320	
GRADO FLEXBRITE	GRUESO / EXTRA CORTE						FINO	
Eliminación de material	●							
Desbaste	●							
Preparado de metal antes de pintado		●	●					
Matizado de marcas de máquina		●	●					
Matizado de superficies de metal			●	●	●			
Eliminación de rayado ligero			●	●	●			
Matizado y limpieza suaves				●	●	●		
Acabado y pulido de metal						●	●	

CEPILLO LIJA / MIXTO ← → CEPILLOS FLEXBRITE

FLEXBRITE SATINEX



DIM. DxExA (mm)	GRADO	CALIDAD	UE	Nº ART.
CEPILLOS ESTÁNDAR				
110 x 100 x 19	Grueso	F2204	1	63642586251
	Medio	F2309	1	63642586256
	Fino	F2405	1	63642586257
	Muy fino	F2528	1	63642586258
CEPILLOS MIXTOS				
110 x 100 x 19	Grueso + P80	F2204	1	63642586259
	Medio + P150	F2309	1	63642586260*

* Stock hasta fin de existencias



CEPILLOS ESTÁNDAR

- Amplia gama de distintos grados para aplicaciones desde eliminación de óxido hasta acabado satinado
- Genera un acabado lineal perfecto

CEPILLOS MIXTOS

- Versiones de lengüetas menos adaptables y más agresivas para eliminación de material y acabado

ABRASIVOS
APLICADOS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los cepillos montados con brida alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 15-30 m/s. A esta velocidad las tiras abrasivas se mantienen rectas debido a la fuerza centrífuga, y solo las puntas entran en contacto con la pieza, optimizando así el arranque de viruta, el acabado de superficie, la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta.

Para evitar un desgaste innecesario de la herramienta, utilice una granulometría más gruesa en lugar de aumentar la presión de contacto.

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

CALIDAD	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Industrial Line - grano de zirconio con soporte de algodón	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES (mm)	PEDIDO MÍNIMO
115 o 125mm	20 unidades

Cepillos Flexbrite disponibles bajo pedido de fabricación

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables

| **Stock Europeo** | Entrega aproximada en 7 días laborables



CEPILLOS

PARA MÁQUINA DE BANCO O PEDESTAL

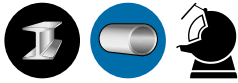
Los cepillos montados con brida tienen un índice de desgaste continuo, al exponer nuevos granos abrasivos durante su uso. Ideal para lijar contornos y superficies irregulares, ya que se adaptan bien a formas difíciles gracias a su construcción de tiras. La estructura del producto, con las tiras abrasivas ancladas al núcleo mediante resinas, proporciona una mayor flexibilidad y un acabado de superficie muy suave. Siempre se obtiene un acabado regular debido a la velocidad de corte uniforme. Los cepillos se pueden utilizar para aplicaciones de matizado, desbarbado y acabado en la fabricación, soldadura y pulido de metales.

GUÍA DE APLICACIÓN

	GRUESO - LIJADO						FINO - ACABADO	
GRANO LIJA	40	60	80	120	180	240	320	
GRADO FLEXBRITE	GRUESO / EXTRA CORTE						FINO	
Eliminación de material	●							
Desbaste	●							
Preparado de metal antes de pintado		●	●					
Matizado de marcas de máquina		●	●					
Matizado de superficies de metal			●	●	●			
Eliminación de rayado ligero			●	●	●			
Matizado y limpieza suaves				●	●	●		
Acabado y pulido de metal						●	●	

CEPILLO LIJA / MIXTO ←————→ CEPILLOS FLEXBRITE

SPEEDOFLEX KX31 PLUS



DIM. DxExA (mm)	GRADO	UE	REC. RPM	Nº ART.
165 x 50 x 54	40	1	4300 - 4900	69957394000
	60	1		69957394064*

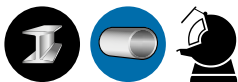
* Stock hasta fin de existencias



- Versátil y duradera mezcla de óxido de aluminio de la máxima calidad, adecuado para uso en aceros, metales no ferrosos y madera
- Excelente velocidad de corte en operaciones de acabado con presión baja
- Para máquinas portátiles y fijas

ABRASIVOS
APLICADOS

FLEXBRITE



DIM. DxExA (mm)	GRADO	ABRASIVO	CALIDAD	UE	Nº ART.
150 x 20 x 25	Grueso	Alox	PBF D05	1	66261175148
	Medio	Alox	PBF D05	1	66261175164*
	Muy fino	SIC	PBF D05	1	66261175165
150 x 50 x 25	Grueso	Alox	PBF D05	1	66261175149
	Medio	Alox	PBF D05	1	66261175166
	Fino	Alox	PBF D05	1	66261175167
	Muy fino	SIC	PBF D05	1	66261175168*
200 x 251 x 76	Very fine	SIC	F4501	1	63642588151*

* Stock hasta fin de existencias



- El más adaptable de todos los cepillos Flexbrite
- Ideal para su uso en superficies y piezas con contornos y geometrías complicadas
- Una acción suave y amortiguada consigue un acabado constante y uniforme sin riesgo de rayas

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

CALIDAD	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Industrial Line - grano de zirconio con soporte de algodón	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES (mm)	PEDIDO MÍNIMO
Todos los diámetros	10 unidades

Discos Flexbrite disponibles bajo pedido de fabricación

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los cepillos montados con brida alcanzan su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 38-42 m/s. A esta velocidad las tiras abrasivas se mantienen rectas debido a la fuerza centrífuga, y solo las puntas entran en contacto con la pieza, optimizando así el arranque de material, el acabado de superficie, la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta. Para evitar un desgaste innecesario de la herramienta, utilice una granulometría más gruesa en lugar de aumentar la presión de contacto.

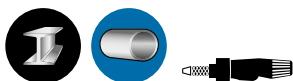


DISCOS FLEXCLEAN PARA AMOLADORAS RECTAS



- Grano de carburo de silicio unido a una estructura de malla abierta para una rápida limpieza y eliminación de revestimientos en madera, metal y plástico
- El grano extra grueso garantiza una acción de corte agresiva
- Los discos pequeños son ideales para zonas complicadas y de difícil acceso, mientras que los de mayor tamaño permiten cepillar grandes superficies rápidamente

FLEXCLEAN



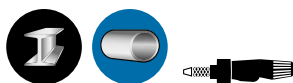
DIM. DxExEJE (mm)	GRADO	MAX. RPM	UE	Nº ART.	
DISCOS ESTÁNDAR CON AGUJERO CENTRAL					
100 x 12	Extra Grueso	8000	25	63642586215	
150 x 12		5500	15	63642586216	
200 x 12		4500	5	63642586218	
DISCOS CON EJE MONTADO					
75 x 13 x 6	Superficie pequeña (1 disco)	Extra Grueso	10000	10	63642586229*
100 x 13 x 6			8000	10	63642586235
150 x 13 x 8			6000	5	63642586238*
75 x 25 x 6	Superficie grande (disco doble)	Extra Grueso	10000	5	63642586242*
100 x 25 x 6			8000	5	63642586243
ACCESORIOS					
DIA. (mm)	EJE	UE	Nº ART.		
Hasta 150mm	6mm	1	7660707022		
Hasta 200mm	6mm	1	7660707023		

* Stock hasta fin de existencias



DISCOS FLEXFINISH PARA AMOLADORAS RECTAS

FLEXFINISH



DIM. DxExA (mm)	GRADO	ABRASIVO	CALIDAD	UE	Nº ART.
75 x 6 x 6	NEX 2 Fine	SIC	U4401	10	63642586289
150 x 6 x 12	NEX 2 Medium	Alox	U2301	10	66261019411
	NEX 2 Fino	SIC	U4401	10	66261019415
150 x 13 x 12	NEX 2 Fino	SIC	U4401	5	63642586346
150 x 50 x 25,4	Grueso	Alox	FBR H04	1	66261175151*

ACCESORIOS

ESPEC.	ESPEJOR	AGUJERO (mm)	UE	Nº ART.
M 3-6	Hasta 6mm	6	1	63642586234
M 3 L 6	De 6mm a 12mm	3-6	1	63642586236
M 22 EXL 6	De 12mm a 25mm	13	1	63642586239

* Stock hasta fin de existencias



- Fabricados con varias capas de material no tejido comprimidas para ofrecer un rendimiento excelente en aplicaciones de desbarbado, limpieza, suavizado de cantos afilados y acabado de superficies metálicas
- Las distintas combinaciones de grano y resina ofrecen distintas propiedades para cada tipo de trabajo
- Los discos mantienen su forma, lo que se traduce en menos tiempos de parada para reavivado y conformado
- La estructura uniforme del disco garantiza un desgaste uniforme que permite mantener la integridad de la pieza, evitando las rayas.
- La fórmula resistente al coloreo evita las manchas y reparaciones costosas.

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables

| Stock Europeo | Entrega aproximada en 7 días laborables

flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

ABRASIVOS
APLICADOS



ROLLOS ABRASIVOS

FlexiMesh	112
Rollos de Taller	114
Rollos de Papel y de Tela	117
Rollos Flexbrite	124
Rollos de Espuma en Caja	125
Rollos Emblistados	126

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





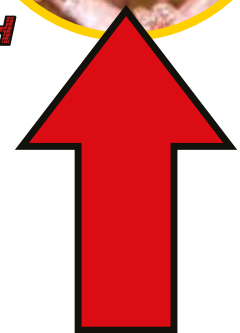
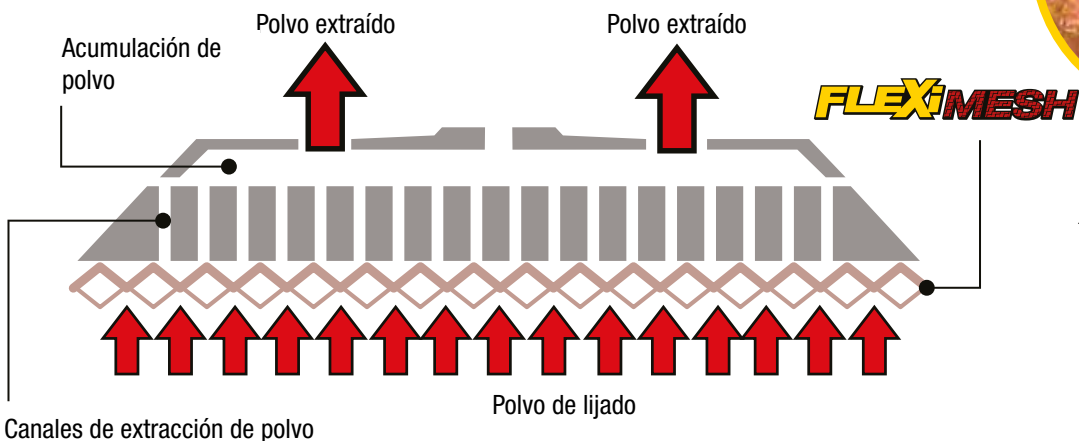
FLEXIMESH PARA LIJADO MANUAL

POWERFUL DUST EXTRACTION MEANS A CLEANER ENVIRONMENT

GRAN EXTRACCIÓN DE POLVO SIGNIFICA UN AMBIENTE MÁS LIMPIO

La demanda de un ambiente de trabajo más saludable, la mejor calidad del acabado y la reducción de costes en los consumibles, así como los sistemas de lijado cada vez más evolucionados, se han traducido en una evolución del soporte de papel a una estructura de malla con miles de pequeños agujeros.

FlexiMesh responde a estas demandas ofreciendo una mayor extracción de polvo en todas las operaciones. La estructura abierta de la malla permite que las partículas de polvo fluyan libremente a través de los miles de agujeros, creando un entorno libre de polvo. ¡Mejor para su salud, mejor para sus aplicaciones, mejor para su negocio!



FLEXIMESH CERÁMICO



DIM.	GRANO	UE	CMP	Nº ART.
75mm x 10m	P80	1	4	78072701976**
	P120	1	4	78072701977
	P180	1	4	78072701978**
	P240	1	4	78072701979
	P320	1	4	78072701980**
	P400	1	4	78072701983



- El grano cerámico proporciona una gran eliminación de material
- La mejor productividad
- Mayor duración del producto y acabado suave

FLEXIMESH ÓXIDO DE ALUMINIO



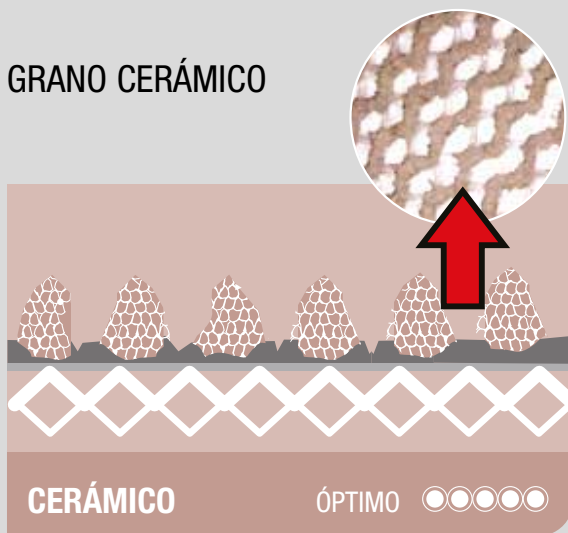
DIM.	GRANO	UE	CMP	Nº ART.
75mm x 10m	P80	1	4	78072701815
	P120	1	4	78072701816
	P180	1	4	78072701818
	P240	1	4	78072701819
	P320	1	4	78072701820
	P400	1	4	78072701821



- Grano de óxido de aluminio para un rendimiento de corte constante
- Buena productividad
- Buena duración del producto

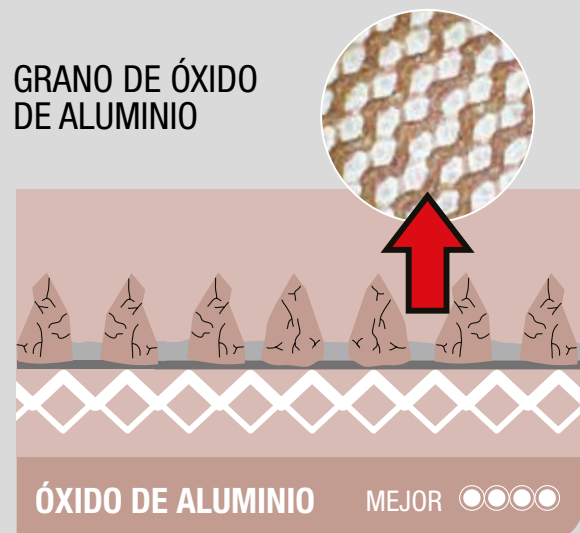
¿POR QUÉ ELEGIR UN ABRASIVO CERÁMICO?

GRANO CERÁMICO



Grano muy duro que se fractura constantemente, manteniendo siempre unos aristas cortantes y afilados.

GRANO DE ÓXIDO DE ALUMINIO



Un grano de corte afilado que se desgasta uniformemente durante su uso.



ROLLOS DE TALLER PARA LIJADO MANUAL

La flexibilidad superior del soporte de tela y de la amplia gama de grano hacen de los rollos Flexovit una opción práctica y excelente para aplicaciones de desbarbado, eliminación de óxido e incluso acabado en zonas de difícil acceso, curvas y contornos en madera o metal. Fácil de romper en tiras más pequeñas. Los rollos están envasados en una práctica unidad dispensadora para una protección adicional, así como para un almacenamiento limpio y cómodo.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE KF271	SPEEDOFLEX K20N
	ÓPTIMO ●●●●●	BUENO ●●●
Uso general (metal, madera, etc.)	●	●
Decapado y desbarbado ligero	●	◐
Eliminación de costras y óxido		●
Matizado y lijado fino	●	◐
Pulido de piezas de torno, rodillos y cilindros, y matizado de marcas de herramienta	●	◐

MEGA-LINE KF271



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
25mm x 25m	60	1	63642585736*
	80	1	63642585737
	120	1	63642585739
38mm x 25m	40	1	63642570216
	50	1	63642559129
	60	1	63642515525
	80	1	63642512992
	100	1	63642512993
	120	1	63642512994
	150	1	63642512995
	180	1	63642512996
	220	1	63642512997
	240	1	63642512998
	320	1	63642559092
	400	1	63642570213
	50mm x 25m	40	1
50		1	63642559073
60		1	63642559067
80		1	63642559066
100		1	63642559064
120		1	63642559062
150		1	63642559061
180		1	63642559059
220		1	63642559057
240		1	63642559055
320		1	63642559052
400		1	63642585753

* Stock hasta fin de existencias



- Grano afilado de óxido de aluminio para una acción de corte agresivo
- El grano es más duro que el óxido de aluminio estándar, de manera que no se rompe fácilmente, lo que alarga la vida útil del producto
- El soporte de algodón pesado proporciona flexibilidad para su uso en superficies curvas y contorneadas, y se puede sacar de la caja ya cortado en trozos del tamaño deseado
- Para uso en madera y metal, apto para aplicaciones a mano y máquina
- Unidad dispensadora para facilitar el almacenamiento y protección del producto

ROLLOS DE TALLER

PARA LIJADO MANUAL

SPEEDOFLEX K20N



- Grano de óxido de aluminio para aplicaciones generales en madera y metal
- Soporte de tela de algodón con estructura abierta para aportar flexibilidad en superficies curvas
- Fácil de romper en trozos y de hacer tiras más pequeñas
- Unidad dispensadora para facilitar el almacenamiento y proteger el producto

MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
38mm x 25m	40	1	69957312251*
	60	1	69957312253
	80	1	69957312255
	180	1	69957375079*
	220	1	69957375080*
	320	1	69957359905*
	400	1	69957359906
50mm x 25m	40	1	69957372974
	60	1	69957371611
	80	1	69957372226
	100	1	69957375081
	120	1	69957372293
	180	1	63642592951
	220	1	69957375677
	320	1	69957359907*
	400	1	69957359908

* Stock hasta fin de existencias



ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

Los rollos de lija son ideales para un lijado fácil y rápido, desbarbado ligero y pulido de madera, pintura, metal, yeso, óxido y herrumbre. Diseñados para una mayor flexibilidad y corte rápido, se pueden romper en trozos del tamaño deseado. Seleccione el soporte de tela o de papel en función de las necesidades de la aplicación. Para más información, consulte la guía de selección de producto.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

SOPORTE PAPEL

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE P64E	VIBRATOR BC2 DEBRAY	TRES CORONAS CC2 DEBRAY	INDUSTRIAL LINE P37C PREMIER RED
	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●
Metal	◐	◐		
Madera	●	◐	●	●
Imprimación / pintura / barniz	◐	●	●	●

SOPORTE TELA

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	RESINFLEX KJRL	SUPERFLEX T63F	MEGA-LINE KF271
	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●	ÓPTIMO ●●●●●
Metal	●	◐	●
Madera	●	●	◐

ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA

PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

ABRASIVOS
APLICADOS



- El grano duro de óxido de aluminio permite un acabado constante en trabajos de lijado y acabado
- El soporte de papel pesado permite aplicaciones agresivas
- La estructura abierta de la capa reduce el embozamiento del rollo, alargando la vida útil del producto y reduciendo los costes abrasivos generales
- El producto ideal cuando lo fundamental es el rendimiento y la velocidad del trabajo en madera, metal, plástico, masilla o imprimación

PAPEL MEGA-LINE P64E



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 50m	40	1	63642585614
	60	1	63642585618
	80	1	63642585620
	100	1	63642578934
	120	1	63642585621
	150	1	63642585623
	180	1	63642585624
115mm x 25m	40	1	63642588309
	60	1	63642588310
	80	1	63642588311
	100	1	63642588312
	120	1	63642588313
	150	1	63642588314



- Abrasivo de corindón blanco
- Soporte de papel ligero
- Grano espaciado que evita el embozamiento
- Indicado para lijado de muebles, lacas, barnices, pinturas...
- Uso: máquinas vibradoras portátiles, eléctricas, neumáticas o uso manual

PAPEL VIBRATOR BC2 DEBRAY



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 25m	40	1	63642578867
	60	1	63642578849
	80	1	63642578840
	100	1	63642578831
	120	1	63642578822
	150	1	63642578814
	180	1	63642578805
	240	1	63642578792
	100mm x 50m	40	1
60		1	63642578854
80		1	63642578845
100		1	63642578836
120		1	63642578827
150		1	63642578819
180		1	63642578810

DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
115mm x 25m	60	1	63642578851
	80	1	63642578842
	100	1	63642578833
	120	1	63642578824
	150	1	63642578816
	180	1	63642578807
115mm x 50m	40	1	63642578874
	60	1	63642578856
	80	1	63642578847
	100	1	63642578838
	120	1	63642578829
	150	1	63642578820
	180	1	63642578812
	240	1	63642578797
120mm x 25m	40	1	63642578870
	50	1	63642578861
	60	1	63642578852
	80	1	63642578843
	100	1	63642578834
	120	1	63642578825
	150	1	63642578817
	180	1	63642578808
	280	1	63642578793
	120mm x 50m	40	1
60		1	63642578857
80		1	63642578848
100		1	63642578839
120		1	63642578830
150		1	63642578821
180		1	63642578813
240		1	63642578797

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



ABRASIVOS
APLICADOS

ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA

PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

ABRASIVOS
APLICADOS



- Abrasivo de corindón blanco
- Soporte de papel ligero
- Grano espaciado que evita el embozamiento
- Indicado para lijado de muebles, lacas, barnices, pinturas...
- Uso: máquinas vibradoras portátiles, eléctricas, neumáticas o uso manual

PAPEL VIBRATOR BC2 DEBRAY - VELGRIP



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 25m	40	1	63642579168
	60	1	63642579165
	80	1	63642579162
	100	1	63642579159
	120	1	63642579156
	180	1	63642579150**
120mm x 25m	40	1	63642579169**
	60	1	63642579166
	80	1	63642579163
	100	1	63642579160
	120	1	63642579157
	150	1	63642579154
	180	1	63642579151**

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- Abrasivo de carburo de silicio
- Soporte de papel semiflexible
- Indicado para lijados y acabados de poliéster, imprimaciones, barnices, pinturas...

PAPEL TRES CORONAS CC2 DEBRAY



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 50m	150	1	63642579024**
	180	1	63642579013
	220	1	63642579002
120mm x 50m	150	1	63642579026
	180	1	63642579016
	220	1	63642579005
	240	1	63642578995**
	280	1	63642578985

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial

PAPEL INDUSTRIAL LINE P37C PREMIER RED



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
115mm x 50m	80	2	63642535506
	120	2	63642535507
	150	2	63642535508
	180	2	63642535509
	220	2	63642535510
	240	2	63642535511
	280	2	63642535512
	320	2	63642535513
	400	2	63642535514
	500	2	63642535515*

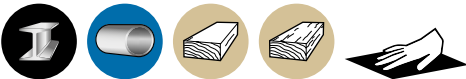
* Stock hasta fin de existencias



- Abrasivo de óxido de aluminio para una mayor velocidad de corte y un patrón de lijado constante que proporciona un resultado de calidad de principio a fin
- El soporte de papel ligero reforzado proporciona flexibilidad
- La capa de estearato aplicada al grano resiste la acumulación de material y el embozamiento, lo que alarga la vida útil del rollo, de manera que puede trabajar más tiempo sin necesidad de cambiar el producto, con el consiguiente ahorro

ABRASIVOS
APLICADOS

TELA RESINFLEX KJRL



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 25m	80	1	77696089717
	100	1	77696089719**
	120	1	77696089721**
	180	1	77696089722**
	220	1	77696089723**
120mm x 25m	60	1	77696089728**
	80	1	77696089729**
	100	1	77696089730**
	120	1	77696089731**
	180	1	77696089733**
	220	1	77696089734**

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- Abrasivo de corindón y resinas especiales
- Soporte de tela flexible
- Colocación electro-orientada del grano abrasivo
- Indicado para maderas, metales, plásticos, orfebrería y joyería

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

* **FABRICACIÓN:** consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial

ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA

PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

ABRASIVOS
APLICADOS



- Abrasivo de óxido de aluminio
- Soporte de tela altamente flexible
- Gran duración, rendimiento y excelente acabado
- Estructura semi-abierta

TELA SUPERFLEX T63F



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
100mm x 25m	60	1	77696067335
	80	1	63642579238
	100	1	63642579234
	120	1	63642579230
	150	1	63642579226
	220	1	66623305053**
120mm x 25m	60	1	63642579240
	80	1	66623392673
	100	1	63642579232
	120	1	63642579228
	150	1	66623316783
	180	1	63642579220
	220	1	66254476368

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- El grano abrasivo duro de óxido de aluminio es ideal para materiales duros como el acero al carbono, aleaciones y maderas duras
- El soporte de tela es flexible, de manera que el rollo se puede romper en trozos a medida para su uso a mano o a máquina
- En caso de uso a mano, el soporte flexible de algodón se adapta a la forma de superficies perfiladas

TELA MEGA-LINE KF271



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.	
100mm x 50m	40	1	66261165506	
	60	1	66261165517	
	80	1	66261165523	
	100	1	66261165529	
	120	1	66261165535	
	180	1	66261165549	
	240	1	66261165555	
	320	1	66261165564	
	120mm x 50m	60	1	63642520228
		80	1	63642508539
100		1	63642508192	
120		1	66261033114	
150		1	63642508541	
180		1	63642520249	
220		1	69957393951	
240		1	63642523394	
320		1	63642587600	
400		1	63642520250	

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

Producto	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600
Mega-Line - KF271 tela de algodón flexible		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Mega-Line - P64E papel pesado		●	●	●	●	●	●	●		●					
Industrial Line - P37C papel ligero				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Speedoflex - PE173 papel asequible	●	●	●	●	●	●	●								

ANCHO	PEDIDO MÍNIMO
Hasta 25 mm	20 unidades
26 hasta 50 mm	12 unidades
51 hasta 100 mm	4 unidades
101 hasta 200 mm	2 unidades
Más de 201 mm	1 unidades

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables | Stock Europeo | Entrega aproximada en 7 días laborables

* **FABRICACIÓN:** consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial



ROLLOS FLEXBRITE

PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA



- Material flexible 3D Flexbrite en forma de rollo para uso a mano o a máquina
- Ideal para distintas aplicaciones de matizado y acabado endiferentes materiales
- Ver tabla de calidades en la página 128

ROLLOS FLEXBRITE



DIM. AxL	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALI-DAD	UE	Nº ART.
100mm x 10m	Medio	Óxido de aluminio	Marrón	F2300	2	63642558446
	Fino	Óxido de aluminio	Marrón	F2401	2	63642586034
	Muy fino Long life	Óxido de aluminio	Marrón	F2504	2	63642586040
	Muy fino A	Óxido de aluminio	Marrón	F2560	2	63642519595
	Ultra fine	Silicon carbide	Gris	F4660	2	63642558447
115mm x 10m	Grueso	Óxido de aluminio	Marrón	F2200	1	7660739670
	Medio	Óxido de aluminio	Marrón	F2309	1	66261163601
	Fino	Óxido de aluminio	Marrón	F2400	1	66261164137
	Muy fino	Óxido de aluminio	Marrón	F2560	2	63642583665
	Muy fino	Óxido de aluminio	Marrón	F2500	1	7660739658
	Uso General	Óxido de aluminio	Verde	F2568	2	63642583666
	Ultra fine	Silicon carbide	Gris	F4600	1	7660739660
125mm x 10m	Medio	Óxido de aluminio	Marrón	F2300	2	63642558448
	Fino	Óxido de aluminio	Marrón	F2401	2	63642586041*
	Muy fino Long life	Óxido de aluminio	Marrón	F2504	2	63642586042
	Muy fino A	Óxido de aluminio	Marrón	F2560	2	63642586371
	Ultra fino	Silicon carbide	Gris	F4802	2	63642558449
150mm x 10m	Muy fino Long life	Óxido de aluminio	Rojo	F2504	2	63642586045
	Ultra fino	Silicon carbide	Gris	F4660	2	63642558450*

* Stock hasta fin de existencias

ROLLOS DE ESPUMA EN CAJA PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

El soporte flexible de espuma distribuye la presión de lijado durante el uso, evitando el arranque no deseado de material en esquinas y bordes. Para lijado fino, contornos y curvas, logra un acabado sobresaliente en imprimaciones y capas de acabado. Los rollos con soporte de espuma están precortados para que sea más fácil romperlos en trozos de la medida deseada, y vienen en una caja dispensadora que facilita el almacenaje y acceso al producto.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



MATERIALES	INDUSTRIAL LINE P37C PREMIER RED
	MEJOR ○○○○
Metal - lijado fino	●
Madera - lijado fino	●
Masilla	●
Barniz / pintura / imprimación	●
Compuestos / revestimientos	●

INDUSTRIAL LINE PREMIER RED P37C



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
115mm x 25m	150	2	63642535517
	180	2	63642535520
	220	2	63642535521
	240	2	63642535522
	280	2	63642535523
	320	2	63642535524
	400	2	63642535525
	500	2	63642535526
	600	2	63642535528
	800	2	63642535530
	1000	2	63642535531



- Su excepcional flexibilidad permite doblarlo sin que se rompa, y se adapta a los contornos
- La capa de estearato especial aplicada al grano minimiza el embozamiento con la consiguiente mayor duración
- Los rollos precortados se pueden sacar de la caja en trozos de la longitud deseada

ROLLOS EMBLISTADOS

PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA



- Abrasivo de corindón blanco
- Soporte de papel ligero
- Grano espaciado que evita el embozamiento
- Indicado para lijado de muebles, lacas, barnices, pinturas...
- Uso: máquinas vibradoras portátiles, eléctricas, neumáticas o uso manual

PAPEL VIBRATOR BC2 DEBRAY



DIM. AxL	GRANO	UE	Nº ART.
115mm x 5m	60	9	63642579315
	80	9	63642579314
	120	9	63642579313
	180	9	63642579312

HOJAS, TACOS Y ESPONJAS

Hojas para Lijado Manual	128
Hojas Flexbrite	132
Hojas Cortadas - Triángulos	134
Espojas Abrasivas	136

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





HOJAS PARA LIJADO MANUAL

Flexovit ofrece una gama completa de hojas y tacos para operaciones de lijado manual. Estos productos están diseñados para un rendimiento óptimo al lijar metal, madera, composites y superficies pintadas. Las hojas se presentan en envases protectores para evitar que se onduen o dañen y para un almacenaje más sencillo y cuidado.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

SOPORTE PAPEL

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	APLICACIÓN	INDUSTRIAL LINE					
		MEDALLA SC1 DEBRAY	VIBRATOR BC2 DEBRAY	P37C PREMIER RED	PC891 / PA891	CC4 DEBRAY	A12N
		ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●		MEJOR ●●●●	BUENO ●●●	BUENO ●●●
Metal	Lijado en húmedo				●	●	
	Lijado en seco		◐				
Madera	Lijado agresivo	●	◐		◐	◐	◐
	Lijado suave / acabado	●	●	●	●	●	◐
Imprimación / pintura / barniz	Lijado en húmedo				●	◐	
	Lijado en seco	◐	●	●			◐

SOPORTE TELA

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	APLICACIÓN	ESMERIL ESCUDO EN15 DEBRAY		SPEEDOFLEX K20N	
		ÓPTIMO ●●●●●		BUENO ●●●	
Metal	Lijado en húmedo				
	Lijado en seco		●		◐
Madera	Lijado agresivo		●		◐
	Lijado suave / acabado		◐		◐

PAPEL MEDALLAS SC1 DEBRAY



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	00 (180)	50	63642535154
	0 (150)	50	63642535157
	6 (80)	50	63642535170
	5 (60)	50	63642535167
	4 (50)	50	63642535165
	3 (40)	50	63642535162

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- Abrasivo de sílex natural de las mejores canteras
- Soporte de papel ligero
- Durabilidad y resistencia al embozamiento
- Indicado para maderas, yesos, masillas, pinturas...

ABRASIVOS
APLICADOS

PAPEL VIBRATOR BC2 DEBRAY



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	40	50	63642578522
	60	50	63642578518
	80	50	63642578517
	100	50	63642578515
	120	50	63642578513
	150	50	63642578511
	180	50	63642578509
	240	50	63642578505

Para otras dimensiones y granos consulte con nuestro departamento comercial



- Abrasivo de corindón blanco (óxido de aluminio)
- Soporte de papel
- Granos espaciados para evitar el embozamiento
- Indicado para maderas, masillas, lacas, pinturas, plásticos y aceros inoxidables
- Excelente uniformidad en el acabado

INDUSTRIAL LINE P37C PREMIER RED



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	80	100	63642535480*
	120	100	63642535484
	150	100	63642535485*
	180	100	63642535486
	220	100	63642535487*
	240	100	63642535488
	280	100	63642535489*
	320	100	63642535490*
	400	100	63642535492

* Stock hasta fin de existencias



- Resistente abrasivo de óxido de aluminio que proporciona una gran velocidad de corte en las aplicaciones en madera
- El soporte de papel ligero es flexible y proporciona un acabado suave que permite acelerar la preparación para las siguientes etapas del trabajo
- La capa de estearato que se aplica al grano reduce el embozamiento y el embotamiento, aumentando la vida útil de la hoja

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

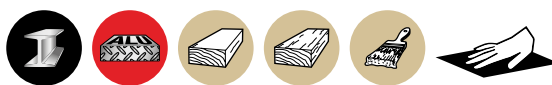
HOJAS


PARA LIJADO MANUAL



- Grano de carburo de silicio duro y afilado con facilidad de corte en superficies metálicas
- Usar en húmedo para lograr los mejores resultados y alargar la vida útil del producto
- El soporte de látex es impermeable al agua y flexible, lo que permite acceder a contornos, y se puede rasgar para llegar a zonas difíciles

PAPEL INDUSTRIAL LINE PC891 / PA891




DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 	80	50	63642585221
	100	50	63642585224
	120	50	63642585226
	150	50	63642585227
	180	50	63642585179
	220	50	63642585182
	240	50	63642585183
	280	50	63642585185
	320	50	63642585187
	360	50	63642585188
	400	50	63642585189
	500	50	63642585191
	600	50	63642585192
	800	50	63642585193
1000	50	63642585195	
1200	50	63642585196	



- Abrasivo de carburo de silicio
- Soporte de papel semiflexible para lijados donde la resistencia del papel es primordial
- Indicado para operaciones de lijado y acabado de plastes, imprimación y pinturas

PAPEL IMPERMEABLE ABEJA CC4 DEBRAY



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 	80	50	63642538453
	100	50	63642538450
	120	50	63642538448
	150	50	63642538445
	180	50	63642538443
	220	50	63642538441
	240	50	63642538439
	280	50	63642538437
	320	50	63642538435
	360	50	63642538433
	400	50	63642538431
500	50	63642538429	

PAPEL SPEEDOFLEX A12N



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	40	50	69957365395*
	60	50	69957365394
	80	50	69957365396
	100	50	69957365397
	120	50	69957365398
	180	50	69957365399
	220	50	69957365400*

* Stock hasta fin de existencias



- Grano de óxido de aluminio estándar que proporciona un buen arranque inicial de material
- Soporte de papel de calidad estándar, fácil de rasgar para aplicaciones más pequeñas
- Producto multiuso ideal para quienes es más importante el precio que el rendimiento

ABRASIVOS
APLICADOS

TELA ESMERIL ESCUDO EN15 DEBRAY



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	00 (180)	50	66623315055
	0 (150)	50	66623315054
	1 (80)	50	66623315059
	1,5 (70)	50	66623315053
	2 (60)	50	66623315060
	2,5 (50)	50	66623315058
	3 (40)	50	66623315057
	4 (30)	50	66623315056



- Abrasivo esmeril de naxos legítimo
- Soporte de tela de algodón especial
- Pule sin rayas, perfecto acabado de las piezas
- Esmerilado de todo tipo de material

TELA SPEEDOFLEX K20N



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
230 x 280 ■	40	25	69957374393
	60	25	69957312184
	80	50	69957374395
	100	50	69957312188
	120	50	69957312191
	180	50	69957372614
	220	50	69957372615
	320	50	69957345455
	400	50	69957345458



- Abrasivo de óxido de aluminio que proporciona una buena velocidad de corte para cepillado, lijado y acabado
- El soporte de algodón proporciona flexibilidad para su uso en curvas y contornos
- Producto ideal para pequeños trabajos en metal y madera en los que el precio es más importante que el rendimiento



MÁS INFORMACIÓN EN
www.flexovit.com/es-es





HOJAS FLEXBRITE

Las hojas, discos y rollos Flexovit Flexbrite son ideales para una gran variedad de aplicaciones manuales, desde limpieza y acabado hasta operaciones de desbarbado y pulido ligero. Flexbrite es una fibra de nailon no-tejido impregnada de grano abrasivo, lo que crea un material abrasivo tridimensional, perfecto para adaptarse a las superficies, proporcionando una gran acción de corte constante sin generar rayas en la pieza.

CALIDADES FLEXBRITE

CARACTERÍSTICAS (EN ORDEN DECRECIENTE DE AGRESIVIDAD)

	CALIDAD TIPO DE ABRASIVO	GRADO	MATERIAL	APLICACIONES	VENTAJAS		
Marrón oscuro	F2302 Óxido de Aluminio	Extra Corte	Todos los metales	Eliminación de óxido de alta resistencia, matizado, desbarbado, acabado fino, eliminación de marcas de soldadura en acero inoxidable.	Las tiras y pliegos más agresivos y duraderos. Se puede utilizar en sustitución de la lana de acero o los cepillos de alambre.	Más grueso para limpieza general	
Granate	F2300 Óxido de Aluminio	Medio A	Metales, cerámica	Limpieza, desbarbado, arranque de óxido y revestimientos.	Material resistente con estructura abierta. Resistente al embozamiento para una larga vida útil. Ideal para conseguir un acabado satinado mate.	↑ ↓	
Granate	F2401 Óxido de Aluminio	Fino A	Madera, plástico, pintura, laca, metales no ferrosos	Limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, alisado de madera, pulido de lacas, pinturas y plástico	Ligeramente más grueso y rígido. Proporciona un acabado satinado mate en un gran número de superficies.		
Granate	F2560 Óxido de Aluminio	Muy fino A	Metales, acabado en automoción, madera, plástico	Arranque de óxido, preparación para imprimaciones, alisado de madera y pulido de plástico.	Altamente adaptable. Acabado de superficie constante. Versátil, se puede utilizar en un gran número de materiales.		
Granate	F2504 Óxido de Aluminio	Muy fino A Long Life	Metales, acabado en automoción, madera, plástico. Uso general.	Arranque de óxido, preparación de imprimaciones, alisado de madera y pulido de plástico. Lijado suave de pintura vieja e imprimaciones nuevas.	Velocidad de corte rápida. Flexible y duradero. Acabado constante durante toda la vida útil del producto. No colorea la pieza al utilizarse con disolventes.		
Verde	F2568 Alumina Silicate	Uso General Limpieza y Fregado	Metales, plástico	Preparación de superficies antes de pintar, eliminación ligera de manchas y óxido en metales.	Malla duradera de nailon. Buen rendimiento cuando es más importante el coste que el rendimiento.		
Verde Oscuro	F4300 Carburo de Silicio	Medio S	Acero inoxidable	Proporciona un acabado satinado, ideal para limpieza de moldes de vidrio, acabado y eliminación de marcas de soldadura en acero inoxidable. Proporciona un acabado brillante.	Elastico y adaptable a superficies irregulares		
Gris	F4804 / F4807 Carburo de Silicio	Ultra fino S	Metales, acabado en automoción, madera, plástico, fibra de vidrio, barnices y acrílicos	Estriado de imprimaciones y acrílico, acabado de metal, desbarbado de plástico, matizado de pintura y eliminación de marcas en barnices	Abrasivo de grado ultra fino. Más suave, menos agresivo para limpieza entre capas.		
Blanco	F0001 Ninguno	Limpieza	Casi todas las superficies, incluyendo composites, metal, plástico, vidrio y cerámica	Limpieza ligera y pulido. Alisado de imprimación y realce de la madera	Altamente adaptable. Ligero pero aún así resistente al desgarro. Se puede utilizar con detergentes líquidos. Elimina el exceso de pulverización de pintura.		Fino para eliminación de marcas y matizado

HOJAS



DIM. AxL (mm)	GRADO	ABRASIVO	COLOR	CALIDAD	UE	Nº ART.
152 x 229	Extra corte	Óxido de Aluminio	Marrón Oscuro	F2302	20	63642558441
	Medio	Óxido de Aluminio	Marrón	F2300	60	63642558442
	Fino	Óxido de Aluminio	Marrón	F2401	60	63642558443
	Muy fino	Óxido de Aluminio	Marrón	F2504	60	66261018452
	Uso general Limpieza y frotar	Óxido de Aluminio	Verde	F2568	20	66261018453
	Medio	Carburo de Silicio	Negro	F4300	60	66261039803*
	Ultra fino	Carburo de Silicio	Gris	F4660	20	63642586014
	Ultra fino	Carburo de Silicio	Gris	F4807	20	77696046255*
	Blanco Limpieza	Ninguno	Blanco	F0001	20	63642585982

* Stock hasta fin de existencias



- Hojas ideales para una amplia gama de aplicaciones, desde limpieza y acabado hasta operaciones de desbarbado y pulido ligero
- La flexibilidad garantiza un contacto constante con la superficie y evita cortes y rayas
- Se pueden doblar para facilitar el trabajo

ABRASIVOS
APLICADOS

HOJAS THINBRITE



DIM. AxL (mm)	GRADO	COLOR	UE	Nº ART.
115 x 230	Muy fino A	Rojo	100	66261132462
	Muy fino S	Gris	100	66261132463



- Hojas especialmente finas diseñadas para lijar más rápido, ahorrando tiempo y sin esfuerzo adicional por parte del usuario
- El producto se puede estrujar, enrollar y ahorra espacio en las estanterías
- Ultra flexible y conformable, ideal para trabajar en espacios reducidos
- Versátil, puede utilizarse para trabajar la madera, el metal, en operaciones de mantenimiento y de reparación de carrocerías



HOJAS DE PAPEL CORTADAS Y TRIÁNGULOS PARA LIJADO MANUAL Y A MÁQUINA

Las hojas cortadas tienen un soporte que permite un cambio rápido y fácil del producto. Fabricadas con granos abrasivos de primera calidad para una excelente acción de corte, brindan al mismo tiempo un acabado uniforme y de alta calidad. Flexovit ofrece una amplia gama de hojas cortadas que, según el tamaño del grano, son ideales para preparar superficies imprimadas y pintadas, decapado de imprimaciones, barnices y pinturas, lijado de plástico y fibra de vidrio, así como para rebabar y lijar soldaduras ligeras y madera.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐

MATERIALES	APLICACIÓN	MEGA-LINE P64E	INDUSTRIAL LINE P37C
		ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●
Metal	Lijado agresivo	●	
	Acabado	◐	●
Madera	Lijado agresivo	●	
	Lijado suave y acabado	◐	●
Barniz / pintura / imprimación	Lijado agresivo	●	
	Lijado suave y acabado	◐	●
Yeso	Lijado agresivo	●	
	Acabado	◐	●

PATRONES DE AGUJEROS


Flexovit ofrece una gama de hojas cortadas con diferentes agujeros para facilitar la extracción de polvo.

Otros patrones de agujeros disponibles bajo pedido.


80 × 133mm 8 agujeros ø 10mm	115 × 230mm 10 agujeros ø 10mm	115 × 280mm 10 agujeros ø 10mm	115 × 280mm sin agujeros

MEGA-LINE P64E



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE**	Nº ART.
 94x94	40	50	63642578759
	60	50	63642569024
	80	50	63642568229
	120	50	63642568562

** Pedido mínimo: 100 unids por grano

DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
 100x150	60	50	63642588500
	80	50	63642588501
	120	50	63642588502
	180	50	63642588503



- Grano tenaz de óxido de aluminio que ofrece un acabado constante en trabajos de lijado y acabado
- El soporte de papel pesado aguanta aplicaciones agresivas
- Fijación de ajuste rápido para un cambio rápido y fácil del triángulo, minimizando los tiempos de parada
- El embozamiento del producto se ve reducido gracias a la estructura abierta, lo que alarga la vida útil del triángulo y reduce el coste abrasivo
- Triángulos muy versátiles cuando es clave el rendimiento y la velocidad de trabajo en madera, metal, plástico, masilla o imprimaciones

ABRASIVOS
APLICADOS

PATRONES DE AGUJEROS HOJAS DISPONIBLES BAJO PEDIDO

Otras dimensiones y patrones de agujeros disponibles bajo pedido



115 x 280mm
12 agujeros ø 10mm



93 x 180mm
8 agujeros ø 10mm



93 x 230mm
8 agujeros ø 10mm



115 x 230mm
10 agujeros ø 10mm



70 x 125mm



93 x 230mm
8 agujeros ø 10 mm



80 x 133mm
8 agujeros ø 10mm



Triángulo 100 x 150
7 agujeros ø 10 mm



Delta ø 94 mm
6 agujeros ø 8 mm
en círculo de agujeros ø 52 mm

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

CALIDAD	GRANO / SOPORTE	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	400	500	600
Mega-Line - P64E	Óxido de aluminio papel duro	●	●	●	●	●	●	●		●				
Industrial Line - P37C	Óxido de aluminio papel ligero reforzado			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●

DIÁMETRO (mm)	PEDIDO MÍNIMO
80 x 133	1000 unidades
93 x 180	1000 unidades
93 x 230	1000 unidades
115 x 230	1000 unidades
115 x 280	1000 unidades
Delta 94	2000 unidades
Triángulo 100 x 150	1000 unidades

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables

| Stock Europeo | Entrega aproximada en 7 días laborables



ESPONJAS ABRASIVAS PARA LIJADO MANUAL

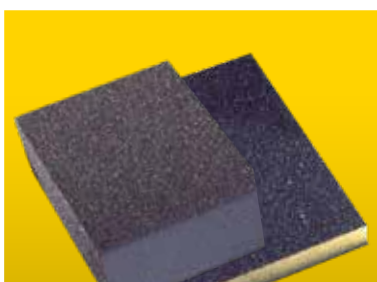
Las esponjas abrasivas están diseñadas para usarse en madera, yeso, pintura y metal. Su naturaleza flexible permite que se puedan utilizar en superficies planas, curvas y en contornos.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

MATERIALES	APLICACIÓN	GRANO
Todos los materiales	Lijado agresivo	60
	Semi acabado	100
	Acabado	180+

GUÍA DE APLICACIÓN

GRANO	ACABADO FINAL EQUIVALENTE A:	APLICACIONES
60	180/120	Eliminación de rayas y moldeo de rellenos
100	400/320	Achafanado, limpieza de imprimaciones y retoque de piezas antes de la pintura
180	600	Preparación de superficies antes de la primera capa



- Diferentes granos en una misma esponja para diferentes usos
- Se pueden usar en húmedo y en seco
- Se ajusta a las curvas y contornos para un acabado uniforme
- Se puede lavar y reutilizar sin que pierda granos ni capacidad de lijado

INDUSTRIAL LINE



ABRASIVO	DIM. LxAxE (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
2 Caras abrasivas	123 x 98 x 12,5	60	60	77696093995
		100	60	77696094014
		36	250	77696094092
		60	250	77696094102
		100	250	77696094099
4 Caras abrasivas	100 x 66 x 26	36	60	77696094097
		60	60	77696098472
		100	60	77696094093
		180	60	77696094095
		36	250	77696098474
		60	250	77696094098
		100	250	77696094104



CON CÓDIGO BARRAS SGA



ABRASIVO	DIM. LxAxE (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
2 Caras Abrasivas	123 x 98 x 12	Grueso	50	66254440412
		Medio	50	66254440411
		Fino	50	66254440410
4 Caras Abrasivas	100 x 66 x 26	Grueso	50	66254440409
		Medio	50	66254440406
		Fino	50	66254440403
4 Caras Abrasivas Con Ángulo	125 x 90 x 28	Medio	100	77696093892*
		Fino	100	77696093879*

* Artículos sin código de barras individual



- Con código de barras individual
- Duraderos
- Se adaptan fácilmente a los contornos
- Resistentes al desgarro
- Se pueden usar en seco y en húmedo

ABRASIVOS
APLICADOS

ESPECIALES



ABRASIVO	DIM. LxAxE (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
2 Caras / Grandes Superficies	228 x 80 x 25	Fino-Medio	60	77696094005



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

ABRASIVOS
APLICADOS



BANDAS ABRASIVAS

Bandas Lima	140
Bandas Portátiles	142
Bandas Estrechas	144
Bandas por Dimensiones	147

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





BANDAS LIMA

PARA MÁQUINAS DE BANDAS DE LIMA

Flexovit ofrece una amplia gama de bandas de lima diseñadas para obtener un rendimiento sobresaliente en piezas con formas complicadas y contornos. Las máquinas portátiles de lijado han logrado terminar con las tediosas operaciones de lijado a mano, primero en su versión neumática, y ahora ya disponibles en versión eléctrica. Los fabricantes de herramientas cada vez proponen más complementos que permiten ampliar la gama de aplicaciones. Las bandas que aparecen en este listado son de producción estándar, pero se pueden fabricar bajo pedido otras dimensiones, especificaciones, soportes y juntas, según las necesidades que usted tenga.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE SY798	INDUSTRIAL LINE SY699	SPEEDOFLEX MX240
	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable y duplex	●	◐	
Titanio, inonel y súper aleaciones	●	◐	
Acero al carbono, de construcción y acero dulce		◐	
Fundición		●	●
Metal no-ferroso (latón/aluminio)			●
Madera dura y blanda			●

TRATAMIENTO SUPERSIZE

El tratamiento avanzado “supersize” se aplica al grano durante la fabricación. Este proceso minimiza el calor, la carga y el vidrioado en aplicaciones en inox, titanio y súper aleaciones, lo que se traduce en un mejor corte y calidad de acabado, sin marcas de quemadura en acero inoxidable, evitando operaciones de repaso.

MEGA-LINE SY798



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
10 x 330	40	10	77696005445
	60	10	77696004752
	80	10	66261129846
20 x 520	40	10	69957306270
	60	10	66261124226*
	80	10	66261129845*

* Stock hasta fin de existencias



- Grano abrasivo cerámico de primera calidad que se mantiene afilado para una mayor duración de la banda
- El soporte pesado de algodón/ poliéster resiste perfectamente los trabajos y aplicaciones agresivas
- La capa Supersize reduce la generación de calor, el embozamiento y el acristalamiento, consiguiendo una tasa de corte constante y requiriendo menos presión, incluso en aplicaciones agresivas

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE SY699



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
10 x 330	40	10	78072743735
	60	10	78072743737
	80	10	78072743738
20 x 520	40	10	78072743734*
	60	10	78072743739*
	80	10	78072743729*

* Stock hasta fin de existencias



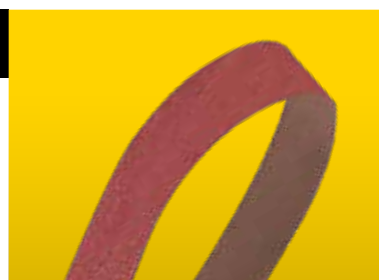
- Nuevo grano de zirconio para una mayor eliminación de material y una mayor duración de la banda
- Fuerte soporte Y-poliéster para aplicaciones exigentes
- Amplia gama de granos para operaciones de desbaste y acabado

SPEEDOFLEX MX240



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
10 x 330	40	10	63642585988
	60	10	63642585992
	80	10	63642585993
	120	10	63642585994
13 x 454	40	10	63642586006
	60	10	63642586008
	80	10	63642586009
	120	10	63642586012
20 x 520	40	10	63642590752*
	60	10	63642590768
	80	10	63642590771

* Stock hasta fin de existencias



- Abrasivo de óxido de aluminio para una acción de corte constante
- Soporte de polialgodón para un buen arranque de material
- La estructura semiabierta resiste el embozamiento en madera y metal



BANDAS PARA MÁQUINAS PORTÁTILES

Flexovit ofrece una amplia variedad de bandas portátiles, diseñadas para adaptarse a las lijadoras de bandas portátiles más habituales.

Las bandas para máquinas portátiles se utilizan en todas las aplicaciones de metal y madera. Seleccione un grano grueso 40 para aplicaciones duras o de gran desbaste, grano 60 u 80 para aplicaciones intermedias y grano P120 para aplicaciones de acabado.

Las bandas vienen en paquetes de 10 unidades en un envase protector para ofrecer un almacenamiento fácil y ordenado.

Guía de aplicación

Lijado intenso de metal	●
Lijado ligero y acabado de metal	●
Lijado intenso de madera	●
Lijado ligero y acabado de madera	●

Muy recomendado ●
Recomendado ●



- El grano de óxido de aluminio corta bien incluso en aplicaciones de baja presión
- El soporte de algodón permite un buen arranque de material
- Se suministran con unión a tope para facilitar el montaje y lograr un acabado suave en aplicaciones en parquet y muebles

SPEEDOFLEX T33X



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
30 x 533	40	10	63642585902*
	60	10	63642585905*
	80	10	63642585906*
	120	10	63642585907*
60 x 400	60	10	63642585860
	80	10	63642585866
	100	10	63642585867
	120	10	63642585871
65 x 410	40	10	63642585875*
	60	10	63642585876
	80	10	63642585878
	100	10	63642585879
75 x 457	120	10	63642585880*
	40	10	63642585881
	60	10	63642585883
	80	10	63642585885
	100	10	63642585886
	120	10	63642585887

* Stock hasta fin de existencias

DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	N° ART.
75 x 480	40	10	63642588529*
	60	10	63642588530
	80	10	63642588531
	120	10	63642588533
75 x 533	40	10	63642585889
	50	10	63642585893
	60	10	63642585896
	80	10	63642585897
	100	10	63642585898
	120	10	63642585900
75 x 610	40	10	63642588534
	60	10	63642588539*
	80	10	63642588540
	120	10	63642588542*
100 x 560	40	10	63642585922
	60	10	63642585926
	80	10	63642585927
	100	10	63642585929
	120	10	63642585934
100 x 585	40	10	63642579758
	60	10	63642579738
	80	10	63642579728
100 x 610	40	10	63642585937
	50	10	63642585939
	60	10	63642585941
	80	10	63642585942
	100	10	63642585943
	120	10	63642585944
	150	10	63642585945
100 x 620	40	10	63642585947
	60	10	63642585949*
	80	10	63642585950
	100	10	63642585952
	120	10	63642585953*
100 x 675	60	10	63642579739
	80	10	63642579729
100 x 690	40	10	63642579760
	50	10	63642579750
	60	10	63642579740
	80	10	63642579730
	100	10	63642579720
	120	10	63642579710
	150	10	63642579704

* Stock hasta fin de existencias

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los resultados del lijado dependerán de varios factores, siendo el más crítico la presión que se aplica. Como norma, tenga en cuenta que una mayor presión aumenta la rapidez de corte pero por lo general genera un acabado más basto.



ABRASIVOS
APLICADOS



BANDAS ESTRECHAS PARA MÁQUINAS DE PEDESTAL

Una amplia selección de tamaños y granos para la mayoría de aplicaciones de calibrado, desbaste intermedio y pulido. Las bandas que aparecen en este listado son de producción estándar, pero se pueden fabricar bajo pedido otras dimensiones, especificaciones y soportes según las necesidades que usted tenga.

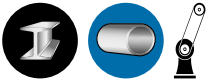
GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	MEGA-LINE SY798	INDUSTRIAL LINE SY699	SPEEDOFLEX SX373
	ÓPTIMO ●●●●●	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable y duplex	●	◐	
Titanio, inonel y súper aleaciones	●	◐	
Acero al carbono, de construcción y acero dulce		◐	
Fundición		●	●
Metal no-ferroso (latón/aluminio)			●
Madera dura y blanda			●

MEGA-LINE SY798



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
50 x 2000	40	10	66623304566
	60	10	66623337685
	80	10	63642577536
75 x 2000	36	10	66623304027
	60	10	66623312654



- Grano abrasivo cerámico de primera calidad que se mantiene afilado para una mayor duración de la banda
- El soporte pesado de algodón/ poliéster resiste perfectamente los trabajos y aplicaciones agresivas
- La capa Supersize reduce la generación de calor, el embozamiento y el acristalamiento, consiguiendo una tasa de corte constante y requiriendo menos presión, incluso en aplicaciones agresivas

ABRASIVOS
APLICADOS

INDUSTRIAL LINE SY699



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
50 x 2000	36	10	78072724903*
	40	10	78072724907
	60	10	78072724908
	80	10	78072724909
	120	10	78072724910
75 x 2000	36	10	78072724912
	40	10	78072724913
	60	10	78072724914
	80	10	78072724915
	120	10	78072724916
75 x 2500	36	10	78072725271
	40	10	78072725272
	60	10	78072725277*
	80	10	78072725278*
	120	10	78072725279*
150 x 2000	36	10	78072725280
	40	10	78072725282
	60	10	78072725283
	80	10	78072725284
	120	10	78072725285

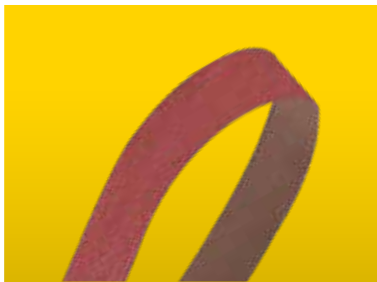


- Nuevo grano de zirconio para una mayor eliminación de material y una mayor duración de la banda
- Fuerte soporte Y-poliéster para aplicaciones exigentes
- Amplia gama de granos para operaciones de desbaste y acabado

* Stock hasta fin de existencias

NARROW BELTS

FOR BACKSTAND MACHINES



- Abrasivo de óxido de aluminio para una buena velocidad de corte en metal y madera dura
- El soporte de poliéster pesado permite operaciones de arranque agresivo de material

SPEEDOFLEX SX373



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.
100 x 915	60	10	63642585979
	80	10	63642585980
	100	10	63642585984
	120	10	63642585986
75 x 2000	36	10	63642586052
	40	10	63642586053
	60	10	63642586056
	80	10	63642586059
	120	10	63642586060
	180	10	63642586062

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

BANDAS DE LIMA

CALIDAD	GRANO / SOPORTE	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240
Mega-Line SY798	Cerámico, poliéster Y supersize		●	●	●	●	●	●	●			
Industrial Line SY674	Norzon, poliéster Y	●	●	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex MX240	Óxido de aluminio, polialgodón X	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES	PEDIDO MÍNIMO
Todas las bandas de lima	200 unidades

TRUCO PROFESIONAL

Las bandas de lima funcionan en ambas direcciones. Deje que la banda gire durante al menos 3 segundos antes de aplicarla a la pieza.

BANDAS PARA MÁQUINAS PORTÁTILES

CALIDAD	GRANO / SOPORTE	36	40	60	80	100	120	150
Speedoflex T33X	Óxido de aluminio, tejido X	●	●	●	●	●	●	●

DIMENSIONES	PEDIDO MÍNIMO
Todas las dimensiones	100 unidades

BANDAS ESTRECHAS

CALIDAD	GRANO / SOPORTE	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240
Mega-Line SY798	Cerámico, poliéster Y supersize		●	●	●	●	●	●	●			
Industrial Line SY674	Norzon, poliéster Y	●	●	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex MX240	Óxido de aluminio, polialgodón X	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

PEDIDO MÍNIMO DE BANDAS ESTRECHAS

ANCHO (mm)	LONGITUD (mm) 750 - 1999mm	LONGITUD (mm) > 2000mm
Hasta 50mm	40 unidades	40 unidades
51 a 100mm	30 unidades	30 unidades
Más de 101mm	20 unidades	10 unidades

TRUCO PROFESIONAL

La rueda de contacto afecta al rendimiento de la banda. Obtenga un rendimiento óptimo de productos cerámicos y de zirconio utilizando ruedas de contacto duras que rompan el grano. Los granos de aluminio pueden utilizarse con ruedas de contacto de dureza media.

BANDAS POR DIMENSIONES

GRANO	CALIDAD	UE	Nº ART.	NIVEL CALIDAD
10 x 330mm				
40	SY798	10	77696005445	●●●●●●
	SY699	10	78072743735	●●●●●
	MX240	10	63642585988	●●●
60	SY798	10	77696004752	●●●●●●
	SY700	10	78072743737	●●●●●
	MX240	10	63642585992	●●●
80	SY798	10	66261129846	●●●●●●
	SY701	10	78072743738	●●●●●
	MX240	10	63642585993	●●●
120	MX240	10	63642585994	●●●
13 x 454mm				
40	MX240	10	63642586006	●●●
60	MX240	10	63642586008	●●●
80	MX240	10	63642586009	●●●
120	MX240	10	63642586012	●●●
20 x 520mm				
40	SY798	10	69957306270	●●●●●●
	SY702	10	78072743734	●●●●●
	MX240	10	63642590752	●●●
60	SY798	10	66261124226	●●●●●●
	SY703	10	78072743739	●●●●●
	MX240	10	63642590768	●●●
80	SY798	10	66261129845	●●●●●●
	SY704	10	78072743729	●●●●●
	MX240	10	63642590771	●●●
30 x 533mm				
40	T33X	10	63642585902	●●●
60	T33X	10	63642585905	●●●
80	T33X	10	63642585906	●●●
120	T33X	10	63642585907	●●●

GRANO	CALIDAD	UE	Nº ART.	NIVEL CALIDAD
50 x 2000mm				
36	SY699	10	78072724903	●●●●●
40	SY798	10	66623304566	●●●●●●
	SY699	10	78072724907	●●●●●
60	SY798	10	66623337685	●●●●●●
	SY699	10	78072724908	●●●●●
80	SY798	10	63642577536	●●●●●●
	SY699	10	78072724909	●●●●●
120	SY699	10	78072724910	●●●●●
60 x 400mm				
60	T33X	10	63642585860	●●●●
80	T33X	10	63642585866	●●●●
100	T33X	10	63642585867	●●●●
120	T33X	10	63642585871	●●●●
65 x 410mm				
40	T33X	10	63642585875	●●●●
60	T33X	10	63642585876	●●●●
80	T33X	10	63642585878	●●●●
100	T33X	10	63642585879	●●●●
120	T33X	10	63642585880	●●●●
75 x 457mm				
40	T33X	10	63642585881	●●●●
60	T33X	10	63642585883	●●●●
80	T33X	10	63642585885	●●●●
100	T33X	10	63642585886	●●●●
120	T33X	10	63642585887	●●●●
75 x 480mm				
40	T33X	10	63642588529	●●●●
60	T33X	10	63642588530	●●●●
80	T33X	10	63642588531	●●●●
120	T33X	10	63642588533	●●●●

BANDAS ABRASIVAS

POR DIMENSIONES

GRANO	CALIDAD	UE	N° ART.	NIVEL CALIDAD
75 x 533mm				
40	T33X	10	63642585889	●●●
50	T33X	10	63642585893	●●●
60	T33X	10	63642585896	●●●
80	T33X	10	63642585897	●●●
100	T33X	10	63642585898	●●●
120	T33X	10	63642585900	●●●
75 x 610mm				
40	T33X	10	63642588534	●●●
60	T33X	10	63642588539	●●●
80	T33X	10	63642588540	●●●
120	T33X	10	63642588542	●●●
75 x 2000mm				
36	SY798	10	66623304027	●●●●●
	SY699	10	78072724912	●●●●
	SX373	10	63642586052	●●●
40	SY699	10	78072724913	●●●●
	SX373	10	63642586053	●●●
60	SY798	10	66623312654	●●●●●
	SY699	10	78072724914	●●●●
	SX373	10	63642586056	●●●
80	SY699	10	78072724915	●●●●
	SX373	10	63642586059	●●●
120	SY699	10	78072724916	●●●●
	SX373	10	63642586060	●●●
180	SX373	10	63642586062	●●●
75 x 2500mm				
36	SY699	10	78072725271	●●●●
40	SY699	10	78072725272	●●●●
60	SY699	10	78072725277	●●●●
80	SY699	10	78072725278	●●●●
120	SY699	10	78072725279	●●●●
100 x 560mm				
40	T33X	10	63642585922	●●●
60	T33X	10	63642585926	●●●
80	T33X	10	63642585927	●●●
100	T33X	10	63642585929	●●●
120	T33X	10	63642585934	●●●
100 x 585mm				
40	T33X	10	63642579758	●●●
60	T33X	10	63642579738	●●●
80	T33X	10	63642579728	●●●

GRANO	CALIDAD	UE	N° ART.	NIVEL CALIDAD
100 x 610mm				
40	T33X	10	63642585937	●●●
50	T33X	10	63642585939	●●●
60	T33X	10	63642585941	●●●
80	T33X	10	63642585942	●●●
100	T33X	10	63642585943	●●●
120	T33X	10	63642585944	●●●
150	T33X	10	63642585945	●●●
100 x 620mm				
40	T33X	10	63642585947	●●●
60	T33X	10	63642585949	●●●
80	T33X	10	63642585950	●●●
100	T33X	10	63642585952	●●●
120	T33X	10	63642585953	●●●
100 x 675mm				
60	T33X	10	63642579739	●●●
80	T33X	10	63642579729	●●●
100 x 690mm				
40	T33X	10	63642579760	●●●
50	T33X	10	63642579750	●●●
60	T33X	10	63642579740	●●●
80	T33X	10	63642579730	●●●
100	T33X	10	63642579720	●●●
120	T33X	10	63642579710	●●●
150	T33X	10	63642579704	●●●
100 x 915mm				
60	SX373	10	63642585979	●●●
80	SX373	10	63642585980	●●●
100	SX373	10	63642585984	●●●
120	SX373	10	63642585986	●●●
150 x 2000mm				
36	SY699	10	78072725280	●●●●
40	SY699	10	78072725282	●●●●
60	SY699	10	78072725283	●●●●
80	SY699	10	78072725284	●●●●
120	SY699	10	78072725285	●●●●

ESPECIALIDADES

Espirabandas **150**

Mini rollos **153**

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





ESPIRABANDAS PARA AMOLADORAS RECTAS

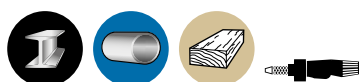
Los espirabandas se fabrican con un tejido abrasivo que se enrolla y encola a un soporte de algodón. Están diseñados para acceder a zonas de difícil acceso, incluyendo diámetros internos, bordes, curvas y contornos de piezas. Los espirabandas se pueden utilizar en metales, cuero, vidrio, plástico y madera, y tienen la forma ideal para eliminar cordones de soldadura, imperfecciones y rebabas en superficies y para el post-procesado y reparación de estructuras metálicas. Logran un alto nivel de arranque de material gracias a su grano de máxima calidad y una vida útil de producto excepcional incluso en las condiciones de trabajo más exigentes. Los espirabandas se pueden utilizar en máquinas eléctricas o neumáticas, pero deben ajustarse en un soporte de caucho dentado del tamaño adecuado.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	INDUSTRIAL LINE KX672	SPEEDOFLEX R265
	MEJOR ●●●●	BUENO ●●●
Acero inoxidable y duplex	●	
Titanio, inconel y súper aleaciones	●	
Acero al carbono, de construcción y acero dulce	●	◐
Fundición	●	◐
Metales no ferrosos (latón/aluminio)		●
Madera dura y blanda	●	◐



DIM. AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.	REC. RPM	CÓDIGO DE MANDRIL
10 x 20	36	50	63642584999*	38200 - 47500	63642562526
	50	50	63642585001*		
	60	50	63642585002*		
	80	50	63642585004		
	120	50	63642585009*		
12 x 25	50	50	63642585023*	29400 - 36500	63642562528
	80	50	63642585024*		
	120	50	63642585025*		
15 x 30	36	50	63642585076	25000 - 31500	63642562530
	50	50	63642585080		
	60	50	63642585081		
	80	50	63642585083		
	120	50	63642585086*		
19 x 25	36	50	63642585026	20100 - 25100	63642562531
	50	50	63642585027		
	80	50	63642585028		
	120	50	63642585030*		
22 x 20	36	50	63642585012	17500 - 21000	63642562532
	50	50	63642585017		
	60	50	63642585018		
	80	50	63642585019		
	120	50	63642585021*		
25 x 25	36	50	63642585032	15300 - 19000	63642562533
	50	50	63642585033		
	80	50	63642585035		
	120	50	63642585036*		
30 x 30	36	50	63642585088	12700 - 15800	63642562535
	50	50	63642585090		
	60	50	63642585093		
	80	50	63642585095		
	120	50	63642585097		
38 x 25	36	50	63642585039	10000 - 12500	63642562536
	50	50	63642585040		
	80	50	63642585041*		
	120	50	63642585043*		
45 x 30	36	50	63642585100	9250 - 10500	63642562537
	50	50	63642585101		
	60	50	63642585102		
	80	50	63642585103		
	120	50	63642585104*		
51 x 25	36	50	63642585044	7500 - 9300	63642562538
	50	50	63642585046		
	80	50	63642585047		
	120	50	63642585048*		
60 x 30	36	50	63642585105	6500 - 7900	63642562539
	50	50	63642585107		
	80	50	63642585108*		



- El grano afilado de zirconio proporciona un corte agresivo para un arranque rápido de material
- Gracias a lo afilado del grano, la vida útil del producto se alarga en comparación con los abrasivos estándar, particularmente en metales de aleación, aceros inoxidables y al carbono
- Ideal para uso en componentes con formas irregulares, curvas y huecos

ABRASIVOS
APLICADOS

INFORMACIÓN TÉCNICA

La combinación de abrasivo fuerte y soporte proporciona un corte agresivo, y el soporte de caucho aporta un acabado especial. El espirabanda se fija en el soporte de caucho que se expande al girar, lo que evita el uso de utilaje.

* Stock hasta fin de existencias

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

ESPIRABANDAS

PARA AMOLADORAS RECTAS

SPEEDOFLEX R265



DIA AxL (mm)	GRANO	UE	Nº ART.	REC. RPM	CÓDIGO DE MANDRIL
15 x 30	50	50	63642564259	25000 - 31500	63642562530
	80	50	63642565237		
	150	50	63642565242*		
19 x 25	50	50	66261168184*	20100 - 25100	63642562531
	80	50	66261168195		
	150	50	66261168204*		
22 x 20	50	50	66261168185*	17500 - 21000	63642562532
	80	50	66261168196*		
	150	50	63642584977*		
25 x 25	50	50	66261168226*	15300 - 19000	63642562533
	80	50	63642569344		
	150	50	66261168227*		
30 x 30	50	50	66261162797	12700 - 15800	63642562535
	80	50	63642565251		
	150	50	63642584985*		
45 x 30	50	50	66261162798	9250 - 10500	63642562537
	80	50	66261168199		
	150	50	63642584992*		
60 x 30	50	50	66261162799*	6500 - 7900	63642562539
	80	50	66261168200*		
	150	50	63642584995*		

* Stock hasta fin de existencias

- El grano de óxido de aluminio hace de las espirabandas Speedoflex una buena opción para aplicaciones ligeras en todos los materiales, desde metales blandos hasta materiales más difíciles
- Obtenga una buena rapidez de corte durante toda la vida útil del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los espirabandas presentan un mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 20-30m/s para así optimizar el arranque de material y el acabado de superficies mientras que se evita la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta.

ACCESORIOS MANDRILES PARA ESPIRABANDAS

- El mandril de caucho se expande para dar un acabado especial
- El espirabanda se monta y se retira fácilmente del soporte de caucho dentado con un ligero giro a la derecha
- Diámetro del eje del mandril 6mm



DIM. AxLxE (mm)	UE	Nº ART.
10 x 20 x 6	5	63642562526
12 x 25 x 6	5	63642562528
15 x 30 x 6	5	63642562530
19 x 25 x 6	5	63642562531
22 x 20 x 6	5	63642562532
25 x 25 x 6	5	63642562533
30 x 20 x 6	5	63642562534
30 x 30 x 6	5	63642562535
38 x 25 x 6	5	63642562536
45 x 30 x 6	5	63642562537
51 x 25 x 6	5	63642562538
60 x 30 x 6	5	63642562539



MINI ROLLOS

Los Mini Rollos están hechos con enrollada tela abrasiva con aglomerantes de resina, lo que permite presentar una superficie cortante a medida que la capa superior se va desgastando. Están disponibles en 2 formas distintas y en una gran variedad de tamaños y granos. Los mini rollos resultan aptos para una gama de aplicaciones que incluye el repasado de soldaduras, matizado, pulido de aristas y eliminación de marcas. También son especialmente útiles para llegar a áreas pequeñas e intrincadas, superficies interiores y esquinas donde otros abrasivos no pueden llegar.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

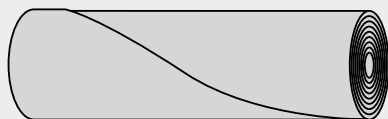


Muy recomendado ●
Recomendado ●

MATERIALES	SPEEDOFLEX R228
	BUENO ●●●
Acero inoxidable y duplex	●
Titanio, inconel y super aleaciones	●
Acero al carbón, de construcción y acero dulce	●
Fundición	●
Metales no ferrosos (latón/aluminio)	●
Madera dura y blanda	●

GUÍA DE FORMAS RECOMENDADA

CILÍNDRICO ZPE

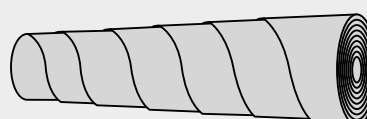


Los mini rollos cilíndrico se desgastan hasta alcanzar la forma deseada. Son adecuados para:

- Eliminación de rebabas
- Pulido y eliminación de marcas de máquina herramienta
- Trabajar bordes y esquinas
- Llegar a las esquinas, donde las herramientas de mayor diámetro no pueden trabajar

Todos los mini rollos cilíndricos tienen aglomerante de resina.

CÓNICOS ZSPI



Los mini rollos cónicos son adecuados para trabajar piezas contorneadas. Son adecuados para:

- Rectificado y pulido de conductos, ranuras, radios, y para desbarbar pequeños agujeros
- El extremo cónico se puede utilizar cuando el área de acabado es difícil de alcanzar con un mini rollo cilíndrico
- Se adapta a áreas pequeñas
- Se adapta a concavidades, contornos y canales irregulares.

Todos los mini rollos cónicos tienen conicidad desde la punta hasta la base y tiene aglomerante de resina.

MINI ROLLOS

PARA AMOLADORAS RECTAS



- El abrasivo de óxido de aluminio es ideal para lijar materiales difíciles de trabajar, ya que al ser un grano duro elimina material rápidamente
- La propiedad de corte frío del grano ayuda a evitar que la pieza se queme
- Ideal para usar en bordes, curvas, contornos y diámetros interiores

SPEEDOFLEX ZPE R228 CILÍNDRICOS



DIM. DIA x A x L	GRANO	UE	Nº ART.	REC. RPM	CÓDIGO DE MANDRIL
6 x 25 x 3mm	80	100	63642562285	19000 - 28600	63642562516
	120	100	63642562286*		
6 x 38 x 3mm	80	100	63642562287	19000 - 28600	63642562517
10 x 25 x 3mm	120	100	63642562293*	11500 - 17200	63642562516
10 x 38 x 3mm	80	100	63642562295	11500 - 17200	63642562517
	120	100	63642562296*		
13 x 38 x 3mm	80	100	63642562299	8800 - 13200	63642562517
	120	100	63642562300*		

* Stock hasta fin de existencias



- El abrasivo de óxido de aluminio es ideal para lijar materiales difíciles de trabajar, ya que al ser un grano duro elimina material rápidamente
- La propiedad de corte frío del grano ayuda a evitar que la pieza se queme
- La forma cónica del rollo es perfecta para trabajar diámetros internos pequeños y agujeros

SPEEDOFLEX ZSPI R228 CÓNICOS



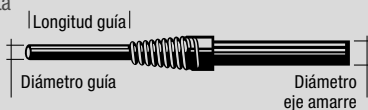
DIM. DIA x A x L	GRANO	UE	Nº ART.	REC. RPM	CÓDIGO DE MANDRIL
10 x 25 x 3mm	60	100	63642562291	11500 - 17200	63642562516
13 x 38 x 3mm	80	100	63642562369	8800 - 13200	63642562517

ACCESORIOS MANDRIL DE ACERO PARA MINI ROLLOS CILÍNDRICOS Y CÓNICOS

MANDRIL DE ACERO

Pieza de precisión fabricada con acero de alta calidad que sujeta el mini rollo con seguridad durante la operación.

La guía permite la correcta inserción del rollo en el mandril.



DIM. DIA x A x L (mm)	EJE (mm)	UE	Nº ART.
3 x 19 x 6	6mm	1	63642562516
3 x 25 x 6	6mm	1	63642562517

INFORMACIÓN TÉCNICA

La longitud del eje debería ser 6-12 mm más corta que la longitud del mini rollo. El diámetro del eje del mandril debe ajustarse al tamaño del agujero del mini rollo. Insertar en el Mandril siempre del lado encolado.

DISPONIBILIDAD DE FABRICACIÓN BAJO PEDIDO

PRODUCTO	DISPONIBILIDAD DE GRANO		
Zirconio	60	80	120
Carburo Silicio	60	80	120
Óxido Aluminio	60	80	120

FORMA	DIMENSIONES (mm) A x L x Ag	PEDIDO MÍNIMO
Cilíndricos ZPE	6 x 25 x 3	250 piezas
	6 x 38 x 3	250 piezas
	10 x 25 x 3	250 piezas
	10 x 38 x 3	250 piezas
	13 x 25 x 3	250 piezas
	13 x 38 x 3	250 piezas
	19 x 25 x 3	250 piezas
	19 x 38 x 3	250 piezas
Cónicos ZSPI	10 x 25 x 3	250 piezas
	10 x 38 x 3	250 piezas
	10 x 50 x 3	250 piezas
	13 x 25 x 3	250 piezas
	13 x 38 x 3	250 piezas
	19 x 38 x 3	250 piezas
	19 x 50 x 3	250 piezas

flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

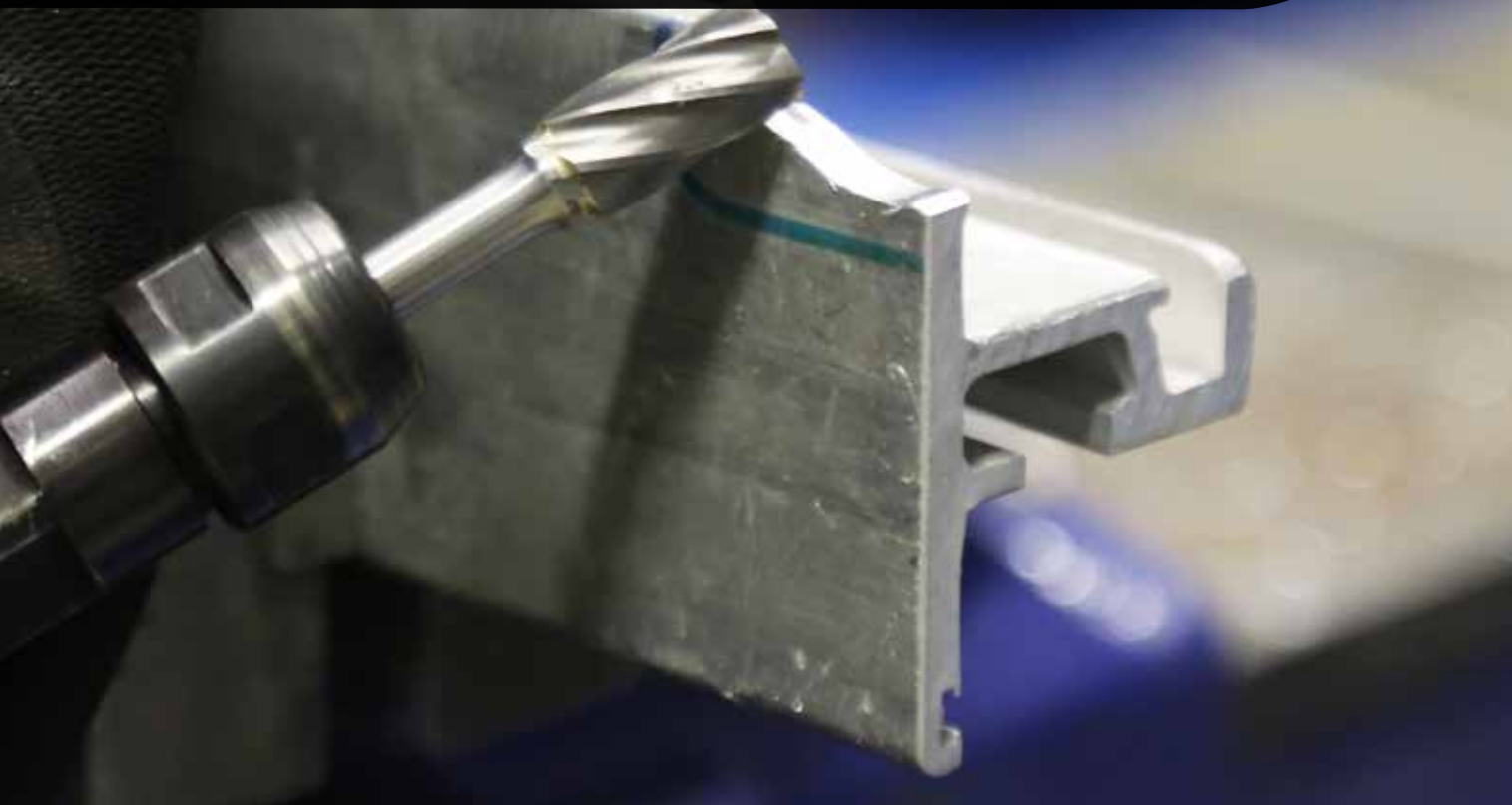
ABRASIVOS
APLICADOS



FRESAS DE METAL DURO

Entender el Producto	158
Aplicación por Forma	159
Fresas Mega-Line Corte y Doble Corte	160
Kits de Fresas	164
Fresas de Corte Aluminio ALU	164

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





FRESAS DE METAL DURO

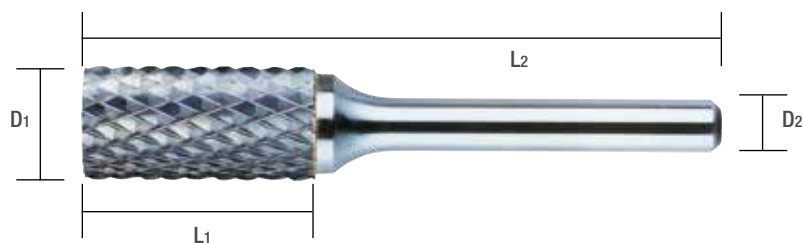
PARA MÁQUINAS DE EJE RECTO

Las fresas de metal duro de Flexovit están fabricadas con máquinas de control numérico de tecnología punta que dan una alta consistencia y una concentricidad perfecta para operaciones de baja vibración. Todas las fresas de metal duro de Flexovit proporcionan un arranque rápido de material y gran duración, lo que redunda en una eficiencia óptima. Con la selección correcta del tipo de corte y velocidad, las fresas de carburo de tungsteno pueden utilizarse para cortar los más variados tipos de materiales, como acero inoxidable, aleaciones de acero, fundición, aleaciones de titanio, aluminio, latón, cobre o plástico.

Las fresas de metal duro se pueden utilizar en máquinas portátiles o CNC tanto eléctricas como neumáticas. Cada fresa de carburo de tungsteno está embalada en un estuche de plástico.

ENTENDER EL PRODUCTO

DIMENSIONES Y DESCRIPCIÓN DE LA FRESA



16,0	x	25,0	x	60L65	A DC
D1		L1		D2 + L2	
Diámetro de la cabeza		Longitud de la cabeza		Diámetro del eje y longitud total de la fresa (OL)	Forma y estilo de corte

TIPOS DE CORTE



MEGA-LINE CORTE	DC - DOBLE CORTE		ALU CORTE ALUMINIO	
ML	FLX	SPDX	FLX	SPDX
<p>Más rápida eliminación de material. Mayor duración. Acabado brillante y suave.</p>	<p>Estilo de corte universal, arranque rápido de material, acabado suave y viruta pequeña.</p>		<p>Para desbaste de aleaciones de aluminio y plástico. Dentado ancho, fácil eliminación de viruta.</p>	
	<p>Eje largo (algunos productos). Alta resistencia al desgaste</p>	<p>El producto más económico para la mayoría de las aplicaciones industriales</p>	<p>Eje largo (algunos productos). Alta resistencia al desgaste</p>	<p>El producto más económico para la mayoría de las aplicaciones industriales.</p>

APLICACIÓN POR FORMA



A CILÍNDRICA

B CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL

C CILÍNDRICA ESFÉRICA

D ESFÉRICA



E GOTA

F OJIVAL ESFÉRICA

G OJIVAL

H LLAMA

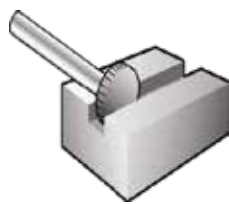


J CÓNICA EN PUNTA A 60° *

K CÓNICA EN PUNTA A 90° *

L CÓNICA CON PUNTA REDONDEADA

M CONO



N CONO INVERSO *

CORONA

* Disponibilidad de fabricación bajo pedido

FRESAS DE METAL DURO

PARA MAQUINAS DE EJE RECTO

GUÍA DE PRODUCTOS RECOMENDADOS

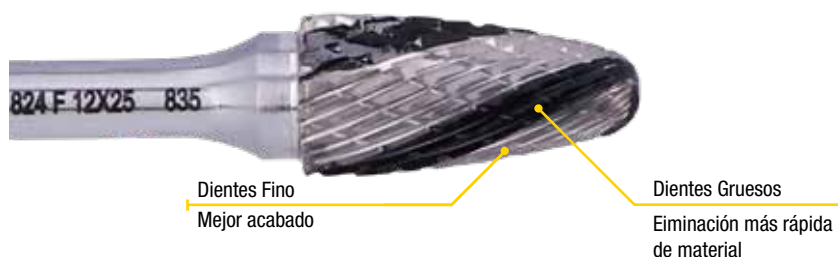
MATERIALES	MEGA-LINE CORTE	DC		ALU	
	ML ○○○○○	FLX ○○○○	SPDX ○○○	FLX ○○○○	SPDX ○○○
Acero 40HRc, acero al carbono, acero no aleado	*****	****	****		
Acero (40-60HRc), aleaciones de acero	*****	****	***		
Acero inoxidable	*****	****	****		
Hierro fundido	*****	****	****		
Aleaciones de níquel, aleaciones de cobalto	*****	****	***		
Aluminio blando, aleaciones de aluminio, latón, cobre, zinc				****	****
Bronce, titanio, aleaciones de titanio, aleaciones de aluminio muy duras	****	****	***	****	***
Plástico, madera				****	****

NUEVA MEGA-LINE CORTE

MEGA-LINE CORTE ○○○○○

- 40% Más eliminación de material que las fresas DC sin recubrimiento
- 40% Mayor duración que las fresas DC sin recubrimiento
- Acabado suave y brillante
- Precio muy competitivo

Las tiras negras únicamente ayudan a identificar las fresas Mega-Line Corte. Las fresas continúan cortando incluso cuando la tira negra ha desaparecido. Los dientes de las fresas Mega-Line Cut cortan durante más tiempo.



NUEVA MEGA-LINE CORTE

- La geometría única del diente proporciona un arranque de viruta más rápido, una mayor duración y un mejor acabado de la superficie que las fresas de metal duro de doble corte
- Las rayas negras son sólo para identificar rápidamente el producto. Cuando la pintura desaparece, la fresa de metal duro sigue cortando

DC DOBLE CORTE

- Estilo de corte universal, rápida eliminación de material, acabado suave y rotura de viruta granulada
- Para acero, acero inoxidable, hierro fundido, titanio, níquel y cobre



FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	UE	NUEVAS		
			ML CORTE ML ●●●●●	DC FLX ●●●●	DC SPDX ●●●
FORMA A: CILÍNDRICA			Nº ART.	Nº ART.	Nº ART.
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	7660704965	66261151982
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	7660707872	66261151985
	9,6 x 19 x 6 x 64	1	-	-	66261151990
	10 x 19 x 6 x 64	1	-	7660717863	-
	10 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717908	-
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	7660719140	-
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	7660704969	-
	12,7 x 25 x 6 x 70	1	-	-	66261151993
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072753951	-	-
16 x 25 x 6 x 70	1	-	7660718981	-	
FORMA A: CILÍNDRICA CON EJE EXTRA LARGO					
	12 x 25 x 6 x 175	1	-	7660718089	-
FORMA B: CILÍNDRICA CON CORTE TRASERO					
	3 x 14 x 3 x 38	1	-	-	78072755352
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	7660717900	-
	6 x 25 x 6 x 50	1	-	7660718401	-
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	-	78072755355
	9,6 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261151995
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717860	-
	10 x 20 x 6 x 70	1	-	-	78072755357
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	7660704974	-
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717879	66261151996
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072754383	-	-
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	66261175678	66261151997

FRESAS DE METAL DURO

PARA MÁQUINAS DE EJE RECTO

FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	UE	NUEVAS ML CORTE		DC	
			ML ●●●●●	FLX ●●●●●	SPDX ●●●	
FORMA C: CILINDRO CON PUNTA REDONDEADA			Nº ART.	Nº ART.	Nº ART.	
	3 x 14 x 3 x 38	1	-	-	78072755464	
	5 x 16 x 6 x 50	1	-	66261175601	-	
	6 x 18 x 6 x 50	1	-	-	66261151998	
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	7660704963	-	
	6 x 25 x 6 x 50	1	-	-	78072755465	
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	7660704966	66261152002	
	9,6 x 19 x 6 x 64	1	-	-	66261152003	
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717859	-	
	11 x 25 x 6 x 70	1	-	66261175603	78072755466	
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	7660704975	-	
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072751819	7660704970	66261152005	
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072753956	-	-	
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	7660707571	66261152049	
FORMA C: CILINDRO CON PUNTA REDONDEADA CON EJE EXTRA LARGO						
	6 x 12 x 6 x 169	1	-	7660717912	-	
	10 x 19 x 6 x 169	1	-	7660718982	-	
	12 x 25 x 6 x 169	1	-	66261175651	-	
FORMA D: REDONDEADO						
	3 x 2,8 x 3 x 38	1	-	-	78072755467	
	5 x 4,7 x 6 x 50	1	-	66261175655	-	
	6 x 5,4 x 6 x 50	1	-	7660717884	66261152053	
	8 x 7 x 6 x 52	1	78072753957	-	-	
	10 x 8 x 6 x 54	1	-	-	66261152058	
	10 x 9 x 6 x 53	1	78072753967	-	-	
	12 x 10,8 x 8 x 55	1	-	-	7660717909	
	12 x 11 x 6 x 54	1	78072753969	-	-	
16 x 14 x 6 x 59	1	78072753968	-	-		
FORMA D: REDONDEADO CON EJE EXTRA LARGO						
	6 x 5 x 6 x 155	1	-	66261175745	-	
	10 x 9 x 6 x 159	1	-	66261175746	-	
	12 x 10,8 x 6 x 161	1	-	7660719180	-	
	16 x 14,4 x 6 x 164	1	-	66261175814	-	
FORMA E: OVALADO						
	6 x 10 x 6 x 50	1	-	-	78072755472	
	10 x 16 x 6 x 61	1	-	-	78072755482	
	12 x 20 x 6 x 65	1	78072753973	-	-	
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	78072755515*	
FORMA F: ÁRBOL PUNTA REDONDEADA						
	3 x 12 x 3 x 38	1	-	-	78072755517	
	6 x 16 x 6 x 50	1	78072753976	-	-	
	8 x 20 x 6 x 65	1	-	-	66261152061	
	9,6 x 19 x 6 x 64	1	-	-	66261152062	
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717864	-	
	12,7 x 25 x 6 x 70	1	78072751824	7660704967	66261152063	
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072751823	-	-	
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717869	66261152064	

* Stock hasta fin de existencias

FRESAS DE METAL DURO

FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	UE	NUEVAS		
			ML CORTE	DC	
			ML ●●●●●	FLX ●●●●	SPDX ●●●
FORMA F: ÁRBOL PUNTA REDONDEADA			Nº ART.	Nº ART.	Nº ART.
	10 x 19 x 6 x 169	1	-	69014157733	-
	12 x 25 x 6 x 175	1	-	7660718403	-
FORMA G: OJIVAL					
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	78072755519
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	7660719135	66261152066
	9,6 x 19 x 6 x 64	1	-	-	66261152067
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717881	-
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072751825	7660717866	66261152068
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072752402	-	-
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717891	66261152070
FORMA H: LLAMA					
	5 x 9,5 x 3 x 38	1	-	-	78072755522
	8 x 19 x 6 x 64	1	78072753981	-	-
	12 x 32 x 6 x 77	1	78072753987	7660707570	-
	12 x 32 x 8 x 77	1	-	66261175696	-
	16 x 36 x 6 x 81	1	78072753991	-	-
FORMA H: LLAMA CON EJE EXTRA LARGO					
	8 x 19 x 6 x 169	1	-	66261175757	-
	12 x 32 x 6 x 172	1	-	66261175758	-
FORMA J: CÓNICA EN PUNTA A 60°					
	16 x 15 x 6 x 60	1	-	66261175700	-
FORMA K: K CÓNICA EN PUNTA A 90°					
	12,7 x 6 x 6 x 56	1	-	-	78072755531
	16 x 8 x 6 x 60	1	-	66261175704	-
FORMA L: CONO PUNTA REDONDEADA					
	3 x 12 x 3 x 38	1	-	-	78072755535
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	78072755537
	8 x 22 x 6 x 69	1	-	7660717903	-
	9,6 x 27 x 6 x 75	1	-	-	66261152072
	10 x 30 x 6 x 75	1	-	7660717871	-
	12 x 30 x 6 x 75	1	-	7660717872	-
	12,7 x 30 x 6 x 77	1	-	-	66261152073
	16 x 33 x 8 x 78	1	78072753992	-	-
FORMA M: CONO					
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	7660704962	-
	6 x 25 x 6 x 50	1	-	7660717858	-
	10 x 20 x 6 x 65	1	-	-	78072755538
	12 x 22 x 6 x 70	1	78072753993	-	-
	12,7 x 25 x 8 x 70	1	78072753998	-	-
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753997	-	78072755539
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	78072755540

FRESAS DE METAL DURO

PARA MÁQUINAS DE EJE RECTO

PRODUCTO	FORMA	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	Nº ART.	UE	FLX ●●●●
----------	-------	--	---------	----	----------

KIT DE 10 FRESAS DOBLE CORTE - DC



A	10 x 19 x 6 x 65	7660717863	1	66261175595
A	12 x 25 x 6 x 70	7660704969	1	
C	10 x 19 x 6 x 65	7660717859	1	
C	12 x 25 x 6 x 70	7660704970	1	
L	12 x 30 x 6 x 75	7660717872	1	
E	10 x 16 x 6 x 60	78072755482	1	
G	10 x 19 x 6 x 65	7660717881	1	
G	12 x 25 x 6 x 70	7660717866	1	
D	12 x 11 x 6 x 55	7660719180	1	
F	12 x 25 x 6 x 70	7660719180	1	

PRODUCTO	FORMA	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	Nº ART.	UE	ML ●●●●●
----------	-------	--	---------	----	----------

KIT DE 5 FRESAS MEGA-LINE CORTE



A	12 x 25 x 6 x 70	78072767843	1	78072767845
C	12 x 25 x 6 x 70	78072751819	1	
D	12 x 11 x 6 x 54	78072753969	1	
F	12 x 25 x 6 x 70	78072751824	1	
L	12 x 30 x 6 x 75	78072767844	1	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Aplicar un movimiento constante y una presión ligera al usar.

No contacte la fresa en la pieza más de un tercio de su longitud total.





Las fresas extra largas (>150 mm) en materiales duros requieren una velocidad menor. (Máx. 15.000 RPM)

No permita que la herramienta se caliente demasiado, ya que la soldadura podría fundirse y la cabeza podría desprenderse del eje.

ALU CORTE DE ALUMINIO

- Para desbarbado de aleaciones de aluminio y plásticos. Dentado amplio, fácil eliminación de material
- Estilo de corte ALU, para desbarbado de aleaciones de aluminio y plásticos
- Menor generación de calor en la pieza
- Excelente eliminación de material y menor desgaste de los dientes



FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	UE	FLX ●●●●	SPDX ●●●
FORMA A: CILÍNDRICA			Nº ART.	Nº ART.
	10 x 19 x 6 x 65	1	7660717905	-
	12 x 25 x 6 x 70	1	7660717887	-
FORMA C: CILÍNDRICA ESFÉRICA				
	6 x 19 x 6 x 50	1	7660719368	-
	9,5 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717885
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717886
FORMA F: OJIVAL ESFÉRICA				
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	7660717883
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	7660717882
FORMA L: CÓNICA CON FORMA REDONDEADA				
	10 x 27 x 6 x 75	1	7660718404	-
	12 x 30 x 6 x 75	1	-	7660717876

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

FRESAS DE METAL DURO

VELOCIDAD RECOMENDADA DE TRABAJO

VELOCIDADES RECOMENDADAS DE TRABAJO (RPM)

TIPO DE MATERIAL	DIÁMETRO DEL PRODUCTO				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Acero blando	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Acero templado o duro	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Acero inoxidable	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Fundición	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titanio	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Níquel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Cobre y aleaciones de cobre	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Aluminio	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plásticos	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Fibras de carbono o de vidrio	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Las velocidades recomendadas son para eje de longitud estándar de 45 mm, con voladizo máximo de 10 mm.
La velocidad máxima recomendada para fresas extra largas es de 15.000 RPM.

RECOMENDACIONES DE USO

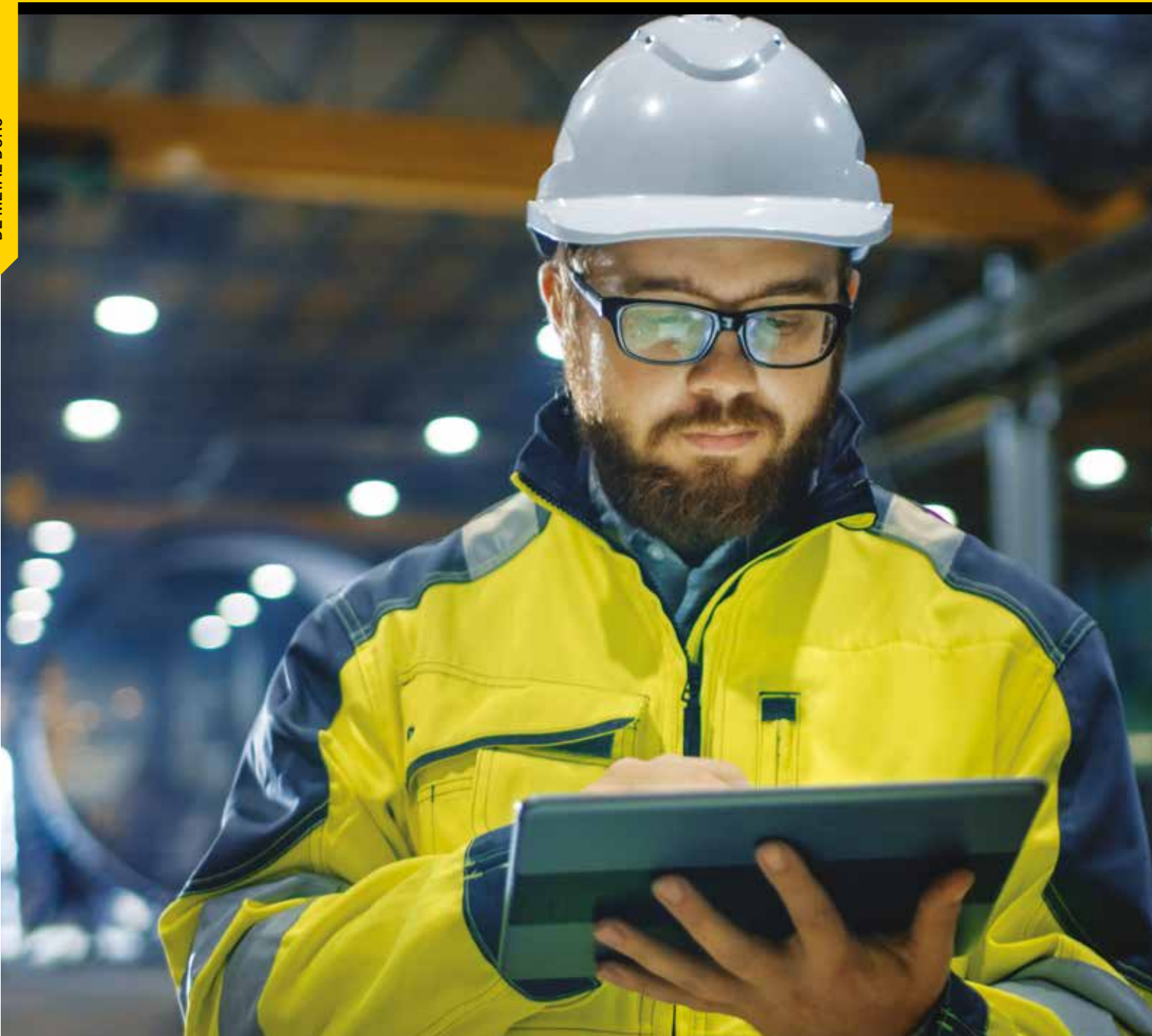
- Puede ser necesario ajustar las velocidades indicadas para obtener un rendimiento óptimo
- Trabajar por debajo de la velocidad óptima incrementa el desgaste de la fresa
- A mayor dureza del material, como el titanio, menor velocidad
- Trabajar por encima de la velocidad óptima hace que el diente se desgaste
- A menor tamaño de la fresa, mayor velocidad
- El sobrecalentamiento puede fundir la soldadura y puede provocar que la cabeza se desprenda del eje
- Aplicar un movimiento constante y una presión ligera
- No contacte la fresa en la pieza más de un tercio de su longitud total

flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

FRESAS
DE METAL DURO



CEPILLOS DE ALAMBRE

Entender el Producto	168
Cepillos de Alambre para Amoladoras Angulares	169
Cepillos de Alambre para Taladros Portátiles	173
Cepillos de Alambre para Máquinas de Pedestal	176
Cepillos de Alambre para Aplicaciones Manuales	178
Cepillos Limpiatubos	180

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES



CEPILLOS DE ALAMBRE




La gama de cepillos comprende cepillos circulares, cónicos, tazas, brochas de alambre y cepillos manuales con alambre ondulado y trenzado. Nuestros productos de alta calidad solo contienen los mejores tipos de alambre, para lograr el resultado adecuado sin importar la aplicación.

ENTENDER EL PRODUCTO

TIPOS DE ALAMBRE

ALAMBRE DE ACERO TEMPLADO			ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE			ALAMBRE DE LATÓN
ONDULADO	RECTO		ONDULADO	RECTO		ONDULADO
						
Eliminación de óxido y suavizado de aceros de bajo grado y no aleados			Cepillado y suavizado de aceros al cromo-níquel, incluyendo el acero inoxidable			Cepillado y suavizado de latón, cobre y bronce
NOSCW Alambre Ondulado de Acero	NOSKW Alambre Trenzado de Acero	NOSSW Alambre Recto de Acero	STSCW Alambre Ondulado de Acero Inoxidable	STSKW Alambre Trenzado de Acero Inoxidable	STSSW Alambre Recto de Acero Inoxidable	BRACW Alambre Ondulado de Latón

CLAVE DE FORMA

CÓDIGO	TIPO DE PRODUCTO	MÁQUINA	APLICACIÓN
WHB	Cepillos Circulares Ondulados		Se suministra de fábrica con el agujero indicado. Los agujeros se pueden reducir con anillos reductores. Los cepillos circulares de alambre cortos son más agresivos. A mayor anchura se necesita más potencia.
	Cepillos Circulares Trenzados		Para cepillar soldaduras y cantos vivos.
BEB	Cepillos Copa		Especialmente diseñado para cepillar zonas de acceso difícil, como bordes y esquinas.
CPB	Cepillos Copa Ondulados		Para trabajos de limpieza, especialmente en grandes superficies. Ideal para arrancar óxido, herrumbre, pintura y masillas.
	Cepillos Copa Trenzados		Un cepillo agresivo excelente para limpieza y acabado de grandes superficies. Se puede utilizar para eliminar calamina, costras, pintura, óxido y herrumbre, así como para limpiar cordones y proyecciones de soldadura.
WHB/ENB	Cepillos Circulares con Eje		Adecuado para uso industrial. Ideal para zonas de difícil acceso. Todos los cepillos con eje están equipados con un vástago de 6 mm.
HCB/SPB	Cepillos Manuales		Con mango de madera o plástico. Disponible en diferentes anchos. Para uso en piezas de trabajo estrechas. Ideal para desbarbado ligero y limpieza de superficies perfiladas.
TUB	Cepillos Limpiatubos		Con mango o rosca. Para desbarbado y limpieza de tubos.



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS ANGULARES

Flexovit ofrece una amplia variedad de formas y tamaños de cepillos para trabajar desde grandes superficies planas hasta espacios pequeños y de difícil acceso. Todos ellos proporcionan un acabado uniforme y una excelente relación calidad-precio.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

PARA AMOLADORAS ANGULARES

TAMAÑO DE AMOLADORA ANGULAR (mm)	115	125	150	180	230
TIPOS DE CEPILLO	DIÁMETRO DEL CEPILLO (mm)				
Cepillo circular, trenzado	100, 115	75, 80, 100	115, 125, 150	150, 178	178
Cepillo circular, ondulado	100, 115	75, 80, 100, 125	115, 125, 150	115, 125, 150	178
Cepillo taza, trenzado	65	75, 80, 100	80, 100	100, 125, 150	125, 150
Cepillo taza, ondulado	60	75, 80, 100	80, 100	100, 125, 150	125, 150

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●

APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)		
	0,30 y 0,35	0,5	0,8
Desbaste	-	●	●
Cepillado	●	-	-
Desbarbado	●	-	-
Refinado	●	-	-
Eliminación de costras/pintura	●	●	●
Cordón de soldadura	●	●	●

POR FORMA Y MATERIAL

Muy recomendado ●

DISPONIBILIDAD DE PRODUCTO EN:	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO-FERROSO	ALUMINIO
Alambre de Acero Templado	●	●	-	-	-
Alambre de Acero Inoxidable	-	-	●	●	●

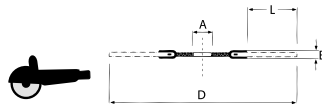
CEPILLOS DE ALAMBRE

PARA AMOLADORAS ANGULARES



- Para soldaduras de tuberías (gas, oleoductos), donde no puede haber grietas
- Para estar seguro es necesario añadir capas de soldadura. Cada capa de soldadura adicional genera un cordón en la soldadura que debe ser cepillado sin eliminar el material de la capa anterior. Nuestros cepillos de alambre para tuberías están especialmente diseñados para esto

CIRCULARES ALAMBRE TRENZADO PIPELINE

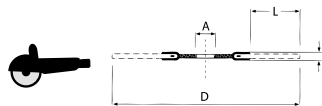


DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,50	125 x 6 T23	22,2	1	78072755544



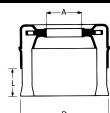
- Para cepillado de soldaduras y cantos vivos
- Para eliminar óxido y suavizar aceros de bajo grado y no aleados
- Alambre de acero inoxidable para cepillado de limpieza y suavizado de aceros al cromo-níquel, incluyendo los aceros inoxidables

CIRCULARES ALAMBRE TRENZADO



DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,35	115 x 11 T23	22,2	1	7660739555
	125 x 13 T28	22,2	1	7660739556
	115 x 11 T23	M14	1	7660739559
	125 x 13 T28	M14	1	7660739557
0,50	115 x 11 T23	22,2	1	7660739566
	125 x 13 T28	22,2	1	7660739567
	150 x 13 T34	22,2	1	7660739569
	115 x 11 T23	M14	1	7660739565
	125 x 13 T28	M14	1	7660739568
ACERO INOXIDABLE				
0,50	115 x 11 T23	22,2	1	7660739580
	125 x 13 T28	22,2	1	66261071591

COPA ALAMBRE TRENZADO



DIA ALAMBRE (mm)	D L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,35	80 T25	M14	1	7660739508
0,50	80 T25	M14	1	7660739518
	100 T25	M14	1	7660739520
ACERO INOXIDABLE				
0,50	65 T20	M14	1	7660739530



- Un cepillo agresivo excelente para limpieza y acabado intensivo en grandes superficies
- Elimina calaminas, pintura, óxido y herrumbre
- El trenzado rígido es muy duradero y aligera el trabajo en grandes acumulaciones de material para aplicaciones como el preparado de juntas terminadas y la eliminación de costras

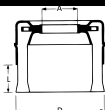
COPA ALAMBRE TRENZADO



DIA ALAMBRE (mm)	D L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,35	65 T20	M10	1	7660707289
	65 T20	M14	1	7660739507
	100 T25	M14	1	7660739510
0,50	65 T20	M14	1	7660739517
0,80	80 T25	M14	1	7660739524
	100 T25	M14	1	7660739526
ACERO INOXIDABLE				
0,50	80 T25	M14	1	7660739531
	100 T25	M14	1	7660739532

CEPILLOS DE ALAMBRE

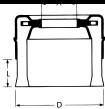
COPA ALAMBRE ONDULADO



DIA ALAMBRE (mm)	D L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,30	100 T30	M14	1	7660739544



COPA ALAMBRE ONDULADO



DIA ALAMBRE (mm)	D L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,20	60 T16	M14	1	7660739534
0,35	60 T16	M14	1	7660739541
	75 T20	M14	1	66261175457
	80 T25	M14	1	66261175417
	125 T35	M14	1	66261175421
0,50	80 T25	M14	1	7660739550
ACERO INOXIDABLE				
0,35	60 T16	M14	1	7660739552
	80 T25	M14	1	7660739553



- Para trabajos de limpieza y acabado de grandes superficies
- Fácil de usar gracias a sus hilos flexibles
- Seleccione un alambre de diámetro pequeño para una limpieza más ligera, y un alambre más grueso para aplicaciones más agresiva

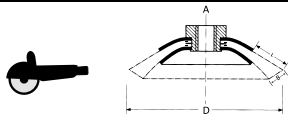
CEPILLOS DE ALAMBRE

PARA AMOLADORAS ANGULARES

CEPILLOS DE ALAMBRE



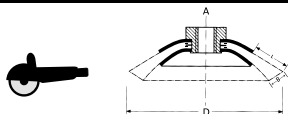
BISELADO ALAMBRE TRENZADO



DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,50	115 x 15 T27,5	M14	1	7660739572



BISELADO ALAMBRE TRENZADO

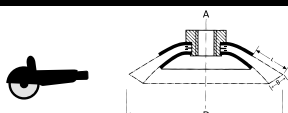


DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,50	100 x 12 T20	M14	1	7660739564
ACERO INOXIDABLE				
0,50	100 x 12 T20	M14	1	7660739560
	115 x 15 T27,5	M14	1	7660739561

- Para zonas de difícil acceso, como uniones en T
- Para el arranque agresivo de óxido, herrumbre, pintura e imprimaciones
- El trenzado rígido es muy duradero y aligera el trabajo en grandes acumulaciones de material para aplicaciones como el preparado de juntas para el limado y eliminación de costras



BISELADO ALAMBRE ONDULADO



DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	AGUJERO A (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,30	100 x 12 T20	M14	1	7660739361
	115 x 15 T20	M14	1	7660739362

- La forma de taza está especialmente diseñada para zonas de difícil acceso, incluyendo bordes y uniones en T
- Para arrancar óxido ligero, herrumbre, pintura e imprimaciones





CEPILLOS DE ALAMBRE

PARA TALADROS PORTÁTILES

Los cepillos de alambre Flexovit para taladros portátiles son ideales para zonas de difícil acceso, como diámetros internos de agujeros y tubos.

Utilizados con una presión ligera, los cepillos prácticamente no generan chispas, lo que reduce el riesgo de que la pieza sufra daños térmicos. Disponibles gran variedad de cepillo para distintas necesidades de aplicación.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●

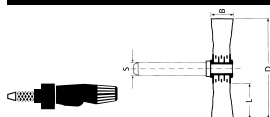
APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)			
	0,20	0,30	0,35	0,5
Desbaste	-	-	●	●
Cepillado	●	●	●	-
Desbarbado	●	●	●	●
Refinado	●	●	●	-
Eliminación de costras/pintura	-	●	●	●
Cordón de soldadura	●	●	●	-

POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●

DISPONIBILIDAD DE PRODUCTO EN:	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO-FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
Alambre de Acero Templado	●	●	-	-	-	●	●
Alambre de Acero Inoxidable	-	-	●	●	●	-	-
Alambre de latón	-	-	-	●	-	●	-

ALAMBRE TRENZADO CON EJE



DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	EJE (mm)	UE	Nº ART.
0,35	70 x 15 T15	6	12	7660739299



- Forma circular para zonas de difícil acceso, incluyendo bordes y esquinas
- Para arranque agresivo de óxido, herrumbre, pintura e imprimaciones
- El trenzado rígido es muy duradero y aligera el trabajo en grandes acumulaciones de material para aplicaciones como el lijado de juntas y eliminación de costras

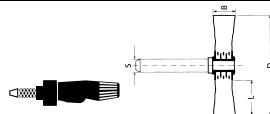
Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

CEPILLOS DE ALAMBRE

PARA TALADROS PORTÁTILES

ALAMBRE ONDULADO CON EJE



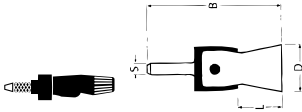
- Forma circular para zonas de difícil acceso, incluyendo bordes y esquinas
- Para arranque ligero de óxido, herrumbre, pintura e imprimaciones
- Un diámetro más grueso de alambre proporciona un cepillado más agresiva
- Para aplicaciones menos agresivas, elija un alambre más delgado; el eje de 6 mm suele encajar en la mayoría de marcas de máquinas portátiles

DIA ALAMBRE (mm)	Dx B L (mm)	EJE (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,20	20 x 4 T3	6	10	7660739284
	30 x 6 T6,5	6	10	7660739296
	30 x 9 T6,5	6	10	7660739285
	40 x 9 T9	6	10	7660739286
	40 x 14 T9	6	10	7660739287
	50 x 10 T12,5	6	10	7660739288
	50 x 15 T12,5	6	10	7660739289
	60 x 10 T17,5	6	10	7660739290
	60 x 15 T17,5	6	10	7660739291
	70 x 10 T19	6	10	7660739292
	70 x 15 T19	6	10	7660739293
	80 x 20 T19	6	10	7660739294
0,30	50 x 10 T12,5	6	10	7660739301
	50 x 15 T12,5	6	10	7660739302
	60 x 10 T17,5	6	10	7660739303
	60 x 20 T17,5	6	10	7660739308
	70 x 10 T19	6	10	7660739305
	70 x 15 T19	6	10	7660739306
	80 x 20 T19	6	10	7660739307
	ACERO INOXIDABLE			
0,20	30 x 9 T6,5	6	10	7660739312
	40 x 9 T9	6	10	7660739313
	40 x 14 T9	6	10	7660739314
	50 x 10 T12,5	6	10	7660739315
	50 x 15 T12,5	6	10	7660739316
	60 x 10 T17,5	6	10	7660739317
	60 x 15 T17,5	6	10	7660739318
	70 x 10 T19	6	10	7660739319
	70 x 15 T19	6	10	7660739320
	80 x 20 T19	6	10	7660739321
0,30	60 x 10 T17,5	6	10	7660739324
	70 x 10 T19	6	10	7660739326
	70 x 15 T19	6	10	7660739327
	80 x 20 T19	6	10	7660739328
LATÓN				
0,20	40 x 9 T9	6	10	7660739330
	50 x 15 T12,5	6	10	7660739331
	70 x 15 T19	6	10	7660739333

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

BROCHAS ALAMBRE TRENZADO CON EJE (ENB)

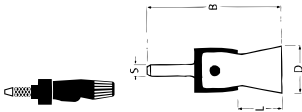


DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	EJE (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,35	19 x 68 T28	6	12	7660739356
	22 x 68 T28	6	12	7660739357
0,50	28 x 68 T28	6	12	7660739358



- Brochas de alambre para limpieza y desbarbado de alta resistencia en zonas de difícil acceso, como tuberías y diámetros interiores
- Apto para uso industrial. Estos cepillos se expanden a determinadas velocidades. Ideales para usar en tuberías
- Todos los cepillos con eje se suministran con un vástago de 6 mm que encaja en la mayoría de marcas de máquinas portátiles o fijas

BROCHAS ALAMBRE ONDULADO CON EJE (ENB)



DIA ALAMBRE (mm)	DxB L (mm)	EJE (mm)	UE	Nº ART.
ACERO				
0,30	12 x 60 T20	6	12	7660739343
	17 x 65 T22	6	12	7660739344
	24 x 68 T25	6	12	7660739263
	30 x 68 T25	6	12	7660739345
ACERO INOXIDABLE				
0,30	12 x 60 T20	6	12	7660739346
	17 x 65 T22	6	12	7660739347
	24 x 68 T25	6	12	7660739348
	30 x 68 T25	6	12	7660739349
LATÓN ONDULADO				
0,30	24 x 68 T28	6	12	7660739351



- Alambre ondulado para una limpieza y arranque de material ligeros
- Apto para uso industrial
- Estos cepillos se expanden a determinadas velocidades
- Ideales para usar en tuberías





CEPILLOS DE ALAMBRE PARA MÁQUINAS DE PEDESTAL

Los cepillos de alambre para máquinas de pedestal se utilizan habitualmente para arrancar óxido, herrumbre, pintura seca y restos de adhesivos, logrando un buen acabado de superficie en piezas de trabajo de gran superficie o pequeñas con una buena relación precio/rendimiento.

Nuestros cepillos se suministran con un juego de bridas metálicas y un juego completo de anillos reductores de plástico.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●

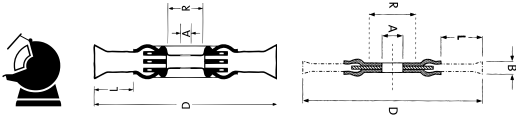
APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)	
	0,30	0,50
Desbaste	-	●
Preparado de superficies	●	-
Refinado	●	-
Eliminación de costras/pintura	●	●
Cordón de soldadura	●	●

POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●

DISPONIBILIDAD DE PRODUCTO EN:	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO-FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
Alambre de Acero Templado	●	●	-	-	-	●	●
Alambre de Acero Inoxidable	-	-	●	●	●	-	-
Alambre de latón	-	-	-	●	-	●	-

ALAMBRE ONDULADO



DIA ALAMBRE (mm)	DxBxR L (mm)	AGUJERO A (mm)	FILAS	UE	N° ART.	
ACERO						
0,30	100 x 11 x 20 T22	12	1R	1	7660739390	
	125 x 11 x 20 T34	12	1R	1	7660739391	
	100 x 20 x 30 T24	20	2R	1	7660739397	
	125 x 24 x 30 T36	20	2R	1	7660739398	
	150 x 18 x 51 T27	32	2R	1	7660739399	
	150 x 29 x 51 T27	32	2R	1	7660739376	
	180 x 22 x 51 T42	32	2R	1	66261175466	
	180 x 28 x 51 T42	32	2R	1	7660739377	
	200 x 26 x 80 T40	32	2R	1	7660739400	
	200 x 36 x 80 T40	32	2R	1	7660739401	
	250 x 32 x 100 T50	50,8	3R	1	7660739402	
	300 x 32 x 100 T69	50,8	2R	1	7660739382	
	0,50	200 x 26 x 80 T40	32	2R	1	7660739406
	ACERO INOXIDABLE					
0,30	125 x 24 x 30 T36	20	2R	1	7660739410	
	150 x 18 x 51 T27	32	2R	1	7660739411	
	200 x 26 x 80 T40	32	2R	1	7660739414	

INFORMACIÓN TÉCNICA

El alambre corto hace que los cepillos sean más agresivos que los de alambre largo. El alambre de acero permite arrancar óxido y suavizar aceros de bajo grado y no aleados. El alambre de acero inoxidable sirve para cepillar y desbastar aceros al cromo-níquel, incluyendo los aceros inoxidables.



- Para arrancar herrumbre, óxido, pinturas endurecidas y restos de adhesivos
- El alambre ondulado arranca óxido ligero, herrumbre, pintura e imprimaciones
- Seleccione un diámetro de alambre más ancho para aplicaciones más agresivas
- Para trabajos más ligeros, seleccione un diámetro de alambre más pequeño
- Para trabajar en superficies grandes, se pueden montar varios cepillos circulares en la máquina de forma simultánea



CEPILLOS DE ALAMBRE

PARA APLICACIONES MANUALES

Las operaciones de cepillado sencillas se pueden realizar a mano utilizando los cepillos manuales Flexovit. Hay disponibles gran variedad de tipos de cepillos para distintas aplicaciones, incluyendo la limpieza y el eliminación de óxido, costras y pintura.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●

APLICACIONES	TIPO DE ALAMBRE		
	LATÓN	ONDULADO	RECTO
Desincrustar/decapar pintura	-	●	-
Cordón de soldadura	-	●	-
Cepillado/eliminación de polvo	-	-	●
Limpieza ligera	●	-	-

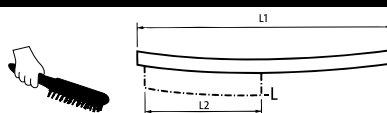
POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●

DISPONIBILIDAD DE PRODUCTO EN:	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO-FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
Acero	●	●	-	-	-	●	●
Acero inoxidable	-	-	●	●	●	-	-
Alambre de latón	-	-	-	●	-	●	-

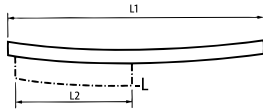


CEPILLOS ALAMBRE ONDULADO MANGO MADERA ○○○



DIA ALAMBRE (mm)	L1xL2xL (mm)	FILAS	UE	Nº ART.
ACERO				
0,20	200 x 18 x 45	3 x 6R	24	7660739217
0,30	195 x 26 x 50	5 x 8R	24	7660739218

CEPILLOS ALAMBRE CON MANGO



DIA ALAMBRE (mm)	L1xL2xL (mm)	FILAS	UE	Nº ART.
ACERO				
ALAMBRE RECTO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	3R	12	7660739478
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739479
	290 x 140 x 25	5R	12	7660739480
ACERO INOXIDABLE				
ALAMBRE RECTO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	3R	12	7660739486
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739487

CEPILLOS ALAMBRE CON MANGO



DIA ALAMBRE (mm)	L1xL2xL (mm)	FILAS	UE	Nº ART.
ACERO				
ALAMBRE RECTO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739477
ALAMBRE ONDULADO CON MANGO DE PLÁSTICO				
0,30	265 x 140 x 25	1R	6	7660739482
ACERO INOXIDABLE				
ALAMBRE RECTO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739485
ALAMBRE ONDULADO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739489
	290 x 140 x 25	3R	12	7660739490
	290 x 140 x 25	5R	12	7660739488
ALAMBRE ONDULADO CON MANGO DE PLÁSTICO				
0,30	265 x 140 x 25	1R	6	7660739483
LATÓN - ANTICHISPAS				
ALAMBRE ONDULADO CON MANGO DE MADERA				
0,30	290 x 140 x 25	3R	12	7660739495
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739496
ALAMBRE ONDULADO CON MANGO DE PLÁSTICO				
0,30	265 x 140 x 25	1R	6	7660739484

ESCOBA Y BRUZA ALAMBRE DE ACERO



LxA L (mm)	FILAS	UE	Nº ART.
ACERO			
ESCOBA			
300 x 60 T75	6 x 20	1	7660739213
BRUZA			
210 x 65 T30	6 x 17	1	7660739215



- Cepillo manual básico para trabajos de limpieza en zonas pequeñas o de difícil acceso
- Seleccione el mango de plástico para un mejor agarre y comodidad de uso
- Seleccione un diámetro de alambre mayor para aplicaciones más agresivas. Los diámetros de alambre menores son ideales para operaciones de limpieza

CEPILLOS DE ALAMBRE

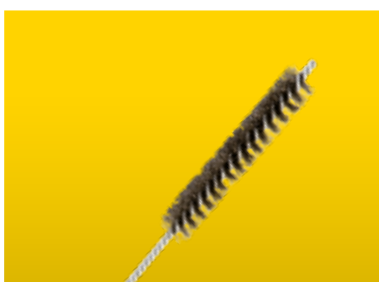


- Para operaciones de lavado-cepillado en superficies grandes e irregulares



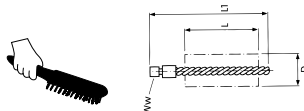
CEPILLOS LIMPIATUBOS CON MANGO

CEPILLOS
DE ALAMBRE



- El cepillo limpiatubos limpia y elimina el óxido del diámetro interior de tubos
- El eje flexible de metal permite limpiar bordes y esquinas

CEPILLOS LIMPIATUBOS CON MANGO

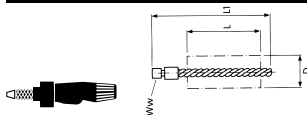


DIA ALAMBRE (mm)	DxLxL1 (mm)	UE	Nº ART.
ALAMBRE ONDULADO			
ACERO			
0,10	6 x 100 x 300	20	7660739442
	10 x 100 x 300	20	7660739449
	12 x 100 x 300	20	7660739450
	15 x 100 x 300	20	7660739451
	18 x 100 x 300	20	7660739454
0,20	20 x 100 x 300	20	7660739452
	25 x 100 x 300	20	7660739453
LATÓN - ANTICHISPAS			
0,10	10 x 100 x 300	20	7660739457
	15 x 100 x 300	20	7660739459
	18 x 100 x 300	20	7660739462
0,20	20 x 100 x 300	20	7660739460
	25 x 100 x 300	20	7660739461
ALAMBRE DE NAILON			
0,20	6 x 100 x 300	20	7660739463
	15 x 100 x 300	20	7660739467
0,25	20 x 100 x 300	20	7660739468
	25 x 100 x 300	20	7660739469

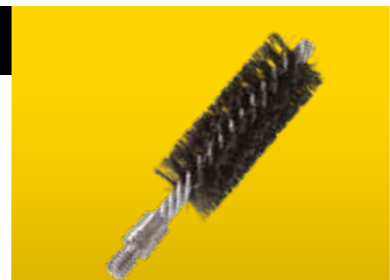


CEPILLOS LIMPIATUBOS CON ROSCA

CEPILLOS LIMPIATUBOS CON ROSCA



DIA ALAMBRE (mm)	DxLxL1 (mm)	EJE / W/W	UE	Nº ART.
ALAMBRE ONDULADO				
ACERO				
0,25	20 x 90 x 140	M6	10	78072755659
0,40	25x120x190	M6	10	78072755660
	25x120x190	W1/2	10	78072755661
	40x120x190	W1/2	10	78072755663
	45x120x190	W1/2	10	78072755664
	50x120x190	W1/2	10	78072755666



- El cepillo limpiatubos limpia y elimina el óxido del diámetro interior de tubos
- Especialmente diseñados para limpiar tubos de calderas, eliminar óxido y costras
- El eje flexible de metal permite limpiar las esquinas y bordes con eje de 6 mm o eje roscado (M6, 1/2" BSW)

CEPILLOS
DE ALAMBRE



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

DISCOS DE DIAMANTE

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Entender el Producto	184
Guía de Selección de Producto	186
Innovaciones de Producto	188
Discos para Hormigón y Hormigón armado	189
Discos para Uso General y Granito	191
Herramientas para Rectificado y Acabado de Superficies	194
Discos para Azulejo y Baldosa Cerámica	196
Discos para Asfalto y Materiales Abrasivos	198
Discos Multimateriales	199
Consejos de Seguridad	200



ENTENDER EL PRODUCTO

La fuerza de marca de Flexovit

Nombre del producto

Tipo de producto

Tipo de máquina

Pictogramas de seguridad

Tamaño del disco

Indicador de nivel de calidad

Materiales para aplicaciones específicas

Código de color de aplicación

Norma Europea de Seguridad EN13236

Certificado oSa – Organización para la Seguridad de los Abrasivos

DIFERENCIACIÓN DE GAMA

Flexovit ofrece una selección completa de discos de diamante que ayudan a satisfacer todas las necesidades que pueden surgir en el mercado industrial y de la construcción. La gama Flexovit tiene 3 gamas de producto diferenciadas con tres niveles de precio y rendimiento : Mega-Line (rendimiento óptimo), Industrial Line (alto rendimiento), y Speedoflex (rendimiento estándar). Estas líneas le ayudarán a elegir el producto adecuado para cada aplicación.



MEGA-LINE ○○○○

Los discos Mega-Line trabajan más rápido y duran más que los de las otras líneas, ayudándole a reducir el coste disco total. Estos productos están diseñados para proporcionar un corte más fácil y más rápido, por lo que Mega-Line es la opción ideal para aplicaciones y materiales de alta resistencia.



INDUSTRIAL LINE ○○○

Con una gran relación rendimiento-precio, los discos de la gama Industrial Line son los más completos, con gran capacidad de corte y con una excelente rentabilidad.



SPEEDOFLEX ○○○

Speedoflex es ideal cuando el coste es más importante que el rendimiento. Con una calidad de corte fiable en un buen número de materiales. Speedoflex es la gama perfecta para una solución económica.

DISCOS DE DIAMANTE

FORMAS DE SEGMENTO



SEGMENTADO

Las entallas (espacio entre segmentos) ayudan a extraer el polvo de corte y a enfriar el disco. También aportan algo de flexibilidad al disco para evitar que se desarrollen grietas durante el uso en condiciones exigentes. Ideal para hormigón, hormigón armado, asfalto y todo tipo de material general de construcción.



BANDA CONTINUA PLANA

Los discos de banda continua son necesarios para lograr un acabado de buena calidad. La superficie plana continua logra que no se golpee el material de manera que pudieran producirse muescas en la pieza. Este tipo de disco es particularmente adecuado para azulejos que precisan de un acabado perfecto.



BANDA CONTINUA ALMENADA TURBO

Cuando el material es extremadamente duro se precisa de un corte agresivo, y la banda continua ondulada es la mejor opción. Este diseño da pequeños golpes a la pieza cuando se trata de azulejos duros y materiales de construcción. Adecuado para cerámica y porcelana, granito, tejas y otros materiales duros.

PICTOGRAMAS DE CONSTRUCCIÓN

PICTOGRAMAS DE MATERIALES

Hormigón y Hormigón Armado	Uso General y Granito	Tejas	Hierro Dúctil	Hormigón y Materiales Duros	Cerámica y Porcelana	PVC	Asfalto y Productos Abrasivos

PICTOGRAMAS DE MÁQUINAS

Amoladora Angular	Máquina de Gasolina	Cortadora de Azulejo	Tronzadora de Mesa	Cortadora de Suelo

PICTOGRAMAS DE SEGURIDAD

Mascarilla	Guantes de trabajo	Gafas de seguridad	Protección auditiva	Leer instrucciones	No usar en húmedo	Solo para corte en húmedo

SEGMENTOS SOLDADOS A LÁSER

Los segmentos soldados con láser llevan este logotipo



El soldado con láser de los segmentos al alma de acero en la fabricación de herramientas diamantadas se inventó en 1982.

Los segmentos resultantes de este proceso presentan una mayor resistencia a la rotura y aumentan la seguridad.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

DISCOS DE DIAMANTE



MATERIALES	MEGA-LINE SILENT MAXX	IND. LINE SILENT	MEGA-LINE LASER MP+	MEGA-LINE LASER MP	IND. LINE TP BETON	IND. LINE DUCTIL	MEGA-LINE TURBO PLUS	IND. LINE SUPREME JET	IND. LINE TURBO GRANIT	SPEEDOFLEX TURBO	IND. LINE LASER TURBO GRANIT
	●●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●●
	HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO						USO GENERAL Y GRANITO				
Piedra natural abrasiva			●	●		●	○	○	●	●	●
Asfalto			●	●		●					
Ladrillo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hormigón celular	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●
Baldosa cerámica							●	●	●	○	●
Teja de arcilla			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hormigón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
Bloque de hormigón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Suelo de hormigón			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tubería de hormigón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Teja de hormigón	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Hierro dúctil			●	●	○	●					
Granito	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
Hormigón fresco											
Piedra natural dura	●	●	●	●		●	●	●	●	○	●
Teja dura	●		●	●		●	●	●	●	○	●
Piedra de bordillo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caliza			●	●		●	●	●		●	
Mármol			○	○		○	○	○		○	
Mortero	●	●	●	●		●	○	○		●	
Porcelana											
Fibra de vidrio PVC											
Baldosa de piedra natural							●	●	●	○	●
Ladrillo refractario							●	●	●	●	●
Hormigón armado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
Resina reforzada											
Arenisca	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
Tubería de arenisca			●	●	●	●	●	●		●	
Acero			○	○		●					
Terrazo	●										
Hormigón lavado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DISCOS DE DIAMANTE



Altamente recomendado ●
 Recomendado ◐
 Uso ocasional ○



IND. LINE LASER GP	SPEEDOFLEX LASER GP	SPEEDOFLEX UNI	IND. LINE CG-Z	IND. LINE MR	IND. LINE PRO SURF	IND. LINE CUT'N'GRIND	IND. LINE THIN CUT	IND. LINE TILE	SPEEDOFLEX TILE	IND. LINE TP ASPHALT	IND. LINE TP MIXTE
●●●●	●●●	●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●	●●●●	●●●●
			HORMIGÓN Y MATERIALES DUROS				AZULEJO DE CERÁMICA Y PORCELANA			ASFALTO	MULTI
						◐					●
						◐				●	◐
●	●	●			◐	◐				●	●
◐	◐	○			●	◐					◐
					●	◐	●	◐	◐		
●	●	●	●	●	●	◐					◐
●	●	◐			●	◐					●
●	●	◐			●	◐					●
◐	○	○			●	◐					●
●	●	●			●	◐					◐
●	●	●			●	◐					●
◐	○	○	●	●	●	◐	◐	○			○
	○	○			●	◐	●	◐	○		●
					●	◐	●	●	◐		
○					●	◐	●	●	◐		
●	●	◐			●	◐	●	●	◐		●
					●	◐	●	●	◐		◐
●	○				●	◐	●	●	◐		◐
○					●	◐	●	●	◐		◐
●	◐	○	●	●	●	◐	●	●	◐		●

DISCOS DE DIAMANTE

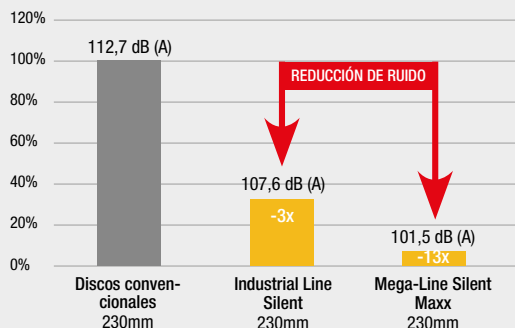


INNOVACIONES DE PRODUCTO

INNOVACIONES Y NUEVAS TECNOLOGÍAS DE DISCOS DE DIAMANTE

DISCOS SILENCIOSOS MEGA-LINE SILENT MAXX E INDUSTRIAL LINE

NIVEL DE RUIDO COMPARADO CON UN DISCO CONVENCIONAL (NO SILENCIOSO)



Las normativas locales suelen regular el exceso de ruidos en zonas residenciales, centros urbanos, colegios y hospitales, en las que la población es extremadamente sensible a perturbaciones ambientales. Por este motivo es fundamental encontrar herramientas alternativas que ayuden a reducir el ruido cuando se trabaja en estos entornos.

Con unos segmentos de hasta 17 mm de alto y una especificación a medida para cada aplicación, Flexovit Mega-Line Silent Maxx es nuestro disco de diamante más eficiente para granito, hormigón y materiales de uso general, además de proteger el área que circunda al trabajo de las molestias del ruido de corte.

VER PÁGINAS 185 PARA INFORMACIÓN DETALLADA DEL PRODUCTO

DISCOS DE DIAMANTE CON TECNOLOGÍA INFILTRADA DE ALTA DENSIDAD iHD™



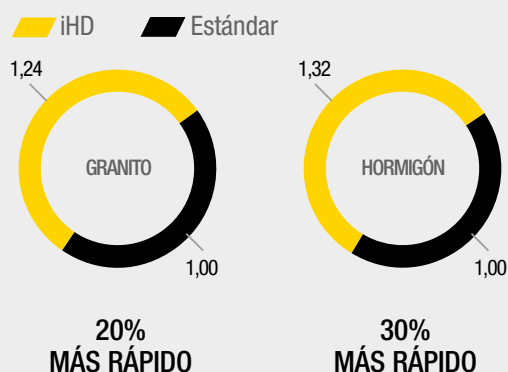
La Tecnología Infiltrada de Alta Densidad de Flexovit (iHD), combinada con el proceso patentado de soldado de discos de diamante con láser, es el mayor adelanto en herramientas de diamante de este siglo. Tras muchos años de investigación y desarrollo este proceso revolucionario ofrece a nuestros clientes unas prestaciones sin igual, una mayor seguridad, un menor consumo energético en su fabricación y una mayor selección de diseños de segmentos.

La infiltración consigue una alta densidad uniforme en cada segmento sin aplicar altas presiones (como en el proceso estándar). Esto nos permite fabricar segmentos muy robustos que se desgastan de manera uniforme, permaneciendo intactos y ofreciendo un rendimiento más rápido a velocidades de corte más altas.

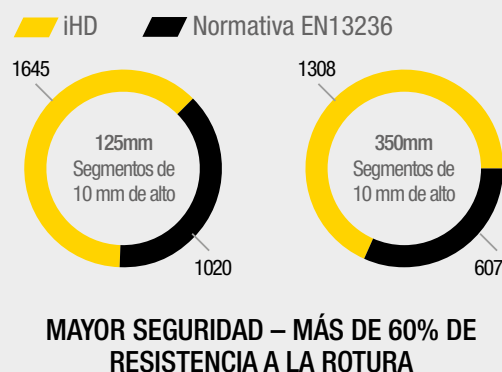
El grano de diamante es una parte integrante de la estructura del segmento. Durante el proceso patentado, un aglomerante especial impregna la estructura central y fija el grano de diamante en el segmento. Esto garantiza un uso óptimo del grano de diamante, aportando una vida útil más larga a las herramientas de diamante.

El proceso optimizado también significa una mayor flexibilidad en el diseño de segmentos, lo que redundará en una mayor diversidad de formas de discos de diamante para adaptarse mejor a las aplicaciones y a los materiales a cortar.

COMPARACIÓN DE VELOCIDAD RELATIVA



COMPARACIÓN DE RESISTENCIA MÍNIMA A LA ROTURA N/mm²





DISCOS DE DIAMANTE PARA HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO

EL DISCO DE DIAMANTE SILENCIOSO



MEGA-LINE SILENT MAXX



- Disco de diamante patentado que ofrece una reducción de ruido de hasta 13 veces menos en un disco de 230 mm en comparación con un disco convencional.
- Rendimiento de corte excelente en hormigón, hormigón armado y materiales duros
- Segmentos soldados a láser con tecnología iHD™
- Menor vibración durante el uso para una comodidad y corte mejorados
- Segmentos de hasta 17 mm de alto (ø 230 mm) para una mayor duración

MÁS INFORMACIÓN EN:
www.flexovit.com/es-es



MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO					
	230	22,23	17/2,8	1	70184601169



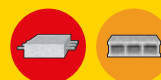
LASER **iHD**

INDUSTRIAL LINE SILENT



- Disco con reducción de ruido, hasta 3 veces más silencioso que los discos Industrial Line estándar
- Menor vibración durante el uso para una comodidad y corte mejorados
- Los segmentos soldados a láser son de 12 mm de alto para una buena vida útil de corte

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO					
	230	22,23	12/2,6	1	70184603113



LASER

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS
DE DIAMANTE



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO




MEGA-LINE LASER MP+



- Rendimiento excelente en hormigón, hormigón armado y materiales de construcción gracias a una alta densidad y a una distribución más uniforme del grano de diamante en el segmento
- Lateral del segmento especialmente diseñado para reducir la fricción y un corte más rápido
- Segmentos soldados a láser con tecnología iHD™ para una mayor resistencia a la rotura y mayor seguridad
- Alma de acero perforada para un corte más frío

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	230	22,23	12/2,5	1	70184694156
	300	20	12/2,5	1	70184694157
	350	20	12/2,8	1	70184694159
	350	25,4	12/2,8	1	70184694158



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO




MEGA-LINE LASER MP



- Gran rendimiento en corte de hormigón, hormigón armado y materiales de construcción
- Los segmentos están soldados a láser al alma de acero para una mayor resistencia a la rotura y mayor seguridad
- Las múltiples perforaciones en el alma de acero proporcionan un corte más frío

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	12/2,2	1	70184628402
	230	22,23	12/2,5	1	70184623440



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO




INDUSTRIAL LINE TP BETON



- Para hormigón, hormigón armado y materiales de construcción
- Los segmentos están soldados con láser al alma de acero para una mayor resistencia a la rotura y mayor seguridad
- Indicador visual de profundidad de corte que además indica la dirección de giro al montar la herramienta en la máquina
- Las anchas entallas hacen de este disco la opción ideal para materiales blandos como la piedra caliza y la arenisca

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	300	20	12/2,8	1	70184647250
	300	25,4	12/2,8	1	70184647252
	350	25,4	12/3	1	70184647253
	400	25,4	12/3,2	1	70184694601



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO




INDUSTRIAL LINE DUCTIL



- Disco multi materiales soldado al vacío
- Para cortar tejas, PVC, resinas reforzadas con fibra de vidrio, madera (algunos tipos), hierro dúctil, metal y materiales de construcción

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	3/2,5	1	70184602031
	230	22,23	8/3,1	1	70184647090
	300	20	8/3,1	1	70184602462



DISCOS DE DIAMANTE PARA USO GENERAL Y GRANITO

MEGA-LINE TURBO PLUS



- Disco con banda continua almenada para un corte suave y rápido en materiales de construcción, tejas y piedra natural
- Excelente rendimiento en materiales duros que exigen un corte de alta calidad
- El alma de acero reforzado ayuda a garantizar un corte limpio y recto

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	12/2,1	1	70184623437
	230	22,23	12/2,8	1	70184623438



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO



INDUSTRIAL LINE SUPREME JET



- Disco con banda continua almenada para un corte suave y rápido en materiales de construcción de uso general, granito, tejas y piedra natural
- Gran rendimiento en materiales duros que exigen un corte de alta calidad
- El alma de acero reforzado ayuda a garantizar un corte limpio y recto

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	12/2,1	1	70184694606
	230	22,23	12/2,8	1	70184694607



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS
DE DIAMANTE

DISCOS DE DIAMANTE PARA USO GENERAL Y GRANITO



INDUSTRIAL LINE TURBO GRANIT



- Disco con banda continua almenada para corte agresivo en materiales de construcción duros, tejas y piedra natural
- Las placas situadas en la parte exterior del disco ayudan a reducir el desgaste del disco al cortar materiales duros

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	230	22,23	9/2,6	1	70184623408



SPEEDOFLEX TURBO



- Disco con banda continua almenada para cortar materiales de construcción duros, tejas y piedra
- Ideal para cortes en los que el coste es más importante que la vida útil del producto y la velocidad

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	10/2	1	70184623377
	125	22,23	10/2	1	70184623378
	230	22,23	10/2,5	1	70184623380



INDUSTRIAL LINE LASER TURBO GRANIT



- Los segmentos almenados cortan agresivamente en materiales duros como el granito y la piedra natural
- También se puede utilizar con buenos resultados, en todo tipo de materiales de construcción
- Los segmentos almenados ayudan a eliminar el polvo de corte de la superficie, generando un corte más frío y reduciendo la fricción, lo que permite una mayor velocidad de corte
- Segmentos de 12 mm de altura para una mayor duración

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	12/2,2	1	70184626156
	230	22,23	15/2,6	1	70184626160
	400	25,4	12/3,2	1	70184628248

INDUSTRIAL LINE LASER GP



- Proporciona una buena calidad de corte en todos los materiales de construcción
- Segmentos de 10 mm soldados a láser para un 30% más de vida útil en comparación con Speedoflex Laser GP

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	10/2,2	1	70184626410
	125	22,23	10/2,2	1	70184626411
	150	22,23	10/2,2	1	70184626412
	230	22,23	10/2,5	1	70184626414



SPEEDOFLEX LASER GP



- Disco de precio económico para cortar materiales de construcción
- Segmentos de 7 mm soldados a láser

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	7/2,2	1	70184623388
	230	22,23	7/2,5	1	70184623389



SPEEDOFLEX UNI



- Disco de diamante económico para materiales de construcción

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	10/1,6	1	70184623382
	125	22,23	10/1,6	1	70184623383
	150	22,23	10/2	1	70184623384
	180	22,23	10/2	1	70184623385
	230	22,23	10/2,3	1	70184623386



DISCOS DE DIAMANTE



HERRAMIENTAS DE DIAMANTE PARA **DESBASTE Y RECTIFICADO**

DISCOS DE DIAMANTE

COPA DE DESBASTE CON AUTOAFILADO

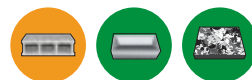
INDUSTRIAL LINE CG-Z



- Copa de desbaste diamantado con doble fila de segmentos para un arranque de material rápido y limpio.
- Ideal para arrancar material de construcción, hormigón y piedra natural.
- Fabricado utilizando tecnología iHD™ que garantiza una densidad uniforme de partículas de diamante en todo el segmento para arrancar más material, más rápido y con una vida útil más larga

PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	-	1	70184694211
	180	22,23	-	1	70184602680



INDUSTRIAL LINE MR



- Copa de diamante con doble fila de segmentos para eliminar rápidamente el material en todos los materiales de construcción, hormigón y piedra natural

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	100	22,23/16	-	1	70184622076
	125	22,23/16	-	1	70184622077



INDUSTRIAL LINE PRO SURF



- Producto diseñado para cortar utilizando la banda y desbastar utilizando la superficie del disco
- Banda continua electrodepositada para uso en mármol, granito, piedra natural, plásticos, resinas y fundición dúctil

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	M14	-	1	70184644107



INDUSTRIAL LINE CUT'N GRIND



- Producto diseñado para cortar utilizando la banda y desbastar utilizando la superficie del disco
- La amplia superficie de contacto soporta un arranque de material rápido en materiales de construcción, hormigón, tejas y piedra natural
- Montaje con tuerca M14 para montarlo fácilmente en máquina

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	M14	-	1	70184645222



DISCOS DE DIAMANTE



DISCOS DE DIAMANTE PARA AZULEJO DE CERÁMICA Y PORCELANA



INDUSTRIAL LINE THIN CUT



- Banda continua fina con ondulación estándar para una buena calidad de corte en azulejos y baldosas de cerámica duros, baldosas de piedra natural, arenisca y mármol
- El disco ideal cuando el rendimiento es menos importante que el coste del disco

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	8/1,7	1	70184623420
	125	22,23	8/1,7	1	70184623421

INDUSTRIAL LINE TILE



- Disco de banda continua lisa para un corte sin desconches en baldosas cerámicas y porcelana

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	5/1,6	1	70184623413
	125	22,23	5/1,6	1	70184623414
	180	30/25,4	7/2	1	70184623416
	200	30/25,4	5/2,3	1	70184623417



EN HÚMEDO EN CORTADORAS DE AZULEJOS



SPEEDOFLEX TILE



- Disco de banda continua lisa para un corte suave en baldosas cerámicas y de porcelana
- Solución económica para cuando el rendimiento es secundario con respecto al precio

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	115	22,23	5/1,7	1	70184623390
	125	22,23	5/1,7	1	70184623391



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO



NUEVO VB DRY FLEXO

- Conexión: M14 para montaje directo en amoladoras angulares
- Brocas de diamante soldadas al vacío, diseñadas para taladrar en seco baldosas cerámicas duras y piedras naturales

DESCRIPCIÓN	UE	Nº ART.
Maletín con diámetros: 6/8/10/12/35/45/68 + dispositivo de centrado	1	70184631989



DISCOS DE DIAMANTE



DISCOS DE DIAMANTE PARA ASFALTO Y MATERIALES ABRASIVOS

DISCOS
DE DIAMANTE



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO



LASER

INDUSTRIAL LINE TP ASPHALT



- Segmentos inclinados para proteger el disco contra el desgaste del alma de acero
- Los segmentos están soldados a láser al alma de acero para una mayor resistencia a las roturas y mayor seguridad
- Indicador visual de profundidad de corte que además indica la dirección de giro al montar la herramienta en la máquina (para discos de hasta 450 mm)

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	300	25,4/20	10/2,8	1	70184647254
	350	25,4	10/3,2	1	70184647255
	400	25,4	10/3,2	1	70184694603
	450	25,4	10/3,2	1	70184694604
	500	25,4	10/3,8	1	70184694605**



DISCOS DE DIAMANTE MULTIMATERIALES

INDUSTRIAL LINE TP MIXTE

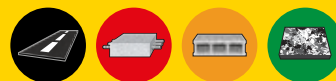


- Un auténtico disco multiuso
- Se puede utilizar en distintas máquinas para cortar muchos materiales distintos desde el hormigón hasta el asfalto
- Indicador visual de profundidad de corte que además indica la dirección de giro al montar la herramienta en la máquina
- Disco soldado a láser para una mayor resistencia a las roturas y una mayor seguridad

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	SEGMENTO H/W	UE	Nº ART.
	125	22,23	10/2,2	1	70184603322
	230	22,23	10/2,5	1	70184602129
	300	25,4/20	12/2,8	1	70184647256
	350	20	12/3	1	70184694653
	350	25,4	12/3	1	70184647257
	400	25,4	12/3,2	1	70184603215



PARA USO EN HÚMEDO Y EN SECO



***LASER**

NUEVO MULTIMATERIALES CARBURO



- Discos de corte rápido con dientes de carburo galvánico para amoladoras angulares. Una gran elección para todo tipo de maderas (con o sin clavos), plásticos, PVC y yeso.

MÁQUINA	DIA. (mm)	AGUJERO (mm)	UE	Nº ART.
	76	10	1	70184631912
	125	22,22	1	70184631496



FOR DRY USE



QUICKFIX

- Ajuste el tamaño del agujero del disco para que se adapte a distintas máquinas con distintos diámetros de eje. Hay disponibles dos tipos: el primero permite usar discos con agujero de entre 25,4 mm y 22,23 mm en máquinas con eje de 20 mm; el segundo permite el usar discos con agujero de 25,4 mm en máquinas con un eje de 22,23 mm.

MÁQUINA	AG DEL DISCO (mm)	AG DE LA MÁQUINA (mm)	UE	Nº ART.
	25,4/22,23	20	1	70184624549



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

** FABRICACIÓN: consultar plazo de entrega y cantidad mínima de pedido con nuestro departamento comercial

DISCOS
DE DIAMANTE

CONSEJOS DE SEGURIDAD

QUÉ SE DEBE HACER Y QUÉ NO SE DEBE HACER

QUÉ SE DEBE HACER	Para su seguridad debería asegurarse de que conoce perfectamente cómo utilizar discos de diamante
✓	Sí Lea las instrucciones de seguridad facilitadas por el proveedor del abrasivo y del equipo
✓	Sí Almacene los abrasivos en condiciones secas y sin heladas, evitando grandes variaciones de temperatura
✓	Sí Asegúrese de que el producto es adecuado para su finalidad
✓	Sí Maneje, almacene y transporte los productos con cuidado
✓	Sí Desconecte la máquina de la corriente antes de montar el producto en ella
✓	Sí Examine todos los productos antes de montarlos y periódicamente durante su uso para identificar posibles defectos o daños (alma plana, fisuras por fatiga, desgaste del alma, daño en el eje, etc.)
✓	Sí Compruebe que se utilizan los productos montados correctamente y que se están limpios, sin distorsiones ni rebabas
✓	Sí Asegúrese de que se realizan las paradas apropiadas en el trabajo y de manera segura
✓	Sí Lleve puesto elementos de protección personal adecuados en todo momento
✓	Sí Utilice siempre una carcasa de protección bien diseñada y ajustada (en el disco y en las cintas)
✓	Sí Asegúrese de que la pieza de trabajo está bien sujeta
✓	Sí Evite el embozamiento y el desgaste desigual del producto para garantizar que funciona de manera eficiente
✓	Sí Asegúrese de que flecha de dirección del producto apunta en el sentido de giro de la máquina
✓	Sí Asegúrese de que todas las máquinas en las que se utilizan abrasivos cumplen los requisitos de las directivas europeas sobre maquinaria en vigor y que presentan el marcado CE
✓	Sí Conozca los riesgos que pueden surgir durante el uso de abrasivos y siga las advertencias y recomendaciones <ul style="list-style-type: none"> • Contacto entre el cuerpo y el producto abrasivo a velocidad de trabajo • Heridas por rotura del producto en uso • Residuos del desbaste, chispas, humos y polvo generado por el proceso de desbaste • Ruido • Vibración

QUÉ SE DEBE HACER	Por su seguridad debería asegurarse de que sabe perfectamente cómo utilizar discos de diamante
✗	NO Permita que personas sin experiencia ni formación utilicen las herramientas de diamante
✗	NO Utilice un producto dañado o que se haya caído
✗	NO Utilice un producto si no puede identificarlo adecuadamente
✗	NO Utilice una máquina que no esté en buenas condiciones de uso o que tenga piezas defectuosas
✗	NO Fuerce el abrasivo en la máquina ni modifique el tamaño del agujero de montaje
✗	NO Supere la velocidad máxima de funcionamiento indicada en el producto
✗	NO Aplique golpes o una fuerza excesiva sobre el producto ni deje que se sobrecaliente
✗	NO Utilice bridas de montaje que no estén limpias
✗	NO Apriete las bridas de montaje excesivamente
✗	NO Ponga en funcionamiento la máquina hasta que la carcasa de protección esté en su sitio y bien fijada
✗	NO Continúe utilizando un producto si se producen vibraciones. Alinéelo correctamente o sustitúyalo
✗	NO Realice operaciones con la parte del producto que no está diseñada para ello
✗	NO Detenga el abrasivo aplicando presión a su superficie: deje que se detenga solo
✗	NO Supere las velocidades de rotación permitidas: consulte los valores indicados en el producto
✗	NO Utilice discos a los que les faltan segmentos o que tienen el alma agrietada
✗	NO Lleve puestas vestimentas amplias, corbatas y joyas
✗	NO Utilice productos abrasivos cerca de materiales inflamables

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

EL DISCO DE DIAMANTE NO CORTA

CAUSA: Los segmentos son demasiado duros para el material
SOLUCIÓN: Compruebe que el disco es el adecuado para el material

CAUSA: Los segmentos están romos
SOLUCIÓN: Afile los segmentos cortando un material abrasivo (p.ej. arenisca)

CAUSA: Potencia insuficiente de la máquina
SOLUCIÓN: Compruebe la tensión, la potencia de la máquina y los filtros

FISURA DEL ALMA DE ACERO

CAUSA: Los segmentos son demasiado duros para el material
SOLUCIÓN: Compruebe que el disco es el adecuado para el material

CAUSA: Excesiva presión de corte, sobrecalentamiento, desplazamiento del material, corte torcido o pinzamiento del disco (enganchón)
SOLUCIÓN: Deje que el disco haga el trabajo, no aplique una presión excesiva y deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos

DESGASTE DEL ALMA

CAUSA: El alma se desgasta más rápido que el segmento. Esto suele producirse cuando los materiales son muy abrasivos y no se elimina suficientemente el residuo del corte, hecho que afecta al alma de acero. Este desgaste del alma se producirá con toda seguridad cuando se utilice para cortar materiales abrasivos un disco de diamante diseñado para materiales duros

SOLUCIÓN: Utilice un disco de diamante adecuado para el material

DESGASTE EXCESIVO

CAUSA: El segmento es demasiado blando para el material (p. ej. si se utiliza para cortar materiales abrasivos un disco de diamante diseñado para materiales duros)

SOLUCIÓN: Compruebe que el disco de diamante es el adecuado para el material

LOS SEGMENTOS ESTÁN FLOJOS O TIENEN FISURAS

CAUSA: Los segmentos son demasiado duros para el material. Esto causa que el disco rebote en el corte y los segmentos se rompan

SOLUCIÓN: Compruebe que el disco de diamante es el adecuado para el material

LOS SEGMENTOS TIENEN QUEMADURAS

CAUSA: Una excesiva presión de corte causa el sobrecalentamiento. Esta situación es fácil de identificar por la coloración azul que aparece en las zonas en que los segmentos y el alma de acero están soldados

SOLUCIÓN: Deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar separado de la pieza durante unos segundos

CAUSA: Los segmentos son demasiado duros para el material
SOLUCIÓN: Compruebe que el disco de diamante es el adecuado para el material. Asimismo aplique menos presión de corte y deje que el disco haga el trabajo

VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO

DIA. (mm)	MAX. m/s	MAX. RPM
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	100	7650
300	100	6400
350	100	5500

No supere nunca las velocidades máximas de trabajo:

- Discos en máquinas portátiles
 $\varnothing < 230$ mm: 80 m/s
- Discos en máquinas portátiles
 $\varnothing > 230$ mm: 100 m/s
- Otros: 63m/s



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

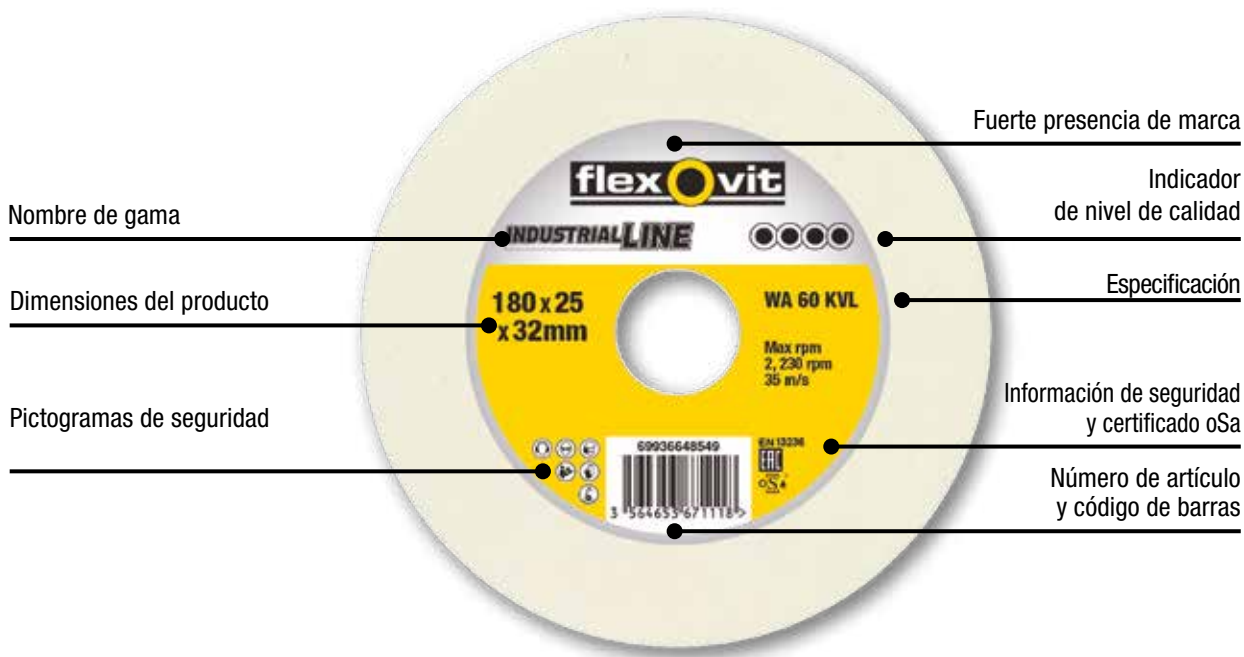
ABRASIVOS AGLOMERADOS

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Información Técnica	204
Muelas de Rectificado de Precisión	206
Piedras de Asentar y Especialidades	208
Puntas Montadas	209
Muelas y Copas para Fundición	211
Discos Orgánicos de Corte	212

ENTENDER EL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA



FORMAS NORMALIZADAS DE MUELAS

Forma 01 muelas planas	Forma 02 cilindros	Forma 05 muelas con un rebaje	Forma 06 copas rectas	Forma 07 muelas con dos rebaje	Forma 11 copas cónicas
Forma 12 platillos	Forma 31 segmentos	Forma 35 & 36 discos	Forma 41 discos de corte	Forma 42 disco de centro deprimido	

DISPONIBILIDAD DE ANILLOS REDUCTORES DE PLÁSTICO

Los siguientes anillos reductores de plástico están disponibles bajo pedido.

ESPECIFICACIÓN (mm)	UE	Nº ART.
20 x 10	1	7660717524
20 x 12	1	7660717525
20 x 12,7	1	7660717526
20 x 13	1	7660717527
20 x 14	1	7660717528
20 x 15	1	7660717529
20 x 16	1	7660717530

ESPECIFICACIÓN (mm)	UE	Nº ART.
20 x 17	1	7660717531
20 x 18	1	7660717532
25 x 20	1	7660717535
32 x 15,88	1	7660717536
32 x 20	1	7660717538
32 x 25	1	7660717540
32 x 25,4	1	7660717541

ABRASIVOS AGLOMERADOS

CON ESPECIFICACIONES



RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Altamente recomendado ●
Recomendado ◐



APLICACIÓN		NZ /ZF	A	48A	41A	WA	C/GC
Desbarbado y Afilado	Afilado de sierras			◐		●	
	Muelas de banco/pedestal		●				●
	Piedras de afilar		●				●
	Puntas montadas	●	●		●		
Rectificado de Precisión	Diámetro interior				◐	●	
	Diámetro exterior			◐		◐	
	Superficie		◐	◐		●	◐
	Herramientas		◐	◐		●	◐
Desbaste Agresivo	Desbaste basto	●	●				●
	Corte	●	◐				◐
Materiales	Aceros de alta aleación y HSS	◐		◐	◐	●	◐
	Aceros blandos	◐	●	●	◐	●	
	Inox	◐					●
	No ferrosos y carburos	◐					●
	Hierro fundido						●
Friabilidad/Dureza							



NZ /ZF

La mezcla de Óxido de Aluminio y Óxido de Zirconio se utiliza en aplicaciones agresivas, en las que se requiere un gran arranque de material. Permite un arranque de viruta hasta 4 veces más rápido que el óxido de aluminio. Existen 2 tipos de muelas: las ZF con un 25% de ZrO2 y las NZ con un 40% de ZrO2.



A

La Alúmina Marrón es una forma de óxido de aluminio especialmente resistente, adecuada para el rectificado de materiales metálicos de alta elasticidad y especialmente para afilados manuales en máquinas de pedestal y con bloques de afilado (este grano aparece como de color azul con el aglomerante VM).



48A

La Alúmina semi-friable tiene una combinación de friabilidad y dureza, lo que confiere a las muelas su característica de corte fácil a la que vez que mantiene la forma y tiene un alto grado de versatilidad.



41A

El Óxido de Aluminio Rosa es un grano friable que proporciona un buen rendimiento de corte. Perfil duradero que reduce la necesidad de perfilado. Apto para usar en una gran variedad de aceros.



WA

La Alúmina Blanca es una forma refinada de Óxido de Aluminio que contiene más del 99% de alúmina pura. Esto le proporciona a la muela gran friabilidad y una acción de corte fácil. Se utiliza principalmente para el rectificado de materiales muy duros o sensibles al calor.



C/GC

El Carburo de Silicio es duro y quebradizo, adecuado para rectificar fundiciones grises, blancas y nodulares, bronce, cobres, aluminio, piedras, goma y carburos metálicos. Hay dos variedades de carburo de silicio de propiedades físicas similares y que se distinguen básicamente por el color. El Carburo de Silicio Negro (C), que se utiliza generalmente en operaciones de desbaste con granos gruesos y en muelas orgánicas. El Carburo de Silicio Verde (GC), que se utiliza principalmente en operaciones de precisión y para el afilado de herramientas de carburos metálicos.



MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECISI3N

FORMA 01 FORMA 05 FORMA 06 FORMA 07

RECOMENDACI3N DE PRODUCTO

Altamente recomendado ●
Recomendado ○

Herramientas
Afilado de sierras
Mueles de pedestal
Aceros de alta aleaci3n y HSS
Aceros blandos
Inox
No-ferrosos y carburo
Fundici3n

C3DIGO DE COLOR DE GRANO

WA 48A VM A VM C GC

DIM. (mm)	FORMA	REBAJE	RECTIFICADO Y AFILADO	MATERIALES	ESPECIFICACI3N	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
150 x 6 x 32	01		○	● ○	WA 80 KVL	35	2	69936648525	●●●●
150 x 20 x 32	01		○	○ ● ○ ○	GC 60 JVK	35	2	69936676914	●●●●
	01		○	○ ● ○ ○	GC 80 JVK	35	2	69936676915	●●●●
	01		○	○ ● ○ ○	GC 120 JVK	35	2	69936676917	●●●●
	01			○ ● ○ ○	A 36 MVM	35	2	69936676891	●●●
	01			○ ● ○ ○	A 46 MVM	35	2	69936676892	●●●
	01			○ ● ○ ○	A 60 MVM	35	2	66243578437	●●●
	01		○	○ ● ○ ○	WA 80 KVL	35	2	69936648540	●●●●
150 x 25 x 32	01		○	○ ● ○ ○	GC 80 KVK	35	2	69936648843	●●●●
	01			○ ● ○ ○	A 60 MVM	35	2	66243578527	●●●
	01		○	○ ● ○ ○	WA 60 KVL	35	2	69936648543	●●●●
150 x 40 x 15	05	EU 70 x 20	○	○ ● ○ ○	WA 100 JVL	35	1	66243538686	●●●●
150 x 40 x 32	05	EU 80 x 20	○	○ ● ○ ○	WA 80 KVL	33	1	66243538695	●●●●
180 x 25 x 32	01		○	○ ● ○ ○	WA 60 KVL	35	2	69936648549	●●●●
200 x 20 x 32	01		○	○ ● ○ ○	GC 80 JVL	35	2	66243578534	●●●●
	01		○	○ ● ○ ○	GC 120 JVK	35	2	69936696265	●●●●
	01			○ ● ○ ○	A 60 MVM	35	2	66243578536	●●●
200 x 25 x 20	01		○	○ ● ○ ○	GC 80 JVK	35	2	66243545525	●●●●
	01			○ ● ○ ○	A 36 MVM	35	2	66243545527	●●●
	01		○	○ ● ○ ○	WA 60 KVL	35	2	66243545528	●●●●

ABRASIVOS
AGLOMERADOS

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Altamente recomendado ●
Recomendado ○

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

WA 48A VM A VM C GC

Herramientas
Afilado de sierras
Mueletas de pedestal
Aceros de alta aleación y HSS
Aceros blandos
Inox
No-ferrosos y carburo
Fundición

DIM. (mm)	FORMA	REBAJE	RECTIFICADO Y AFILADO	MATERIALES	ESPECIFICACIÓN	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
200 x 25 x 32	01		○	○	GC 60 JVK	35	2	69936676919	●●●●
	01		○	○	GC 80 JVK	35	2	69936676920	●●●●
	01		○	○	GC 120 JVL	35	2	66243578537	●●●●
	01			○	A 30 OVM	35	2	69936648672	●●●
	01			○	A 60 KVM	35	2	69936648563	●●●
	01		○	●	WA 60 MVL	35	2	69936676912	●●●●
200 x 25 x 50,8	01		○	●	WA 60 KVL	35	2	66243528422	●●●●
200 x 32 x 32	01		○	○	GC 80 JVK	35	2	66243578551	●●●●
	01			○	A36 MVM	35	2	66243578555	●●●
	01			○	A 60 MVM	35	2	66243578554	●●●
	01		○	●	WA 60 KVL	35	2	69936648569	●●●●
	01		○	●	WA 80 KVL	35	2	66243578552	●●●●
250 x 25 x 50,8	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	66243528405	●●●●
250 x 25 x 76,2	01		○	●	WA 80 KVL	35	1	66243578708	●●●●
250 x 32 x 32	01		○	○	GC 80 KVK	35	1	69936648648	●●●●
	01		○	●	WA 60 MVL	35	1	69936648577	●●●●
250 x 40 x 76,2	01		○	●	WA 46 JVL	35	1	66243578721	●●●●
300 x 25 x 127	01		○	○	GC 80 JVK	35	1	66243578782**	●●●●
	01		○	●	WA 46 KVL	35	1	66243578783	●●●●
	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	66243578731	●●●●
	01		○	●	WA 80 KVL	35	1	66243578848	●●●●
300 x 40 x 35	01			○	A 30 PVM	35	1	66243580201	●●●
	01			○	A 60 MVM	35	1	66243548626	●●●
300 x 40 x 38,1	01		○	○	GC 60 JVK	35	1	66243548633	●●●●
	01			○	A 30 PVM	35	1	66243580204	●●●
	01			○	A 60 MVM	35	1	66243548627	●●●
300 x 40 x 76	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	66243545522	●●●●
300 x 40 x 127	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	69936648583	●●●●
	01		○	○	48A 60 KVM	35	1	66243548740	●●●
300 x 50 x 76,2	07	DU 160 x 10	○	●	WA 46 JVL	35	1	66243548689	●●●●
	01		○	○	48A 60 KVM	35	1	66243579412**	●●●
355 x 50 x 127	01		○	●	WA 46 KVL	35	1	66243579397	●●●●
	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	69936648612	●●●●
406 x 25 x 127	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	66243580218	●●●●
406 x 50 x 127	01		○	●	WA 46 JVL	35	1	66243580243	●●●●
	01		○	●	WA 60 KVL	35	1	66243580237	●●●●

ABRASIVOS AGLOMERADOS

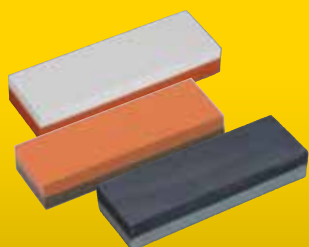
PIEDRAS DE ASENTAR Y ESPECIALES



PIEDRA DE LIJADO REDONDA



DIM. (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
90 x 40 x 22,23	C 16 RVK 35	1	66243548878



PIEDRAS DE COMBINACIÓN RECTANGULARES



A	Alúmina Marrón	CG	Carburo de Silicio Verde
EW	Alúmina Blanca	CD	Carburo de Silicio Negro
ER	Alúmina Rosa		

DIM. (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571
20 x 50 x 100	EW 280/ER 120 V	1	66243538860
25 x 50 x 150	EW 280/ER 120 V	1	66243538858
25 x 50 x 150	CG 320/CD 120 V	1	66243567213
25 x 50 x 200	CG 320/CD 120 V	1	66243567224
35 x 15 x 240	PIEDRA GUADAÑA A60 OVS	1	69936693661

- Para todo tipo de herramientas de corte
- Dos caras para reparar, afilar y operaciones de acabado



PIEDRAS DE AFILAR NATURALES



ESPEC.	UE	Nº ART.
NR 4 FINE BELGIAN BLOCK	1	7660738917
NR 5 FINE BELGIAN	1	7660738918

- Piedra de afilar natural blanda
- Grano natural superfino para operaciones de acabado delicadas



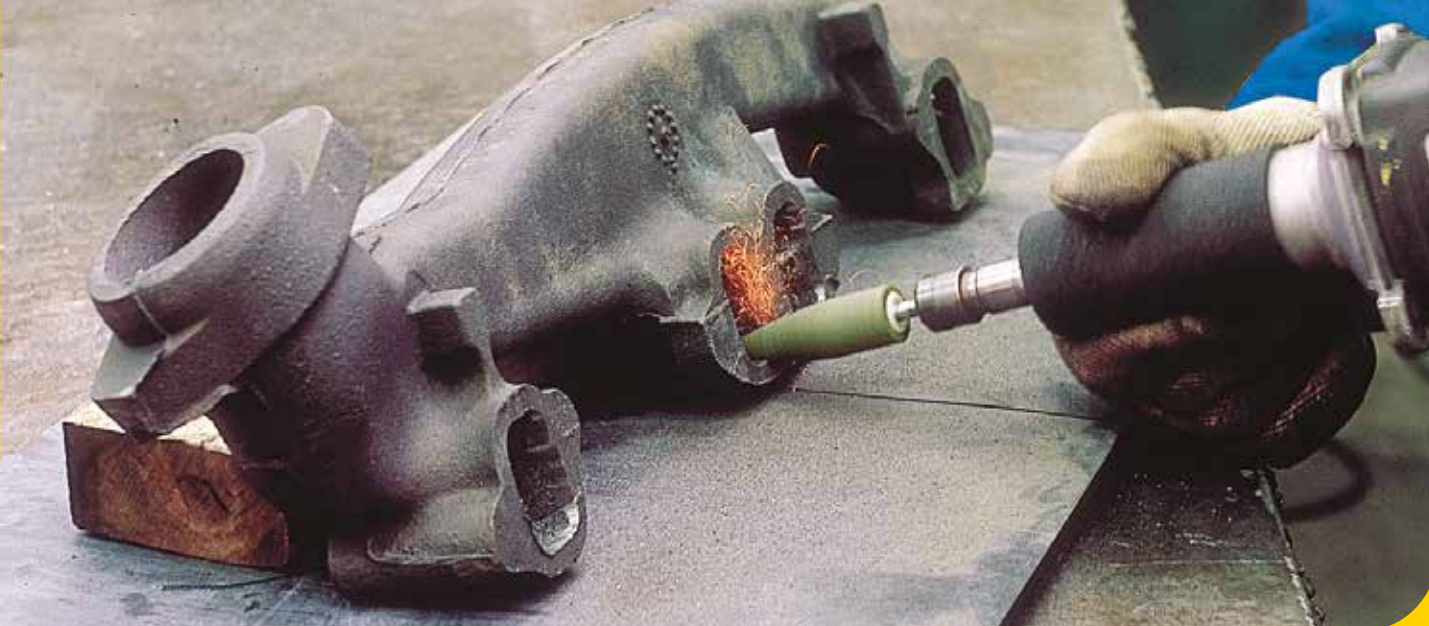
PIEDRAS MANUALES



SCG	Carburo de Silicio Negro
CD/SD	Carburo de Silicio Verde

DIM. (mm)	ESPEC.	UE	Nº ART.
50 x 50 x 150	SCG 16/20 KE	1	66243538868
25 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538869
50 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538870
25 x 50 x 200	CD 60 PV	1	66243538917
50 x 50 x 200	CD 60 LV	1	66243567196
50 x 50 x 200	SD 120 LV	1	66243538876

- Para alisar suelos y paredes
- Para operaciones industriales, comerciales y de bricolaje de alisado de suelos y paredes



PUNTAS MONTADAS PARA LIMPIAR Y DESBARBAR



VITRIFICADA - 41A



Abrasivo de óxido de aluminio color rosa altamente refinado. Grano friable para buen rendimiento de corte. Perfil duradero que reduce la necesidad de perfilado. Apto para usar en una gran variedad de aceros.

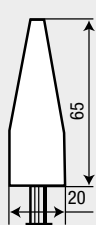


ORGÁNICA - A

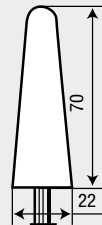


Buen rendimiento de corte en aceros medios a blandos. Apto para acero al carbón, HSS y acero de aleación.

FORMAS DE PUNTAS MONTADAS



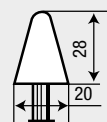
A1



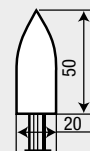
A3



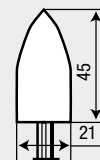
A4



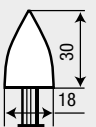
A5



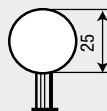
A8



A11



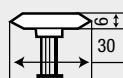
A12



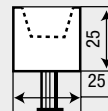
A25



A26



A37



A38

PUNTAS MONTADAS

PARA LIMPIAR Y DESBARBAR

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO



PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS

FORMA	DIM. DxL (mm)	EJE DxL (mm)	ESPECIFICACIÓN	RPM	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
A1	20 x 65	6 x 40	41A 36 PV	15000	20	66243538967	●●●●
A3	22 x 70	6 x 40	41A 36 PV	14000	20	66243538971	●●●●
A4	32 x 32	6 x 40	41A 36 PV	17000	20	66243566869	●●●●
A5	20 x 28	6 x 40	41A 46 PV	30000	20	66243538968	●●●●
A8	20 x 50	6 x 40	41A 36 PV	18000	20	66243538966	●●●●
A11	21 x 45	6 x 40	41A 36 PV	18000	20	66243538969	●●●●
A26	16	6 x 40	41A 46 PV	54000	20	66243538960	●●●●
A37	30 x 6	6 x 40	41A 60 PV	30000	20	66243566866	●●●●
W179	10 x 32	6 x 40	41A 60 PV	25000	20	66243538943	●●●●
W187	13 x 25	6 x 40	41A 60 PV	30000	20	66243538957	●●●●
SPEC.	16 x 32	6 x 40	41A 46 PV	25000	20	66243538894	●●●●
W205	20 x 25	6 x 40	41A 46 PV	32000	20	66243538896	●●●●
W206	20 x 32	6 x 40	41A 46 PV	30000	20	66243538497	●●●●
W207	20 x 40	6 x 40	41A 46 PV	24000	20	66243538898	●●●●
W228	32 x 20	6 x 40	41A 36 PV	24000	20	66243538901	●●●●
W238	40 x 40	6 x 40	41A 36 PV	12000	20	66243538510	●●●●

PUNTAS MONTADAS ORGÁNICAS

FORMA	DIM. DxL (mm)	EJE DxL (mm)	ESPECIFICACIÓN	RPM	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
W179	10 x 30	6 x 40	A30 RB	56900	25	7660738814	●●●
	15 x 20	6 x 40	A30 RB	58500	25	7660738819	●●●
	15 x 30	6 x 40	A30 RB	39600	25	7660738820	●●●
W204	20 x 30	6 x 40	A30 RB	30000	25	7660738831	●●●
W207	20 x 40	6 x 40	A30 RB	24200	25	7660738840	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A30 RB	30100	25	66243450527	●●●
	25 x 30	6 x 40	A30 RB	24200	25	7660738849	●●●
	30 x 30	6 x 40	A30 RB	20100	25	7660738859	●●●
	40 x 30	6 x 40	A30 RB	15200	25	7660738879	●●●
W238	40 x 40	6 x 40	A30 RB	12200	25	7660738881	●●●
W242	50 x 25	6 x 40	A30 RB	15200	25	66243472934	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A36 QB	25500	50	66243567292	●●●
	32 x 32	6 x 40	A36 QB	24000	50	66243567296	●●●
W179	10 x 30	6 x 40	A46 QB	56900	50	7660738815	●●●
	15 x 30	6 x 40	A46 QB	39600	50	7660738821	●●●
W196	16 x 25	6 x 40	A46 QB	46200	50	7660739543	●●●
W205	20 x 25	6 x 40	A46 QB	37400	50	7660739538	●●●
W207	20 x 40	6 x 40	A46 QB	24200	50	7660738838	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A46 QB	30100	50	7660738844	●●●
W221	25 x 40	6 x 40	A46 QB	19400	50	7660739106	●●●
	30 x 20	6 x 40	A46 QB	30200	50	7660738858	●●●
W230	32 x 32	6 x 40	A46 QB	19800	50	7660739148	●●●
W236	40 x 13	6 x 40	A46 QB	23800	50	7660739149	●●●
W242	50 x 25	6 x 40	A46 QB	15200	50	7660738882	●●●

ABRASIVOS
AGLOMERADOS



MUELAS Y COPAS PARA FUNDICIÓN

FORMA 01

FORMA 11

MUELAS

FORMA	DIM. DXEXA (mm)	ESPECIFICACIÓN	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
01	65 x 13 x 10	A 24 RBF	50	100	66243471152	●●●

COPAS CÓNICAS

FORMA	DIM. DXEXEJE (mm)	ESPECIFICACIÓN	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
11	100/80 x 50 x M14 Rim 20 - Back 20	A 36 PB	50	18	66243566925	●●●
	125/100 x 50 x M14 Rim 25 - Back 20	A 36 PB	50	10	66243538823	●●●
	125/100 x 50 x M14 Rim 25 - Back 20	C 20 PB	50	10	66243538887	●●●
	150/120 x 50 x 5/8UNC Rim 40 - Back 20	A 16 RB	50	8	66243567061	●●●
	150/120 x 50 x 5/8UNC Rim 40 - Back 20	A 36 PB	50	8	66243567012	●●●
	110 x 95 x M14*	C 20 VE	50	1	66243538707	●●●

* Solo para aplicaciones en piedra

Stock Local | Entrega aproximada en 3 días laborables

| Stock Europeo | Entrega aproximada en 7 días laborables

ABRASIVOS
AGLOMERADOS



DISCOS ORGÁNICOS DE CORTE PARA MÁQUINAS FIJAS

DISCOS PLANOS

FORMA	DIM. DxExA (mm)	ESPECIFICACIÓN	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
41	508 x 5,4 x 25,4	 A24 QBF	100	10	66243450474	●●●

DISCOS DE CENTRO DEPRIMIDO

FORMA	DIM. DxExA (mm)	ESPECIFICACIÓN	VELOCIDAD (m/s)	UE	Nº ART.	NIVEL DE CALIDAD
42	508 x 5,5 x 76,2	 A24 SBF7	100	8	66243450461*	●●●

* Stock hasta fin de existencias

PRODUCTOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO

Productos de Pulido 214

Pastas de Pulido 215

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





PRODUCTOS DE PULIDO

PARA APLICACIONES CON MÁQUINA Y MANUALES



- Para pulir todos los materiales con o sin pastas de pulido

DISCOS DE ALGODÓN DE DOBLE COSIDO

DIM. DxExA (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ART.
150 x 20,0 x 10,0	Doble cosido	1	7660739030
200 x 20,0 x 10,0	Doble cosido	1	7660739008



- Estructura extra compacta para pulir superficies rectas
- Para pulir todos los materiales con o sin pastas de pulido

DISCOS DE ALGODÓN MULTICOSIDOS

DIM. DxExA (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ART.
100 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660738999
125 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739002
150 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739005
175 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739007
200 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739009
250 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739011
300 x 20,0 x 10,0	Multicosidos	1	7660739014

LANA DE ACERO EN CAJA

PESO	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ART.
175 gr	Gruesa	1	7660739053
	Media	1	7660739054
	Fina	1	7660739055
	Extra fina	1	7660739056



- Para preparación de superficies y acabado fino de diversos materiales

PASTAS DE PULIDO

TACO DE PULIDO INDUSTRIAL

COLOR	APLICACIÓN	UE	Nº ART.
Marrón	Para limpiar materiales muy sucios	1	7660739107
Verde	Acabado de alto brillo	1	7660739108
Blanco	Para pulir acero inoxidable y aluminio	1	7660739109
Rosa	Para pulir cobre	1	7660739111
Azul	Para pulir latón	1	7660739112



- Las pastas sólidas de pulido evitan que el material se sobrecargue
- Soporta corte en frío

PASTA DE PULIDO EN TUBO

COLOR	APLICACIÓN	UE	Nº ART.
Blanco	Para pulir acero inoxidable y aluminio	1	7660739116



- Soporta corte en frío

PASTA DE PULIDO PARA DILUIR EN ACEITE

PESO	GRANO	UE	Nº ART.
500 gr	250	1	7660739127
	320	1	7660739128



- Uso general para pulir / limpiar todos los metales

flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es



EXPOSITORES

Expositores Murales	218
Expositor de Discos	218
Expositor de Varillas Para Hojas	219
Expositores de Rollos	219

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES





EXPOSITORES FLEXOVIT



EXPOSITOR MURAL

DIM. AxL (mm)	DESCRIPCIÓN	ACCESORIOS	Nº ART.
1030 x 2300	Con luz, bandeja y barra discos	35 gan.	410101315

- Tradicional expositor de Flexovit para todo tipo de productos abrasivos. ¡Ahora con nuestra nueva imagen!



EXPOSITOR DE DISCOS

DIM. AxPxL (mm)	DESCRIPCIÓN	ACCESORIOS	Nº ART.
580 x 380 x 1740	Portátil	-	410101319

- Recuperamos nuestro tradicional expositor para discos. ¡Ahora con nuestra nueva imagen!

EXPOSITOR DE VARILLAS PARA HOJAS

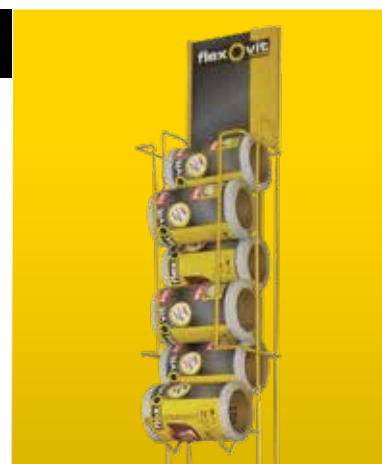
DIM. AxPxL (mm)	DESCRIPCIÓN	ACCESORIOS	Nº ART.
25 x 28,50 x 90	9 bandejas	Pegatinas con tamaño grano	410064132



- Atractivo, práctico y adaptable a todo tipo de espacios

EXPOSITOR DE ROLLOS

DIM. AxPxL (mm)	DESCRIPCIÓN	ACCESORIOS	Nº ART.
145 x 115 x 1420	Para pared o expositor	Para rollos estrechos	410061887



- Atractiva presentación del producto y fuerte potenciación de la marca



flexovit

**OBTENGA MÁS INFORMACIÓN DE
NUESTROS ESPECIALISTAS EN:**

www.flexovit.com/es-es

flex vit



**COMPLETA GAMA DE PRODUCTOS
ABRASIVOS PARA EL BRICOLAJE**

CONTENIDOS

INTRODUCCIÓN

INTRODUCCIÓN FLEXOVIT	224
CÓMO UTILIZAR ESTA TARIFA	224
CÓMO REALIZAR UN PEDIDO	224
ENTENDER LA GAMA DE PRODUCTOS	227
PICTOGRAMAS	228
HERRAMIENTAS DE MARKETING	231



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

INFORMACIÓN ÚTIL	234
DISCOS DE CORTE	236
DISCOS DE DESBASTE	240



ABRASIVOS AGLOMERADOS

INFORMACIÓN ÚTIL	242
BLOQUES DE AFILADO	244
MUELAS ABRASIVAS VITRIFICADAS	245



ABRASIVOS APLICADOS

INFORMACIÓN ÚTIL	248
HOJAS DE LIJA	250
ROLLOS DE LIJA	254
HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES	256
DISCOS DE LIJA	259
TRIÁNGULOS	263
BANDAS DE LIJA	265
ESPONJAS ABRASIVAS Y KIT DE LIJADO	267



DISCOS DE DIAMANTE

INFORMACIÓN ÚTIL	270
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN USO GENERAL	272
HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO	273
CERÁMICA Y AZULEJOS	274
TEJAS, GRANITO Y MATERIALES DUROS	275



ACCESORIOS

INFORMACIÓN ÚTIL	278
CEPILLOS Y BROCHAS METÁLICAS	280
PRODUCTOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO	282
PLATOS Y ADAPTADORES DE EJE	284



INFORMACIÓN TÉCNICA, ÍNDICE Y NOTAS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE	286
ABRASIVOS AGLOMERADOS	289
ABRASIVOS APLICADOS	292
DISCOS DE DIAMANTE	294
ÍNDICE	300
CONDICIONES GENERALES DE VENTA	301





EL PROGRAMA FLEXOVIT EMBLISTADO

Introducción de la nueva gama de productos Flexovit pensada y dirigida para el profesional del bricolaje

Esta novedosa y profesional gama de productos está compuesta por una completa selección de abrasivos aplicados, discos de corte y desbaste, discos de diamante, abrasivos aglomerados y accesorios, apoyados por un completo y dinámico programa de marketing.

El programa de Flexovit Emblistado se ha creado con el objetivo de mejorar sus ingresos en la categoría de abrasivos, es decir **'AYUDÁNDOLE A VENDER MÁS ABRASIVOS'**.

El punto de partida es proporcionar un entorno de mercado para el bricolaje dinámico, captando la atención del consumidor y estimulando la acción. Podemos ayudar a lograrlo a través de:

- Impacto en el punto de venta
- Clara jerarquía del producto – favorece la venta
- Fácil selección del producto
- Diseño sencillo, ordenado, atractivo e informativo

También hemos ideado una estrategia de venta sencilla y efectiva, basada en el uso del producto y en su valor para el cliente:

Fácil exposición de los productos emblistados

- Emblistados para pequeñas cantidades
- Paquetes para cantidades mayores
- Embalaje preparado (paquetes en sus propias cajas expositoras)

Paneles gráficos de gran impacto en el punto de venta, con valor informativo y fáciles de entender

Flexovit posee ya un excepcional bagaje. En aplicaciones industriales proporciona una relación muy completa de abrasivos de alto rendimiento y gran eficacia, obteniendo una excelente imagen de mercado que se extiende por todo el mundo.

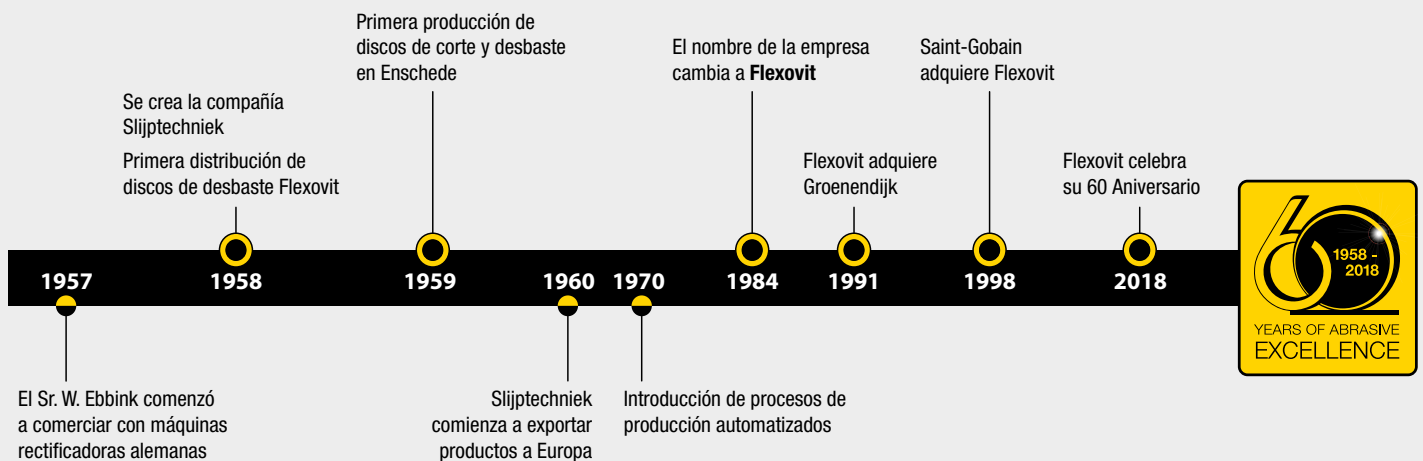
Dedicado al lijado, el corte, el desbaste y el pulido, esta gama de productos Flexovit ha sido desarrollada como resultado directo de la atención prestada, la comprensión y la respuesta dada tanto a las necesidades del mercado como a los requerimientos de los clientes.

Con esta completísima línea de productos de atractivo coste y calidad profesional, apoyado por un programa de marketing dinámico, colaboraremos en el mejor aprendizaje de nuestros usuarios en la utilización de los productos abrasivos innovadores y probados industrialmente, y de esta forma mejoraremos la calidad de sus acabados, la comodidad en el empleo y la rapidez en la realización de la tarea – ayudándole a incrementar sus beneficios en cuanto a la categoría de abrasivos se refiere.

LA HISTORIA DE LA MARCA FLEXOVIT

Fundada en Holanda, Flexovit comenzó fabricando discos de corte y desbaste en 1958. Hacia 1960, Flexovit había forjado su ambición de llegar a ser un operador global y comenzó a exportar productos a través de Europa. Este desarrollo internacional continuó a lo largo de los años 60 y 70 impulsado por la introducción de prensas automáticas en el proceso productivo, asegurando la fabricación continua de discos de alta calidad y rendimiento. Con una excelente imagen de marca, Flexovit comenzó a ampliar su gama de productos con abrasivos aplicados, abrasivos aglomerados y productos para la construcción.

Flexovit es un componente fundamental del grupo de marcas de Saint-Gobain Abrasivos. El objetivo es ofrecer una gama de marcas reconocidas con un valor único que satisfaga todo el abanico de necesidades de los clientes.



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS

Saint-Gobain Abrasivos emplea tiempo en conocer y satisfacer la evolución de las necesidades de los clientes, y ello se refleja en su situación de líder en los mercados de todo el mundo.

Con una fuerte presencia en cada continente, la división de Abrasivos atiende a sus clientes a través de una estructura industrial implantada en 27 países y empleando a cerca de 10.700 personas. Es el único fabricante internacional que produce los tres más importantes tipos de abrasivos: abrasivos aglomerados (resinoide y vitrificado), abrasivos aplicados y productos superabrasivos (diamante).

El negocio del Abrasivo está comprometido con el desarrollo tecnológico y el desarrollo completo de líneas de producto innovadoras, con una reputación irrefutable de calidad y seguridad.



CÓMO UTILIZAR ESTE CATÁLOGO

EL CATÁLOGO SE DIVIDE EN SECCIONES CODIFICADAS POR COLORES SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTO:

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

ABRASIVOS AGLOMERADOS

ABRASIVOS APLICADOS

DISCOS DE DIAMANTE

ACCESORIOS

AL INICIO DE CADA SECCIÓN ENCONTRARÁ INFORMACIÓN TÉCNICA ÚTIL QUE INCLUYE:

- Selección adecuada del producto
- Guía de aplicación de materiales
- Entender el producto, diferenciación dentro de la gama
- Tablas de uso de producto informativas y sencillas
- Las tablas incluyen toda la información necesaria para hacer la selección



CÓMO REALIZAR UN PEDIDO

Por favor, contacte con su Servicio de Atención al Cliente Flexovit, cuyos datos puede encontrar en la parte posterior de este catálogo. Si su país no aparece en la lista, envíe su solicitud a nuestra central Europea.

- Su nombre
- Su número de cliente
- Su pedido o número de referencia
- El/los número/s de referencia del producto
- La cantidad solicitada
- Cualquier instrucción especial

Si necesita más información adicional del producto, no dude en ponerse en contacto con su Servicio de Atención al Cliente local o su representante.

ENTENDER LA GAMA DE PRODUCTOS

La nueva línea de producto utiliza el llamativo amarillo Flexovit y el símbolo 'O' para crear impacto y ayudar a su reconocimiento en espacios dedicados al bricolaje. Este estilo se aplica a toda la gama con comunicación simple y directa, usando ilustraciones e iconos, y complementado –donde sea necesario- con texto en ocho idiomas para facilitar la selección del producto adecuado.



FLEXOVIT

La mayor parte de la gama está compuesta por productos de calidad estándar con un buen nivel de rendimiento



FLEXOVIT PRO

Los productos Flexovit PRO tienen unas características adicionales superiores que proporcionan unos niveles de rendimiento más avanzados y profesionales.

TODOS LOS PRODUCTOS PRO MUESTRAN UN LOGO PRO Y UN ATRIBUTO PRO QUE EXPLICAN EN QUÉ ASPECTO HAY UN BENEFICIO EN EL RENDIMIENTO.

MAYOR DURACIÓN



Dentro de los productos PRO, los abrasivos aplicados de larga duración están normalmente fabricados en óxido de aluminio sobre un soporte de papel grueso o tela. Esto les hace increíblemente duraderos.

Los discos de diamante tienen los segmentado soldado a láser de 10 mm. de alto, lo que les proporciona una mayor duración.

Los discos de corte y desbaste PRO tienen una avanzadas características que les proporcionan una mayor duración.

Todos los productos Flexovit PRO con atributos de mayor duración son ideales también para las aplicaciones más demandadas o para aquellas en las que se requiere un producto normal.

MÁS FUERTE



El material de soporte más fuerte en la gama de abrasivos aplicados es la tela. Los productos con tela de soporte tales como las Hojas de Tela Esmeril son extremadamente fuertes, increíblemente duraderas y pueden cortarse fácilmente en tiras para aplicaciones de lijado manual en zonas de difícil acceso y sobre metal.

ACABADO MÁS FINO



Para lograr un acabado liso, tan liso como el cristal, dejando la superficie sin ninguna imperfección, los productos Flexovit PRO están fabricados con abrasivo de carburo de silicio combinado con una capa especial de estearato o 'jabón líquido', que reduce el embozamiento y la fricción, consiguiendo un nivel de acabado excelente.

CORTE PRECISO



Al cortar cualquier material, la calidad del corte es extremadamente importante ya que la aspereza de los bordes denota imperfección, mal acabado y una calidad muy pobre.

Con los Discos de Diamante de Corte de Precisión Flexovit PRO se reduce significativamente la posibilidad de que quede alguna astilla, rebaba o quemadura, y se incrementa la precisión. Además, los discos más delgados hacen mucho más fácil su uso. También se genera menos calor y polvo al estar menos parte del disco en contacto directo con la pieza de trabajo, lo cual redundará en una mayor limpieza y un corte más preciso.

INFORMACIÓN CLARA Y DETALLADA

Cada embalaje tiene una ilustración principal mostrando el tipo de máquina para la que está indicado el producto o la aplicación manual de uso.

Dominante color de la marca y fuerte presencia de marca

El logo PRO distingue los productos de calidad superior de la gama

Imagen de identificación principal - para qué se utiliza el producto

Ventana de exposición del producto

Información técnica

Materiales adecuados de trabajo



DIFERENCIACIÓN DENTRO DE LA GAMA

Cuando hay mayores necesidades de diferenciación dentro de una gama de productos, esto se consigue a través de un código de colores y de instrucciones de aplicación.






INFORMACIÓN TÉCNICA

La información técnica sobre el embalaje contiene la siguiente información, según se necesite:

- Grano
- Dimensiones
- Velocidad de uso
- Uso en seco/húmedo
- Cantidad
- Tipo de máquina con la que debe utilizarse
- Dibujo del producto

<h2 style="font-size: 2em; margin: 0;">60</h2> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 0.8em;"> • COARSE • GRUESO • GROS • GROB </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: 0.8em;"> • GRUBOZIARNISTE • HRUBÝ • GROF • GROSSO </div>	  
<h2 style="font-size: 2em; margin: 0;">93x230mm</h2>	
<h2 style="font-size: 2em; margin: 0;">10x</h2>	

En la parte posterior del embalaje hay dos tablas en 8 idiomas europeos que explican las características y las indicaciones por tamaño de grano.

<h3 style="margin: 0;">< 40</h3> 	<h4 style="margin: 0;">EXTRA COARSE</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP MUY GRUESO</td> <td>P MUITO GROSSO</td> </tr> <tr> <td>FR TRES GROS</td> <td>HU EXTRA DURVA</td> </tr> <tr> <td>D SEHR GROB</td> <td>IT EXTRA GROSSA</td> </tr> <tr> <td>PL EXTRA GRUBOZIARNISTE</td> <td>RU ОЧЕНЬ ГРУБОЕ</td> </tr> <tr> <td>CZ VELMI HRUBÝ</td> <td>RO EXTRA GROSIER</td> </tr> <tr> <td>NL ZEER GROF</td> <td></td> </tr> </table>	SP MUY GRUESO	P MUITO GROSSO	FR TRES GROS	HU EXTRA DURVA	D SEHR GROB	IT EXTRA GROSSA	PL EXTRA GRUBOZIARNISTE	RU ОЧЕНЬ ГРУБОЕ	CZ VELMI HRUBÝ	RO EXTRA GROSIER	NL ZEER GROF		<h4 style="margin: 0;">HEAVY STRIPPING</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP GRAN DESBASTE</td> <td>P GRANDE DESBASTE</td> </tr> <tr> <td>FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE ÉLEVÉ</td> <td>HU DURVA TISZTÍTÁS</td> </tr> <tr> <td>D HOHER MATERIALABTRAG</td> <td>IT DECAPAGGIO PESANTE</td> </tr> <tr> <td>PL DUŻE USUWANIE NADDATKU</td> <td>RU ГРУБАЯ ОБДИРКА</td> </tr> <tr> <td>CZ VYSOKÝ ÚBÉR</td> <td>RO DEBURARE IN CONDITII GRELE</td> </tr> <tr> <td>NL HOGE MATERIAALAFNAME</td> <td></td> </tr> </table>	SP GRAN DESBASTE	P GRANDE DESBASTE	FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE ÉLEVÉ	HU DURVA TISZTÍTÁS	D HOHER MATERIALABTRAG	IT DECAPAGGIO PESANTE	PL DUŻE USUWANIE NADDATKU	RU ГРУБАЯ ОБДИРКА	CZ VYSOKÝ ÚBÉR	RO DEBURARE IN CONDITII GRELE	NL HOGE MATERIAALAFNAME	
SP MUY GRUESO	P MUITO GROSSO																									
FR TRES GROS	HU EXTRA DURVA																									
D SEHR GROB	IT EXTRA GROSSA																									
PL EXTRA GRUBOZIARNISTE	RU ОЧЕНЬ ГРУБОЕ																									
CZ VELMI HRUBÝ	RO EXTRA GROSIER																									
NL ZEER GROF																										
SP GRAN DESBASTE	P GRANDE DESBASTE																									
FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE ÉLEVÉ	HU DURVA TISZTÍTÁS																									
D HOHER MATERIALABTRAG	IT DECAPAGGIO PESANTE																									
PL DUŻE USUWANIE NADDATKU	RU ГРУБАЯ ОБДИРКА																									
CZ VYSOKÝ ÚBÉR	RO DEBURARE IN CONDITII GRELE																									
NL HOGE MATERIAALAFNAME																										
<h3 style="margin: 0;">50-60</h3> 	<h4 style="margin: 0;">COARSE</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP GRUESO</td> <td>P GROSSO</td> </tr> <tr> <td>FR GROS</td> <td>HU DURVA</td> </tr> <tr> <td>D GROB</td> <td>IT GROSSA</td> </tr> <tr> <td>PL GRUBOZIARNISTE</td> <td>RU ГРУБОЕ</td> </tr> <tr> <td>CZ HRUBÝ</td> <td>RO GROSIER</td> </tr> <tr> <td>NL GROF</td> <td></td> </tr> </table>	SP GRUESO	P GROSSO	FR GROS	HU DURVA	D GROB	IT GROSSA	PL GRUBOZIARNISTE	RU ГРУБОЕ	CZ HRUBÝ	RO GROSIER	NL GROF		<h4 style="margin: 0;">MODERATE STRIPPING</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP DESBASTE MODERADO</td> <td>P DESBASTE MÉDIO</td> </tr> <tr> <td>FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MODÉRÉ</td> <td>HU MÉRSÉKELT ANYAGLEVÁLASZTÁS</td> </tr> <tr> <td>D MODERATER MATERIALABTRAG</td> <td>IT DECAPAGGIO MEDIO</td> </tr> <tr> <td>PL ŚREDNIE USUWANIE NADDATKU</td> <td>RU УМЕРЕННАЯ ОБДИРКА</td> </tr> <tr> <td>CZ STŘEDNÍ ÚBÉR</td> <td>RO DEBURARE MODERATA</td> </tr> <tr> <td>NL NORMALE MATERIAALAFNAME</td> <td></td> </tr> </table>	SP DESBASTE MODERADO	P DESBASTE MÉDIO	FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MODÉRÉ	HU MÉRSÉKELT ANYAGLEVÁLASZTÁS	D MODERATER MATERIALABTRAG	IT DECAPAGGIO MEDIO	PL ŚREDNIE USUWANIE NADDATKU	RU УМЕРЕННАЯ ОБДИРКА	CZ STŘEDNÍ ÚBÉR	RO DEBURARE MODERATA	NL NORMALE MATERIAALAFNAME	
SP GRUESO	P GROSSO																									
FR GROS	HU DURVA																									
D GROB	IT GROSSA																									
PL GRUBOZIARNISTE	RU ГРУБОЕ																									
CZ HRUBÝ	RO GROSIER																									
NL GROF																										
SP DESBASTE MODERADO	P DESBASTE MÉDIO																									
FR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MODÉRÉ	HU MÉRSÉKELT ANYAGLEVÁLASZTÁS																									
D MODERATER MATERIALABTRAG	IT DECAPAGGIO MEDIO																									
PL ŚREDNIE USUWANIE NADDATKU	RU УМЕРЕННАЯ ОБДИРКА																									
CZ STŘEDNÍ ÚBÉR	RO DEBURARE MODERATA																									
NL NORMALE MATERIAALAFNAME																										
<h3 style="margin: 0;">80-100</h3> 	<h4 style="margin: 0;">MEDIUM</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP MEDIO</td> <td>P MÉDIO</td> </tr> <tr> <td>FR MOYEN</td> <td>HU KÖZEPES</td> </tr> <tr> <td>D MITTEL</td> <td>IT MEDIA</td> </tr> <tr> <td>PL ŚREDNIE</td> <td>RU СРЕДНЕЕ</td> </tr> <tr> <td>CZ STŘEDNÍ</td> <td>RO MEDIU</td> </tr> <tr> <td>NL MEDIUM</td> <td></td> </tr> </table>	SP MEDIO	P MÉDIO	FR MOYEN	HU KÖZEPES	D MITTEL	IT MEDIA	PL ŚREDNIE	RU СРЕДНЕЕ	CZ STŘEDNÍ	RO MEDIU	NL MEDIUM		<h4 style="margin: 0;">LEVELLING AND SMOOTHING</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP NIVELADO Y ALISADO</td> <td>P CALIBRAR E POLIR</td> </tr> <tr> <td>FR SURFAÇAGE ET POLISSAGE</td> <td>HU SZINTEZÉS ÉS SIMÍTÁS</td> </tr> <tr> <td>D EBENEN UND GLÄTTEN</td> <td>IT LIVELLATURA E LISCIATURA</td> </tr> <tr> <td>PL WYROWNYWANIE I WYGŁADZANIE</td> <td>RU ВЫРАВНИВАНИЕ И СГЛАЖИВАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>CZ ZAROVNÁVÁNÍ A VYHLAZOVÁNÍ</td> <td>RO NIVELARE SI FINISARE</td> </tr> <tr> <td>NL EGALISEREN, VLAKKEN</td> <td></td> </tr> </table>	SP NIVELADO Y ALISADO	P CALIBRAR E POLIR	FR SURFAÇAGE ET POLISSAGE	HU SZINTEZÉS ÉS SIMÍTÁS	D EBENEN UND GLÄTTEN	IT LIVELLATURA E LISCIATURA	PL WYROWNYWANIE I WYGŁADZANIE	RU ВЫРАВНИВАНИЕ И СГЛАЖИВАНИЕ	CZ ZAROVNÁVÁNÍ A VYHLAZOVÁNÍ	RO NIVELARE SI FINISARE	NL EGALISEREN, VLAKKEN	
SP MEDIO	P MÉDIO																									
FR MOYEN	HU KÖZEPES																									
D MITTEL	IT MEDIA																									
PL ŚREDNIE	RU СРЕДНЕЕ																									
CZ STŘEDNÍ	RO MEDIU																									
NL MEDIUM																										
SP NIVELADO Y ALISADO	P CALIBRAR E POLIR																									
FR SURFAÇAGE ET POLISSAGE	HU SZINTEZÉS ÉS SIMÍTÁS																									
D EBENEN UND GLÄTTEN	IT LIVELLATURA E LISCIATURA																									
PL WYROWNYWANIE I WYGŁADZANIE	RU ВЫРАВНИВАНИЕ И СГЛАЖИВАНИЕ																									
CZ ZAROVNÁVÁNÍ A VYHLAZOVÁNÍ	RO NIVELARE SI FINISARE																									
NL EGALISEREN, VLAKKEN																										
<h3 style="margin: 0;">120-150</h3> 	<h4 style="margin: 0;">FINE</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP FINO</td> <td>P FINO</td> </tr> <tr> <td>FR FIN</td> <td>HU FINOM</td> </tr> <tr> <td>D FEIN</td> <td>IT FINE</td> </tr> <tr> <td>PL DROBNE</td> <td>RU ЧИСТОБОЕ</td> </tr> <tr> <td>CZ JEMNÝ</td> <td>RO FIN</td> </tr> <tr> <td>NL FIJN</td> <td></td> </tr> </table>	SP FINO	P FINO	FR FIN	HU FINOM	D FEIN	IT FINE	PL DROBNE	RU ЧИСТОБОЕ	CZ JEMNÝ	RO FIN	NL FIJN		<h4 style="margin: 0;">FINISHING</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP ACABADO</td> <td>P ACABAMENTO</td> </tr> <tr> <td>FR FINITION</td> <td>HU FINOMMEGMUNKÁLÁS</td> </tr> <tr> <td>D FINISHEN</td> <td>IT FINITURA</td> </tr> <tr> <td>PL WYKAŃCZANIE</td> <td>RU ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА</td> </tr> <tr> <td>CZ FINIŠ</td> <td>RO FINISARE</td> </tr> <tr> <td>NL FINISHEN</td> <td></td> </tr> </table>	SP ACABADO	P ACABAMENTO	FR FINITION	HU FINOMMEGMUNKÁLÁS	D FINISHEN	IT FINITURA	PL WYKAŃCZANIE	RU ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА	CZ FINIŠ	RO FINISARE	NL FINISHEN	
SP FINO	P FINO																									
FR FIN	HU FINOM																									
D FEIN	IT FINE																									
PL DROBNE	RU ЧИСТОБОЕ																									
CZ JEMNÝ	RO FIN																									
NL FIJN																										
SP ACABADO	P ACABAMENTO																									
FR FINITION	HU FINOMMEGMUNKÁLÁS																									
D FINISHEN	IT FINITURA																									
PL WYKAŃCZANIE	RU ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА																									
CZ FINIŠ	RO FINISARE																									
NL FINISHEN																										
<h3 style="margin: 0;">180></h3> 	<h4 style="margin: 0;">EXTRA FINE</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP MUY FINO</td> <td>P MUITO FINO</td> </tr> <tr> <td>FR TRES FIN</td> <td>HU EXTRA FINOM</td> </tr> <tr> <td>D SEHR FEIN</td> <td>IT EXTRA FINE</td> </tr> <tr> <td>PL BARDZO DROBNE</td> <td>RU СВЕРХТОНКАЯ ОБРАБОТКА</td> </tr> <tr> <td>CZ VELMI JEMNÝ</td> <td>RO EXTRA FIN</td> </tr> <tr> <td>NL EXTRA FIJN</td> <td></td> </tr> </table>	SP MUY FINO	P MUITO FINO	FR TRES FIN	HU EXTRA FINOM	D SEHR FEIN	IT EXTRA FINE	PL BARDZO DROBNE	RU СВЕРХТОНКАЯ ОБРАБОТКА	CZ VELMI JEMNÝ	RO EXTRA FIN	NL EXTRA FIJN		<h4 style="margin: 0;">FINE FINISHING</h4> <table style="width: 100%; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>SP ACABADO FINO</td> <td>P ACABAMENTO FINO</td> </tr> <tr> <td>FR FINITION FINE</td> <td>HU FINOM MEGMUNKÁLÁS</td> </tr> <tr> <td>D FEIN FINISHEN</td> <td>IT FINITURA FINE</td> </tr> <tr> <td>PL WYKAŃCZAJĄCE</td> <td>RU ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА</td> </tr> <tr> <td>CZ HLADKÝ FINIŠ</td> <td>RO FINISARE FINA</td> </tr> <tr> <td>NL FIJNE FINISH</td> <td></td> </tr> </table>	SP ACABADO FINO	P ACABAMENTO FINO	FR FINITION FINE	HU FINOM MEGMUNKÁLÁS	D FEIN FINISHEN	IT FINITURA FINE	PL WYKAŃCZAJĄCE	RU ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CZ HLADKÝ FINIŠ	RO FINISARE FINA	NL FIJNE FINISH	
SP MUY FINO	P MUITO FINO																									
FR TRES FIN	HU EXTRA FINOM																									
D SEHR FEIN	IT EXTRA FINE																									
PL BARDZO DROBNE	RU СВЕРХТОНКАЯ ОБРАБОТКА																									
CZ VELMI JEMNÝ	RO EXTRA FIN																									
NL EXTRA FIJN																										
SP ACABADO FINO	P ACABAMENTO FINO																									
FR FINITION FINE	HU FINOM MEGMUNKÁLÁS																									
D FEIN FINISHEN	IT FINITURA FINE																									
PL WYKAŃCZAJĄCE	RU ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА																									
CZ HLADKÝ FINIŠ	RO FINISARE FINA																									
NL FIJNE FINISH																										

PICTOGRAMAS

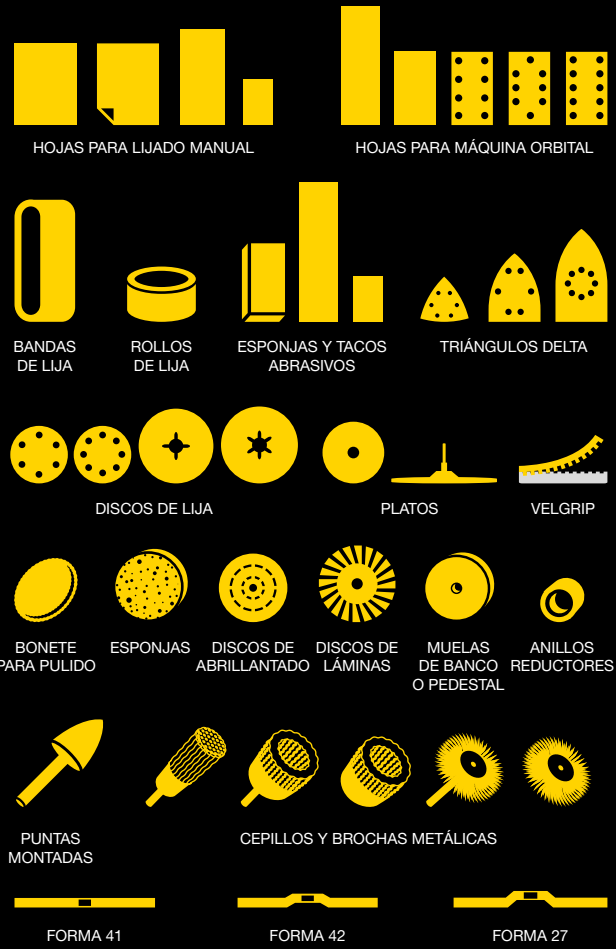
A continuación se explican todos los pictogramas que pueden aparecer dentro de la gama Flexovit:



Ilustraciones que muestran los materiales sobre los que se recomienda utilizar el producto.



Iconos de producto, mostrando la forma y especificación de cada producto.



Ilustraciones indicando el tipo de máquina apropiada



Pictogramas de seguridad estándar.

POTENCIE SU PUNTO DE VENTA

Hay dos tipos de formato de embalaje dentro de cada gama, para satisfacer todas las necesidades:

BLÍSTER

Contiene cantidades pequeñas de producto y están diseñados especialmente para una fácil y llamativa disposición, para colgarlos de los ganchos de los expositores.

Por su cantidad y formato de embalaje es el ideal para el mercado del bricolaje.



PAQUETE (CAJA)

Este formato contiene mayor cantidad de producto y está diseñado para usuarios semi-profesionales del mercado del bricolaje, la ferretería, los distribuidores de material de construcción, los sectores de la pintura y la decoración, y los distribuidores minoristas para la industria.

El producto se presenta en un conjunto que puede ser transportado y mostrado con su propia caja expositora.



PUNTO DE VENTA

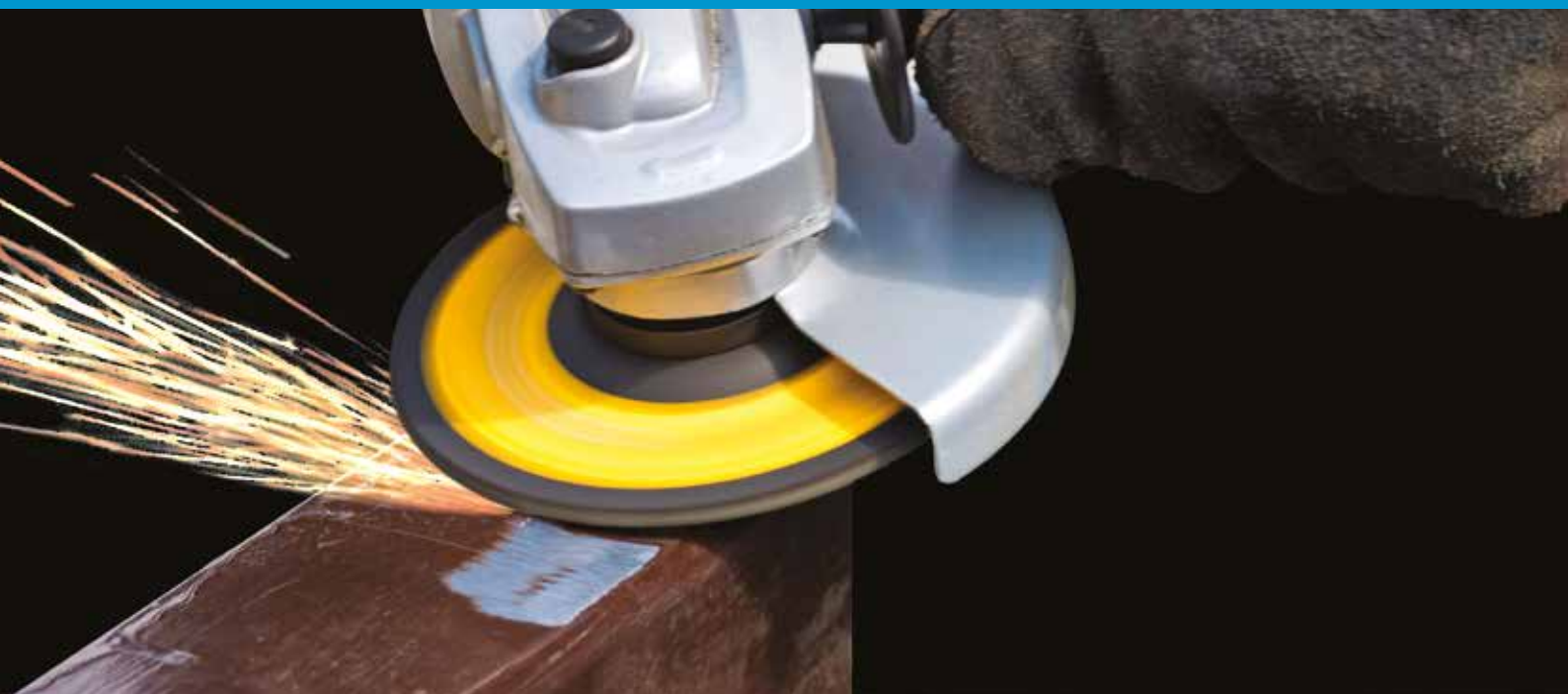
Flexovit ofrece un nuevo, innovador y dinámico programa en el Punto de Venta, el cual:

- crea impacto e imagen para la marca Flexovit
- muestra una gama de productos integrada y completa
- crea una impresión general a través de comunicación visual: informa, educa y “cuenta una historia”
- ahorra tiempo: reduce el tiempo empleado en la selección

Proporciona un impacto que facilita la compra con mejor información para tomar la decisión, lo que favorece y eleva el valor de la compra = **incrementa el beneficio obtenido gracias a la venta de abrasivos.**

CONSULTE CON SU CONTACTO HABITUAL O CON EL SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE ACERCA DEL PROGRAMA PUNTO DE VENTA DE FLEXOVIT.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



INFORMACIÓN ÚTIL	234
DISCOS DE CORTE	236
DISCOS DE DESBASTE	240

INFORMACIÓN ÚTIL

Flexovit ofrece una amplia gama de discos profesionales y de altas prestaciones, aptos para cortar y desbastar una amplia variedad de materiales, incluido el acero, el acero inoxidable y la piedra; con una completa gama de tamaños de discos para amoladoras, máquinas de gasolina, cortadoras de sobremesa, máquinas estacionarias e incluye 400mm de diámetro.

INFORMACIÓN CLARA Y DETALLADA

Dominante color de la marca y fuerte presencia de marca

El **logo PRO** distingue los productos de calidad superior de la gama

Los materiales en los que trabaja se detallan a través de texto y del pictograma

Tipo de máquina y aplicación

Dimensiones y máxima velocidad de trabajo permitida

Código de color que identifica los materiales de aplicación

Pictogramas de seguridad y Certificados de calidad y seguridad

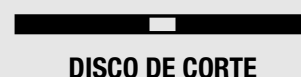


SELECCIÓN DE PRODUCTO ADECUADO

Los discos Flexovit de corte y desbaste se fabrican en diámetros desde 100 hasta 230 mm para amoladoras portátiles, y desde 300 hasta 400 mm para máquinas de gasolina, cortadoras de sobremesa y máquinas estacionarias. Están disponibles en tres formas diferentes: 27, 41 y 42. Los discos de forma 27 se utilizan para desbastar, y los de forma 41 y 42 se utilizan para cortar. La forma del disco es fácilmente identificable gracias a los siguientes pictogramas:



DISCO DE DESBASTE
Forma 27 (BF 27)



DISCO DE CORTE



DISCO DE CORTE
Forma 42 (BF 42)

ICONOS DE PACKAGING

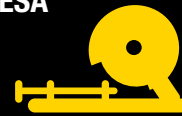
TIPO DE MÁQUINA

Los discos Flexovit de corte y desbaste están diseñados para ser utilizados en una amplia variedad de máquinas. Los tipos de máquina son fácilmente identificables por los siguientes pictogramas, que están incluidos en las tablas del catálogo y en el mismo producto.

AMOLADORAS
PORTÁTILES



CORTADORAS DE
SOBREMESA



MÁQUINAS DE GASOLINA



MÁQUINAS
ESTACIONARIAS



GUÍA DE APLICACIÓN EN MATERIALES

Los discos de corte y desbaste Flexovit pueden utilizarse en una amplia gama de materiales. Los discos llevan un código de color e instrucciones de aplicación.



ACERO/
ACERO INOX.



MULTIUSOS



ACERO



PIEDRA



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

DISCOS DE CORTE



**PRO
LONG
LIFE**

PARA ACERO INOXIDABLE

- Larga duración
- Cómodo y fácil de usar
- Corte recto y rápido
- Corte fino y preciso
- Libre de hierro, azufre y cloro



FORMA 41



DIA.(mm)	ESP.xAGJ.(mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	1,0x22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920407
115	1,6x22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920408
125	1,0x22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920409
125	1,6x22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920410
180	1,6x22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920411
230	1,9x22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920412

PARA ACERO INOXIDABLE

- Corte fino y preciso
- Libre de hierro, azufre y cloro



FORMA 41



DIA.(mm)	ESP.xAGJ.(mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	1,0x22,23	A 60 R-BF41	25	66252920421
115	1,6x22,23	A 46 R-BF41	25	66252920422
125	1,0x22,23	A 60 R-BF41	25	66252920423
125	1,6x22,23	A 46 R-BF41	25	66252920424
150	1,6x22,23	A 46 R-BF41	25	66252920425
180	1,6x22,23	A 46 R-BF41	25	66252920426
230	1,9x22,23	A 46 R-BF41	25	66252920427

MULTIUSOS

- Corta todo tipo de materiales: acero, acero inoxidable, PVC, piedra y baldosas
- Cómodo y fácil de usar
- Máxima precisión de corte



FORMA 41



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	1,0x22,23	C 60 R-BF41	25	66252926775
115	1,6x22,23	C 46 R-BF41	25	66252920428
125	1,0x22,23	C 60 R-BF41	25	66252926776
125	1,6x22,23	C 46 R-BF41	25	66252920429
230	1,9x22,23	C 46 R-BF41	25	66252926779

PARA ACERO

- Cómodo y fácil de usar
- Corte limpio y recto



FORMA 41



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	2,0x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920430
115	3,2x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920438
125	2,0x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920431
125	3,2x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920439
150	2,5x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920435
180	3,2x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920440
230	2,5x22,23	A 24 R-BF41	25	66252925643
230	3,2x22,23	A 24 R-BF41	25	66252920441

PARA ACERO PARA CORTADORAS DE SOBREMESA a 80m/s

- Rapidez en el corte
- Libre de quemaduras y rebabas



FORMA 41



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
350	3,0x25,4	A 24 R-BF41	10	66252920472

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

PARA ACERO PARA MÁQUINAS FIJAS a 100m/s

- Rapidez en el corte
- Libre de quemaduras y rebabas



FORMA 41



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
350	3,5x25,4	A 24 R-BF41	10	66252920475

PARA PIEDRA

- Corte rápido y recto
- Cómodo y fácil de usar
- El disco no se sobrecarga ni se emboza



FORMA 41



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	2,5x22,23	C 24 R-BF41	25	66252920453
125	2,5x22,23	C 24 R-BF41	25	66252920454
230	2,5x22,23	C 24 R-BF41	25	66252920457

FORMA 42

PRO
LONG LIFE

PARA ACERO INOXIDABLE

- Larga duración
- Cómodo y fácil de usar
- Corte rápido
- Libre de hierro, azufre y cloro



FORMA 42



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	3,2x22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920413
125	3,2x22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920414
180	3,2x22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920415
230	3,2x22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920416

PARA ACERO

- Cómodo y fácil de usar
- Corte limpio y recto



FORMA 42



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	2,5x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920433
115	3,2x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920442
125	2,5x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920434
125	3,2x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920443
180	2,5x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920436
230	2,5x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920437
230	3,2x22,23	A 24 R-BF42	25	66252920445

PARA PIEDRA

- Corte limpio y recto
- Cómodo y fácil de usar
- El disco no se sobrecarga ni se emboza



FORMA 42



DIA. (mm)	ESP.xAGJ. (mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	3,2x22,23	C 24 R-BF42	25	66252920458
125	3,2x22,23	C 24 R-BF42	25	66252920459
230	3,2x22,23	C 24 R-BF42	25	66252920461

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

DISCOS DE DESBASTE



PARA ACERO INOXIDABLE

- Larga duración
- Rápida eliminación de material
- Cómodo y fácil de usar
- Libre de hierro, azufre y cloro



FORMA 27



DIA.(mm)	ESP.xAGJ.(mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	6,5x22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920417
125	6,5x22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920418
180	6,5x22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920419
230	6,5x22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920420

PARA ACERO

- Eficiente
- Rápida eliminación de material
- Cómodo y fácil de usar



FORMA 27



DIA.(mm)	ESP.xAGJ.(mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	6,5x22,23	A 24 R-BF27	10	66252920447
125	6,5x22,23	A 24 R-BF27	10	66252920448
150	6,5x22,23	A 24 R-BF27	10	66252920449
180	6,5x22,23	A 24 R-BF27	10	66252920450
230	6,5x22,23	A 24 R-BF27	10	66252920451

PARA PIEDRA

- Rápida eliminación de material
- Cómodo y fácil de usar
- El disco no se sobrecarga ni se emboza



FORMA 27



DIA.(mm)	ESP.xAGJ.(mm)	ESPECIFICACIÓN	UE	Nº ARTÍCULO
115	6,5x22,23	C 24 R-BF27	10	66252920463
125	6,5x22,23	C 24 R-BF27	10	66252920464
230	6,5x22,23	C 24 R-BF27	10	66252920466

ABRASIVOS AGLOMERADOS



INFORMACIÓN ÚTIL	242
BLOQUES DE AFILADO	244
MUELAS ABRASIVAS VITRIFICADAS	245

INFORMACIÓN ÚTIL

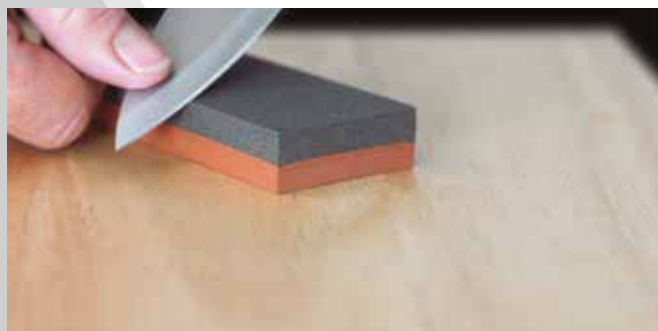
Flexovit ofrece una gama única de abrasivos aglomerados para uso profesional en la que encontrará la solución a los requerimientos de cualquier entorno de comercialización. Dicha gama incluye muelas vitrificadas, piedras de afilado y puntas montadas, todas ellas para aplicaciones de mantenimiento en general.

Las muelas abrasivas vitrificadas y los bloques de afilado Flexovit están fabricadas a partir de óxido de aluminio rosa y blanco, y tienen un corte abrasivo friable que requiere una mínima presión de rectificado. Son más frágiles que otros tipos de óxido de aluminio y proporcionan ventajas significativas en el rectificado de materiales duros.



MUELAS ABRASIVAS VITRIFICADAS

Son cada vez más las herramientas que se fabrican en acero muy duro y resistente pero que hacen difícil la tarea de afilado. Las muelas Flexovit vitrificadas para amoladoras de mesa están fabricadas con óxido de aluminio, que es el ideal para el rectificado de todo tipo de acero y el afilado de herramientas. Están disponibles en diferentes dimensiones y dos tipos de grano: grano 36 para desbaste y grano 60 para afilado.



BLOQUES DE AFILADO

Cada bloque de afilado Flexovit está específicamente diseñado para las diferentes herramientas de filo que usted puede encontrar en casa, en el jardín o en una tienda. Todos los bloques de afilado están fabricados con óxido de aluminio. Este tipo de abrasivo es efectivo afilando cualquier tipo de acero, y es especialmente apto para los afilados que requieren una mínima presión de rectificado.

El afilador de cuchillos Flexovit es un producto único de Saint-Gobain Abrasivos, y es el accesorio ideal para cualquier cocina. Es extremadamente efectivo e incrementa el rendimiento de todos los cuchillos de cocina. Además de ser muy sencillo de usar, es compacto y se guarda en cualquier cajón.

INFORMACIÓN CLARA Y DETALLADA

Dominante color de la marca y fuerte presencia de marca

Imagen de identificación principal - para qué se utiliza el producto

Ventana de exposición del producto

Información técnica



Información útil

Pictogramas de seguridad y Certificados de calidad y seguridad

ABRASIVOS AGLOMERADOS

BLOQUES DE AFILADO



PARA UTENSILIOS DE COCINA Y HERRAMIENTAS EN GENERAL



- Abrasivo de óxido de aluminio para lograr una mayor duración de afilado
- Ideal para afilar utensilios de cocina, tijeras y herramientas en general

DIMENSIONES (mm) Al.xAxE	GRANO	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTER POR CAJA	Nº ARTÍCULO
125x50x19	Grueso/Fino	1	10	66243439333

PARA HERRAMIENTAS DE JARDINERÍA



- Abrasivo de óxido de aluminio para lograr una mayor duración de afilado
- Ideal para afilar herramientas resistentes: guadañas, hoces y tijeras podadoras

DIMENSIONES (mm) Al.xAxE	GRANO	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTER POR CAJA	Nº ARTÍCULO
240x35x13	Fino	1	10	66243440255

PARA AFILADO DE CUCHILLOS



- Abrasivo de óxido de aluminio para lograr una mayor duración de afilado
- Ideal para cuchillos de cocina

UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTER POR CAJA	Nº ARTÍCULO
1	12	66243444047

MUELAS ABRASIVAS VITRIFICADAS



MUELAS ABRASIVAS VITRIFICADAS

- Abrasivo de óxido de aluminio
- Apto para el afilado de cualquier tipo de acero
- Para utilizar en máquinas de mesa o pedestal
- Incluye anillos reductores para adaptar el producto a los diferentes tamaños de eje (25 mm/20 mm, 32 mm/25 mm)



DIMENSIONES
(mm) DxExAg

150x20x32

GRANO

60

APLICACIÓN

Afilado

VELOCIDAD MÁXIMA

4459 rpm ó 35 m/s

UDS. POR
BLÍSTER

1

BLÍSTER
POR CAJA

1

Nº ARTÍCULO

66243439317

ABRASIVOS APLICADOS



INFORMACIÓN ÚTIL	248
HOJAS DE LIJA	250
ROLLOS DE LIJA	254
HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES	256
DISCOS DE LIJA	259
TRIÁNGULOS	263
BANDAS DE LIJA	265
ESPONJAS ABRASIVAS Y KIT DE LIJADO	267

INFORMACIÓN ÚTIL

Flexovit ha desarrollado una extensa gama de abrasivos aplicados para proporcionar soluciones de lijado efectivas y cubrir las necesidades que surgen en el ámbito comercial.

Esta línea de productos de alta calidad se complementa con una selección de productos PRO que proporcionan un avanzado rendimiento.

INFORMACIÓN CLARA Y DETALLADA

Dominante color de la marca y fuerte presencia de marca

El logo **PRO** distingue los productos de calidad superior de la gama

Imagen de identificación principal - para qué se utiliza el producto

Ventana de exposición del producto

Información técnica

Materiales adecuados de trabajo



DIFERENCIACIÓN DENTRO DE LA GAMA

Cuando hay mayores necesidades de diferenciación dentro de una gama de productos, tales como las hojas de lijado, esto se consigue a través de un código de colores e instrucciones de aplicación.



Hojas de papel sílex

Hojas de papel sílex ideales para uso general en lijado de madera y pintura.



Papel de óxido de aluminio de uso general

Papel de óxido de aluminio de estructura abierta, ideal para el lijado en general de madera, masillas, pintura, metal...



Papel de óxido de aluminio de altas prestaciones

Producto de óxido de aluminio tenaz y afilado, con resistente soporte de papel de alta duración, ideal para máquinas eléctricas o de uso manual.



Papel impermeable

El afilado grano de carburo de silicio y la estructura cerrada hacen que estas hojas sean ideales para trabajos de acabado. El papel impermeable está especialmente tratado para trabajar con agua y otros lubricantes.



Hojas que duran más tiempo y que proporcionan un acabado más suave cuando se usan mojadas, ya que el agua limpia, lubrica y ayuda a prevenir el embozamiento.

Papel de acabado

Papel en carburo de silicio, con una tercera capa de esteato antiembozante que reduce el embozamiento y la fricción, consiguiendo un acabado excelente.



Hojas de tela esmeril

Hojas de tela esmeril de alta calidad que permiten el lijado de todo tipo de materiales sin rayar, consiguiendo un perfecto acabado. La trama de su tela permite cortarla fácilmente entiras para trabajar sobre superficies contorneadas.



Discos de fibra de óxido de aluminio

El duro y afilado grano de óxido de aluminio, combinado con una densa tela semi-rígida, alarga la vida de este producto. Disco con soporte de fibra vulcanizada de óxido de aluminio de gran duración. Ideales para trabajar metal con amoladoras angulares.



Bandas de lija para máquinas portátiles

Bandas de tela de algodón de óxido de aluminio muy resistentes y flexibles, ideales para el lijado de muebles, carpintería, metalurgia, plásticos...



Esponjas abrasivas

Diseñadas para el lijado de contornos planos y para alcanzar áreas difíciles, su doble cara y grano de carburo de silicio hacen que este producto tenga gran duración. Las esponjas son lavables y reutilizables simplemente enjuagándolas en agua, evitando así también el embozamiento. Disponibles en dos formatos: estándar y doble ángulo.



Kit de lijado

El kit de lijado contiene varias hojas velgrip de óxido de aluminio y un taco. Este taco es muy cómodo de usar, gracias a su sistema velgrip permite un rápido y fácil cambio de hoja.



ABRASIVOS APLICADOS

HOJAS DE LIJADO A MANO

HOJAS DE LIJADO A MANO



HOJAS PAPEL SÍLEX

- Hojas de lija para madera, yeso, masilla, pintura...
- Apropriadas para el uso manual



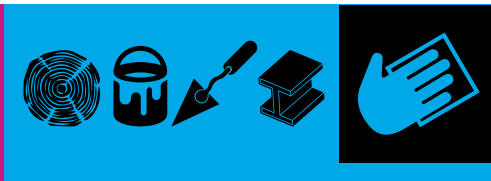
BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	Fino	4	50	63642526249
230x280	Medio	4	50	63642526259
230x280	Grueso	4	50	63642526292
230x280	Surtido	4	50	63642526485

HOJAS DE USO GENERAL

- Hojas de óxido de aluminio de altas prestaciones y para gran variedad de superficies
- Apropriadas para uso manual o con herramienta eléctrica



BLÍSTER

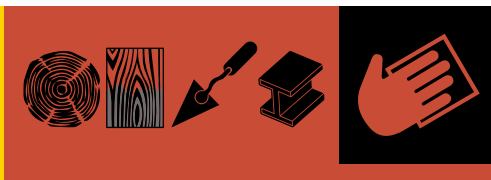
DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	Fino	120	3	25	63642526254*
230x280	Medio	80	3	25	63642526251
230x280	Grueso	50	3	25	63642526238

* Stock hasta fin de existencias



HOJAS DE PAPEL DE ACABADO

- Capa de estearato para reducir el embozamiento
- Ideales para acabados finos y entre capas de lijado
- Abrasivo de carburo de silicio de primera calidad y extremadamente afilado
- Ideal para conseguir superficies suaves



BLÍSTER

DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	Fino	240	3	25	63642526300
230x280	Medio	180	3	25	63642526299
230x280	Grueso	120	3	25	63642526294
230x280	Extra Grueso	80	3	25	63642526296

ABRASIVOS APLICADOS

HOJAS DE LIJADO A MANO



HOJAS DE TELA DE ESMERIL

- Tela muy resistente que alarga la vida del producto
- Para la eliminación de óxido, pintura y herrumbre de superficies metálicas
- Grano fino ideal también para la preparación y pulido de metal
- Se puede cortar en tiras para trabajos minuciosos
- Apropriadas para el uso manual o con herramienta eléctrica



BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	Fino	3	15	63642526306
230x280	Medio	3	15	63642526304
230x280	Grueso	3	15	63642526308
230x280	Surtido	3	15	63642526493
				1x grueso 1x medio 1x fino

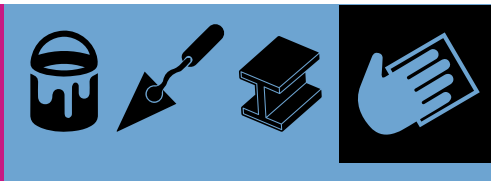
CAJA PAQUETE



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	UDS. POR CAJA	CAJAS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	150	25	5	63642558253
230x280	120	25	5	63642558252
230x280	100	25	5	63642558251
230x280	80	25	5	63642558250
230x280	60	25	5	63642558249
230x280	40	25	5	63642558248

HOJAS DE PAPEL IMPERMEABLE

- Puede usarse tanto en seco como en húmedo
- Abrasivo de carburo de silicio de gran calidad altamente flexible
- Ideal para su uso con agua u otro lubricante



BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	Fino	400	3	25	63642526303
230x280	Medio	240	3	25	63642526302
230x280	Grueso	180	3	25	63642526301
230x280	Surtido	1x grueso 1x medio 1x fino	3	25	63642526491

CAJA PAQUETE



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	UDS. POR CAJA	CAJAS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
230x280	1500	25	5	66254482065
230x280	1000	25	5	63642558246
230x280	800	25	5	63642558245
230x280	600	25	5	63642558244
230x280	400	25	5	63642558243
230x280	320	25	5	63642558242
230x280	240	25	5	63642558241
230x280	180	25	5	66254471693*
230x280	80	25	5	66254471692*

* Stock hasta fin de existencias

ABRASIVOS APLICADOS

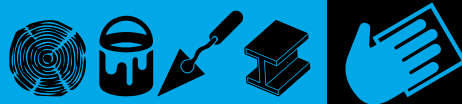
ROLLOS DE LIJA

ROLLOS DE LIJA



ROLLOS DE USO GENERAL

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para variedad de superficies
- Apropriado para uso manual o con herramienta eléctrica

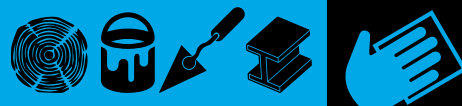


DIMENSIONES (mm x m) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UE	ROLLOS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115x5	Fino	180	1	6	63642526413
115x5	Medio	120	1	6	63642526412
115x5	Grueso	80	1	6	63642526411

**PRO
LONG
LIFE**

ROLLOS DE ALTO RENDIMIENTO

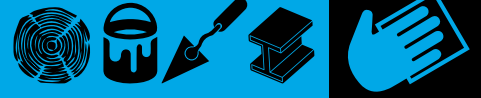
- Papel resistente, grueso y duradero que alarga la duración del producto
- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Apropriado para uso manual o con herramienta eléctrica



DIMENSIONES (mm x m) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UE	ROLLOS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115x5	Fino	120	1	6	63642526430
	Medio	80	1	6	63642526429
	Grueso	60	1	6	63642526423
	Extra Grueso	40	1	6	63642526421



ROLLOS DE PAPEL PARA ACABADO



- Ideales para acabados finos y entre capas de lijado
- Abrasivo de carburo de silicio de primera calidad y extremadamente afilado
- Capa de estearato para reducir el embozamiento
- Ideal para conseguir superficies suaves



DIMENSIONES (mm x m) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UE	ROLLOS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115x5	Medio	240	1	6	63642526417
	Grueso	180	1	6	63642526416
	Extra Grueso	120	1	1	63642526415

ABRASIVOS APLICADOS

HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES

HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES



HOJAS CORTADAS DE PAPEL LIJA VELGRIP

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Su sistema velgrip facilita el cambio



BLÍSTER

	DIMENSIONES (mm) A x L	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
	93x185	Fino	120	6	20	69957389801
		Medio	80	6	20	69957389800
		Grueso	50	6	20	69957389786
Compatible con: BLACK & DECKER, PEUGEOT						
	93x185	Fino	120	6	5	63642526345
		Medio	80	6	5	63642526344
		Grueso	50	6	5	63642526342
Compatible con: BLACK & DECKER, PEUGEOT						

HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Disponible en varios tamaños y perforaciones, para una mayor compatibilidad con la mayoría de lijadoras orbitales del mercado



BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
93x230	Fino	120	10	10	63642526321
	Medio	80	10	10	63642526320
	Grueso	50	10	10	63642526314
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, HITACHI, MAKITA, METABO, PEUGEOT, RHINO, RYOBI, SKIL, STAYER					
93x230	Fino	120	10	10	63642526336
	Medio	80	10	10	63642526335
	Grueso	50	10	10	63642526330
Compatible con: BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, MAKITA, METABO, RYOBI, SKIL					
93x230	Fino	120	10	10	63642526341
	Medio	80	10	10	63642526340
	Grueso	50	10	10	63642526337
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, CASALS, PEUGEOT, RHINO, STAYER					
115x280	Fino	120	10	10	63642526328
	Medio	80	10	10	63642526327
	Grueso	50	10	10	63642526326
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, HITACHI, MAKITA, METABO, PEUGEOT, RHINO, RYOBI, SKIL, STAYER					
115x280	Fino	120	10	10	63642526500
	Medio	80	10	10	63642526499
	Grueso	50	10	10	63642526498
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, HITACHI, MAKITA, METABO, PEUGEOT, RHINO, RYOBI, SKIL, STAYER					

ABRASIVOS APLICADOS

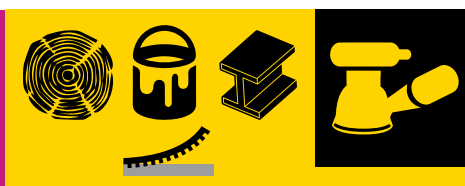
HOJAS PARA MÁQUINAS ORBITALES

						PAQUETE
DIMENSIONES (mm) A x L	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR PAQUETE	PAQUETES POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO	
 93x230	Surtido	5x50	25	10	63642526604	
		10x80 10x120				
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, HITACHI, MAKITA, METABO, PEUGEOT, RHINO, RYOBI, SKIL, STAYER						
 93x230	Surtido	5x50	25	10	63642526614	
		10x80 10x120				
Compatible con: BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, MAKITA, METABO, RYOBI, SKIL						
 115x280	Surtido	5x50	25	10	63642526639	
		10x80 10x120				
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, FESTO, HITACHI, MAKITA, METABO, PEUGEOT, RHINO, RYOBI, SKIL, STAYER						

DISCOS DE LIJA



DISCOS PARA MÁQUINAS ROTO-ORBITALES



- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Soporte de papel grueso y resistente de mayor duración
- Sistema velgrip que facilita el cambio de discos
- Disponible en 3 tamaños para adaptarse a la mayoría de lijadoras roto-orbitales existentes en el mercado

BLÍSTER





DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115 	Fino	120	6	10	63642526386
	Medio	80	6	10	63642526385
	Grueso	50	6	20	63642526384
Compatible con: BOSCH, EINHELL, KRESS, PEUGEOT, RYOBI, SKIL					
125 	Muy Fino	180	6	20	69957389890
	Fino	120	6	20	63642526392
	Medio	80	6	20	63642526390
	Grueso	50	6	20	63642526387
	Surtido	2x50 2x80 2x120	6	20	63642526502
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, DEWALT, ELU, FEIN, FESTO, HITACHI, KRESS, MAKITA, METABO, RYOBI, SKIL					
150 	Fino	120	6	20	63642526397
	Medio	80	6	20	63642526396
	Grueso	50	6	20	63642526394
	Surtido	2x50 2x80 2x120	6	20	63642526503
	Compatible con: BOSCH, DEWALT, ELU, FELISATTI, FLEX, HITACHI, IBREX PRO TOOL, KRESS, METABO, PEUGEOT, STAYER				

ABRASIVOS APLICADOS

DISCOS DE LIJA



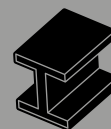
PAQUETE						
DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR PAQUETE	PAQUETES POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO	
125 	Fino	120	15	12	63642526709*	
	Medio	80	15	12	63642526708	
	Grueso	50	15	12	63642526707	
	Surtido	5x50 10x80 10x120	25	8	63642526710	
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, DEWALT, ELU, FEIN, FESTO, HITACHI, KRESS, MAKITA, METABO, RYOBI, SKIL						
150 	Surtido	5x50 10x80 10x120	25	8	63642526714	
	Compatible con: BOSCH, DEWALT, ELU, FELISATTI, FLEX, HITACHI, IBREX PRO TOOL, KRESS, METABO, PEUGEOT, STAYER					

* Stock hasta fin de existencias



DISCOS DE FIBRA

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies metálicas
- Soporte de fibra extremadamente resistente y de mayor duración
- Para utilizar con platos específicos (se vende aparte)





BLÍSTER



DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115 	Fino	80	3	5	63642527535
	Medio	50	3	5	63642527534
	Grueso	36	3	5	63642527531
125 	Fino	80	3	5	63642527538
	Medio	50	3	5	63642527537

PAQUETE



DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR PAQUETE	PAQUETES POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115 	Medio	50	10	10	63642527561
125 	Grueso	36	10	10	63642527563*

* Stock hasta fin de existencias

PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA Y DISCOS SEMI FLEXIBLES



BLÍSTER

DIMENSIONES (mm) DxAg.	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115x22	1	5	63642556835
125x22	1	5	63642556838

PLATOS PARA DISCOS MONTADOS EN TALADRO



BLÍSTER

DIMENSIONES (mm) DxAg.	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
115x22	1	5	63642556833

ABRASIVOS APLICADOS

DISCOS DE LIJA

DISCOS DE LÁMINAS

- Ideales para lijado de superficies metálicas contorneadas
- Las láminas anguladas permiten un mayor contacto con la pieza que los discos de fibra tradicionales, incrementando así la productividad
- Ideal para suavizado de soldaduras, desbarbado y acabado de fundición



BLÍSTER

	DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
		Medio	80	1	10	63642527526
		Grueso	40	1	10	63642527525
		Medio	80	1	10	63642527530
		Grueso	40	1	10	63642527528

PRO

LONG LIFE

DISCOS DE LÁMINAS

- Ideales para lijado de superficies metálicas contorneadas
- Soporte de fibra de vidrio extremadamente resistente para una mayor duración del producto
- Ideal para lijado de soldaduras, desbarbado y acabado de fundición



BLÍSTER

	DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
		Medio	80	1	10	66254496407
		Grueso	60	1	10	66254495778
		Grueso	40	1	10	66254495777
		Medio	80	1	10	66254496414
		Grueso	60	1	10	66254496412
		Grueso	40	1	10	66254496408

DISCOS PARA TALADRO

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Soporte de papel resistente para mayor duración



BLÍSTER

	DIMENSIONES (mm)	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO	
		Fino	120	10	10	63642526383	
		Medio	80	10	10	63642526382	
		Grueso	50	10	10	63642526377	
			3x50				
		Surtido	3x80		10	10	63642526496*
			4x120				

*Hasta fin de existencias

TRIÁNGULOS



TRIÁNGULOS DELTA VELGRIP

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Su sistema velgrip facilita el cambio de hojas
- Adaptable a la mayoría de las lijadoras "Delta" disponibles en el mercado



BLÍSTER



DIMENSIONES
(mm) AxL

GRANO

TAMAÑO
GRANO

UDS. POR
BLISTER

BLÍSTERS POR
CAJA

Nº DE ARTÍCULO



Fino	120	6	20	63642526401
Medio	80	6	20	63642526400
Grueso	60	6	20	63642526398
Surtido	2x60 2x80 2x120	6	20	63642526505

Compatible con: BOSCH, MAKITA, METABO

PAQUETE



DIMENSIONES
(mm)

GRANO

TAMAÑO
GRANO

UDS. POR
PAQUETE

PAQUETES POR
CAJA

Nº DE ARTÍCULO



Surtido	5x60 10x80 10x120	25	8	63642526721*
---------	-------------------------	----	---	--------------

Compatible con: BOSCH, MAKITA, METABO

* Stock hasta fin de existencias

ABRASIVOS APLICADOS

TRIÁNGULOS

TRIÁNGULOS VELGRIP

CAMBIO RÁPIDO

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para diversas superficies
- Su sistema velgrip facilita el cambio de hojas
- Disponible en 2 tamaños y adaptable a la mayoría de las lijadoras "Mouse" disponibles en el mercado



BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
95x135	Fino	120	6	20	63642526409
	Medio	80	6	20	63642526408
	Grueso	60	6	20	63642526407
	Surtido	2x60 2x80 2x120	6	20	63642526508

Compatible con: BLACK & DECKER

102x152	Fino	120	6	5	63642596419
	Medio	80	6	5	63642596418
	Grueso	60	6	5	63642596395

Compatible con: BOSCH, METABO

105x175	Fino	120	6	5	63642526405
	Medio	80	6	5	63642526404
	Grueso	60	6	5	63642526402
	Surtido	2x60 2x80 2x120	6	5	63642526506

Compatible con: BLACK & DECKER

BANDAS DE LIJA



BANDAS DE TELA

- Óxido de aluminio de altas prestaciones para gran variedad de superficies
- Tela fuerte y resistente que alarga la duración del producto
- Disponible en múltiples tamaños para su adaptación a la mayoría de las lijadoras de banda disponibles en el mercado



BLÍSTER



DIMENSIONES (mm) A x L	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
75x457	Fino	120	2	5	63642526464
	Medio	80	2	5	63642526463
	Gruoso	50	2	5	63642526461
Compatible con: BLACK & DECKER, MAKITA, METABO, PEUGEOT, SKIL, STAYER, WEN					
75x533	Fino	120	2	5	63642526470
	Medio	80	2	5	63642526469
	Gruoso	50	2	5	63642526466
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, DEWALT, FREUD, HITACHI, HOLZ HER, MAKITA, METABO, PEUGEOT, PORTER CABLE, RHINO, ROCKWELL, RYOBI, SKIL, STANLEY					
100x610	Fino	120	2	5	63642526479
	Medio	80	2	5	63642526478
	Gruoso	50	2	5	63642526477
Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BOSCH, HITACHI, KANGO, KNOPP, LYON FLEX, MAKITA, METABO, PORTER CABLE, ROCKWELL, RYOBI, STANLEY, WOLF					

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

ABRASIVOS APLICADOS

BANDAS DE LIJA



PAQUETE

DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR PAQUETE	PAQUETES POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
75x457	Surtido	2x50 2x80 2x120	6	7	63642526784

Compatible con: BLACK & DECKER, MAKITA, METABO, PEUGEOT, SKIL, STAYER, WEN

75x533	Surtido	2x50 2x80 2x120	6	7	63642526790
--------	---------	-----------------------	---	---	-------------

Compatible con: AEG/ATLAS COPCO, BLACK & DECKER, BOSCH, CASALS, DEWALT, FREUD, HITACHI, HOLZ HER, MAKITA, METABO, PEUGEOT, PORTER CABLE, RHINO, ROCKWELL, RYOBI, SKIL, STANLEY

BANDAS DE LIJA PARA LIMAS NEUMÁTICAS



- Óxido de aluminio de altas prestaciones para múltiples superficies
- Soporte de tela dura y resistente que alarga la duración del producto
- Disponible en 2 formatos para adaptarse a las lijadoras de lima Bosch y Black and Decker



BLÍSTER

DIMENSIONES (mm) AxL	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
13x454	Fino	120	4	10	63642526460*
	Medio	80	4	10	63642526439*
	Grueso	50	4	10	63642526438

Compatible con: BLACK & DECKER

* Stock hasta fin de existencias

ESPONJAS ABRASIVAS Y KIT DE LIJADO



ESPONJAS ABRASIVAS - ESTÁNDAR

DOBLE CARA

- Ideal para lijar superficies planas y contorneadas
- Dos tamaños de grano por esponja para mayor duración
- Lavable y reutilizable



BLÍSTER



DIMENSIONES
(mm) LxAxG

GRANO

TAMAÑO
GRANO

UDS. POR
BLISTER

BLÍSTERS POR
CAJA

Nº DE ARTÍCULO

100x68,5x26

Fino/medio

1

20

63642556852

Medio/grueso

1

20

63642556853

RECAMBIO KIT DE LIJADO

CAMBIO RÁPIDO

- Su sistema velgrip permite un rápido y fácil cambio de hojas
- Abrasivo de óxido de aluminio para una máxima durabilidad



BLÍSTER



DIMENSIONES
(mm) AxL

GRANO

TAMAÑO
GRANO

UDS. POR
BLISTER

BLÍSTERS POR
CAJA

Nº DE ARTÍCULO

70x125

Fino

120

6

10

63642526349*

Medio

80

6

10

63642526348

Grueso

60

6

10

63642526346*

* Stock hasta fin de existencias

ABRASIVOS APLICADOS

ESPONJAS ABRASIVAS Y KIT DE LIJADO


KIT DE LIJADO

CAMBIO RÁPIDO


- Su sistema velgrip permite un rápido y fácil cambio de hojas
- Taco de esponja para un lijado más confortable
- Abrasivo de óxido de aluminio para una máxima duración



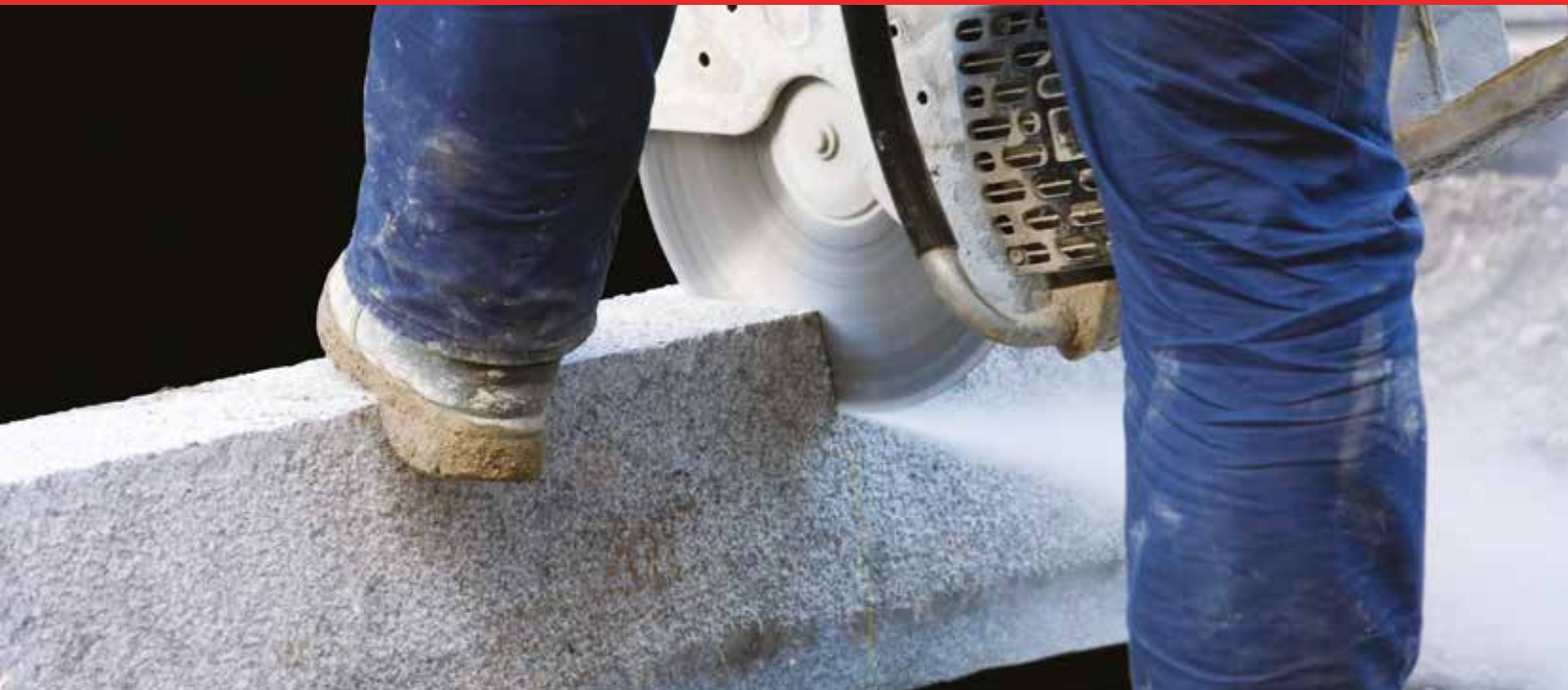
BLÍSTER

	DIMENSIONES (mm) A x L	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR BLISTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
	70x125	Surtido	1x50 1x80 1x120	1 taco + 3 hojas	5	63642556830

PAQUETE

	DIMENSIONES (mm) A x L	GRANO	TAMAÑO GRANO	UDS. POR PAQUETE	PAQUETES POR CAJA	Nº DE ARTÍCULO
	15,05	Surtido	5x50 5x80 5x120	1 taco + 15 hojas	10	63642557513

DISCOS DE DIAMANTE



INFORMACIÓN ÚTIL	270
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN USO GENERAL	272
HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO	273
CERÁMICA Y AZULEJOS	274
TEJAS, GRANITO Y MATERIALES DUROS	275

INFORMACIÓN ÚTIL

El uso de discos de diamante está creciendo rápidamente y el mercado demanda mejores productos. Gracias al gran conocimiento que Flexovit tiene de la industria de la construcción, podemos proporcionar una gama de productos para cada necesidad.

Todos los discos de diamante Flexovit cumplen con la normativa de seguridad europea EN13236 que asegura que todos los productos fabricados y probados son de la mayor calidad. Todos los productos Flexovit están marcados con láser, de acuerdo a los requerimientos de dicha normativa.

INFORMACIÓN CLARA Y DETALLADA

Dominante color de la marca y fuerte presencia de marca

Ventana de exposición del producto

El **logo PRO** distingue los productos de calidad superior de la gama

Imagen de identificación principal - para qué se utiliza el producto

Pictogramas de seguridad

Información técnica

Materiales adecuados de trabajo



DIFERENCIACIÓN DENTRO DE LA GAMA

Cuando hay mayores necesidades de diferenciación dentro de una gama de productos, esto se consigue a través de un código de colores e instrucciones de aplicación.



GUÍA DE SELECCIÓN

La línea de productos Flexovit-Merch contiene una amplia gama de discos de diamante apropiados para muchas y diferentes aplicaciones, con tamaños que van de 100 a 230 mm de diámetro, para usar en amoladoras electro portátiles y pequeñas cortadoras de baldosas.

A la hora de elegir un disco de diamante, es importante considerar cuidadosamente el material que se quiere cortar usando el disco para ese específico propósito, con el fin de prolongar la duración del producto y mejorar la velocidad de corte.

Los discos de diamante de Flexovit **PRO** poseen atributos Premium que proporcionan niveles de rendimiento avanzados y profesionales. Con los discos de diamante Flexovit **PRO** (cerámica y baldosa) es significativamente menor el riesgo de desconchados, rebabas o quemaduras. Estos discos (más finos) hacen el trabajo mucho más sencillo. Además, al estar una parte menor del disco en contacto con la pieza, provoca menos calor y polvo, haciendo que el trabajo sea más limpio y el corte más preciso.

Si se utiliza el disco con frecuencia, se recomienda el uso de Flexovit **PRO** soldado a láser con segmentos de 10 mm de altura.

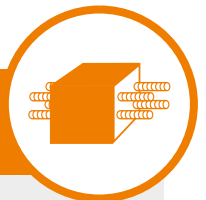
PARA AYUDARLE A SELECCIONAR EL PRODUCTO ADECUADO, HEMOS CLASIFICADO LOS MATERIALES A LOS QUE SE VA A APLICAR EL PRODUCTO EN 4 ÁREAS PRINCIPALES, CADA UNO CON UN ÚNICO CÓDIGO DE COLOR.

USO GENERAL EN MATERIALE CONSTRUCCIÓN



Apropiados para su uso en la mayor parte de materiales de construcción, incluidos ladrillos, bloques de cemento, adoquines, bordillos y tejas de arcilla. Los discos tienen un diseño segmentado, donde los segmentos de diamante están sinterizados en el núcleo de acero. Normalmente, los discos tienen segmentos de 7 mm y duran 50 veces más que los discos de corte convencionales. No obstante, los discos de diamante segmentados Flexovit PRO con segmentos de 10 mm de altura tienen una duración de hasta el 40% más que los discos estándar.

HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO



Los discos para hormigón y hormigón armado se fabrican fusionando los segmentos de diamante pre-sinterizados con el alma de metal del disco usando un láser. Esto proporciona un incremento de la fuerza del disco, comparado con los discos sinterizados, e incrementa, así mismo, la fuerza de la unión entre el núcleo de acero y los segmentos de diamante. Esto hace que los discos sean ideales para un uso intensivo en materiales duros y compactos, difíciles de cortar como el hormigón, hormigón armado, tejas y ladrillos duros de construcción.

CERÁMICA Y BALDOSAS



Estos discos de diamante han sido específicamente diseñados para cortar cerámica y baldosas. Cuando se trabaja con estos materiales, la calidad del corte es extremadamente importante y el disco de banda continua es más efectivo. La banda continua está diseñada para conseguir un borde liso y fino.

TEJAS, GRANITO Y MATERIALES DUROS



Los materiales duros, como las tejas, el granito y el mármol se cortan mejor usando discos de diamante turbo de banda continua. La turbo banda hace que este producto sea más fácil de usar que los discos segmentados. La banda estándar mide 7 mm de altura, mientras que el PRO se caracteriza por medir 10 mm de altura en sus segmentos, y tiene una duración de hasta el 40% más que los discos estándar.

DISCOS DE DIAMANTE

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN – USO GENERAL



DISCOS SEGMENTADOS SINTERIZADOS

- Sus 10 mm de altura en cada segmento alargan su duración
- Para uso general en el corte de materiales de construcción



DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x10x2x22,23	SR 115 PRO	1	70184622072
125x10x2,1x22,23	SR 125 PRO	1	70184622073
230x10x2,5x22,23	SR 230 PRO	1	70184622074

DISCOS SEGMENTADOS SINTERIZADOS

- Buena relación calidad / precio
- Para uso general en el corte de materiales de construcción



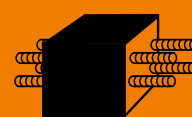
DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x7x2x22,23	SR 115	1	70184622068
125x7x2,1x22,23	SR 125	1	70184622069
180x7x2,4x22,23	SR 180	1	70184622070
230x7x2,5x22,23	SR 230	1	70184622071

HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO



DISCO SEGMENTADO LÁSER

- Sus 10 mm de altura de segmento le aportan durabilidad
- Segmentos soldados a láser para aumentar su rendimiento
- Propiedades del producto mejoradas para obtener un corte limpio
- Indicado para el corte de hormigón, hormigón armado y uso general en materiales de construcción



LASER



DIMENSIONES
(mm) D x L x E x Ag

230x10x2,5x22,23

NOMBRE
DEL PRODUCTO

SR 230 LASER PRO

UDS. POR
BLÍSTER

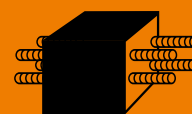
1

Nº ARTÍCULO

70184622065

DISCO SEGMENTADO LÁSER

- Para el corte de hormigón, hormigón armado y uso general en materiales de construcción
- Segmentos soldados a láser para aumentar su rendimiento



LASER



DIMENSIONES
(mm) D x L x E x Ag

115x7x2,2x22,23

125x7x2,2x22,23

230x7x2,5x22,23

NOMBRE
DEL PRODUCTO

SR 115 LASER

SR 125 LASER

SR 230 LASER

UDS. POR
BLÍSTER

1

1

1

Nº ARTÍCULO

70184622062

70184622063

70184622064

Dimensiones: D = Diámetro, L = Altura segmento, E = Espesor, Ag = Agujero

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

DISCOS DE DIAMANTE

CERÁMICA Y AZULEJOS



DISCOS DE BANDA CONTINUA SINTERIZADOS DE CORTE FINO



- Disco ultra fino (1,4 mm) que proporciona una excelente calidad y un corte perfecto (sin desconchar)
- Para corte en cerámica, azulejos y baldosas
- Banda continua extrafina para mejorar el rendimiento



DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x7x1,4x22,23 - Ultra fino 1.4mm	CR 115 PRO	1	70184622054
125x7x1,4x22,23 - Ultra fino 1.4mm	CR 125 PRO	1	70184622055

DISCOS DE BANDA CONTINUA SINTERIZADOS



- Diseñado para corte en cerámica, azulejos y baldosas
- La banda continua proporciona un corte de calidad
- El disco 180x25.4/22.23 es capaz de trabajar en cortadoras de mesa y máquinas radiales electro portátiles

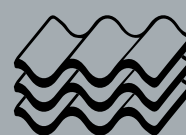


DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x5x1,8x22,23	CR 115	1	70184622050
125x5x1,8x22,23	CR 125	1	70184622051
180x5x1,8x25,4/22,23	CR 180	1	70184622053
230x5x1,8x22,23	CR 230	1	70184622052

TEJAS, GRANITO Y MATERIALES DUROS



DISCOS TURBO DE BANDA CONTINUA ALMENADA SINTERIZADOS

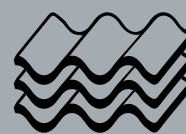


- Turbo banda para un corte suave y de calidad
- Para el corte de materiales duros
- Sus 10 mm de altura de banda aumentan su duración



DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x10x2,1x22,23	CR 115 TURBO PRO	1	70184622059
230x10x2,6x22,23	CR 230 TURBO PRO	1	70184622060

DISCOS TURBO DE BANDA CONTINUA SINTERIZADOS



- Apto para materiales duros
- Turbo banda para un corte suave y de calidad



DIMENSIONES (mm) DxLxExAg	NOMBRE DEL PRODUCTO	UDS. POR BLÍSTER	Nº ARTÍCULO
115x7x2,1x22,23	CR 115 TURBO	1	70184622056
125x7x2,1x22,23	CR 125 TURBO	1	70184622057
230x7x2,6x22,23	CR 180 TURBO	1	70184622058

ACCESORIOS



INFORMACIÓN ÚTIL	278
CEPILLOS Y BROCHAS METÁLICAS	280
PRODUCTOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO	282
PLATOS Y ADAPTADORES DE EJE	284

INFORMACIÓN ÚTIL

Además de la gama de abrasivos, Flexovit ofrece una gran variedad de accesorios que complimentan la gama, proporcionando una solución completa de abrasivos.

Entre otros accesorios, Flexovit provee de productos para la limpieza, de cepillos de acero y de una gama de platos para usar con abrasivos flexibles.

CEPILLOS DE ALAMBRE DE ACERO

Flexovit ofrece una extensa gama de cepillos de alambre de acero para usar con amoladoras, lijadoras de mesa, de pedestal y roto-orbitales. Todos los productos están diseñados para la limpieza y preparación de superficies de madera, pintura y metal, pero los diferentes tipos ofrecen cualidades específicas que hacen de cada producto el más apropiado para cada aplicación.

TODOS LOS CEPILLOS DE ALAMBRE DE ACERO PUEDEN SER UTILIZADOS SOBRE SUPERFICIES DE MADERA, METAL O PINTURA.

LIMPIEZA GENERAL

CEPILLOS DE ALAMBRE DE ACERO

Para limpieza en general, eliminación ligera de óxido y desbarbado de metal. También se puede usar sobre madera o pintura. Resulta extremadamente flexible montado en un taladro.



CEPILLOS DE ALAMBRE DE ACERO EN COPA

Diseñados para la limpieza general de madera, pintura y metal. Pueden ser usados con la mayor parte de los modelos de taladros eléctricos.



CEPILLO CON TERMINACIÓN DE ALAMBRE DE ACERO

La brocha con terminación de alambre de acero está diseñada para la limpieza general, eliminación de óxido y fuerte desbarbado, para alcanzar áreas difíciles y contornos complicados. Apto para la mayor parte de taladros, lo que incrementa la versatilidad de este cepillo.



PRODUCTOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO

La gama de productos de pulido y abrillantado ofrecida por Flexovit está diseñada para cubrir todas las necesidades que demanda el consumidor, de acuerdo al entorno de mercado. La gama incluye productos para uso con taladros eléctricos, lijadoras roto-orbitales y lijadoras de banco. Todos los productos están diseñados para el uso sobre cualquier superficie de plástico o de metal. Los bloques de pulido están también disponibles para complementar las características del producto y lograr así un perfecto acabado.

DISCO ABRILLANTADOR



Diseñado para utilizar con lijadoras de banco, es ideal para el pulido, acabado o eliminación de polvo de superficies de metal o PVC. Se puede usar con o sin el bloque de pulido. El disco está disponible en dos dimensiones.

ESPONJA DE PULIDO



Para pulir, acabar o encerar superficies de metal o PVC. Se puede usar con taladros eléctricos, lijadoras electro-portátiles y lijadoras roto-orbitales (máx. 35 m/s). Su sistema velgrip permite un fácil y rápido cambio de discos. Se puede usar con o sin el bloque de pulido.

BONETE PARA PULIDO



Fabricado a partir de lana, es ideal para acabado o encerado de superficies de metal y PVC. Puede utilizarse en lijadoras roto-orbitales, lijadoras eléctricas o lijadoras electro-portátiles (máx. 35 m/s). Su sistema velgrip permite un fácil y rápido cambio de discos, que se pueden usar con o sin el bloque de pulido.

BLOQUES DE PULIDO



BLOQUE VERDE

Se utiliza como complemento del disco bonete o esponja, y consigue un acabado brillante en superficies de metal y PVC.

BLOQUE MARRÓN

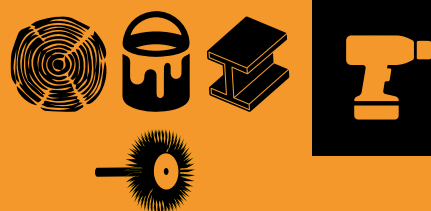
Utilizado como complemento del disco bonete o esponja, sirve para limpiar suciedad en superficies de metal y PVC.

CEPILLOS Y BROCHAS METÁLICAS



CEPILLOS METÁLICOS CON EJE

- Para limpieza en general de madera, pintura y metal
- Eje de 6 mm para la mayoría de los taladros eléctricos
- Apto para la limpieza ligera de óxido



flexOvit	DIÁMETRO (mm)	DIÁMETRO HILO	VELOCIDAD MAX. RPM	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
	75x6 (eje)	Grueso	4500	1	10	63642556882
	100x6 (eje)	Grueso	4500	1	10	63642556883

BROCHA METÁLICA CON EJE

- Para limpieza en general de madera, pintura y metal
- Eje de 6 mm para la mayoría de los taladros eléctricos
- Apto para la limpieza ligera de óxido
- Ideal para las zonas complicadas y contornos difíciles



flexOvit	DIÁMETRO (mm)	DIÁMETRO HILO	VELOCIDAD MAX. RPM	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
	25x6 (eje)	Grueso	4500	1	10	63642556889

COPAS METÁLICAS CON EJE

- Para limpieza general de madera, pintura y metal
- Eje de 6 mm para la mayoría de los taladros eléctricos



DIÁMETRO (mm)	DIÁMETRO HILO	VELOCIDAD MAX. RPM	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
50x6 (eje)	Grueso	4500	1	10	63642556885
75x6 (eje)	Grueso	4500	1	10	63642556887

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables

ACCESORIOS

PRODUCTOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO



DISCOS DE ABRILLANTADO

- Puede ser utilizado con o sin el pulimento
- Para utilizar con lijadoras de mesa o pedestal
- Para abrillantado, acabado y eliminación de polvo de superficies de metal o PVC



DIÁMETRO (mm)	VELOCIDAD MAX. RPM	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
125	35	1	5	63642556858

BONETE PARA PULIDO

- Para pulido y acabado de superficies de metal y de PVC
- Sistema velgrip que facilita el cambio de bonete
- Puede ser utilizado con o sin abrillantador
- Apto para uso con amoladoras, lijadoras roto-orbitales o taladros eléctricos



DIÁMETRO (mm)	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
125	1	5	63642556861

ESPONJA DE PULIDO

- Para pulido y acabado de superficies de metal y de PVC
- Sistema velgrip que facilita el cambio de esponja
- Puede ser utilizado con o sin abrillantador
- Apto para uso con amoladoras, lijadoras roto-orbitales o taladros eléctricos



DIÁMETRO (mm)	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
125	1	5	63642556862

BLOQUES DE PULIDO

- Para uso conjunto con discos de pulido, bonetes y esponjas de pulido



COLOR	APLICACIÓN	UDS. POR BLÍSTER	BLÍSTERS POR CAJA	Nº ARTÍCULO
Marrón	Limpia la suciedad	1	5	63642556865
Verde	Acabado muy brillante	1	5	63642556863

ACCESORIOS

PLATOS Y ADAPTADORES DE EJE



PLATOS PARA DISCOS DE FIBRA Y SEMI FLEXIBLES

- Para todo tipo de amoladoras
- Para discos de fibra y todo tipo de discos semi-flexibles



DIMENSIONES
(mm) DxAg.

UDS. POR
BLÍSTER

BLÍSTERS
POR CAJA

Nº ARTÍCULO

115x22

1

5

63642556835

125x22

1

5

63642556838

PLATOS PARA DISCOS MONTADOS SOBRE TALADROS

- Eje de 6 mm para usar con la mayoría de taladros eléctricos



DIMENSIONES
(mm) DxAg.

UDS. POR
BLÍSTER

BLÍSTERS
POR CAJA

Nº ARTÍCULO

125x12x6 (eje)

1

5

63642556833

ADAPTADOR DE EJE

- Para discos de pulido, piedras de afilado y cepillos
- Para usar con la mayoría de taladros eléctricos



flexOvit



APLICACIÓN

UDS. POR
BLÍSTER

BLÍSTERS
POR CAJA

Nº ARTÍCULO

Taladros convencionales

1

5

63642556866

INFORMACIÓN TÉCNICA



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE	286
ABRASIVOS AGLOMERADOS	289
ABRASIVOS APLICADOS	292
DISCOS DE DIAMANTE	294
ÍNDICE	300
CONDICIONES GENERALES DE VENTA	301

INFORMACIÓN TÉCNICA

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



SEGURIDAD

INSTRUCCIONES DE USO

Los discos de corte y desbaste sólo deben ser empleados sobre materiales para los cuales son aptos. Esto se indica por medio de pictogramas sobre el producto, el embalaje y en el catálogo.

DISCOS DE CORTE

Al utilizar discos de corte, mantenga el disco recto en la operación de corte, aplicando una presión ligera y dejando al disco que haga su trabajo sin forzarlo.

DISCOS DE DESBASTE

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Debe utilizarse protección ocular apropiada. Así mismo, se recomienda utilizar otras protecciones de seguridad.



USAR
MASCARILLA



USAR
GUANTES



USAR
GAFAS



USAR PROTECCIÓN
AUDITIVA



LEER LAS
INSTRUCCIONES



UTILIZAR
PARA DESBASTE



NO UTILIZAR
PARA DESBASTE



NO USAR UN
DISCO DAÑADO

PROTECCIÓN RESPECTO A LA PIEZA DE TRABAJO

Al utilizar amoladoras portátiles asegúrese de que las chispas generadas se proyectan lejos del cuerpo del operario y de cualquier tipo de material inflamable.

CARCASAS DE SEGURIDAD

La carcasa de seguridad de la máquina debe estar en perfecto estado y fijada de modo seguro.

PARADA DE LA MÁQUINA

Desenchufe la máquina y deje que el disco se pare completamente antes de colocarla sobre cualquier superficie. Nunca frene el disco de manera forzada aplicando presión sobre su cara.

CADUCIDAD DE LOS DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



Todos los discos de corte y desbaste tienen una fecha de caducidad gravada sobre ellos. Nunca deben ser utilizados a partir de dicha fecha.


GUÍA DE PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Para obtener el mejor rendimiento de los discos de corte y desbaste Flexovit, es importante que tenga en cuenta los siguientes consejos:

- Determine el material de aplicación y seleccione el disco Flexovit más adecuado para él. Usar el disco apropiado para cada material es importantísimo para la duración y el correcto rendimiento del disco de corte o desbaste. Para cualquier duda, consulte con el Servicio de atención al cliente o con su comercial habitual.
- Compruebe que la máquina funciona correctamente y que no excede la velocidad de uso especificada sobre el disco. Debe utilizar siempre el disco a la velocidad recomendada.

A continuación tiene una tabla-guía sobre posibles problemas y soluciones que le ayudarán a reconocer y solucionar algunos de los problemas más comunes asociados con los discos de corte y desbaste.

DISCOS DE CORTE		
Type 41  Type 42 		
Problema	Posible causa	Solución
Excesivo desgaste del disco	En caso de filo blanqueado: Disco demasiado blando Velocidad de uso demasiado baja Disminución de las rpm durante el corte	Utilice discos más duros Aumente las rpm hasta la velocidad máxima (80m/s) Utilizar una máquina con más potencia Reduzca la presión de corte
Disco que no corta	En caso de corte azulado: Disco demasiado duro o demasiado grueso Velocidad demasiado baja	Utilice discos Flexovit más blandos o finos Verifique la velocidad Aumente las rpm hasta la velocidad máxima (80m/s)
Borde del disco deshecho	Disco de corte utilizado para desbaste La pieza de trabajo se mueve Demasiada presión lateral	Use discos de desbaste para operaciones de desbaste Sujete bien la pieza de trabajo Aplique sólo presión radial sobre el disco
Las zonas cercanas al agujero o centrales se rompen	El disco se traba en la pieza/material de trabajo Disco de corte usado para desbaste Demasiada presión lateral Diferencia de diámetro en los casquillos	Aplique más presión radial y mueva el disco hacia delante y atrás alternativamente Utilice discos de desbaste para operaciones de desbaste Aplicar sólo presión radial sobre el disco Utilice casquillos con el mismo diámetro

DISCOS DE DESBASTE		
Type 27 		
Problema	Posible causa	Solución
Excesivo desgaste del disco	Disco demasiado blando Demasiada presión Disminución de la velocidad de uso Velocidad de uso demasiado baja	Utilice discos más duros Reduzca la presión; deje trabajar al disco Utilice una máquina con más potencia Reduzca la presión de desbaste La velocidad máxima de 80 m/s es la óptima
Disco que no desbasta	Disco demasiado duro, se emboza o abrillanta No se aplica suficiente presión Potencia de la máquina demasiado baja	Utilice un disco más blando Aumente la presión Utilice una máquina con más potencia
Borde del disco deshecho	Ángulo de desbaste demasiado plano La pieza de trabajo se mueve Demasiada presión	Cambie el ángulo a 30-40° Sujete bien la pieza de trabajo Reduzca la presión y deje trabajar al disco
Fuera de balanceo (vibración)	Casquillos sucios Montaje de disco inseguro Casquillos de diferente diámetro	Limpie los casquillos Apriete los casquillos Cambie los casquillos

INFORMACIÓN TÉCNICA

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD – QUÉ / QUÉ NO HACER

Por su seguridad, debe estar completamente informado de cómo debe utilizar con total seguridad los discos de corte y desbaste.

- ✓ **DEBE** manipular y almacenar siempre los discos con cuidado. Deben ser colocados uno encima del otro o almacenados en su embalaje original.
- ✓ **DEBE** inspeccionar siempre visualmente todos los discos antes de montarlos en la máquina, previendo posibles daños en su transporte.
- ✓ **DEBE** utilizar carcasa de seguridad en la máquina, correctamente fijada y en perfectas condiciones, que cubra al menos la mitad del disco y proteja al operario en el improbable caso de que el disco sufra una rotura.
- ✓ **DEBE** apagar siempre la máquina y/o desenchufarla de la corriente eléctrica antes de cambiar de disco.
- ✓ **DEBE** utilizar siempre las herramientas adecuadas indicadas por el fabricante de la máquina para cambiar el disco.
- ✓ **DEBE** asegurarse siempre de que la velocidad de la máquina no excede la velocidad de uso marcada sobre el disco.
- ✓ **CUANDO** monte un disco nuevo en la máquina, deje que gire con la carcasa de protección correctamente cerrada a la velocidad de uso durante cierto tiempo antes de utilizarlo.
- ✓ **DEBE** llevar siempre puesta **PROTECCIÓN OCULAR**.
- ✓ **DEBE** llevar siempre puestos los elementos de seguridad apropiados, tales como **MARCARILLA, GUANTES, PROTECCIÓN AUDITIVA, ROPA ADECUADA Y CALZADO DE SEGURIDAD**.
- ✓ **DEBE** asegurar siempre firmemente la pieza de trabajo mientras está trabajando sobre ella.
- ✓ **DEBE** desbastar en un ángulo de 30 grados, respecto a la pieza de trabajo, con un disco de centro deprimido.
- ✓ **DEBE** mantener despejada el área de trabajo durante las operaciones de corte o desbaste.

NO DEBE

- ✗ **NO DEBE** almacenar los discos en un ambiente húmedo o con temperaturas extremas.
- ✗ **NO DEBE** montar un disco dañado.
- ✗ **NO DEBE** exceder nunca la máxima velocidad de uso marcada sobre el disco.
- ✗ **NO DEBE** forzar nunca un disco al introducirlo en el eje de la máquina.
- ✗ **NO DEBE** apretar excesivamente la tuerca de montaje, pues podría torcer los casquillos.
- ✗ **NO DEBE** utilizar una máquina que no esté en perfectas condiciones.
- ✗ **NO DEBE** utilizar una máquina sin carcasa de protección.
- ✗ **NO DEBE** utilizar un disco sin la ventilación apropiada o sin la protección adecuada para el polvo.
- ✗ **NO DEBE** parar el disco ejerciendo presión sobre él. Debe dejar que el disco se pare por sí solo después de apagar la máquina.
- ✗ **NO DEBE** dejar que el disco se le trabe en el corte.
- ✗ **NO DEBE** aplicar demasiada presión sobre el disco de modo que frene el motor de la máquina.
- ✗ **NO DEBE** utilizar para desbastar el lado de un disco de corte.
- ✗ **NO DEBE** desbastar con un disco de centro deprimido en un ángulo menor de 30 grados respecto a la pieza de trabajo.

ABRASIVOS AGLOMERADOS



SEGURIDAD EN EL USO Y ALMACENAJE DE MUELAS ABRASIVAS

La fabricación de los abrasivos aglomerados Flexovit se rige por unas normas de seguridad estrictas. Para reducir aún más el riesgo de accidentes, la ley exige unas ciertas precauciones básicas que han de tomarse en el almacenaje y uso de muelas abrasivas.

Los siguientes puntos están concebidos como un recordatorio para aquellos implicados en el almacenaje y uso de muelas abrasivas. No deben entenderse como sustitutivos del estudio riguroso que se debe hacer sobre todas las regulaciones y códigos de conducta. Para cualquier requerimiento de consejo sobre cuestiones específicas de seguridad relativas a muelas abrasivas debe ponerse en contacto con su Centro de Servicio de Asistencia al Cliente, detallado en la contraportada de este catálogo.

Cualquier información adicional sobre seguridad de abrasivos aglomerados, junto con consejos sobre velocidades de uso y tipos de máquina, pueden encontrarse en los documentos de seguridad publicados por FEPA (Federación Europea de Fabricantes de Abrasivos).

PROTECCIÓN PERSONAL

Debe llevar puesto gafas protectoras, cascos auditivos, guantes protectores, mascarilla anti polvo, mandil de cuero y calzado de seguridad.

ALMACENAJE

Siempre se debe almacenar y manipular los productos abrasivos aglomerados cuidadosamente. Las condiciones de almacenaje deben ser en un ambiente seco y sin grandes variaciones de temperatura.

PRUEBA DE VELOCIDAD

La velocidad inicial de la muela en todo su diámetro no deberá exceder de la velocidad máxima de uso especificada sobre la muela. No se debe poner la muela en contacto con la pieza de trabajo hasta que esa velocidad sea alcanzada.

PRUEBA DEL PRODUCTO ANTES DE SER UTILIZADO – LA PRUEBA DE SONIDO

Siempre se debe examinar el producto antes de montarlo, para detectar posibles daños. El mejor método para inspeccionar una muela vitrificada es someterla a una prueba de sonido.

La prueba de sonido debe hacerse antes de montar la muela en la máquina rectificadora. Esta prueba aprovecha el sonido apagado característico que emite una muela agrietada cuando se le da un pequeño golpe de forma leve. Para efectuar la prueba de sonido, la muela debe ser sostenida por el agujero en un ángulo de 45 grados respecto al suelo y darle un pequeño golpe suave en ambos lados con un elemento ligero no metálico, como por ejemplo el mango de un destornillador.

Una muela sin daños emitirá un sonido brillante. Si está dañada emitirá un sonido apagado y poco claro. En este último caso la muela no debe ser utilizada.

Las muelas deben estar secas y sin ningún embalaje para efectuar la prueba de sonido.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ABRASIVOS AGLOMERADOS

¿CUÁNDO ESTÁ DESGASTADA UNA MUELA?

La parte utilizable de una muela abrasiva es aquella que se extiende más allá de los casquillos sobre los que se monta. Una muela no debe ser desgastada hasta un tamaño en el que los casquillos sobre los que está montada lleguen a contactar con la pieza de trabajo, o la zona de fijación de la pieza de trabajo.

¿CUÁLES SON LAS PRINCIPALES CAUSAS DE ROTURAS DE MUELAS?

Una muela abrasiva es una herramienta segura cuando se utiliza correctamente. Todas las muelas Flexovit están fabricadas y probadas de acuerdo con las regulaciones de la FEPA. Sin embargo, cuando las muelas son transportadas pueden estar expuestas a fuerzas que las podrían dañar. A continuación se señalan algunas de las causas más importantes de roturas de muelas:

- Usar una muela dañada durante el transporte, el almacenaje o como resultado de una manipulación descuidada o impropia es extremadamente peligroso. Inspeccione cuidadosamente todas las muelas antes de montarlas. **NUNCA DEBE MONTAR UNA MUELA DAÑADA.**
- Seleccione la muela apropiada para cada trabajo. **NUNCA DEBE EMPLEAR LA MUELA PARA TRABAJAR SOBRE UN MATERIAL PARA EL QUE NO ESTÁ DISEÑADA.**
- Máquina incorrecta. **NUNCA DEBE FORZAR UNA MUELA PARA MONTARLA SOBRE EL EJE; SIEMPRE DEBERÍAN ENCAJAR DESLIZÁNDOSE.**
- Velocidad de uso de la máquina mayor que la recomendada para la muela. **NUNCA DEBE SOBREPASAR LA VELOCIDAD RECOMENDADA PARA LA MUELA.**
- Mantenimiento incorrecto de la máquina. **EL MAL MANTENIMIENTO DE UNA MÁQUINA PUEDE CAUSAR LA ROTURA DE UNA MUELA CAUSANDO DAÑOS IMPORTANTES E INCLUSO LA MUERTE.**
- Mal balanceo de la muela.
- Atasco de la pieza contra la muela.
- Desbastar con demasiada presión, de modo que el motor se frene notablemente o la muela se caliente en exceso.
- Trabajar con la superficie incorrecta de la muela. p.ej. con el lado de una muela recta.
- Para información adicional sobre seguridad de muelas puede contactar con su Centro de Atención al Cliente de Saint-Gobain Abrasivos (los detalles de contacto están impresos en la contraportada de este catálogo).

SEGURIDAD EN EL USO DE PUNTAS MONTADAS

PREPARACIÓN PARA SU UTILIZACIÓN

Debe asegurarse de que el eje está correctamente centrado en el porta-ejes, y de que está sujeto con seguridad

No permita que la punta montada gire a una velocidad más alta que la recomendada por el fabricante. La velocidad de giro del eje en rpm no debe exceder nunca la especificada.

No debe poner la punta montada en contacto con la pieza de trabajo hasta que no haya alcanzado la velocidad correcta.

PROTECCIÓN PERSONAL

Se recomienda llevar puestas gafas de seguridad.

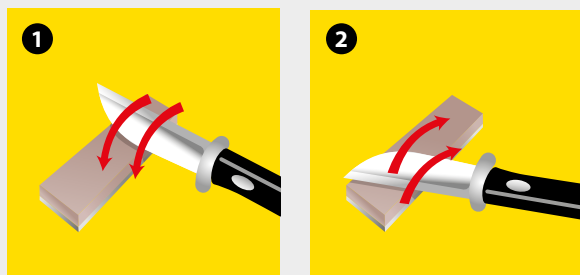
OPERACIÓN

Las puntas montadas Flexovit tienen ejes de 6 mm y deben ser utilizados sólo con porta-ejes de 6 mm. Para prevenir que el eje se suelte del porta-ejes no debe aplicar presión excesiva cuando las utilice.

Las piedras de afilado son muy efectivas cuando se usan correctamente. Siguiendo estas simples instrucciones esté seguro de que las utilizará con seguridad y efectividad.

Afilado de hojas de corte, cuchillos y otras herramientas

Nada menos práctico que una hoja desafilada. Con estos simples pasos puede restaurar su afilado fácilmente y con seguridad.



PASO 1

Sitúe el cuchillo u hoja diagonalmente sobre la piedra e incline el filo de la hoja 15 – 35 grados hasta alcanzar el nivel del ángulo del filo que tiene de fábrica.

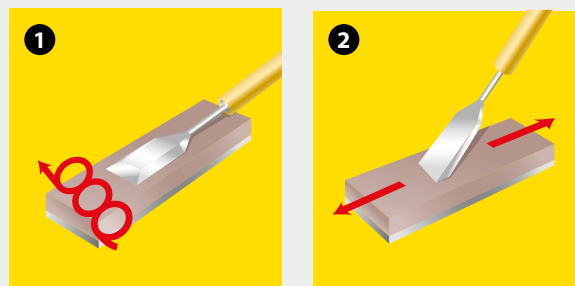
PASO 2

Agarre el mango con firmeza, frote la cuchilla a lo largo de la piedra bajando desde el mango hacia la punta de la hoja.

PASO 3

Afile los dos lados de la hoja de forma alternativa, hasta alcanzar un filo consistente.

Afilado de formones



PASO 1

Primero alise la cara del formón frotándolo de forma circular a lo largo de toda la piedra, hasta alcanzar un acabado de cara uniforme.

PASO 2

Establezca el ángulo de biselado. Agarre el mango con firmeza y, sin mover el ángulo, frote la hoja hacia adelante y hacia atrás a lo largo de toda la piedra aprovechando toda su anchura, aplicando presión solamente en el movimiento hacia adelante.

PASO 3

Quite las virutas del borde frotando ligeramente la piedra contra el borde de corte del formón.

Afilado de herramientas curvas



PASO 1

Sujete la herramienta en el torno de mesa o agárrelo por el mango.

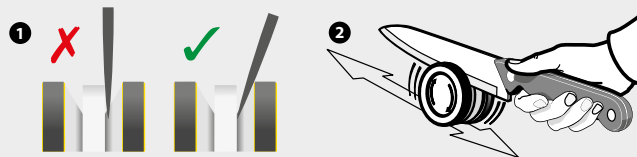
PASO 2

Aplique la piedra en un ángulo paralelo al biselado del borde.

PASO 3

Frote con la piedra en pequeños movimientos circulares en ambas caras.

Afilador de cuchillos



PASO 1

Sitúe el afilador sobre una superficie plana. Coloque el filo del cuchillo contra la piedra, como muestra el dibujo.

PASO 2

Aplique una ligera presión, mueva el cuchillo hacia delante y hacia atrás en un movimiento de sierra, de modo que el filo del cuchillo se deslice sobre la piedra. Deje que el afilador ruede libremente durante la operación. Repita este movimiento de 10 a 15 veces sobre cada lado del filo.

PASO 3

Para obtener un filo muy fino, después de finalizar el paso 2 aplique dos o más pasadas suplementarias sobre ambas caras con una presión muy leve y un movimiento suave.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ABRASIVOS APLICADOS

ABRASIVOS APLICADOS



¿QUÉ ES UN ABRASIVO APLICADO?

Los abrasivos aplicados se utilizan generalmente para aplicaciones de lijado, rebabado, matizado, pulido y acabado. Se fabrican en una amplia variedad de formas, tipos y dimensiones. Sin embargo, todos los productos abrasivos aplicados tienen 3 componentes específicos, que son: grano abrasivo, material de soporte y aglomerante. La variación de cada uno de esos componentes es lo que otorga a cada uno de los productos abrasivos sus cualidades únicas que les hacen apropiados para cada una de sus aplicaciones específicas.

GRANO ABRASIVO

Se utilizan diferentes granos abrasivos, que pueden clasificarse en dos tipos principales:

ABRASIVOS SINTÉTICOS

El óxido de aluminio y el carburo de silicio son dos abrasivos sintéticos utilizados en los productos Flexovit. Éstos son fabricados a temperaturas muy altas para obtener un grano abrasivo mucho más duro. La dureza es un requerimiento clave en un grano abrasivo, ya que debe ser lo suficientemente duro para cortar y lo suficientemente resistente para no deshacerse.

- El **óxido de aluminio** es un grano abrasivo duro que se caracteriza por un corte frío, una larga duración y la propiedad de fracturarse bajo presión, produciendo nuevas aristas cortantes.
- El **carburo de silicio** es el grano más duro y más cortante utilizado dentro de los abrasivos convencionales. Es extremadamente cortante, lo que le hace el ideal para acabados finos. Así mismo, su gran dureza le hace ser excelente para su uso sobre piedra y materiales duros.

ABRASIVOS NATURALES

El esmeril y el vidrio son dos abrasivos naturales utilizados en los productos Flexovit. Son generalmente mucho más blandos que los abrasivos sintéticos, e ideales para trabajos en los que se necesita una ligera eliminación de material.

DISTRIBUCIÓN DE GRANO

Hay dos tipos de distribución de grano:

DISTRIBUCIÓN DE ESTRUCTURA ABIERTA

En la distribución de estructura abierta el grano cubre el 40-60% del material de soporte, dejando grandes espacios entre granos. Este tipo de producto es el adecuado para una rápida eliminación de material, donde se requiere un producto rugoso, fuerte y de larga duración.

DISTRIBUCIÓN DE ESTRUCTURA CERRADA

En la distribución de estructura cerrada el grano cubre el 100% del material de soporte, lo que contribuye a que la superficie posea una gran capacidad de corte. Esta estructura está especialmente recomendada para lograr acabados finos y suaves.

MATERIAL DE SOPORTE

El soporte debe ser lo suficientemente fuerte para soportar las presiones de trabajo y lo suficientemente flexible para adaptarse a los contornos de las piezas de trabajo.

La gama Flexovit incluye una amplia variedad de materiales de soporte, incluyendo el papel, el poliéster, el algodón, la fibra y los materiales no tejidos. También, los productos de papel impermeable, especialmente tratados para su uso en mojado.

PAPEL

El papel es el material más común. El rendimiento del producto puede variar como resultado del peso del papel de soporte. Un papel más ligero es generalmente más flexible y un papel más pesado es más fuerte y tiene menos probabilidades de romperse.

TELA

Los soportes de tela normalmente ofrecen un rendimiento mayor que el papel. Combinan un alto grado de flexibilidad con una gran resistencia al desgarro, haciéndole el material de soporte disponible de mayor duración. Este tipo de soporte sólo debe utilizarse para seco y es ideal para gran eliminación de material.

FIBRA

El soporte de fibra es denso y semi-rígido. Se utiliza exclusivamente para la producción de discos de fibra, que son ideales para trabajo sobre metal.

AGLOMERANTE

El aglomerante mantiene pegado el grano abrasivo al material de soporte. Hay dos tipos de aglomerante:

ADHESIVO NATURAL

Adhesivos animales o vegetales para uso general.

RESINA SINTÉTICA

Para incrementar la durabilidad y mayor eliminación de material.

CONDICIONES DE ALMACENAJE SEGURIDAD EN SU USO

Los abrasivos aplicados deben ser almacenados en un ambiente seco, sin variaciones altas de temperaturas ni expuestos al sol. De otra forma podrían deformarse.

Todos los abrasivos aplicados deben manipularse con cuidado. Debe utilizarse protección ocular, guantes y mascarilla anti-polvo.

Deben seguirse las instrucciones de seguridad indicadas por el fabricante de la máquina. Cerciórese de que el abrasivo es el conveniente para la aplicación antes de su uso. No debe hacer ninguna modificación sobre el producto.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DISCOS DE DIAMANTE

DISCOS DE DIAMANTE



CONSIGA EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU DISCO DE DIAMANTE

- No utilice un diamante “para seco” para un corte en mojado
- Los siguientes fallos en la máquina podrían afectar a la duración y rendimiento del disco de diamante:
 - Rodamientos gastados o dañados
 - Eje gastado y dañado
 - Correas de transmisión flojas o dañadas
 - Filtros atascados
 - Casquillos dañados o incorrectamente calibrados
 - Chorros de agua bloqueados
 - Bomba de agua dañada
 - Insuficiente o irregular suministro de agua
- Coloque el disco de manera que rote en la dirección indicada.
- Compruebe que el disco de diamante es apropiado para el material que se va a cortar.
- No ejerza demasiada presión – deje que el disco haga su trabajo.
- Compruebe que el disco no vibra durante la operación.

RPM A MÁXIMA VELOCIDAD DE USO DE 80 M/S

DIÁMETRO (mm)	MAX. RPM
105	15 300
115	13 300
125	12 250
150	10 200
180	8 500
200	7 650
230	6 650
250	5 100

NUNCA EXCEDER la máxima velocidad de uso:

- Discos para máquinas portátiles $\varnothing \leq 230\text{mm}$: 80 m/s
- Discos para máquinas portátiles $\varnothing > 230\text{mm}$: 100 m/s
- Otros : 63 m/s



NO UTILICE PARA DESBASTE



LEA LAS INSTRUCCIONES



UTILICE PROTECCIÓN AUDITIVA EN352



UTILICE PROTECCIÓN OCULAR EN166B



UTILICE GUANTES EN388 CAT. 2



UTILICE MASCARILLA EN149

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

EL DISCO DE DIAMANTE NO CORTA

Causa Los segmentos son demasiado duros para el material.

Solución Compruebe si el disco es el apropiado para el material.

Causa Los segmentos se han desafilado.

Solución Afíle los segmentos cortando un material abrasivo (p.ej. piedra de afilar).

Causa Insuficiente fuerza de la máquina.

Solución Compruebe el voltaje, la corriente y los filtros.

EXCESIVO DESGASTE

Causa El segmento es demasiado blando para el material (p.ej. si un disco de diamante para material duro se utiliza para cortar material abrasivo).

Solución Compruebe si el disco es el apropiado para el material.

SE ROMPE O AGRIETA EL CENTRO DE ACERO

Causa El segmento es demasiado duro para el material.

Solución Compruebe si el disco es el apropiado para el material.

Causa Excesiva presión de corte, sobrecalentamiento, segmentos resbalando sobre el material, introducir el disco torcido o a la fuerza.

Solución Deje que el disco haga su trabajo. No ejerza demasiada presión y deje que el disco se enfríe regularmente haciéndolo girar fuera de la pieza de trabajo durante unos segundos

SE SUELTAN O SE ROMPEN LOS SEGMENTOS

Causa Los segmentos son demasiado duros para el material. Esto causa que los segmentos se suelten y se rompan.

Solución Compruebe si el disco es el apropiado para el material.

QUEMADO DE SEGMENTOS

Causa Una excesiva presión de corte causando sobrecalentamiento. Esto es fácilmente reconocible por el color azulado en la zona de soldadura entre los segmentos y el centro de acero.

Solución Deje que el disco de diamante se enfríe regularmente haciéndolo girar fuera de la pieza de trabajo durante unos segundos.

Causa Los segmentos son demasiado duros para el material.

Solución Compruebe si el disco es el apropiado para el material. En su caso, aplique menos presión de corte y deje al disco hacer su trabajo.

USURA

Causa La usura se produce cuando el núcleo de acero tiene contacto con el material de corte de modo más intenso que el segmento, p.ej. por donde el segmento y el núcleo de acero se unen. Esto se produce normalmente con materiales que son sumamente abrasivos. Los residuos del corte no son eliminados y el núcleo de acero se ve afectado. La usura suele ocurrir cuando un disco de diamante para corte de materiales duros se utiliza para cortar material abrasivo.

Solución Utilice un disco de diamante específico para ese material (anti-usura)

INFORMACIÓN TÉCNICA

DISCOS DE DIAMANTE

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD – LO QUE DEBE HACER:

Por su seguridad, debería cerciorarse de que conoce perfectamente cómo utilizar los discos de diamante.

- ✓ **DEBE** leer las instrucciones de seguridad suministradas para el uso de abrasivos y de todo el equipo suplementario.
- ✓ **DEBE** almacenar los abrasivos en seco y a salvo de variaciones bruscas de temperaturas.
- ✓ **DEBE** asegurarse de que el producto es el apropiado para el material
- ✓ **DEBE** manipular, almacenar y transportar los productos con cuidado
- ✓ **DEBE** desconectar la máquina antes de colocar el disco
- ✓ **DEBE** examinar todos los productos antes de su montaje, y también periódicamente durante su uso, por posibles defectos o daños (planitud del centro, grietas por fatiga, daños en el agujero...)
- ✓ **DEBE** examinar el correcto montaje de los dispositivos utilizados y que están limpios, sin problemas ni rebabas.
- ✓ **DEBE** asegurarse de que los descansos de trabajo están perfectamente ajustados
- ✓ **DEBE** utilizar siempre protección correctamente diseñada y ajustada (para diamante y banda)
- ✓ **DEBE** cerciorarse de que la pieza de trabajo es segura
- ✓ **DEBE** llevar puesto el equipo de protección personal adecuado
- ✓ **DEBE** evitar el embozamiento y el desgaste desigual de las partes para asegurar que el disco trabaje eficientemente.
- ✓ **DEBE** asegurarse de que la dirección de rotación de la máquina es la correcta para el disco.
- ✓ **DEBE** comprobar que todas las máquinas utilizadas con los discos cumplen las normativas europeas vigentes-CE
- ✓ **DEBE** estar informado de los posibles peligros durante el uso de abrasivos y de las precauciones que debe tomar:
 - Peligro de contacto con el abrasivo a su velocidad de uso
 - Peligro de lesiones por la rotura del producto durante su uso
 - Peligro de proyecciones, chispas, humo y polvo
 - Ruido
 - Vibración

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD – LO QUE NO DEBE HACER:

Por su seguridad, debería cerciorarse de que conoce perfectamente cómo utilizar los discos de diamante.

- X NO DEBE** dejar usar abrasivos a personas no capacitadas
- X NO DEBE** usar un producto dañado o que haya sufrido una caída
- X NO DEBE** usar un producto que no esté perfectamente identificado
- X NO DEBE** usar una máquina que no esté en perfectas condiciones de trabajo o que tenga alguna parte defectuosa
- X NO DEBE** forzar el abrasivo para montarlo sobre el eje ni modificar las dimensiones del agujero de montaje
- X NO DEBE** exceder la máxima velocidad de uso marcada sobre el disco
- X NO DEBE** golpear ni ejercer excesiva fuerza sobre el disco, ni dejar que se sobrecaliente
- X NO DEBE** utilizar casquillos de montaje que no estén limpios y planos
- X NO DEBE** apretar el dispositivo de montaje excesivamente
- X NO DEBE** poner en marcha la máquina hasta que la protección esté cerrada con seguridad
- X NO DEBE** continuar usando un disco si se producen vibraciones. Solucione la vibración o cámbielo.
- X NO DEBE** desbastar con una parte del disco que no está diseñada para ello
- X NO DEBE** poner en marcha la máquina con la pieza de trabajo en contacto con el disco
- X NO DEBE** utilizar el disco para material para el que no está diseñado
- X NO DEBE** parar el disco aplicando presión sobre su superficie; deje que se pare por sí mismo, de modo natural.
- X NO DEBE** exceder la velocidad de uso marcada sobre el disco
- X NO DEBE** usar discos a los que le falte algún segmento o con el centro agrietado
- X NO DEBE** usar discos para seco marcados como de uso en mojado
- X NO DEBE** llevar ropa suelta, ataduras o joyas
- X NO DEBE** usar productos abrasivos cerca de materiales inflamables

A	
Abrasivos aglomerados	.241
Abrasivos aplicados	.247
Accesorios	.277

B	
Bandas de lija	.265
Bandas de lija para limas neumáticas	.266
Bloques de afilado	.246
Bloques de pulido	.285
Bonete para pulido	.282
Brocha metálica con eje	.280

C	
Cepillos metálicos con eje	.280
Cepillos y brochas metálicas	.280
Cómo realizar un pedido	.226
Cómo utilizar este catálogo	.226
Copas metálicas con eje	.281

D	
Discos de corte y desbaste	.233
Discos de corte – Forma 42	.239
Discos de corte – Forma 41	.236
Discos de desbaste – Forma 27	.240
Discos de diamante	.269
Discos de diamante – cerámica y azulejos	.274
Discos de diamante – hormigón y hormigón armado	.273
Discos de diamante – materiales de construcción	.272
Discos de diamante – tejas, granito y materiales duros	.275
Discos de láminas	.262
Discos para máquinas roto-orbitales	.259
Discos para taladro	.262

E	
El programa flexovit emblistado	.224
Entender la gama de productos	.227
Espojas abrasivas	.267
Espojas de pulido	.283

H	
Hojas de lijado a mano	.250
Hojas de papel de acabado	.251
Hojas de tela de esmeril	.252
Hojas de papel impermeable	.253
Hojas de uso general	.251
Hojas para máquinas orbitales	.256

I	
Información clara y detallada	.270
Información técnica	.229
Información técnica – Abrasivos aglomerados	.289
Información técnica – Abrasivos aplicados	.292
Información técnica – Discos de corte y desbaste	.286
Información técnica – Discos de diamante	.294
Introducción	.222

K	
Kit de lijado	.268

L	
La historia de la marca flexovit	.225
LOGO PRO	.227

M	
Muelas abrasivas vitrificadas	.245

P	
Pictogramas	.230
Potencie su punto de venta	.231
Productos de pulido y abrillantado	.282

R	
Rollos de alto rendimiento	.254
Rollos de lija	.254
Rollos de papel para acabado	.255
Rollos de uso general	.254

T	
Triángulos delta velgrip	.263

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Máquinas	245	Muestras	231
Muestras	242	Muestras Convolute	277
Muestras Convolute	242	Muestras de CBN	276
Muestras de CBN	6	Muestras de Diamante	263
Muestras de Diamante	229	Muestras Montadas	259
Muestras Montadas	249/281	Piedras	251
Piedras	281	Piedras de Afilar	254
Piedras de Afilar	243	Piedras de Afilar y Asentar	252
Piedras de Afilar y Asentar	81/109	Piedras de Asentar	254
Piedras de Asentar	261	Piedras de Asentar	239
Platillos	192	Productos de Pulido	143
Productos de Pulido	161	Programa Flexovit Industrial	4
Programa Flexovit Industrial	203	Prueba de Sonido	228
Prueba de Sonido	209	Puntas Montadas	259/267
Puntas Montadas	213	Puntas y Muestras Orgánicas Montadas	267
Puntas y Muestras Orgánicas Montadas	183	Raíl	189
Raíl	43	Rescate	194
Rescate		Rollos	28
Rollos		Rollos de Papel	28
Rollos de Papel		Rollos de Tela	3
Rollos de Tela		Ruedas de Contacto	6
Ruedas de Contacto		Respectiva Corporativa	

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

ARTÍCULO 1 - Aplicación de las condiciones generales de venta para profesionales

El hecho de cursar un pedido implica la completa aceptación, sin ningún tipo de reservas por parte del comprador de estas condiciones generales de venta, quedando excluidos todos los restantes documentos, tales como prospectos y catálogos comerciales emitidos por el vendedor (SAINT- GOBAIN ABRASIVOS, S.A., con domicilio en Ctra. de Guipúzcoa Km. 7,5 Berrioplano, Navarra y CIF A31012644, en adelante SGA.). Estos documentos solo tienen un valor informativo y comercial, no contractual, salvo que legalmente se disponga lo contrario.

Cualquier condición que sea propuesta por el comprador, para que sea oponible, deberá haber sido expresamente aceptada por escrito, por el vendedor.

ARTÍCULO 2 - Aceptación de pedidos

El pedido se convertirá en firme para el comprador a partir de la comunicación de su aceptación por el servicio comercial vendedor, bien sea por correo, o por vía telemática (E.D.I.).

En todo pedido deberá indicarse la referencia SAP del producto y la cantidad solicitada.

Si el comprador, en un periodo de 5 días hábiles, no ha recibido notificación en contra, el pedido se considerará aceptado por parte de SGA.

ARTÍCULO 3 - Modificación de pedidos

ARTÍCULOS DE STOCK. Cualquier modificación o anulación del pedido demandado por el comprador de productos que estén en stock no será tenida en consideración, salvo en el caso que se haya transmitido por escrito a nuestro Servicio Comercial antes de la expedición de los productos, de conformidad con el pedido. En ningún caso será admitida la modificación 24 horas de la fecha prevista de expedición.

ARTÍCULOS DE FABRICACION o "make to order". La posible modificación estará sujeta al estado de la fabricación en el momento de notificarse la modificación. En el supuesto de que la modificación del artículo en fabricación implique un mayor coste, éste será repercutido en el precio pactado en su momento.

Así mismo, en el supuesto en el que la modificación del pedido del artículo en fabricación que se pretenda implique que lo fabricado hasta la fecha de la modificación deviene inútil, el vendedor asumirá el coste de los daños y perjuicios causados al comprador.

ARTÍCULO 4 - Pedido mínimo

- El pedido mínimo es de un importe de 150 euros.
- Es obligatorio respetar la cantidad mínima por artículo según la unidad de embalaje y fabricación, información que encontrará en nuestra tarifa o en su defecto a través de su representante comercial.

ARTÍCULO 5 - Objeto del envío

El vendedor se reserva el derecho de poder introducir, en un momento dado, modificaciones que considere útiles en sus productos normalizados y sin obligación de modificar los productos de envíos precedentes o de pedidos en curso. Cualquier modificación será puesta en conocimiento del comprador, con la debida antelación, a través del Servicio Comercial del vendedor.

ARTÍCULO 6 - Modalidades de envío y Transferencia de riesgos

El envío es realizado mediante la recogida de los productos pedidos por un transportista elegido por el vendedor. Los pedidos enviados por transporte urgente, a petición del comprador, serán expedidos a portes debidos.

La mercancía se entiende vendida franco-muelle de las fábricas de SGA, correspondiendo los riesgos del transporte al comprador, aun cuando la mercancía sea enviada a portes pagados.

Para pedidos entre 150 y 300 euros en valor neto (IVA no incluido), se aplicará un cargo adicional de 35 euros en factura en concepto de gastos de gestión (salvo a los pedidos realizados por la Abraweb).

Para pedidos iguales o superiores a 300 euros en valor neto (IVA no incluido), los gastos de gestión correrán a cargo del vendedor.

Para pedidos inferiores a 800 euros en valor neto, con destino a las Islas Canarias, Madeira o Azores, los gastos de envío correrán a cargo del comprador.

Los envíos a Canarias con gastos de envío a cargo del comprador no podrán permanecer sin enviar en el stock del vendedor más de 6 meses desde su entrada en el almacén. Serán por tanto enviados al comprador una vez alcanzado ese plazo máximo de 6 meses, asumiendo éste los gastos de envío.

ARTÍCULO 7 - Plazo de entrega (territorio peninsular español)

Los envíos son efectuados en función de las disponibilidades y por orden de llegada de los pedidos. El vendedor está autorizado expresamente por el comprador a efectuar envíos parciales de los productos pedidos.

Los posibles retrasos en los envíos no serán penalizados, ni facultarán al vendedor para aplazar o anular los pedidos en curso.

Los plazos de entrega establecidos variaran en función de la situación del producto:

- **PRODUCTOS DE STOCK LOCAL:** entrega aproximada en 5 días laborables
- **PRODUCTOS DE STOCK EUROPEO:** entrega aproximada en 9 días laborables. En catálogo se especifica la situación de stock de cada producto.

Están considerados como causa de fuerza mayor, liberando al vendedor su obligación de proceder a su envío: los relacionados con catástrofes o incidentes climatológicos, las pandemias, la guerra, el motín, el incendio, las huelgas, los accidentes o la imposibilidad de ser aprovisionado.

El vendedor tendrá al comprador informado, en tiempo oportuno, en cada uno de los casos anteriormente enumerados.

En todo caso, la retención de los envíos se podrá realizar cuando el comprador no esté al corriente con las obligaciones para con el vendedor, sin notificación previa de tal circunstancia.

ARTÍCULO 8 - Recepción de la mercancía

Las posibles reclamaciones del comprador, tales como defectos den el embalaje, no conformidad de los productos entregados con los solicitados o con el albarán de expedición o diferencias de cantidad, deben indicarse claramente en el albarán de entrega del transportista en el momento de la entrega y tendrán un plazo de caducidad de 3 días naturales, para hacerla llegar por escrito, a partir de la recepción del producto.

Al comprador le corresponde suministrar a SGA toda justificación o prueba que acredite sobre las posibles anomalías constatadas. A este respecto, deberá dar todo tipo de facilidades al vendedor para proceder a la constatación de estos supuestos defectos para, en su caso, poder subsanarlos, absteniéndose de intervenir o de hacer intervenir a un tercero a este fin.

Ninguna reclamación sobre los posibles defectos aparentes, así como sobre la no conformidad de los productos o sobre las cantidades expedidas, será aceptada después de la expiración de un periodo de 3 días naturales posteriores a la recepción de los productos.

ARTÍCULO 9 - Modalidades de devolución de las mercancías

Sin perjuicio de lo que se establezca legalmente, la mercancía devuelta deberá enviarse en el embalaje original, sin dañar.

Ninguna devolución será admitida después de un periodo de 1 mes a partir de la fecha de envío.

Los gastos de transporte (ida y vuelta) correspondientes a cualquier devolución, salvo las originadas por defectos de los productos, serán siempre por cuenta del comprador. Adicionalmente, se aplicará un cargo del 10% del valor del material devuelto para cubrir los gastos directos y administrativos.

Ninguna devolución de productos fabricados bajo demanda del comprador podrá ser aceptada, salvo defecto de los productos.

ARTÍCULO 10 - Consecuencia del retorno de mercancías

Toda devolución aceptada por el vendedor conllevará la constitución de un abono a favor del comprador, una vez realizada la verificación cualitativa y cuantitativa de los productos retornados por SGA o quien ésta encargue.

En los casos de defectos aparentes, o de no conformidad de los productos enviados, el comprador podrá obtener el cambio gratuito de los productos, o su reembolso, a elección del vendedor, excluyendo todo tipo de indemnizaciones o daños y perjuicios, salvo en los supuestos legalmente establecidos.

ARTÍCULO 11 - Extensión de la garantía

La garantía del vendedor se extiende sobre todo defecto de fabricación de la mercancía.

A efectos de esta garantía, la única obligación que incumbe al vendedor consistirá en el cambio gratuito del producto reconocido como defectuoso por los servicios técnicos de SGA.

ARTÍCULO 12 - Duración de la garantía

La garantía está limitada en el tiempo, con un límite de edad técnica admitida para los productos abrasivos.

Las duraciones así establecidas son:

- Para los ABRASIVOS APLICADOS y los PRODUCTOS AGLOMERADOS ORGANICOS (incluidos DIAMANTE y CBN): 2 años a partir de la fecha de fabricación.
- Para los PRODUCTOS AGLOMERADOS VITRIFICADOS o METALICOS: 3 años a partir de su fecha de fabricación.
- Para las CINTAS ADHESIVAS: 6 meses a partir de la fecha de fabricación.
- Para las MÁQUINAS NORTON CLIPPER: consultar la garantía con nuestro departamento comercial.

A partir de estas fechas, no se le podrá atribuir ninguna responsabilidad al vendedor, quedando por tanto excluidas todo tipo de garantías.

ARTÍCULO 13 - Exclusión de garantía

Están excluidos de la garantía todos los defectos y deterioros de las mercancías, así como los daños causados a los bienes o a las personas, cuando estos provienen del desgaste natural de los productos o de un accidente provocado por una causa exterior, no imputable a SGA. A modo de ejemplo: montaje erróneo, mantenimiento defectuoso, utilización no conforme a las especificaciones incorporadas en los secantes, las etiquetas o en las indicaciones de empleo adjuntas a los productos.

La utilización de los abrasivos aglomerados en condiciones no conformes a las reglas editadas por el Código Europeo de seguridad establecido por la Federación Europea de Productores de Abrasivos (FEPA) excluye la garantía.

Además, la garantía no podrá cubrir los defectos aparentes a los cuales el comprador hubiera tenido que reclamar según las condiciones de los artículos 6 y 8.

ARTÍCULO 14 - Precios

Los precios publicados en la tarifa de SGA son los recomendados (P.V.R) y, por lo tanto, en modo alguno vinculantes. En ningún caso el precio de reventa de nuestros productos por parte de los distribuidores o profesionales es dirigido por el vendedor, quien, libremente, fija sus precios. Los precios aplicables son los que están en vigor en el momento en el que el pedido es recibido y aceptado por nuestro Servicio Comercial.

Los pedidos cursados conllevan la aceptación del precio.

Los precios recomendados se extienden Franco el establecimiento de comprador (dentro del territorio español peninsular), excluyendo aquellos embalajes especiales demandados por el comprador, siempre que se cumplan las condiciones establecidas en el artículo 4.

ARTÍCULO 15 - Cantidades para los productos a fabricar

Una tolerancia de un +/-10% deberá ser admisible para el comprador sobre las cantidades pedidas y entregada, para todos aquellos productos fabricados contra pedido.

ARTÍCULO 16 - Factura

A cada envío se le asignará una factura. Esta será generada a la fecha de salida del almacén y constituirá el punto de partida de la fecha de pago exigible.

ARTÍCULO 17 - Modalidades de pago

La forma habitual de pago es mediante recibo domiciliado, con plazo 30 días fecha factura. Cualquier otra forma de pago deberá ser autorizada por el Servicio Financiero de SGA.

ARTÍCULO 18 - Defecto o retraso en el pago

En caso de incumplimiento en el pago de una factura a su vencimiento, el vendedor se reserva el derecho, sin previo aviso, de exigir el pago inmediato de todas las sumas que le restan pendientes de cobro y/o suspender los pedidos en curso, reclamando los daños y perjuicios causados.

Los gastos financieros, o de cualquier otro tipo, incurridos como consecuencia de los impagos, así como los intereses de demora, serán imputados al comprador.

ARTÍCULO 19 - Cláusula de reserva de la propiedad

El vendedor se reserva, expresamente, la propiedad de los productos entregados hasta que el pago íntegro de los mismos haya sido efectuado.

Se precisa que el simple hecho de entregar un título del comprador, creando una obligación de pago, no constituye la cancelación de la deuda en el sentido de la presente cláusula.

No obstante, los riesgos de pérdida o deterioro de los productos sujetos a la reserva de propiedad, además de los daños que pudieran ocasionar, serán asumidos por el comprador a partir de sus entregas, es decir, al momento de la recepción de los productos por parte del comprador.

En caso de liquidación judicial del comprador, éste informará al liquidador de la existencia de una reserva de dominio sobre dichos productos. En caso de reventa podrían ser reivindicados en conformidad con las disposiciones legales y reglamentación en vigor. En caso de reivindicación de los productos, el vendedor podrá hacer un inventario y/o poner en depósito los productos impagados por el comprador.

ARTÍCULO 20 - Control de las exportaciones

En caso de que los productos sean exportados fuera de la Unión Europea, deberán serlo de conformidad con las leyes y regulaciones de control de exportación aplicables, así como de conformidad con las disposiciones legales y normativas relativas a los embargos y sanciones económicas. El comprador será responsable de toda consecuencia derivada del incumplimiento de cualquiera de ellas.

ARTÍCULO 21 - Protección de datos

Para cualquier tratamiento de datos personales, el Vendedor se compromete a cumplir con la regulación de protección de datos pertinente, en particular con el Reglamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo y del Consejo el 27 de abril de 2016 para la gestión de las relaciones comerciales e informarles de nuestros productos, servicios y actividades de la compañía.

ARTÍCULO 22 - Derechos de propiedad

Todos los derechos de Propiedad Industrial de los productos pertenecen al vendedor. No podrá hacerse uso de estos sin la expresa autorización de este último.

ARTÍCULO 23 - Ley aplicable y jurisdicción competente

Las presentes condiciones generales de venta, así como todos los contratos concluidos estarán sometidos a la Ley Española.

Para cualquier cuestión que pudiera plantearse sobre interpretación, cumplimiento o defecto de lo dispuesto en el presente contrato, las partes con expresa renuncia al fuero que pudiera corresponderles, se someten al de los Juzgados y Tribunales de Madrid.

WWW.FLEXOVIT.COM



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasivos, S.A.
Ctra. de Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
España

Tel: +34 948 306 000
atencionalcliente@saint-gobain.com

Ref. Catálogo: 0081003811

flexovit

UNA MARCA SAINT-GOBAIN



THE SYMBOL OF SAFETY

www.flexovit.com/es-es

Versión # C2025



Sustainable European Abrasive Manufacturers



INDUSTRIAL PERFORMANCE ABRASIVES

2025